



Great Products, Great People.



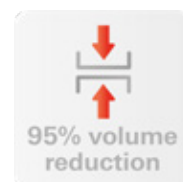
Systemy pras belujących HSM

Uniwersalne rozwiązania dla profesjonalnego gospodarowania odpadami

Często robimy coś inaczej: lepiej.

Prasy belujące HSM to specjalistyczne urządzenia, umożliwiające zmniejszanie objętości odpadów nawet o 95% oraz ich prasowanie połączone z uzyskaniem łatwych do transportu i jednorodnych materiałowo bel. Oferta produktowa pras belujących obejmuje cały szereg maszyn, począwszy od belownic pionowych i poziomych przeznaczonych dla potrzeb handlu i przemysłu, poprzez systemy niszcząco-belujące, rozwiązania technologiczne

wspomagające recykling tworzywa PET, po w pełni zautomatyzowane systemy pras belujących stosowane w profesjonalnych zakładach utylizacyjnych. Nieważne jaki materiał Państwo przetwarzają, w jakich ilościach i w jakich warunkach – w firmie HSM zawsze znajdą Państwo odpowiednie rozwiązanie.



Pionowe prasy belujące



Poziome prasy belujące



Rozwiązania dla utylizacji PET



Wysokowydajne systemy niszczące

Witamy wśród produktów HSM i ludzi, którzy za nimi stoją. Jeśli nawet najwyższa jakość, niezawodny serwis i innowacyjne rozwiązania uczyniły z nas lidera na rynku pras belujących, to zawsze kryją się za tym otwarte głowy, pomysły i zaangażowanie całego naszego zespołu. Więcej o nas i decydujących różnicach przemawiających na korzyść naszych pras dowiedzą się Państwo na kolejnych stronach.

Poznajcie nas lepiej i powierzcie nam swoje zadania! Mogą być Państwo pewni: otrzymacie więcej niż tylko belownicę!

**Więcej jakości. Więcej wsparcia.
Więcej możliwości.**



Partnerstwo

Nasz kompetentny zespół wesprze Państwa jako naszych partnerów wszędzie i na każdym etapie współpracy: począwszy od konsultacji i przygotowania projektu, poprzez dostawę i montaż, aż po obsługę posprzedażową.



Indywidualne rozwiązania

Zapewniamy wszechstronne doradztwo bezpośrednio w zakładzie klienta. Doświadczeni specjaliści z naszego zespołu sprzedaży i działu projektowego pomogą wypracować optymalne dla Państwa rozwiązanie.



Niezawodność

Niezależnie od wybranego rozwiązania HSM, zawsze otrzymają Państwo innowacyjną, niezawodną i wysoce skuteczną technologię „Made in Germany”.



Serwis

Nasi serwisanci wesprą Państwa w zakresie instalacji, szkolenia i uruchomienia, jak również serwisu oraz konserwacji maszyny, zapewniając jej niezawodne i efektywne działanie.

Jesteśmy Państwa partnerem – na każdym etapie życia produktu



HSM oferuje nie tylko „jakieś” maszyny, ale zawsze indywidualne rozwiązania systemowe. Właśnie przy takich wymagających instalacjach szczególnie procentuje nasze know-how i wieloletnie doświadczenie. Wykwalifikowani specjaliści HSM towarzyszą Państwu od samego początku bezpośrednio w Państwa zakładzie i gwarantują niezawodne wsparcie oraz obsługę serwisową.

Dostępna ilość opcji i różnorodne wyposażenie dodatkowe pozwalają na pełne zintegrowanie proponowanego przez nas rozwiązania z funkcjonującymi procesami. Takie rozwiązanie przygotowane specjalnie z uwzględnieniem Państwa potrzeb gwarantuje zwiększenie efektywności całego systemu.

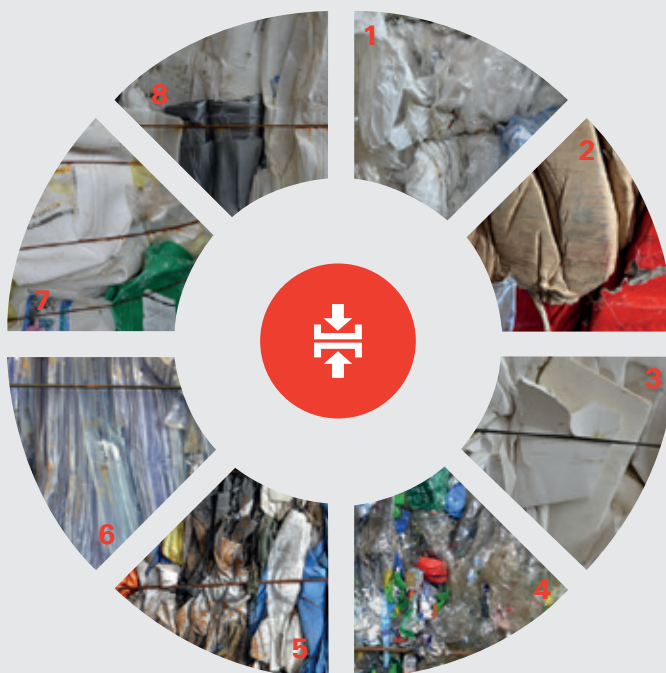
Prosimy o kontakt – HSM zawsze znajdzie dla Państwa właściwe rozwiązanie!

Przykłady zgniatanych materiałów

- 1 Folia
- 2 Karton
- 3 Papier
- 4 Tworzywo PET
- 5 Tworzywa sztuczne [PP: polipropylen]
- 6 Tworzywa sztuczne [PVC: polichlorek winylu]
- 7 Tworzywa sztuczne [HDPE: twardy polietylen]
- 8 Tworzywa sztuczne [LDPE: miękki polietylen]



**Redukcja objętości
nawet o 95%**



Nasze referencje

Urządzenia HSM zdają egzamin w bardzo wielu obszarach zastosowań – na całym świecie.

