HSM®

Great Products, Great People.

Автоматические горизонтальные канальные прессы HSM

Решения по утилизации вторсырья и отходов

www.hsm.eu

Нам нравится делать всё по-другому – лучше!

Прессы HSM сделают возможным уменьшение объемов отходов до 95 %, прессуя их в чистосортные кипы кубической формы, оптимальные для перевозки и хранения на складе. HSM предлагает широкий выбор оборудования : вертикальные и полуавтоматические горизонтальные прессы для торговых сетей и промышленных предприятий, комбинированные шредер-пресс системы, технологии уплотнения ПЭТ, а также полноавтоматические канальные прессы для полигонов ТБО, мусоросортировочных заводов и заготовителей вторсырья. Независимо от типа материала, который необходимо спрессовать, его количества или специфики местных условий, среди прессов HSM Вы найдете подходящий именно Вам.

Вертикальные пакетировочные прессы

Горизонтальные полуавтоматические прессы

Утилизации отходов ПЭТ

Архивный уничтожитель документов

Приветствуем Вас в разделе продукции HSM. За каждой единицей произведенного оборудования HSM стоят люди. Ведь именно благодаря нашим сотрудникам, которые своими инновационными идеями, умом и преданностью своему делу гарантируют высокое качество продукции и надежный сервис, HSM является на сегодня лидером по производству пакетировочных прессов. На следующих страницах Вы узнаете больше о нас и о нашей продукции. Мы будем рады познакомиться с Вами и взять на себя работу по решению стоящих перед Вами задач в сфере утилизации отходов и вторсырья. Вы можете быть уверены: с HSM Вы приобретаете нечто большее, чем просто пакетировочный пресс!

Высшее качество. Лучший сервис. Неограниченные возможности.

Партнерство

Наша компетентная команда будет поддерживать вас как партнеров на всех этапах и по всему миру. От консалтинга и планирования проекта до доставки и сборки, а затем с обслуживанием клиентов

Решения в соответствии с вашими требованиями

Мы можем предоставить исчерпывающую консультацию на месте. Опытные специалисты из наших отделов продаж и проектных отделов могут найти оптимальное решение для ваших требований.

Надежность

Какое бы решение HSM вы ни выбрали, вы всегда будете иметь инновационные, надежные и высокоэффективные технологии «Сделано в Германии».

Сервис

Наши сервисные специалисты будут поддерживать вас на всех этапах: от установки, обучения и ввода в эксплуатацию до обслуживания и технического обслуживания для бесперебойной и эффективной работы.

HSM – Ваш партнер в области проектирования!

HSM предлагает не просто оборудование, а продуманные системные решения. Мы имеем богатый опыт в проектировании сложного технологического оборудования и с удовольствием поделимся им с Вами. Наши специалисты от начала проекта будут оказывать Вам постоянную техническую и сервисную поддержку.

Правильно подобрав опциональные компоненты и дополнительное оборудование, мы полностью интегрируем наше решение в Ваш производственный процесс. По Вашему желанию мы также оптимизируем работу Вашего оборудования. Свяжитесь с нами и HSM найдёт правильное решение с учётом Ваших потребностей.

Примеры прессуемых материалов:

1 Пленка
2 Картон
3 Бумага
4 ПЭТ-бутылки
5 Пластик [PP: Полипропилен]
6 Пластик [PVC: Поливинилхлорид]
7 Пластик [HDPE: Жесткий полиэтилен]
8 Пластик [LDPE: Мягкий полиэтилен]

Уменьшение объёма материалов до 95 %

Наши референтные проекты

Пакетировочные прессы HSM находят своё применение почти во всех сферах деятельности по всему миру.

HSM предлагает как отдельные модели, так и проектные решения, включающие в себя широкий спектр оборудования различного применения. Убедитесь сами в том, как шредеры и пакетировочные прессы HSM зарекомендовали себя в каждодневном применении на ниже приведенных примерах. При необходимости мы готовы предоставить Вам референции с использованием оборудования HSM именно в сфере деятельности Вашего предприятия.

HANS-PETER KREMER
Технический разработчик, Thommen AG

Согласно нашему тщательному наблюдению за рынком, мы видим, что машина от HSM не имеет себе равных с точки зрения прочности, эффективности и надежности.

MICHAŁ NOGIELSKI
технический директор, SENTREX Spółka z o.o.

Профессионализм команды HSM на всех этапах реализации проекта - от поставки до обучения - сыграл решающую роль в успехе от инвестиции в новый канальный пресс, который стал значительным шагом в повышении операционной эффективности и поддержке роста нашего бизнеса (...).

RÜDIGER GRAF
Операционный менеджер, Smurfit Kappa

Niedostateczne wykorzystanie ładowności samochodów ciężarowych to już dla nas przeszłość.

В общей сумме всех наших преимуществ есть один определяющий момент – сервис HSM.

Мы производим качественный продукт и после продажи мы в ответе за это качество. Поэтому мы всегда с радостью и большим рвением стремимся помочь нашим клиентам. И это касается не только нашего центрального офиса в Германии, но и всех сервисных центров по всему миру.

Логистические услуги

- Транспортировка оборудования; координация других партнёров (поставщиков)
- Монтаж, ввод в эксплуатацию и обучение
- Гарантийное послегарантийное сервисное обслуживание

Помощь в проектировании

- Посещение и консультации на местах опытными специалистами по продажам и проектными инженерами, прошедшими обучение на заводе-изготовителе
- Расчет экономии средств при использовании пакетировочного пресса в сравнении с прежним решением по утилизации отходов производства (вторсырья)
- Анализ текущего положения и формулирование индивидуальных задач и потребностей
- Согласование проекта между клиентами, специалистами по продажам и проектными инженерами
- Реализация нестандартных решений
- Создание проектного чертежа

Техническое обслуживание нашими специалистами

- Головной офис: 45 сервисных специалистов на выезде и 15 технических специалистов в офисе в Германии, Австрии, Швейцарии, Бельгии, Нидерландах и Италии
- Дочерние предприятия: 35 сервисных специалистов на выезде и 10 технических специалистов внутренних служб в дочерних компаниях (Англия, Франция, Польша, Испания, США и Китай)
- Заключение договоров на сервисное обслуживание

Обучение в нашей Академии

- Постоянная техническая поддержка клиентов
- Сервисные центры и обученные специалисты по всему миру

Сохраняйте ресурсы с прессовыми решениями HSM

Экологическая ответственность является неотъемлемой частью деятельности HSM с момента основания компании. Следуя идее сокращения объёма отходов путём прессования и возврата полученного вторичного сырья в производственный цикл, HSM стала всемирно признанным поставщиком прессового оборудования. Для многих наших клиентов устойчивое развитие сегодня является не только естественным выбором, но и экономически выгодным решением.
Знаете ли вы, что размеры и вес тюков, формируемых прессами HSM, рассчитаны таким образом, чтобы обеспечить оптимальную загрузку грузовых автомобилей? Чем меньше воздуха перевозится, тем больше дорогостоящих и наносящих вред окружающей среде транспортных рейсов можно избежать.
HSM является важным участником цикла переработки многих видов отходов и уделяет большое внимание ответственному использованию ресурсов уже на этапе проектирования и производства прессов. Концепция, разработка и производство инновационных прессовых решений осуществляются на собственных сертифицированных по ISO предприятиях в Германии.

При этом HSM использует самые современные производственные технологии и организует производство максимально экологичным образом.

- Восстановление бывшего в эксплуатации оборудования для дальнейшего экономически эффективного использования
- Переработка металлических производственных отходов
- Использование систем рекуперации тепла в производстве
- Предпочтительное использование экологически безопасных и пригодных для переработки вспомогательных и эксплуатационных материалов
- Использование солнечной энергии для выработки электроэнергии для производства
- Короткие логистические маршруты благодаря производству в Германии

Made in Germany

Качество HSM «Сделано в Германии»

HSM всегда стремится к совершенству, ставя качество во главу угла. HSM производит свою продукцию в Германии на собственном производственном предприятии. Все три завода HSM в Германии сертифицированы по стандарту DIN EN ISO 9001. Поскольку мы сами производим, мы можем гарантировать первоклассное качество. Большой объем собственного производства – характерная черта HSM, обеспечивающая компании важные преимущества. За счет этого нам удается вести производство с высокой надежностью, универсально и независимо. Кроме того, мы в состоянии контролировать источники, качество и состав используемого сырья и материалов.

