

HSM HL 1615



Горизонтальные пакетировочные пресс HSM HL 1615

Наряду с отходами бумаги, этот стационарный горизонтальный пресс, рассчитанный на высокие нагрузки, способен справиться не только с крупными картонными коробками, полиэтиленовой пленкой и прочими подобными материалами, но даже с прочными банками для красок и бочками из легких сплавов (до 200 л). Для того, чтобы слишком высокие односторонние нагрузки в пресс-камере не стали препятствием при прессовании, направляющие прижимной плиты имеют крайне стабильную и прочную конструкцию. Через две разных по размеру откидных дверцы загрузочного окна можно забрасывать крупногабаритный материал без предварительного размельчения (сгибания). Таким образом Вам удастся просто и быстро уменьшить занимаемую объемным материалом драгоценную площадь.

Спецификации

Номер товара:	6219134	Ширина загрузочного окна x Длина загрузочного окна:	700 x 1500 mm
EAN	4026631064316	Ширина тюка x Высота тюка x Высота тюка:	700 x 800 x 1100 mm
Presskraft:	150 kN	Вес кипы :	200 kg
Spezifische Presskraft:	26,78 N/cm ²	Способ подачи материала:	вручную
Мощность мотора:	7,5 kW	Длина x ширина x высота:	4470 x 1343 x 2042 mm
Напряжение / Частота:	400 V / 50 Hz	Вес:	1890 kg
Время цикла прессования:	32 s	Тип расходных материалов:	Полиэстеровая лента
Производительность (теор.):	47 m ³ /h	Прессованный материал:	Пленка, Смешанная бумага, Картонаж, Getränke und Aluminiumdosen
Einfüllhöhe:	990 mm		

Описание товара



Подходит для прессования
картона и плёнки

Прессовая плита движется
горизонтально и прессует
материал против контрплиты

Высокая производительность
благодаря большому размеру
загрузочного отверстия с двумя
откидными дверцами



Компактная конструкция

Низкая конструкция, большие загрузочные отверстия, возможность прессования габаритных материалов.



Графический дисплей

Интуитивное, мультязычное управление с графическим дисплеем.



Ручная подача материала

Благодаря просторному загрузочному окну, заполнение прессовой камеры материалом становится простым и удобным.



Прессовая плита

Прессовая плита движется горизонтально и прессует материал против контрплиты.



Автоматическое появление сигнала о готовности тюка

Автоматическое информирование о том, что было спрессовано столько материала, сколько достаточно для формирования одного тюка, и что пришло время обвязывать тюк.



Обвязка

Ручная обвязка «бесконечной» полиэстеровой лентой.