Firma stosuje przy tym modele i rozwiązania z różnych dziedzin. O tym, że prasy belujące HSM sprawdzają się każdego dnia, można przekonać się na pokazanych przykładach. Na Państwa życzenie chętnie wskażemy adresy referencyjne adekwatne do Państwa zastosowań.



MICHAŁ NOGIELSKI

Dyrektor Techniczny, SENTREX Spółka z o.o.

Od dostawy po szkolenie, profesjonalizm zespołu HSM na każdym etapie realizacji projektu miał kluczowe znaczenie dla sukcesu inwestycji w nową belownicę, stanowiąc istotny krok w kierunku zwiększenia wydajności operacyjnej i rozwoju naszej firmy (...).



HANS-PETER KREMER

Specjalista ds. Technicznych, Thommen AG

Po dokładnej analizie rynku doszliśmy do wniosku, że maszyna firmy HSM jest bezkonkurencyjna pod względem solidności, skuteczności i bezpieczeństwa.



RÜDIGER GRAF

Kierownik Operacyjny, Smurfit Kappa

Niedostateczne wykorzystanie ładowności samochodów ciężarowych to już dla nas przeszłość.



Spośród wszelkich korzyści płynących ze współpracy z HSM szczególne znaczenie ma nasz doskonały serwis.

Dostarczamy produkty wysokiej jakości i także po sprzedaży zapewniamy wysokiej klasy obsługę. Dlatego słowo „serwis” traktujemy poważnie – z dużym zaangażowaniem i satysfakcją, że możemy

być wsparciem dla naszych klientów. I to nie tylko na terenie Niemiec, ale również na całym świecie, na wszystkich etapach współpracy – przed, w trakcie i po zakupie produktów HSM.



Logistyka

- Organizacja transportu, koordynacja z innymi partnerami
- Instalacja, szkolenie obsługi i uruchomienie urządzenia
- Konserwacja, naprawy, serwis
- Umowy na prowadzenie obsługi serwisowej



Doradztwo bezpośrednio w zakładzie klienta

- Wizyty i doradztwo u klienta z udziałem doświadczonych specjalistów ds. sprzedaży oraz działu projektowego
- Przeliczenie potencjalnych oszczędności powstałych wskutek zastosowania pras belujących HSM w porównaniu z dotychczasowym rozwiązaniem w zakresie utylizacji
- Konsultacje dotyczące produktów, określanie indywidualnych zadań i wymagań
- Uzgodnienia między klientami, pracownikami w terenie i zespołem projektowym
- Opracowywanie rozwiązań specjalnych
- Przygotowanie rysunków projektowych



Wizyty serwisowe wykwalifikowanych techników

- Siedziba firmy: ok. 65 mobilnych techników serwisowych i 15 pracowników działu obsługi klienta obsługujących Niemcy, Austrię, Szwajcarię, Belgię, Holandię i Włochy
- Spółki zależne: ok. 35 mobilnych techników serwisowych i 10 pracowników działu obsługi klienta (Anglia, Francja, Polska, Hiszpania, USA)
- Firmy partnerskie w ponad 100 krajach na świecie



Szkolenia w Akademii HSM

Szkolenia serwisowe dla techników i personelu obsługi w centrum szkoleniowym w siedzibie firmy w ramach Akademii HSM

Oszczędzanie zasobów dzięki rozwiązaniom prasującym HSM

Świadomość ekologiczna jest integralną częścią działalności HSM od momentu założenia firmy. Dzięki wizji zmniejszania objętości materiałów odpadowych poprzez prasowanie oraz ponownego wprowadzania odzyskanych surowców wtórnych do obiegu produkcyjnego, HSM stała się cenionym na całym świecie dostawcą technologii prasowania. Dla wielu naszych klientów zrównoważone działanie jest dziś nie tylko oczywistością, ale także korzyścią ekonomiczną.

Czy wiedzieli Państwo, że wymiary i masa bel w prasach HSM zostały zaprojektowane tak, aby umożliwiać optymalne wykorzystanie ładowności samochodów ciężarowych? Im mniej powietrza jest transportowane, tym

więcej kosztownych i obciążających środowisko przewozów można uniknąć.

HSM stanowi ważny element obiegu recyklingowego wielu materiałów odpadowych i już na etapie projektowania oraz produkcji swoich pras przywiązuje dużą wagę do odpowiedzialnego gospodarowania zasobami. Projektowanie, rozwój i produkcja innowacyjnych rozwiązań prasujących odbywają się we własnych zakładach posiadających certyfikację ISO w Niemczech.

W tym celu HSM wykorzystuje najnowocześniejsze technologie produkcyjne i prowadzi produkcję w sposób maksymalnie przyjazny dla środowiska.



Renowacja używanych urządzeń w celu dalszej ekonomicznej eksploatacji



Stosowanie przyjaznych dla środowiska i nadających się do recyklingu materiałów pomocniczych i eksploatacyjnych



Recykling metalowych odpadów produkcyjnych



Wykorzystanie energii fotowoltaicznej do zasilania produkcji



Wykorzystanie odzysku ciepła w procesach produkcyjnych



Krótkie drogi transportowe dzięki produkcji w Niemczech



Made in Germany

Solidna jakość „Made in Germany”

Firma HSM kwestię jakości zawsze traktowała priorytetowo. HSM stawia na Niemcy jako miejsce produkcji i wysokiej jakości produkty „Made in Germany”. Wszystkie trzy niemieckie fabryki HSM uzyskały certyfikaty zgodności z normą DIN EN ISO 9001. Ponieważ sami wytwarzamy nasze urządzenia, możemy zagwaran-

tować ich najwyższą jakość. Szeroki zakres możliwości produkcyjnych jest charakterystyczny dla HSM i przynosi decydujące korzyści. Pozwala na niezawodne, elastyczne i niezależne sterowanie produkcją, a także umożliwia kontrolę nad pochodzeniem, jakością i składem użytych surowców i materiałów.

Wyszukiwarka produktów HSM

Poznajcie nas z najlepszej strony!