Пошаговая инструкция по выбору пресса HSM:мы покажем Вам наши лучшие стороны!

«Вы рассказываете нам о Вашем бизнесе. Мы говорим Вам, какой пресс подходит именно Вам!»

Каждая отрасль имеет свои собственные требования в отношении материала, который должен быть спрессован, его объема и т.д. Найдите Ваше решение, используя предложенную нами пошаговую инструкцию по выбору пресса.
Приведенные ниже решения представляют собой классические и часто используемые случаи применения пакетировочных прессов. Отправьте нам запрос, если Вы не найдете своего материала в примерах, приведенных нами, и мы найдем наиболее подходящее Вам системное решение.

Предприятие M *

небольшие объёмы, мелкий материал (например: розничная торговля, услуги по уничтожению архивов, системы аспирации)

Производительность до	Модель
36 м³/ч**	AK 807

Страницы 9-10

Предприятие L *

средние объёмы, мелкий материал (например: переработка ПЭТ-бутылок, типографии)

Производительность до	Модель
28 м³/ч**	VK 807 V
99 м³/ч**	VK 1206
117 м³/ч**	VK 1210
121 м³/ч**	VK 2306
144 м³/ч**	VK 2310

Страницы 11-14

Предприятие XL *

большие объёмы, материал средних размеров (например: распред. центры, центральные склады, картонно-бумажные комбинаты)

Производительность до	Модель
197 м³/ч**	VK 3008
216 м³/ч**	VK 4208
228 м³/ч**	VK 3012
239 м³/ч**	VK 4012
251 м³/ч**	VK 4212
204 м³/ч**	VK 4812V
204 м³/ч**	VK 4812P
332 м³/ч**	VK 4812

Страницы 15-20

Предприятие XXL *

крупные объемы, средний и крупный материал (напр.: распредцентры, крупные типографии, картонно-бумажные комбинаты)

Утилизация ТБО *

крупные объемы, абразивные материалы (напр.: заготовители вторсырья, полигоны ТБО, мусоросортировочные заводы)

Производительность до	Модель
340 м³/ч**	VK 6015
442 м³/ч**	VK 5012
485 м³/ч**	VK 5016
498 м³/ч**	VK 7215
540 м³/ч**	VK 6215
643 м³/ч**	VK 8818
873 м³/ч**	VK 15020
887 м³/ч**	VK 12018

Страницы 22-35

Картон · Пленка · Перерабатываемые материалы · Бумага · ПЭТ-бутылки · Бумажной обрези · Размельченные материалы

* = Классические применения

** = Максимальная теоретическая производительность (по объему)

HSM AK 807

Для предприятий с небольшими объёмами материала

HSM AK 807

- предназначен для беспрерывной подачи материала
- универсальное решение
- возможность выбора стороны загрузки и управления
- компактные размеры кип
- небольшая рабочая площадь
- зарекомендовавшее себя решение и технология
- старт прессования с помощью оптических датчиков

Обрабатывающая промышленность

Торговые сети

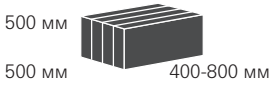
Поставщики услуг по уничтожению документов

Типографии

Производительность до 36 м³ /ч

HSM AK 807

- возможность беспрерывного заполнения пресса
- ручная обвязка
- доступная цена, надежное качество
- идеально подходит для интеграции в систему аспирации
- предназначен в основном для прессования картона и легкой бумаги



Модель	**HSM AK 807**
Усилие прессования	82 кН
Производительность	до 0,72 т/ч при 20 кг/м³
Насыпная плотность	до 20 кг/м³
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 60 кг
Время цикла прессования	около 17,6 с в режиме холостого хода
Обвязка (ручная)	3-кратная, горизонтальная, полиэстеровой лентой

HSM VK 807 V, VK 1206, VK 1210, VK 2306, VK 2310

Для предприятий с небольшими и средними объёмами материала

HSM VK 2310

- возможность беспрерывной подачи материала
- универсальное решение
- применимы для различных материалов
- возможность выбора стороны загрузки и управления
- старт прессования с помощью оптических датчиков
- компактные размеры кип
- небольшая рабочая площадь
- доступны также в версии с ручной обвязкой (AK1206, AK1210, AK2306, AK2310)

Обрабатывающая промышленность

Переработчики ПЭТ

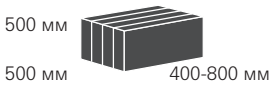
Поставщики услуг по уничтожению документов

Типографии и картонно-бумажные комбинаты с небольшими и средними объёмами материала

Производительность до 28 м³/ч

HSM VK 807 V

- самый маленький полностью автоматический горизонтальный пресс
- предназначен преимущественно для прессования картона, плёнки и бумажной обрези компактная конструкция
- автоматическая вертикальная обвязка
- простая интеграция пресса в производственную линию



Модель	**HSM VK 807 V**
Усилие прессования	82 кН
Производительность	до 0,55 т/ч при 20 кг/м³
Насыпная плотность	до 20 кг/м³
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 60 кг
Время цикла прессования	около 23,2 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	2-кратная, вертикальная, проволокой

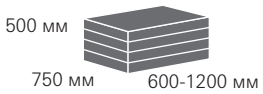
Производительность до 117 м³/ч

HSM VK 1206

- на протяжении многих лет зарекомендовавшее себя надёжное решение для разных сфер деятельности
- особенно подходит для прессования картона, плёнки и ПЭТ-бутылок
- может интегрироваться в систему аспирации (быстрые циклы прессования, длина загрузочного бункера 600 мм)
- доступен в версии с ручной обвязкой
- Подходит для комбинации с HSM Duo- или TriShredder

HSM VK 1210

- создан на базе модели VK1206, с увеличенным загрузочным бункером
- идеально подходит для прессования картона, плёнки и ПЭТ-бутылок
- доступен в версии с ручной обвязкой
- загрузочный бункер длиной в 1000 мм подходит для крупногабаритных материалов и обеспечивает более высокую производительность
- Подходит для комбинации с HSM Duo- или TriShredde



Модель	**HSM VK 1206**	**HSM VK 1210**
Усилие прессования	160 кН	160 кН
Производительность	до 1,97 т/ч при 20 кг/м³	до 2,35 т/ч при 20 кг/м³
Насыпная плотность	до 40 кг/м³	до 40 кг/м³
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 200 кг	до 200 кг
Время цикла прессования	около 8,2 с в режиме холостого хода	около 11,5 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	3-кратная, горизонтальная, проволокой	3-кратная, горизонтальная, проволокой

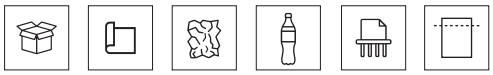
Производительность до 144 м³/ч

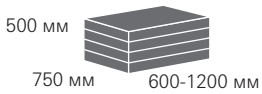
HSM VK 2306

- схожий с модельным рядом VK12, обладает более высоким усилием прессования
- высокая степень уплотнения и вес кип
- предназначен для прессования бумаги, картона, плёнки и ПЭТ-бутылок
- идеальное решение для прессования ПЭТ-бутылок и других нестандартных материалов
- подходит для комбинации с HSM Duo- или TriShredder

HSM VK 2310

- идентичен модели VK2306, с увеличенным загрузочным бункером
- высокая степень уплотнения и вес кип
- предназначен для прессования бумаги, картона, плёнки и ПЭТ-бутылок
- загрузочный бункер длиной 1000 мм подходит для крупногабаритных материалов и обеспечивает более высокую производительность
- подходит для комбинации с HSM Duo- или TriShredder





Модель	**HSM VK 2306**	**HSM VK 2310**
Усилие прессования	240 кН	240 кН
Производительность	до 6,03 т/ч при 50 кг/м³	до 7,18 т/ч при 50 кг/м³
Насыпная плотность	до 50 кг/м³	до 50 кг/м³
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 250 кг	до 250 кг
Время цикла прессования	6,7-12,3 с в режиме холостого хода	9,4-17,2 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	3-кратная, горизонтальная, проволокой	3-кратная, горизонтальная, проволокой