Parafrazując można stwierdzić: „Powiedz mi kim jesteś, a znajdę dla Ciebie odpowiednią belownicę!”

Każdą branżę cechują specyficzne wymagania dotyczące materiału, który ma być zginiaty, jego objętości itd. Zapraszamy do skorzystania z naszej wyszukiwarki w celu doboru odpowiedniej prasy. Przedstawione produkty obejmują klasyczne i najczęściej stosowane rozwiązania systemowe. Urządzenia firmy HSM pozwalają osiągnąć znacznie więcej i są przydatne w przypadku praktycznie wszystkich wymagań – także wykraczających

poza poniżej sprecyzowane zakresy zastosowania. Jeśli działają Państwo w branży, która nie została wymieniona w dalszej części lub oczekują dostarczenia urządzenia do obróbki innego materiału, prosimy o kontakt. Na pewno znajdziemy odpowiednie rozwiązanie.

								
Przemysł lekki* (np. placówki handlowe, zakłady niszczenia dokumentów)	Przemysł średnio lekki* (np. utylizacja butelek typu PET, zakłady niszczenia dokumentów, przemysł papierniczy i drukarski)	Przemysł średnio ciężki* (np. placówki handlowe, zakłady niszczenia dokumentów, przemysł papierniczy i drukarski)	Przemysł ciężki* (np. utylizacja butelek typu PET, sieci handlowe, zakłady niszczenia dokumentów, przemysł papierniczy i drukarski, zakłady utylizacyjne)					
Wydajność do ok.	Model	Wydajność do ok.	Model	Wydajność do ok.	Model	Zakłady utylizacyjne* dla materiałów średnio ciężkich i ciężkich, także abrazyjnych (również pozostałości po sortowaniu)	Wydajność do ok.	Model
36 m³/h**	AK 807	28 m³/h**	VK 807 V	197 m³/h**	VK 3008		340 m³/h**	VK 6015
		99 m³/h**	VK 1206	216 m³/h**	VK 4208		442 m³/h**	VK 5012
		117 m³/h**	VK 1210	228 m³/h**	VK 3012		485 m³/h**	VK 5016
		121 m³/h**	VK 2306	239 m³/h**	VK 4012		498 m³/h**	VK 7215
		144 m³/h**	VK 2310	251 m³/h**	VK 4212		540 m³/h**	VK 6215
				204 m³/h**	VK 4812V		643 m³/h**	VK 8818
				204 m³/h**	VK 4812P		873 m³/h**	VK 15020
				332 m³/h**	VK 4812		887 m³/h**	VK 12018
Strony 9-10		Strony 11-14		Strony 15-20		Strony 22-35		



Karton



Folia



Surowce z selektywnej zbiórki



Papier



Tworzywo PET



Odpady z wykrawarki



Ścinki z niszczarki

* = typowe przypadki zastosowania

** = teoretyczna maksymalna przepustowość w m³ na godzinę

HSM AK 807

Zastosowania przemysłowe dla niewielkich ilości materiału



HSM AK 807

- Możliwość ciągłego zasypu materiału
- Wszechstronne zastosowanie
- Strona obsługi do wyboru
- Optymalne wymiary bel
- Niewielkie wymagania przestrzenne
- Sprawdzone rozwiązania systemowe i technologiczne
- Sterowanie procesem zgniatania za pomocą fotokomórki



**Przemysł
przetwórczy**



Handel



**Niszczanie
dokumentów**

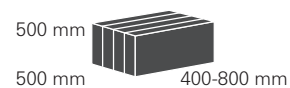


Pozostałe



HSM AK 807

- Prasa belująca z możliwością ciągłego załadunku
- Wiązanie ręczne
- Korzystna cena i niezawodne działanie
- Szczególnie nadaje się do podłączenia zasypu pneumatycznego
- Doskonała do zgniatania kartonów i lekkiego papieru



Model	HSM AK 807
Siła zgniotu	82 kN
Wydajność	do ok. 0,72 t /h przy 20 kg/m ³
Ciężar nasypowy	do ok. 20 kg/m ³
Waga beli (w zależności od materiału)	do ok. 60 kg
Czas cyklu pracy	ok. 17,6 s
Wiązanie (ręcznie)	3-krotne poziome taśmą poliestrową

HSM VK 807 V, VK 1206, VK 1210, VK 2306, VK 2310

Zastosowania przemysłowe dla małych lub umiarkowanych ilości materiału



HSM VK 2310

- Możliwość ciągłego zasypu materiału
- Wszechstronne zastosowanie
- Przystosowane do zgniatania różnorodnych materiałów
- Strona obsługi do wyboru
- Sterowanie procesem zgniatania za pomocą fotokomórki
- Kompaktowe wymiary bel
- Niewielkie wymagania przestrzenne
- Opcjonalnie dostępne w wersji z wiązaniem ręcznym



Przemysł przetwórczy



Utylizacja butelek typu PET



Niszczanie dokumentów



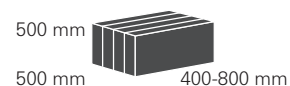
Przemysł papierniczy i drukarski



Wydajność
do ok. 28 m³/h

HSM VK 807 V

- Najmniejsza z belownic w pełni automatycznych
- Szczególnie nadaje się do kartonów, folii i odpadów z wykrawarki
- Kompaktowa budowa
- Wiązanie pionowe
- Łatwa do zintegrowania z linią produkcyjną



Model

HSM VK 807 V

Siła zgniotu

82 kN

Wydajność

do ok. 0,55 t/h przy 20 kg/m³

Ciężar nasypowy

do ok. 20 kg/m³

Waga beli (w zależności od materiału)

do ok. 60 kg

Czas cyklu pracy

ok. 23,2 s

Wiązanie (automatyczne)