HSM VK 3008, VK 3012, VK 4208, VK 4212, VK 4812, VK 4812 V, VK 4812 P

Для предприятий со средними объёмами материала

HSM VK 4812 V

- производительность до 16,6 тонн в час
- предназначены для беспрерывной подачи материала при помощи конвейера, системы аспирации и др.
- применимы для прессования различных материалов с насыпной плотностью до 60 кг/м^3
- возможность выбора стороны загрузки и управления
- универсальное решение, возможно прессование нестандартных материалов (по запросу)
- старт прессования с помощью оптических датчиков
- высокая степень уплотнения и вес кип
- простая интеграция в автоматизированные производственные процессы

Обрабатывающая промышленность

Торговые сети

Поставщики услуг по уничтожению документов

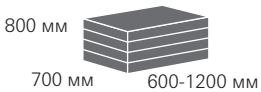
Типографии и картонно-бумажные комбинаты

Прочие

Производительность до 228 м³/ч

HSM VK 3008 / VK 3012

- универсальное решение для различных материалов с насыпной плотностью до 50 кг/м³
- идеально подходит для прессования бумаги, картона и плёнки
- VK 3008 для быстрых циклов с длиной бункера 800 мм
- VK 3012 для большей производительности с удлиненным загрузочным бункером (длина 1140 мм)

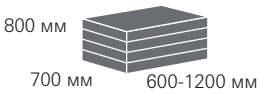


Модель	**HSM VK 3008 / HSM VK 3012**
Усилие прессования	310 кН
Производительность	до 11,4 т/ч при 50 кг/м³
Насыпная плотность	до 50 кг/м³
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 350 кг
Время цикла прессования	8,2-13,9 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	4-кратная, горизонтальная, проволокой

Производительность до 251 м³/ч

HSM VK 4208 / VK 4212

- универсальное решение для материалов с насыпной плотностью до 60 кг/м³
- идеально подходит для прессования бумаги, картона, размельченных материалов и пленки
- VK 4208 для быстрых циклов с длиной бункера загрузки 800 мм
- VK 4212 для большей производительности с удлиненным загрузочным бункером для оптимальной подачи материала (длина 1140 мм)

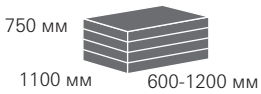


Модель	**HSM VK 4208 / HSM VK 4212**
Усилие прессования	420 кН
Производительность	до 12,5 т/ч при 50 кг/м³
Насыпная плотность	до 60 кг/м³
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 420 кг
Время цикла прессования	7,5-17,4 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	4-кратная, горизонтальная, проволокой

Производительность до 332 м³/ч

HSM VK 4812

- для материалов с насыпной плотностью до 60 кг/м³
- идеально подходит для прессования картона и пленки
- с большим загрузочным бункером и высоким давлением прессования
- большие и тяжёлые кипы



Модель	**HSM VK 4812**
Усилие прессования	480 кН
Производительность	до 16,6 т/ч при 50 кг/м³
Насыпная плотность	до 60 кг/м³
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 450 кг
Время цикла прессования	11,2-21,2 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	4-кратная, горизонтальная, проволокой

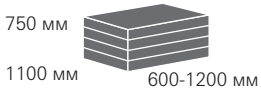
Производительность до 204 м³/ч

HSM VK 4812 V

- для материалов с насыпной плотностью до 60 кг/м³
- небольшая занимаемая площадь
- большой загрузочный бункер для крупногабаритных материалов
- высокая степень уплотнения и большой вес кип
- отличное соотношение цены и производительности
- вертикальная обвязка

HSM VK 4812 P

- для материалов с насыпной плотностью до 60 кг/м³
- подходит для прессования ПЭТ-бутылок
- компактные размеры благодаря каскадной конструкции основного цилиндра
- высокая степень уплотнения и вес кип
- отличное соотношение цены и производительности



Модель	**HSM VK 4812 V**	**HSM VK 4812 P**
Усилие прессования	480 кН	480 кН
Производительность	до 10,2 т/ч при 50 кг/м³	до 10,2 т/ч при 50 кг/м³
Насыпная плотность	до 60 кг/м³	до 60 кг/м³
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 450 кг	до 450 кг
Время цикла прессования	18,2-24,5 с в режиме холостого хода	18,2-24,5 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	4-кратная, вертикальная, проволокой	4-кратная, горизонтальная, проволокой

HSM VK 4012

Для предприятий с особыми требованиями

HSM VK 4012

- производительность до 12 тонн в час
- возможность выбора стороны загрузки и управления
- старт прессования с помощью оптических датчиков
- применим для прессования материалов с насыпной плотностью до 40 кг/м^3
- предназначен для беспрерывной подачи материала при помощи конвейера или вручную
- высокая степень уплотнения и вес кип
- простая интеграция в автоматизированные производственные системы и мусоросортировочные линии (центральные склады, распределительные центры и др.)

Обрабатывающая промышленность

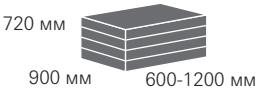
Торговые сети

Мусоросортировочные заводы

Производительность до 239 м³/ч

HSM VK 4012

- для материалов с насыпной плотностью до 40 кг/м³
- идеально подходит для прессования легких упаковочных материалов (картона и пленки)
- небольшая занимаемая площадь
- большой загрузочный бункер для крупногабаритных материалов



Модель	**HSM VK 4012**
Усилие прессования	450 кН
Производительность	до 11,97 т/ч при 50 кг/м³
Насыпная плотность	до 40 кг/м³
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 400 кг
Время цикла прессования	12,2-16,7 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	3-кратная, горизонтальная, проволокой

HSM VK 5012, VK 5016, VK 6215, VK 7215

Для применения в сфере переработки и утилизации отходов или на крупных промышленных предприятиях с высокими требованиями к производительности

HSM VK 5012

- 5-кратная автоматическая обвязка для оптимальной формы тюка
- для прессования картона, бумаги, плёнки, пластика и ПЭТ-бутылок
- возможно прессование материалов с насыпной плотностью более 60 кг/м^3
- оптимальные размеры и вес кип для максимальной загрузки грузовиков
- большой загрузочный бункер, быстрая работа
- старт прессования с помощью оптических датчиков
- высокая степень уплотнения и вес кип
- проверенные и зарекомендовавшие себя технические решения
- в качестве опции с частотно-регулируемыми гидравлическими приводами (экономия до 40 % электроэнергии при неизменной производительности)

Обрабатывающая промышленность

Торговые сети

Поставщики услуг по уничтожению документов

Типографии и картонно-бумажные комбинаты

Переработчики ПЭТ

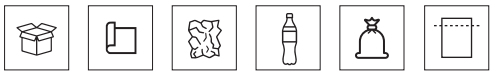
Заготовители вторсырья

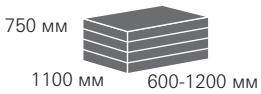
Мусоросортировочные заводы

Производительность до 485 м³/ч

HSM VK 5012 / VK 5016

- особенно подходит для прессования картона, бумаги, плёнки, пластика и ПЭТ-бутылок
- оптимальные размеры и вес кип для максимальной загрузки грузовиков
- большой загрузочный бункер, быстрая работа
- программируемый контроллер Siemens с сенсорной панелью управления
- автоматизированная система управления и программы для разных видов материалов обеспечивают высокое качество кип даже при частой смене материалов
- внутренние поверхности камеры прессования, и стенки канала пресса усилены листами износостойкой стали XAR 500
- большие технические дверцы обеспечивают легкий доступ для сервисного обслуживания пресса



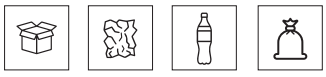


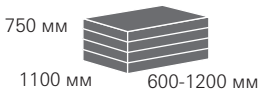
Модель	**HSM VK 5012 / HSM VK 5016**
Усилие прессования	500 кН
Производительность	до 24,25 т/ч при 50 кг/м³
Насыпная плотность	до 50 кг/м³
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 480 кг
Время цикла прессования	до 8,4-26,6 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	4-кратная, горизонтальная, проволокой