2-krotne pionowe drutem



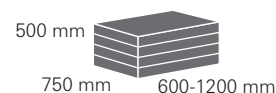
Wydajność
do ok. 117 m³/h

HSM VK 1206

- Sprawdzona, niezawodna, wielokrotnie stosowana
- Szczególnie nadaje się do kartonów, folii i butelek typu PET
- Doskonała do połączenia z zasypem pneumatycznym (krótki cykl pracy) – otwór załadowniczy o długości 600 mm
- Opcjonalnie dostępna w wersji z wiązaniem ręcznym
- Odpowiednia do współpracy z systemami niszczącymi HSM Duo- lub TriShredder

HSM VK 1210

- Urządzenie podobne do modelu HSM VK 1206 z dłuższym otworem załadowniczym
- Szczególnie nadaje się do kartonów, folii i butelek typu PET
- Opcjonalnie dostępna w wersji z wiązaniem ręcznym
- Otwór załadowniczy o długości 1000 mm umożliwia bezproblemowy załadunek także materiałów o większych gabarytach oraz zapewnia wyższą wydajność
- Odpowiednia do współpracy z systemami niszczącymi HSM Duo- lub TriShredder



Model	HSM VK 1206	HSM VK 1210
Siła zgniotu	160 kN	160 kN
Wydajność	do ok. 1,97 t/h przy 20 kg/m³	do ok. 2,35 t/h przy 20 kg/m³
Ciężar nasypowy	do ok. 40 kg/m³	do ok. 40 kg/m³
Waga beli (w zależności od materiału)	do ok. 200 kg	do ok. 200 kg
Czas cyklu pracy	ok. 8,2 s	ok. 11,5 s
Wiązanie (automatyczne)	3-krotne poziome drutem	3-krotne poziome drutem



Wydajność
do ok. 144 m³/h

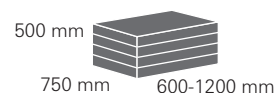
HSM VK 2306

- Podobna do pras z serii HSM VK 12 z większą siłą zgniotu
- Duży stopień zagęszczenia i ciężar bel, duża siła odcinania
- Zgniata papier, kartony, folie i butelki typu PET
- Polecana szczególnie do zgniatania PET oraz zastosowań specjalnych
- Odpowiednia do współpracy z systemami niszczącymi HSM Duo- lub TriShredder



HSM VK 2310

- Podobna do pras z serii HSM VK 12 z większą siłą zgniotu
- Duży stopień zagęszczenia i ciężar bel
- Zgniata papier, kartony, folie i butelki typu PET
- Otwór załadowniczy o długości 1000 mm umożliwia bezproblemowy załadunek także materiałów o większych gabarytach oraz zapewnia wyższą wydajność
- Odpowiednia do współpracy z systemami niszczącymi HSM Duo- lub TriShredder



Model	HSM VK 2306	HSM VK 2310
Siła zgniotu	240 kN	240 kN
Wydajność	do ok. 6,03 t/h przy 50 kg/m ³	do ok. 7,18 t/h przy 50 kg/m ³
Ciężar nasypowy	do ok. 50 kg/m ³	do ok. 50 kg/m ³
Waga beli (w zależności od materiału)	do ok. 250 kg	do ok. 250 kg
Czas cyklu pracy	ok. 6,7-12,3 s	ok. 9,4-17,2 s
Wiązanie (automatyczne)	3-krotne poziome drutem	3-krotne poziome drutem

HSM VK 3008, VK 3012, VK 4208, VK 4212, VK 4812, VK 4812 V, VK 4812 P

Zastosowania przemysłowe dla umiarkowanych ilości materiału



- Wydajność do ok. 16,6 ton na godzinę
- Przystosowane do ciągłego załadunku materiału za pomocą przenośnika taśmowego, zasypu pneumatycznego itp.
- Odpowiednie dla różnych materiałów o ciężarze nasypowym do 60 kg/m³
- Strona obsługi do wyboru
- Wszechstronne zastosowanie także do materiałów specjalnych (na zapytanie)
- Sterowanie procesem zgniatania za pomocą fotokomórki
- Duży stopień zagęszczenia i ciężar bel
- Możliwość włączenia w zautomatyzowane procesy produkcyjne



**Przemysł
przetwórczy**



Handel



**Niszczanie
dokumentów**



**Przemysł papierni-
czy i drukarski**

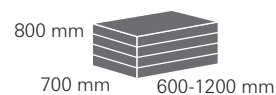
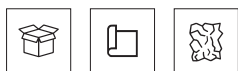


Pozostałe



HSM VK 3008 / VK 3012

- Wszechstronne rozwiązanie dla materiałów o ciężarze nasypowym do ok. 50 kg/m³
- Szczególnie nadają się do zgniatania papieru, kartonu i folii
- HSM VK 3008 - krótki cykl pracy, otwór załadowczy o długości 800 mm
- HSM VK 3012 - duży otwór załadowczy o długości 1140 mm



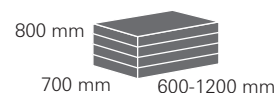
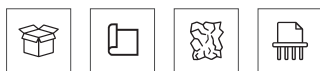
Model	HSM VK 3008 / HSM VK 3012
Siła zgniotu	310 kN
Wydajność	do ok. 11,4 t/h przy 50 kg/m ³
Ciężar nasypowy	do ok. 50 kg/m ³
Waga beli (w zależności od materiału)	do ok. 350 kg
Czas cyklu pracy	ok. 8,2-13,9 s
Wiązanie (automatyczne)	4-krotne poziome drutem



Wydajność do ok. 251 m³/h

HSM VK 4208 / VK 4212

- Wszechstronne rozwiązanie dla materiałów o ciężarze nasypowym do ok. 60 kg/m³
- Szczególnie nadaje się do zgniatania papieru, kartonu, rozdrobnionego materiału i folii
- HSM VK 4208 - krótki czas cyklu, otwór załadowniczy o długości 800 mm
- HSM VK 4212 z dużym otworem załadowniczym o długości 1140 mm optymalizującym wprowadzanie materiału