Производительность до 540 м³/ч

HSM VK 6215

- возможность прессования материалов с насыпной плотностью более 60 кг/м³
- для прессования картона, бумаги, плёнки, пластика, ПЭТ-бутылок и других материалов (по запросу)
- относительно небольшая рабочая площадь
- большой загрузочный бункер 1500 x 970 мм, быстрая работа
- усиленная версия VK 6215 R (Residual waste) для прессования предварительно отсортированных ТБО («хвостов»), оснащенная дополнительными листами износостойкой стали XAR 500
- в качестве опции доступен в версии с частотно-регулируемым гидравлическим приводом (экономия до 40 % электроэнергии при неизменной производительности)



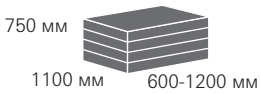


Модель	**HSM VK 6215**
Усилие прессования	620 кН
Производительность	до 26,8 т/ч при 50 кг/м³
Насыпная плотность	> 60 кг/м³
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 550 кг
Время цикла прессования	8,3-18,7 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	5-кратная, горизонтальная, проволокой

Производительность до 498 м³/ч

HSM VK 7215

- возможность прессования материалов с насыпной плотностью более 60 кг/м³
- для профессионального применения в сфере переработки отходов или для крупных промышленных предприятий с большими объёмами отходов производства
- высокая производительность
- для прессования картона, бумаги, плёнки, пластика, ПЭТ-бутылок и других материалов (по запросу)
- предназначен для беспрерывной подачи материала
- длина загрузочного бункера 1500 мм
- в качестве опции доступна усиленная версия VK 7215 R (Residual waste) для прессования предварительно отсортированных ТБО («хвостов»), оснащенная дополнительными листами износостойкой стали XAR 500
- в качестве опции доступен в версии с частотно-регулируемым гидравлическим приводом (экономия до 40 % электроэнергии при неизменной производительности)



Модель	**HSM VK 7215**
Усилие прессования	720 кН
Производительность	до 24,9 т/ч при 50 кг/м³
Насыпная плотность	> 60 кг/м³
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 620 кг
Время цикла прессования	8,9-13,2 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	5-кратная, горизонтальная, проволокой

HSM VK 6015

Для профессионального применения в сфере переработки отходов или на крупных промышленных предприятиях с особыми требованиями

HSM VK 6015

- 4-кратная автоматическая обвязка для оптимальной формы тюка
- особенно хорошо подходит для прессования картона, бумаги, плёнки, пластика и ПЭТ-бутылок
- возможность прессования материалов с насыпной плотностью более 60 кг/м^3
- оптимальные размеры и вес кип для максимальной загрузки грузовиков
- большой загрузочный бункер, быстрая работа
- старт прессования с помощью оптических датчиков
- высокая степень уплотнения и вес кип
- в качестве опции доступен в версии с частотно-регулируемым гидравлическим приводом (экономия до 40 % электроэнергии при неизменной производительности)

Обрабатывающая промышленность

Торговые сети

Поставщики услуг по уничтожению документов

Типографии и картонно-бумажные комбинаты

Переработчики ПЭТ

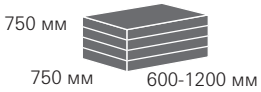
Заготовители вторсырья

Мусоросортировочные заводы

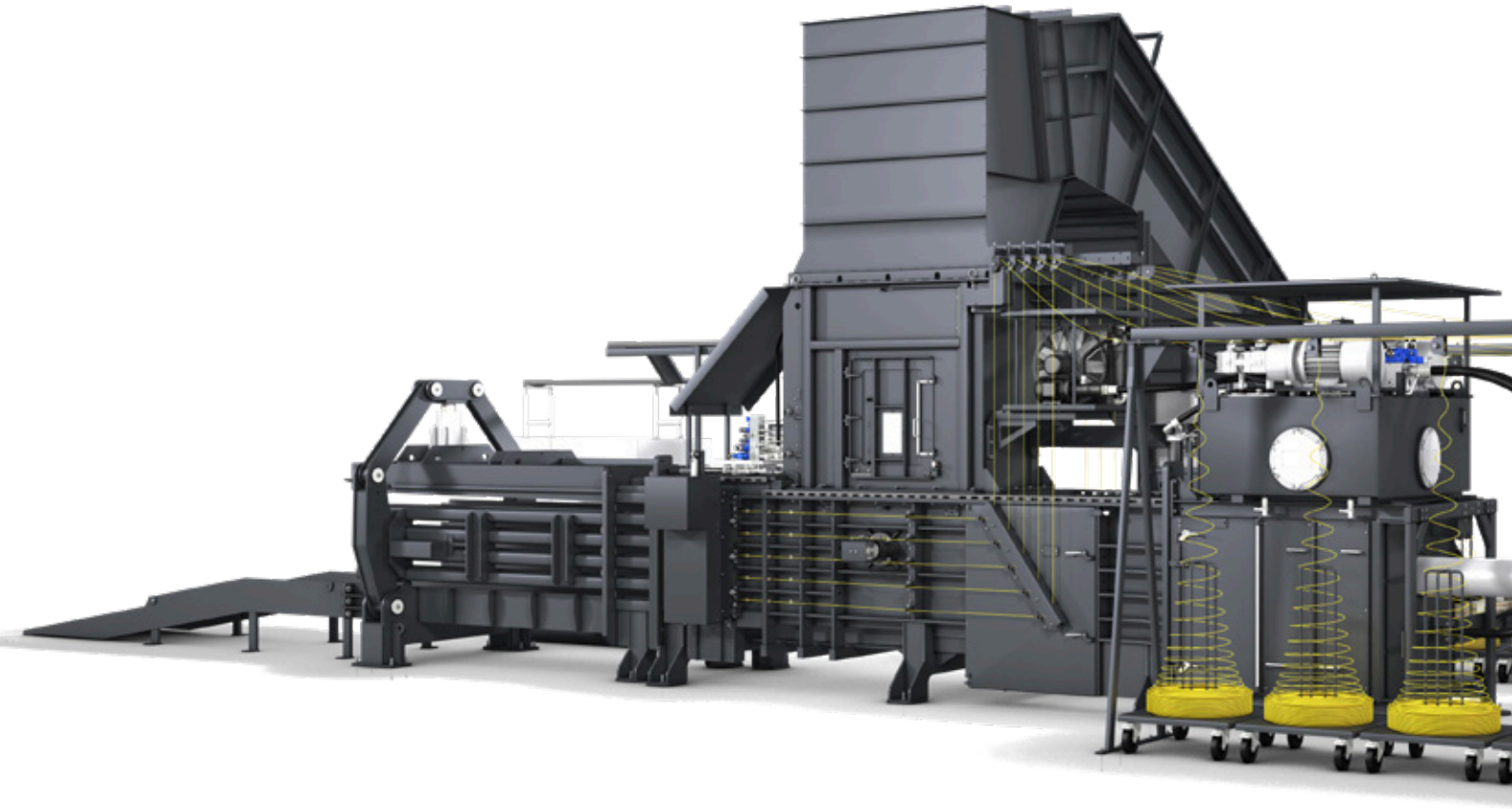
Производительность до 340 м³/ч

HSM VK 6015

- высокое удельное давление прессования (128 Н/см²) для наилучшего уплотнения материала
- возможность прессования материалов с насыпной плотностью более 60 кг/м³
- особенно подходит для прессования картона, бумаги, плёнки, ПЭТ-бутылок, различных отходов производств (обрезь)
- предназначен для беспрерывной подачи материала
- в качестве опции доступен в версии с частотно-регулируемым гидравлическим приводом (экономия до 40 % электроэнергии при неизменной производительности)

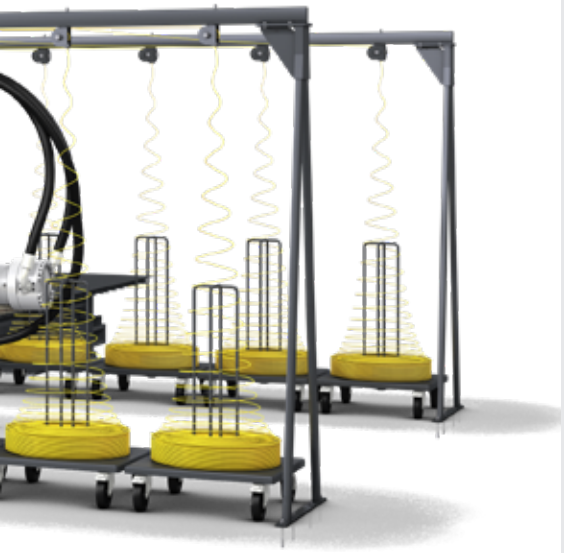


Модель	**HSM VK 6015**
Усилие прессования	720 кН
Производительность	до 17 т/ч при 50 кг/м³
Насыпная плотность	> 60 кг/м³
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 470 кг
Время цикла прессования	8,9-23,7 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	4-кратная, горизонтальная, проволокой



HSM VK 8818, VK 12018, VK 15020

Для профессионального применения в сфере переработки отходов или на крупных промышленных предприятиях



HSM VK 12018

- многократно проверенное и зарекомендовавшее себя решение для различных сфер применения
- для прессования картона, бумаги, плёнки, пластика, ПЭТ-бутылок, предварительно отсортированных ТБО "хвостов", а также RDF-топлива
- возможность прессования материалов с насыпной плотностью более 60 кг/м^3
- большой загрузочный бункер, быстрая работа
- высокая степень уплотнения и вес кип
- сэндвич-панельная конструкция, (двойные внутренние стенки), толстые листы износостойкой стали XAR 500 (в версии R)
- старт прессования с помощью оптических датчиков
- предназначен для беспрерывной подачи материала при помощи конвейерных систем
- в качестве опции доступен в версии с частотно-регулируемым гидравлическим приводом (экономия до 40 % электроэнергии при неизменной производительности)

Типографии и картоннобумажные комбинаты

Переработчики ПЭТ

Заготовители вторсырья

Мусоросортировочные заводы

Обрабатывающая промышленность

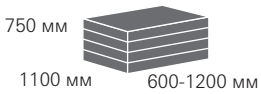
Торговые сети

Поставщики услуг по уничтожению документов

Производительность до 643 м³/ч

HSM VK 8818

- высокое давление прессования
- 5-кратная автоматическая обвязка для оптимальной формы кип с расширяющимся материалом
- большой загрузочный бункер (1000 x 1800 мм) для крупногабаритных материалов
- для материалов с насыпной плотностью более 60 кг/м³
- оптимальные размеры и вес кип для максимальной загрузки грузовиков
- в качестве опции доступна усиленная версия VK8818 R (Residual waste) для прессования предварительно отсортированных ТБО («хвостов»), оснащенная листами износостойкой стали XAR 500
- в качестве опции доступен в версии с частотно-регулируемым гидроприводом (экономия до 40 % электроэнергии при неизменной производительности)

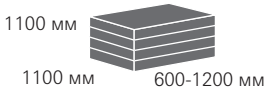


Модель	**HSM VK 8818**
Усилие прессования	880 кН / 1000 кН
Производительность	до 32,1 т/ч при 50 кг/м³
Насыпная плотность	> 60 кг/м³
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 800 кг
Время цикла прессования	8,3-12,8 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	5-кратная, горизонтальная, проволокой

Производительность до 887 м³/ч

HSM VK 12018

- высокое давление прессования
- оптимальные размеры и вес кип для максимальной загрузки грузовиков
- большой загрузочный бункер для крупногабаритных материалов
- для больших объёмов материала
- 5-кратная автоматическая обвязка для оптимальной формы кип с расширяющимся материалом
- предназначен для беспрерывной подачи материала при помощи конвейерных систем
- мощная усиленная конструкция из листов износостойкой стали с двойными стенками внутри камеры и канала пресса
- широкие и легко доступные технические дверцы упрощают сервисное обслуживание
- современная концепция управления прессом при помощи сенсорной панели
- в качестве опции доступна усиленная версия VK12018 R (Residual waste) для прессования предварительно отсортированных ТБО («хвостов»), оснащенная толстыми листами износостойкой стали XAR 500 с возможностью последующей замены
- в качестве опции доступен в версии с частотно-регулируемым гидроприводом (экономия до 40 % электроэнергии при неизменной производительности)

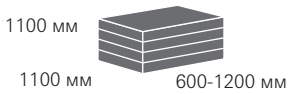


Модель	**HSM VK 12018**
Усилие прессования	1200 кН
Производительность	до 44,4 т/ч при 50 кг/м³
Насыпная плотность	> 60 кг/м³
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 1100 кг
Время цикла прессования	8,8-15,5 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	5-кратная, горизонтальная, проволокой

Производительность до 873 м³/ч

HSM VK 15020

- высокое давление прессования
- 5-кратная автоматическая обвязка для оптимальной формы кип с расширяющимся материалом
- очень большой загрузочный бункер для крупногабаритного материала
- для материалов с насыпной плотностью плотностью также и намного превышающей 60 кг/м³
- оптимальные размеры и вес кип для максимальной загрузки грузовиков
- в качестве опции доступна усиленная версия VK15020 R (Residual waste) для прессования предварительно отсортированных ТБО («хвостов»), оснащенная листами износостойкой стали XAR 500
- в качестве опции доступен в версии с частотно-регулируемым гидроприводом (экономия до 40 % электроэнергии при неизменной производительности)
- Поперечная обвязка HSM SCT (Selectable Cross Tying) доступна в качестве опции



Модель	**HSM VK 15020**
Усилие прессования	1500 кН
Производительность	до 43,6 т/ч при 50 кг/м³
Насыпная плотность	> 60 кг/м³
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 1250 кг
Время цикла прессования	10,0-15,6 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	5-кратная, горизонтальная, проволокой

Дополнительные опции

Мы подберем для Вас решение, которое будет удовлетворять Вашим требованиям: в зависимости от поставленной задачи и индивидуальных требований, каждый пресс может быть оснащен дополнительными функциональными модулями. Модульная система опций предусмотрена для того, чтобы оптимально решить поставленные в каждом отдельном случае задачи. Модели полностью автоматических прессов VK1206, VK1210, VK2306 и VK2310 доступны также в варианте с ручной обвязкой (серия AK).

Гидравлический очиститель ножей гильотинного типа

Применяется при проблемах среза материала. Работает в автоматическом режиме

Шумозащитный кожух

защищает блок привода пресса от проникновения грязи и пыли, уменьшает уровень шума на прибл. 9 дБ(А)

Системы подачи материала

опрокидыватели, конвейеры, системы аспирации для подачи материала в пресс

Система удалённого управления прессом

- удалённая связь с прессом и передача данных
- наблюдение за работой пресса при помощи программного обеспечения и веб-камеры
- обеспечение беспрерывной работы пресса с минимизацией затрат на обслуживание
- возможность использования системы в качестве средства для обучения

Подпрессовщик

- для предварительного уплотнения
- предотвращает заторы в загрузочном бункере
- служит для оптимизации подачи материала в пресс и повышения производительности

Частотный преобразователь

- снижение потребления электроэнергии до 40% в сравнении с конвенциональными двигателями, оптимизация процесса прессования, щадящий режим работы моторов
- опция доступна в моделях VK 6015, VK 6215, VK 7215, VK 8818, VK 12018, VK 15020

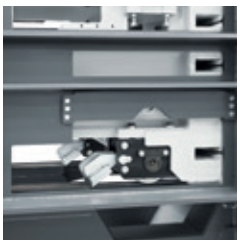
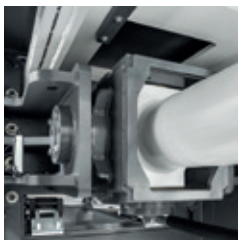
Перфоратор ПЭТ

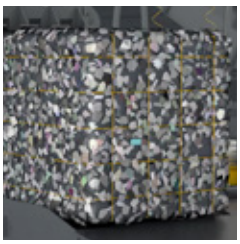
перфоратор для раскрытия ПЭТ-бутылок путём «продырявливания» устанавливается отдельно над приямком конвейера или интегрируется в загрузочный бункер для оптимального прессования ПЭТ-бутылок в компактные кипы