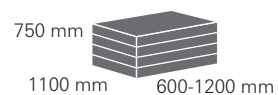
Model **HSM VK 4208 / HSM VK 4212**

Siła zgniotu	420 kN
Wydajność	do ok. 12,5 t/h przy 50 kg/m ³
Ciężar nasypowy	do ok. 60 kg/m ³
Waga beli (w zależności od materiału)	do ok. 420 kg
Czas cyklu pracy	ok. 7,5-17,4 s
Wiązanie (automatyczne)	4-krotne poziome drutem



HSM VK 4812

- Do materiałów o ciężarze nasypowym do ok. 60 kg/m³
- Szczególnie nadaje się do zgniatania kartonu i folii
- Duży otwór załadowniczy i siła zgniotu
- Duże wymiary i ciężar bel



Model	HSM VK 4812
Siła zgniotu	480 kN
Wydajność	do ok. 16,6 t/h przy 50 kg/m ³
Ciężar nasypowy	do ok. 60 kg/m ³
Waga beli (w zależności od materiału)	do ok. 450 kg
Czas cyklu pracy	ok. 11,2-21,2 s
Wiązanie (automatyczne)	4-krotne poziome drutem



Wydajność
do ok. 204 m³/h

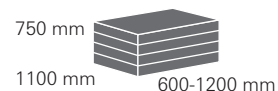
HSM VK 4812 V

- Do materiałów o ciężarze nasypowym do ok. 60 kg/m³
- Niewielkie wymagania przestrzenne
- Duży otwór załadowniczy dla kartonów wielkogabarytowych
- Duży stopień zagęszczenia i ciężar bel
- Bardzo korzystna cena w stosunku do wydajności
- Wiązanie pionowe



HSM VK 4812 P

- Do materiałów o ciężarze nasypowym do ok. 60 kg/m³
- Szczególnie przystosowana do zgniatania butelek typu PET
- Wyjątkowo zwarta konstrukcja dzięki kaskadowemu włączaniu głównych siłowników prasujących
- Duży stopień zagęszczenia i ciężar bel
- Bardzo korzystna cena w stosunku do wydajności



Model	HSM VK 4812 V	HSM VK 4812 P
Siła zgniotu	480 kN	480 kN
Wydajność	do ok. 10,2 t/h przy 50 kg/m³	do ok. 10,2 t/h przy 50 kg/m³
Ciężar nasypowy	do ok. 60 kg/m³	do ok. 60 kg/m³
Waga beli (w zależności od materiału)	do ok. 450 kg	do ok. 450 kg
Czas cyklu pracy	ok. 18,2-24,5 s	ok. 18,2-24,5 s
Wiązanie (automatyczne)	4-krotne pionowe drutem	4-krotne poziome drutem

HSM VK 4012

Zastosowanie przemysłowe w przypadku specjalnych wymagań



HSM VK 4012

- Wydajność do ok. 12 ton na godzinę
- Strona obsługi do wyboru
- Sterowanie procesem prasowania za pomocą fotokomórki
- Do materiałów o ciężarze nasypowym do ok. 40 kg/m³
- Możliwość ciągłego załadunku za pomocą przenośnika taśmowego lub załadunek ręczny
- Duży stopień zagęszczenia i ciężar bel
- Możliwość włączenia w zautomatyzowane procesy produkcyjne i utylizacyjne (np. magazyny centralne, centra dystrybucyjne itp.)



**Przemysł
przetwórczy**



Handel



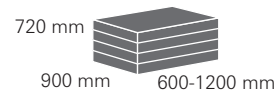
Pozostałe



Wydajność
do ok. 239 m³/h

HSM VK 4012

- Wszechstronne rozwiązanie dla materiałów o ciężarze nasypowym do ok. 40 kg/m³
- Szczególnie przydatna do zgniatania lekkich materiałów opakowaniowych takich jak kartony i folie
- Zwarta konstrukcja zajmująca niewiele miejsca
- Duży otwór załadowniczy



Model	HSM VK 4012
Siła zgniotu	450 kN
Wydajność	do ok. 11,79 t/h przy 50 kg/m ³
Ciężar nasypowy	do ok. 40 kg/m ³
Waga beli (w zależności od materiału)	do ok. 400 kg
Czas cyklu pracy	ok. 12,2-16,7 s
Wiązanie (automatyczne)	3-krotne poziome drutem

HSM VK 5012, VK 5016, VK 6215, VK 7215

Profesjonalna utylizacja lub zastosowania przemysłowe wymagające dużej wydajności



HSM VK 5012

- 5-krotne wiązanie zapewnia optymalny rezultat
- Nadają się szczególnie do kartonu, papieru i folii, a także materiałów z selektywnej zbiórki i butelek PET
- Do materiałów o ciężarze nasypowym ponad 60 kg/m³
- Zoptymalizowane wymiary i ciężar bel na potrzeby ekonomicznego wykorzystania ładowności samochodu ciężarowego
- Duży otwór załadowniczy, szybkie tempo pracy
- Sterowanie procesem zgniatania za pomocą fotokomórek
- Duży stopień zagęszczenia i ciężar bel
- Sprawdzone rozwiązanie systemowe i technologiczne
- Opcjonalnie dostępne z napędem o regulowanej częstotliwości – oszczędność 40% energii elektrycznej przy takiej samej wydajności



Przemysł przetwórczy



Handel



Niszczenie dokumentów



Przemysł drukarski i papierniczy



Utylizacja butelek PET



Zakłady utylizacyjne



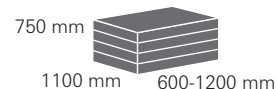
Pozostałe



Wydajność
do ok. 485 m³/h

HSM VK 5012 / VK 5016

- Szczególnie nadaje się do zgniatania kartonów, folii, materiałów z selektywnej zbiórki, butelek PET (inne materiały na zapytanie)
- Zoptymalizowane wymiary i waga bel dla ekonomicznego wykorzystania ładowności samochodu ciężarowego
- Duży otwór załadowniczy odpowiedni dla materiałów wielkogabarytowych
- Programowalne sterowanie Siemens z panelem dotykowym
- Optymalnie dostosowane do każdego rodzaju surowca oprogramowanie gwarantuje wysoką jakość bel, także przy częstej zmianie materiału
- Podłoga skrzyni prasy oraz podłoga i ściany boczne kanału prasy ze stali o dużej odporności na ścieranie
- Duże, dobrze dostępne drzwi serwisowe ułatwiają konserwację