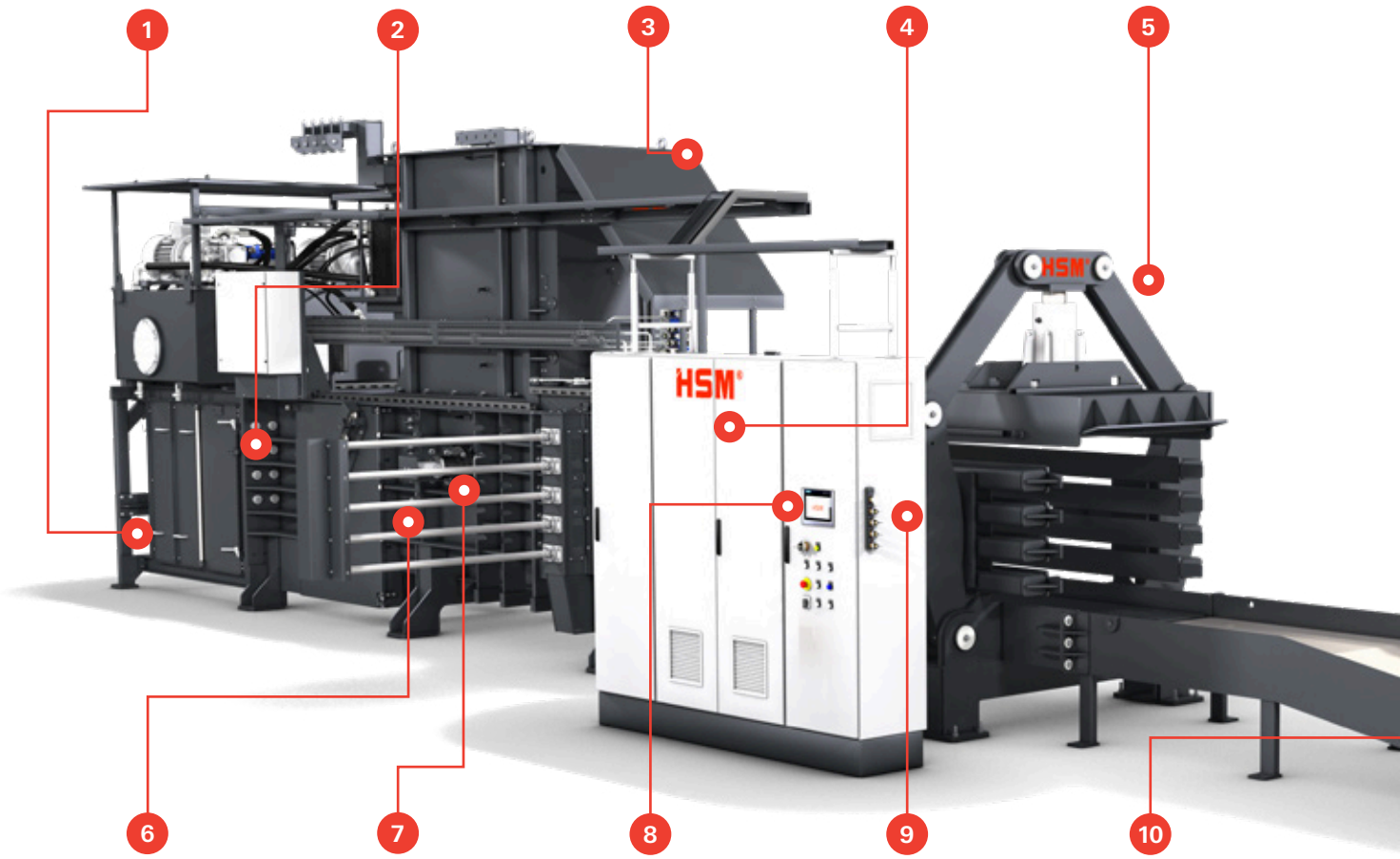
Прочие опции:

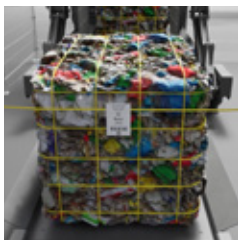
- обогрев шкафа управления при температуре окружающей среды ниже 10° C
- обогрев масляного бака при температуре окружающей среды ниже 4° C
- маслоохладитель для эксплуатации пресса в режиме высокой нагрузки или при высокой температуре окружающей среды
- расширение для системы контроля и управления при необходимости подключения различных компонентов (датчиков, узлов, например: конвейер, опрокидыватель и др.)
- экономия обвязочной проволоки с помощью управления кратностью обвязки
- индивидуальная покраска пресса в любой из цветов спектра RAL
- адаптационная шахта для соединения стандартного бункера пресса с конвейером или системой аспирации (циклоном)
- счетчик моточасов
- склиз для скатывания тюков
- акустическая и/или оптическая сигнализации неисправностей
- и многие другие опции

Проверенное качество отражается на продуманности решений до мелочей.







«Целое больше, чем сумма его частей». От комбинации отдельных технологических решений каждый пользователь только выигрывает.

Надёжная конструкция, удобство эксплуатации, экономичная работа – типичные преимущества, которыми обладает каждый пресс HSM.

1 Высокопрочная и легкая в обслуживании система направляющих роликов прессовой плиты

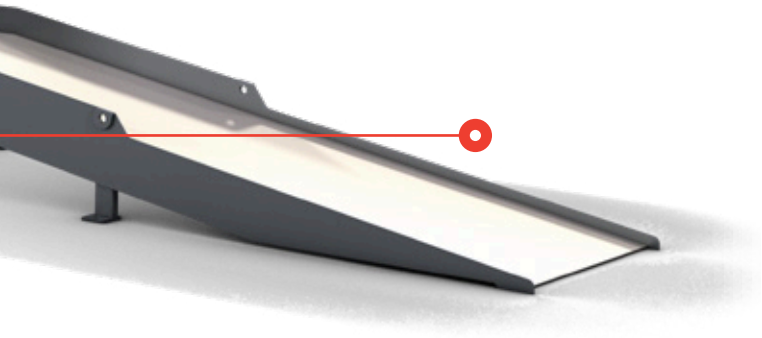
- оптимальное самоочищение направляющих балок
- подвижные очистители с заменяемыми изнашивающимися скребками
- высокопрочные роликовые подшипники
- наружная система смазки

2 Карданное крепление главного цилиндра*,**

- стабилизирует положение главного цилиндра
- существенно уменьшает износ цилиндра и роликов прессовой плиты
- продлевает срок службы цилиндра и других компонентов

3 Износостойкость конструкции и отдельных узлов пресса

- использование компонентов из износостойкой стали в подверженных износу зонах блока скручивания
- сэндвич-панельная конструкция (двойные стенки) пресс-камеры и пресс-канала, легко заменяемые листы износостойкой стали*
- пальцы скручивания изготовлены из износостойкой стали XAR 400 и имеют длительный срок службы



4 Управления двигателями маслонасосов при помощи частотных преобразователей

- снижение энергопотребления пресса до 40%
- оптимизация процесса прессования
- щадящий режим работы двигателей и маслонасосов
- доступно в качестве опции*

5 Перекрестное связывание

- Комбинация вертикального и горизонтального связывания
- Опция VK 15020 и VK 12018 для уплотнения мелкодисперсных пластмасс и т. п.

6 Гидравлическая блокировка прессовой плиты*

- повышает безопасность работы во время процесса обвязки (например, при перебоях в подаче электроэнергии)
- предотвращает обратное выталкивание прижимной плиты за счет расширения материала при выключенном прессе
- предотвращает деформацию гидравлических цилиндров обвязки

7 Система измерения длины тюка

- Точное определение длины тюка даже при частой смене материала

8 Дисплей*

- 15" сенсорная панель высокого разрешения
- упрощенное управление и визуализация работы пресса
- возможно подключение веб-камеры

9 Система защиты персонала

- Повышенная безопасность пользователя: система ключей блокирования, а также бесконтактные выключатели в местах обслуживания пресса*

10 Система взвешивания и маркировки HSM Bale²Scale

- Система взвешивания и маркировки HSM Bale²Scale является дополнением к канальным пакетировочным прессам
- Обеспечивает особенно экономичное и непрерывное взвешивание и декларирование тюкованного вторсырья

* не доступно для модели HSM VK 5012
** не доступно для модели HSM VK 6215

Обзор технических характеристик:

Модель	Мощность двигателя, кВт	Мощность двигателя FC, кВт	Усилие прессования, кН	Удельное давление, Н/см^2	Время цикла (теор.), с	Производительность (теор.), м^3/ч	Производительность при 20 кг/м^3, т/ч	Производительность при 50 кг/м^3, т/ч
HSM AK 807	4	-	82	32,8	17,6	36	0,72	-
HSM VK 807 V	4	-	82	32,8	23,2	28	0,55	-
HSM VK 1206	9,2	-	160	42,7	8,2	99	1,98	-
HSM VK 1210	9,2	-	160	42,7	11,5	117	2,35	-
HSM VK 2306	9,2	-	240	64,0	12,3	66	1,32	3,29
	15	-	240	64,0	6,7	121	2,42	6,04
HSM VK 2310	9,2	-	240	64,0	17,2	78	1,57	3,92
	15	-	240	64,0	9,4	144	2,87	7,18
HSM VK 3008	15	-	310	55,4	11,3	143	2,86	7,16
	22	-	310	55,4	8,2	197	3,93	9,83
HSM VK 3012	15	-	310	55,4	13,9	166	3,31	8,29
	22	-	310	55,4	10,1	228	4,55	11,38
HSM VK 4012	15	-	450	69,4	16,7	174	3,49	8,72
	22	-	450	69,4	12,2	239	4,79	11,97
HSM VK 4208	15	-	420	75,0	14,1	114	2,28	5,71
	22	-	420	75,0	10,3	157	3,13	7,83
	30	-	420	75,0	7,5	216	4,33	10,82
HSM VK 4212	15	-	420	75,0	17,4	132	2,64	6,61
	22	-	420	75,0	12,7	181	3,63	9,07
	30	-	420	75,0	9,2	251	5,01	12,53
HSM VK 4812	15	-	480	58,2	21,2	175	3,50	8,76
	22	-	480	58,2	15,4	240	4,81	12,02
	30	-	480	58,2	11,2	332	6,64	16,61
HSM VK 4812 V	15	-	480	58,2	24,5	151	3,03	7,57
	22	-	480	58,2	18,2	204	4,08	10,21
HSM VK 4812 P	15	-	480	58,2	24,5	151	3,03	7,57
	22	-	480	58,2	18,2	204	4,08	10,21
HSM VK 5012	15	-	500	60,6	26,6	178	3,57	8,92
	22	-	500	60,6	19,4	245	4,90	12,25
	30	-	500	60,6	14,0	338	6,77	16,92
	45	-	500	60,6	9,8	485	9,7	24,25
HSM VK 5016	15	-	500	60,6	26,6	178	3,57	8,92
	22	-	500	60,6	19,4	245	4,90	12,25
	30	-	500	60,6	14,0	338	6,77	16,92
	45	-	500	60,6	9,8	485	9,7	24,25
HSM VK 6015	30	-	720	128,0	23,7	128	2,57	6,41
	45	-	720	128,0	16,5	184	3,68	9,19
	55	45	720	128,0	13,2	231	4,62	11,55
	75	55	720	128,0	10,4	291	5,81	14,53
	90	75	720	128,0	8,9	340	6,80	16,99
HSM VK 6215	30	-	620	75,2	18,7	238	4,76	11,90
	45	-	620	75,2	13,1	341	6,82	17,06
	55	45	620	75,2	10,4	429	8,57	21,44
	75	55	620	75,2	8,3	540	10,79	26,98
HSM VK 7215	55	45	720	87,3	13,2	339	6,77	16,94
	75	55	720	87,3	10,4	426	8,52	21,31
	90	75	720	87,3	9,0	498	9,95	24,88
HSM VK 8818	90	75	880	106,7	12,8	417	8,34	20,85
	45+45	30+30	880	106,7	12,8	418	8,35	20,89
	55+55	45+45	880	106,7	8,3	571	11,42	28,56
	90	75	1000	121,2	12,8	417	8,34	20,85
	45+45	30+30	1000	121,2	12,8	418	8,35	20,88
	55+55	45+45	1000	121,2	8,3	571	11,42	28,56
HSM VK 12018	45+45	30+30	1200	99,2	15,5	506	10,12	25,31
	55+55	45+45	1200	99,2	10,0	692	13,84	34,61
	75+75	55+55	1200	99,2	8,8	837	16,74	41,86
HSM VK 15020	55+55	45+45	1500	124,0	15,6	557	11,14	27,86
	75+75	55+55	1500	124,0	11,4	767	15,34	38,35
	-	75+75	1500	124,0	10,0	873	17,45	43,64

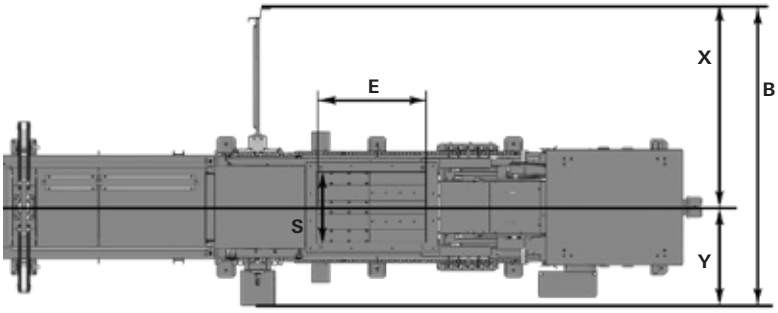
Все технические данные и размеры являются приблизительными. HSM оставляет за собой право на изменения технических характеристик и внешнего вида.

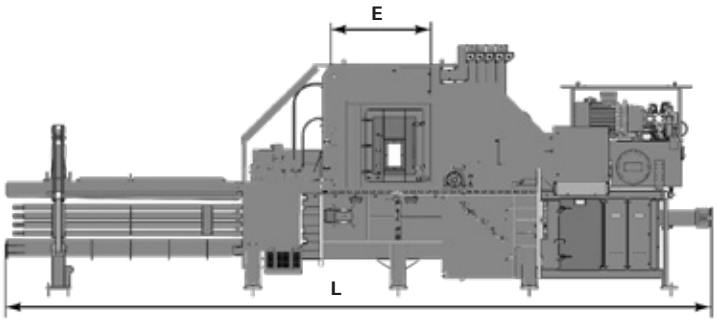
Вес кипы при длине 1200 мм, кгw	Размеры кипы (Ш x В x Д), мм	Сечение канала/кипы (Ш x В), мм	Обвязка, колво строп	Размеры загрузочного бункера (Ш x Д), мм	Объём загрузки, м^3	Ёмкость масляного бака, л	Вес пресса, т	Модель
30-60 (при длине 600 мм)	500 x 500 x var.	500 x 500	3	450 x 710	0,18	30	1,0	**HSM AK 807**
30-60 (при длине 600 мм)	500 x 500 x var.	500 x 500	2	450 x 710	0,18	30	1,0	**HSM VK 807 V**
100-200	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	123	3,4	**HSM VK 1206**
100-200	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 1000	0,38	123	3,8	**HSM VK 1210**
140-250	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	123	3,5	**HSM VK 2306**
140-250	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	300	3,9	
140-250	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 1000	0,38	123	3,8	**HSM VK 2310**
140-250	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 1000	0,38	300	4,3	
190-350	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	**HSM VK 3008**
190-350	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	
190-350	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	**HSM VK 3012**
190-350	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	
250-400	900 x 720 x var.	900 x 720	3	820 x 1250	0,81	300	7,0	**HSM VK 4012**
250-400	900 x 720 x var.	900 x 720	3	820 x 1250	0,81	300	7,0	
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	**HSM VK 4208**
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	630	6,3	
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	**HSM VK 4212**
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	630	6,3	
300-450	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	**HSM VK 4812**
300-450	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	
300-450	1100 x 750x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	630	10,0	
300-450	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	**HSM VK 4812 V**
300-450	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300		
300-450	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	**HSM VK 4812 P**
300-450	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300		
300-480	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	17,5	**HSM VK 5012**
300-480	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300		
300-480	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	630		
300-480	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	630		
300-480	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1600	1,03	300	17,5	**HSM VK 5016**
300-480	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1600	1,03	300		
300-480	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1600	1,03	630		
300-480	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1600	1,03	630		
260-470	750 x 750 x var.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	630	24,0	**HSM VK 6015**
260-470	750 x 750 x var.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	630		
260-470	750 x 750 x var.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	1250		
260-470	750 x 750 x var.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	1250		
260-470	750 x 750 x var.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	1250		
300-550	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	630	23,0	**HSM VK 6215**
300-550	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	630		
300-550	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250		
300-550	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250		
340-620	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250	24,0	**HSM VK 7215**
340-620	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250		
340-620	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	2000 (1250)		
500-700	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000 (1250)	33,0	**HSM VK 8818**
500-700	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000		
500-700	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	3000 (2000)		
550-800	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000 (1250)		
550-800	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000		
550-800	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	3000 (2000)		
700-1100	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	2000	38,0	**HSM VK 12018**
700-1100	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000 (2000)		
700-1100	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000		
800-1250	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000 (2000)	45,0	**HSM VK 15020**
800-1250	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000		
800-1250	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000		