Model **HSM VK 5012 | HSM VK 5016**

Siła zgniotu 500 kN

Wydajność do ok. 24,25 t/h przy 50 kg/m³

Ciężar nasypowy do ok. 60 kg/m³ | 50 kg/m³

Waga beli (w zależności od materiału) do ok. 480 kg

Czas cyklu pracy ok. 8,4-26,6 s

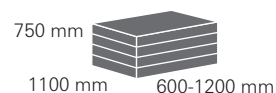
Wiązanie (automatyczne) 4-krotne poziome drutem



Wydajność
do ok. 540 m³/h

HSM VK 6215

- Wszechstronne rozwiązanie dla materiałów o ciężarze nasypowym przekraczającym 60 kg/m³
- Szczególnie nadaje się do zgniatania kartonów, folii, materiałów z selektywnej zbiórki, butelek PET (inne materiały na zapytanie)
- Możliwość ciągłego załadunku materiału
- Opcjonalnie dostępna z napędem o regulowanej częstotliwości – oszczędność 40% energii elektrycznej przy takiej samej wydajności



Model

HSM VK 6215

Siła zgniotu

620 kN

Wydajność

do ok. 26,8 t/h przy 50 kg/m³

Ciężar nasypowy

> 60 kg/m³

Waga beli (w zależności od materiału)

do ok. 550 kg

Czas cyklu pracy

ok. 8,3-18,7 s

Wiązanie (automatyczne)

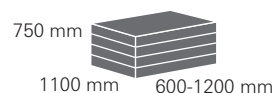
5-krotne poziome drutem



Wydajność do ok. 489 m³/h

HSM VK 7215

- Wszechstronne rozwiązanie systemowe także dla materiałów o ciężarze nasypowym przekraczającym 60 kg/m³
- Na potrzeby profesjonalnej utylizacji lub też w przypadku dużych ilości materiału w zakładach przemysłowych
- Duża wydajność
- Do kartonów, papieru, folii, materiałów z selektywnej zbiórki, butelek PET (inne materiały na zapytanie)
- Możliwość ciągłego załadunku materiału
- Otwór załadowniczy o długości 1500 mm
- HSM VK 7215 R do odpadów pozostałych po sortowaniu (stal odporna na ścieranie)
- Opcjonalnie dostępna z napędem o regulowanej częstotliwości – oszczędność 40% energii elektrycznej przy takiej samej wydajności



Model

HSM VK 7215

Siła zgniotu

720 kN

Wydajność

do ok. 24,9 t/h przy 50 kg/m³

Ciężar nasypowy

> 60 kg/m³

Waga beli (w zależności od materiału)

do ok. 620 kg

Czas cyklu pracy

ok. 8,9-13,2 s

Wiązanie (automatyczne)

5-krotne poziome drutem

HSM VK 6015

Zastosowania przemysłowe z uwzględnieniem specjalnych wymagań



HSM VK 6015

- 4-krotne wiązanie zapewnia optymalny rezultat
- Szczególnie nadaje się do zgniatania kartonów, folii, materiałów z selektywnej zbiórki, butelek PET
- Do materiałów o ciężarze nasypowym przekraczającym 60 kg/m^3
- Zoptymalizowane wymiary i ciężar bel na potrzeby ekonomicznego wykorzystania ładowności samochodu ciężarowego
- Duży otwór załadowniczy, szybkie tempo pracy
- Sterowanie procesem zgniatania za pomocą fotokomórek
- Duży stopień zagęszczenia i ciężar bel
- Opcjonalnie dostępna z napędem o regulowanej częstotliwości – oszczędność 40% energii elektrycznej przy takiej samej wydajności



Przemysł przetwórczy



Handel



Niszczenie dokumentów



Przemysł drukarski i papierniczy



Utylizacja butelek PET



Zakłady utylizacyjne



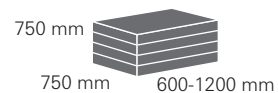
Pozostałe



Wydajność
do ok. 340 m³/h

HSM VK 6015

- Bardzo duża siła zgniotu – duży stopień zagęszczenia materiału
- Duża siła odcinania
- Wszechstronne rozwiązanie także dla materiałów o ciężarze nasypowym przekraczającym 60 kg/m³
- Szczególnie nadaje się do zgniatania papieru, kartonu, folii, pozostałości z produkcji jak np. ścinki różnych materiałów
- Możliwość ciągłego załadunku materiału
- Opcjonalnie dostępna z napędem o regulowanej częstotliwości – oszczędność 40% energii elektrycznej przy takiej samej wydajności



Model

HSM VK 6015

Siła zgniotu

720 kN

Wydajność

do ok. 17 t/h przy 50 kg/m³

Ciężar nasypowy

> 60 kg/m³

Waga beli (w zależności od materiału)