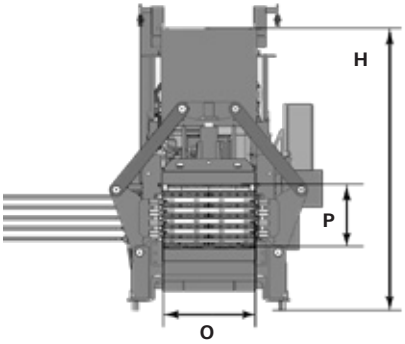
Габаритные размеры (мм):

Модель	Полная длина	Полная ширина	Ширина пресс-канала (внутр.)	Высота пресс-канала (внутр.)	Длина загрузо-чного бункера (внутр.)	Высота загрузочного бункера	Высота загрузо-чного бункера	Расстояние от края цилиндров обвязки до середины пресса	Расстояние от края блока скручи-вания до середины пресса
	L	B	O	P	E	S	H	X	Y
HSM AK 807	3940	1140	500	500	710	450	1400	-	-
HSM VK 807 V	4813	1188	500	500	710	450	2281	-	-
HSM VK 1206	4795	2863	750	500	600	670	1565	1849	1014
HSM VK 1210	5594	2863	750	500	1000	670	1940	1849	1014
HSM VK 2306	5295	2863	750	500	600	670	1565	1849	1050
HSM VK 2310	6095	2863	750	500	1000	670	1940	1849	1050
HSM VK 3008	6498	2951	700	800	800	620	2030	1700	900
HSM VK 3012	7378	2951	700	800	1140	620	2465	1700	900
HSM VK 4012	7043	3163	900	720	1250	820	2350	2090	1126
HSM VK 4208	6960	2882	700	800	800	620	2030	1700	900
HSM VK 4212	7378	2882	700	800	1140	620	2030	1700	900
HSM VK 4812	7530	3742	1100	750	1250	1020	2950	2520	1230
HSM VK 4812 V	7456	2570	1100	748	1250	1020	2583	-	1210
HSM VK 4812 P	6661	3994	1100	748	1250	1020	2950	2660	1210
HSM VK 5012	8861	3994	1100	750	1250	1020	2950	2640	1361
HSM VK 5016	9682	3994	1100	750	1250	1060	2950	2640	1361
HSM VK 6015	10683	3664	750	750	1500	620	3260	2582	1187
HSM VK 6215	10578	4159	1100	750	1500	970	3260	2757	1362
HSM VK 7215	10750	4159	1100	750	1500	970	3260	2757	1362
HSM VK 8818	12272	4159	1100	750	1800	970	3270	2782	1377
HSM VK 12018	12413	4159	1100	1100	1800	970	3622	2782	1377
HSM VK 15020	13115	4159	1100	1100	2000	970	3622	2782	1377

Все технические данные и размеры являются приблизительными. HSM оставляет за собой право на изменения технических характеристик и внешнего вида.







L Полная длина пресса

B Полная ширина пресса

O Ширина пресс-канала (внутр. размеры, равна ширине кипы)

P Высота пресс-канала (внутр. размеры, равна высоте кипы)

E Длина загрузочного бункера куб. формы (внутр. размеры)

S Ширина загрузочного бункера куб. формы (внутр, размеры)

H Полная высота загрузочного бункера куб. формы

X Расстояние от края цилиндров обвязки до середины пресса

Y Расстояние от края блока скручивания до середины пресса

Разъяснение технических терминов:

• Мощность двигателя	Номинальная мощность мотора пресса без учета дополнительных агрегатов (например, маслоохладителя и др.)
• FC (frequency-controlled)	Частотно-регулируемый мотор
• Усилие прессования	Произведение площади цилиндра пресс-плиты и максимального гидравлического давления (теоретическое значение)
• Удельное давление	Сила N, действующая на 1 см^2 материала, который подлежит прессованию
• Время цикла (теор.)	Время прессования, за которое прижимная плита перемещается вперёд и возвращается в исходное положение без материала. Рассчитано в режиме холостого хода.
• Производительность (теор.)	Максимальный объём материала, который теоретически может быть спрессован за один час, без прерывания процесса прессования на загрузку или обвязку. Рассчитывается как частное от деления объема пресс-камеры на время прессования.
• Производительность	Максимальный вес материала, который теоретически может быть спрессован за один час при насыпной плотности при 20/50, кг/м^3 материала 20 или 50 кг/м^3, без прерывания процесса прессования на загрузку или обвязку.
• Практическая производительность	Практическая производительность составляет примерно 60-70% теоретической производительности и зависит от способа подачи материала в пресс, насыпной плотности, типа материала и времени, затрачиваемого на управление прессом.
• Вес кипы	Вес кипы варьируется в зависимости от типа, влажности и состояния прессуемого материала, а также от длины и высоты кипы. Данные действительны для кип длиной 1200 мм (варьирующиеся данные указаны в скобках).
• Размеры кипы	Высота / длина кипы, варьируются в зависимости от степени расширения прессуемого материала. В автоматических горизонтальных прессах длина кипы может быть настроена индивидуально в пределах заданных границ.
• Сечение канала/кипы	Ширина и высота кипы или поперечное сечение канала пресса.
• Обвязка	Информация о количестве строп обвязки тюка (кратность обвязки).
• Размеры загрузочного бункера:	Размеры приёмного бункера, через который материал подаётся в пресс.
• Объём загрузки:	Произведение ширины и длины загрузочного бункера на высоту камеры прессования. В рассчет не включён объем стандартной кубической шахты, в которую может быть при необходимости интегрирован предварительный пресс.
• Ёмкость масляного бака:	Объём бака для гидравлического масла в литрах.
• Вес пресса:	Вес пресса нетто без учета упаковки, материала для прессования, оборудования для подачи материала и дополнительных опций.
• Напряжение / частота:	Трехфазная сеть переменного тока, 3 x 400 В / 50 Гц
• Насыпная плотность:	Фактический вес 1 м^3 подаваемого материала. Насыпная плотность подаваемого материала влияет на производительность.
• Пропускная способность:	Максимальное количество материала (соотношение массы и объёма), которое теоретически может быть обработано в час.

Обзор полной линейки продукции HSM:

Вертикальные пакетировочные прессы

HSM V-Press – компактные прессы для утилизации вторсырья.

Прессы для бочек HSM FP – прессование жестяных бочек с рёбрами жесткости.

Горизонтальные пакетировочные прессы

Горизонтальные полуавтоматические прессы HSM – большие загрузочные отверстия и низкая высота загрузки. Наряду с бумагой, картоном и плёнкой также прессуют поролон, пенопласт, пустотелые ёмкости, жестяные вёдра, бочки, автопокрышки и другие материалы.

Great Products, Great People.

● **Главный офис и заводы в Германии**

○ **Дочерние компании**

● **Торговые и сервисные представители**

HSM GmbH + Co. KG
Austraße 1-9
88699 Frickingen / Germany
Tel. + 49 7554 2100-0
Fax + 49 7554 2100-160
info@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM Técnica de Oficina y Medioambiente España, S.L.U.

HSM France SAS

HSM (UK) Ltd.

HSM Polska Sp. z o.o.

HSM of America LLC

HSM не гарантирует актуальность данных и оставляет за собой право на изменение технических характеристик и дизайна продукции.
Для получения актуальной информации перейдите по ссылке www.hsm.eu

09/2026