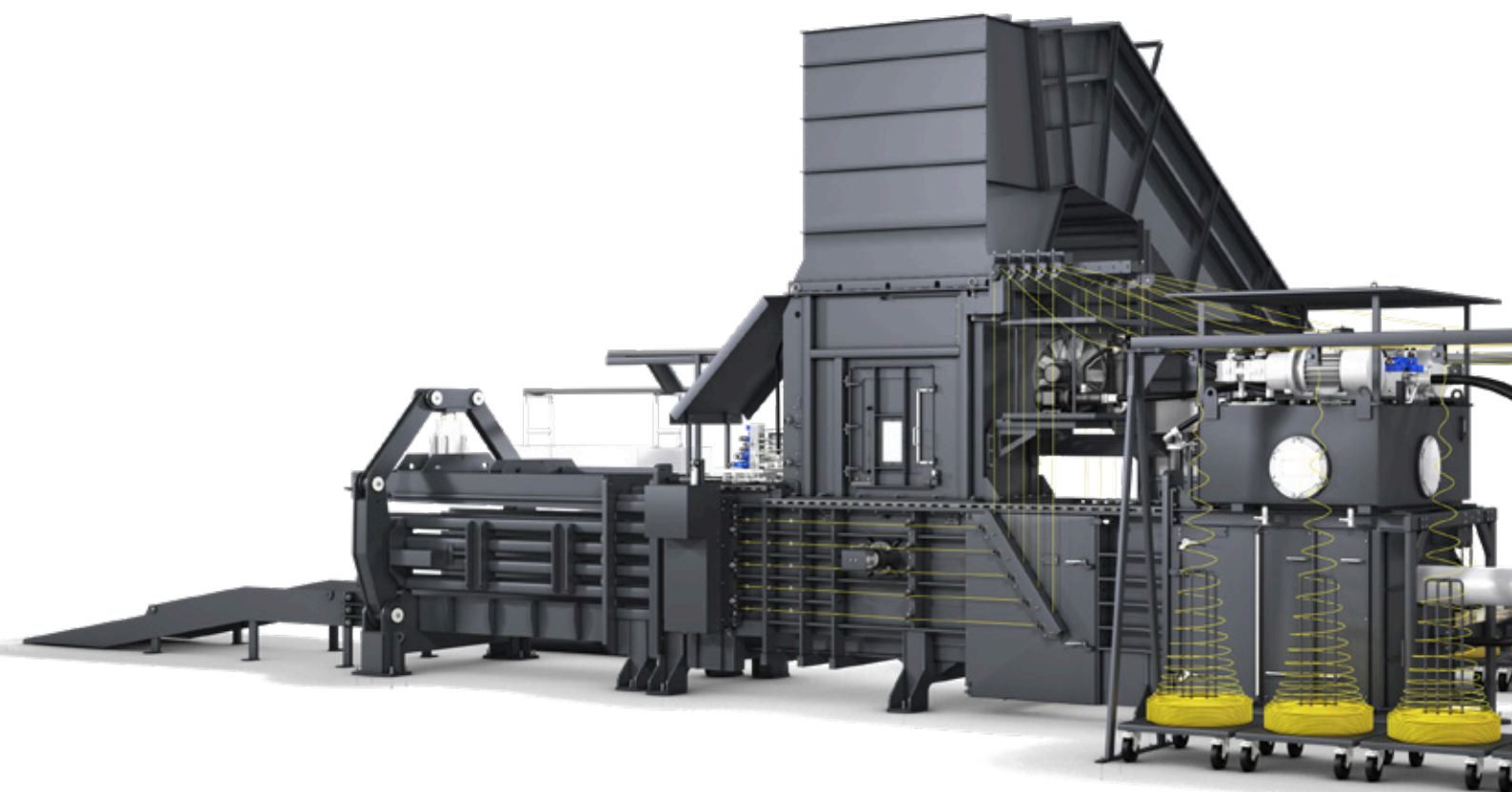
do ok. 470 kg

Czas cyklu pracy

ok. 8,9-23,7 s

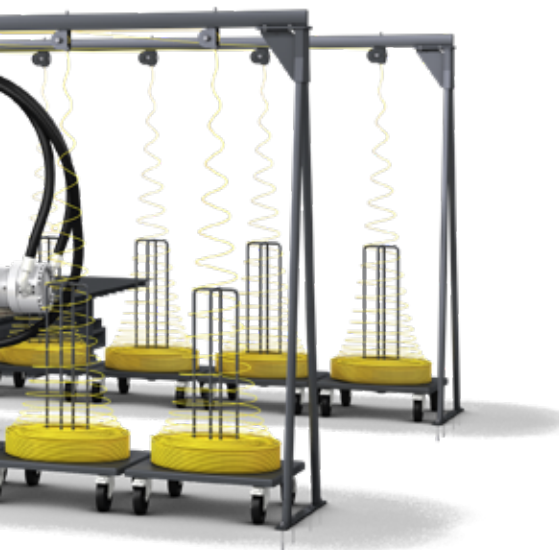
Wiązanie (automatyczne)

4-krotne poziome drutem



HSM VK 8818, VK 12018, VK 15020

Zastosowanie w profesjonalnych zakładach
utylizacyjnych lub dużych zakładach
przemysłowych



HSM VK 12018

- Wszechstronna możliwość zastosowania, wielokrotnie sprawdzone i użytkowane
- Nadają się szczególnie do kartonu, papieru i folii, materiałów z selektywnej zbiórki, pozostałości po sortowaniu oraz paliwa alternatywnego
- Do materiałów o ciężarze nasypowym przekraczającym 60 kg/m³
- Duży otwór załadowniczy, szybkie tempo pracy
- Zoptymalizowane wymiary i ciężar bel
- Bardzo wytrzymała konstrukcja
- Sterowanie procesem zgniatania za pomocą fotokomórek
- Możliwość ciągłego doprowadzania materiału za pomocą typowych przenośników i innych urządzeń załadowniczych
- Opcjonalnie dostępne z napędem o regulowanej częstotliwości – oszczędność 40% energii elektrycznej przy takiej samej wydajności



**Przemysł drukarski
i papierniczy**



**Przemysł
przetwórczy**



**Utylizacja butelek
PET**



Handel



Zakłady utylizacyjne



**Niszczanie
dokumentów**



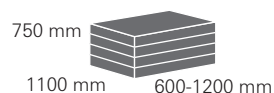
Pozostałe



Wydajność
do ok. 643 m³/h

HSM VK 8818

- Duża siła zgniotu
- 5-krotne wiązanie zapewnia optymalny kształt beli, szczególnie w przypadku materiałów silnie rozprężliwych
- Duży otwór załadowniczy 1000 x 1800 mm dostosowany do materiałów wielkogabarytowych
- Wszechstronne rozwiązanie dla materiałów o ciężarze nasypowym także ponad 60 kg/m³
- Zoptymalizowane wymiary i ciężar bel umożliwiające ekonomiczne wykorzystanie ładowności samochodu ciężarowego
- HSM VK 8818 R do odpadów pozostałych po sortowaniu (wyposażenie ze stali odpornej na ścieranie)
- Opcjonalnie dostępna z napędem o regulowanej częstotliwości – oszczędność 40% energii elektrycznej przy takiej samej wydajności



Model

HSM VK 8818

Siła zgniotu

880 kN / 1000 kN

Wydajność

do ok. 32,1 t/h przy 50 kg/m³

Ciężar nasypowy

> 60 kg/m³

Waga beli (w zależności od materiału)

do ok. 800 kg

Czas cyklu pracy

ok. 8,3-12,8 s

Wiązanie (automatyczne)

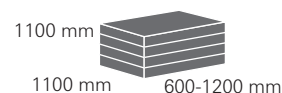
5-krotne poziome drutem



Wydajność do ok. 887 m³/h

HSM VK 12018

- Bardzo duża siła zgniotu
- Zoptymalizowane wymiary i ciężar bel umożliwiające ekonomiczne wykorzystanie ładowności samochodu
- Otwór załadowniczy odpowiedni dla materiałów wielkogabarytowych
- 5-krotne wiązanie zapewnia optymalny kształt beli, szczególnie w przypadku materiałów silnie rozprężliwych
- Przystosowana do pracy ciągłej z wykorzystaniem wszelkich typowych przenośników lub innych urządzeń załadowniczych
- Wytrzymała konstrukcja stalowa z wykorzystaniem wymiennych elementów ze stali o bardzo dużej odporności na ścieranie
- Duże, łatwo dostępne drzwi serwisowe ułatwiają konserwację
- Nowoczesna koncepcja sterowania z panelem dotykowym
- HSM VK 12018 R do odpadów pozostałych po sortowaniu (wyposażenie ze stali odpornej na ścieranie)
- Opcjonalnie dostępna z napędem o regulowanej częstotliwości – oszczędność 40% energii elektrycznej przy takiej samej wydajności



Model

HSM VK 12018

Siła zgniotu

1200 kN

Wydajność

do ok. 44,4 t/h przy 50 kg/m³

Ciężar nasypowy

> 60 kg/m³

Waga beli (w zależności od materiału)

do ok. 1100 kg

Czas cyklu pracy

ok. 8,8-15,5 s

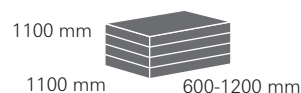
Wiązanie (automatyczne)

5-krotne poziome drutem



HSM VK 15020

- Bardzo duża siła zgniotu
- 5-krotne wiązanie zapewnia optymalny kształt beli szczególnie w przypadku materiałów silnie rozprężliwych
- Bardzo duży otwór załadowniczy odpowiedni dla materiałów wielkogabarytowych
- Zoptymalizowane wymiary i ciężar bel umożliwiające ekonomiczne wykorzystanie ładowności samochodu ciężarowego
- Wszechstronne rozwiązanie dla materiałów o ciężarze nasypowym także ponad 60 kg/m³
- HSM VK 15020 R do odpadów pozostałych po sortowaniu (wyposażenie ze stali odpornej na ścieranie)
- Opcjonalnie dostępna z napędem o regulowanej częstotliwości – oszczędność 40% energii elektrycznej przy takiej samej wydajności
- Opcjonalnie dostępne wiązanie krzyżowe



Model	HSM VK 15020
Siła zgniotu	1500 kN
Wydajność	do ok. 43,6 t/h przy 50 kg/m ³
Ciężar nasypowy	> 60 kg/m ³
Waga beli (w zależności od materiału)	do ok. 1250 kg
Czas cyklu pracy	ok. 10,0-15,6 s
Wiązanie (automatyczne)	5-krotne poziome drutem

Rozwiązania specjalne i wyposażenie dodatkowe oferowane przez firmę HSM

Wszystko, czego Państwo potrzebują jest możliwe: każda prasa może zostać rozbudowana o kolejne moduły funkcyjne w zależności od określonego indywidualnie celu i zapotrzebowania. W systemie modułowym

powstanie rozwiązanie w sposób optymalny spełniające Państwa oczekiwania. Modele pras do HSM VK 42 dostępne są także z opcją wiązania ręcznego.



Wybijak materiału

Usuwa blokadę materiału przed nożem odcinającym



Osłona dźwiękochłonna

Chroni napęd przed zanieczyszczeniami i pyłem oraz redukuje poziom hałasu o ok. 9 dB(A)



Systemy załadownicze

Wywrotnice, przenośniki lub instalacje pneumatyczne doprowadzające materiał do prasy

System zdalnego diagnozowania

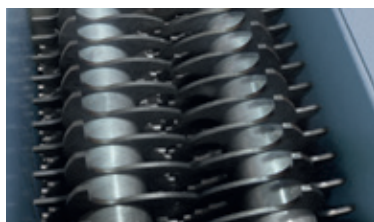
- Do komunikacji zewnętrznej i transferu danych
- Umożliwia klientowi zdalny nadzór nad urządzeniem za pomocą systemu i kamery sieciowej
- Zapewnia ciągłość eksploatacji i minimalizację kosztów konserwacji
- Wykorzystywany również jako narzędzie szkoleniowe

Docisk wstępny

- Do wstępnego zagęszczenia materiału
- Zapobiega powstawaniu zatorów w leju załadowniczym
- Optymalizuje ilość podawanego materiału i zwiększa wydajność

Przetwornica częstotliwości

- Oszczędność energii nawet do 40% w porównaniu z typowym napędem, optymalizacja procesu, łagodny rozruch silnika
- Dostępna dla modeli HSM VK 6015, VK 6215, VK 7215, VK 8818, VK 12018, VK 15020



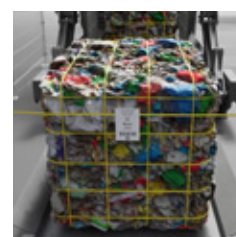
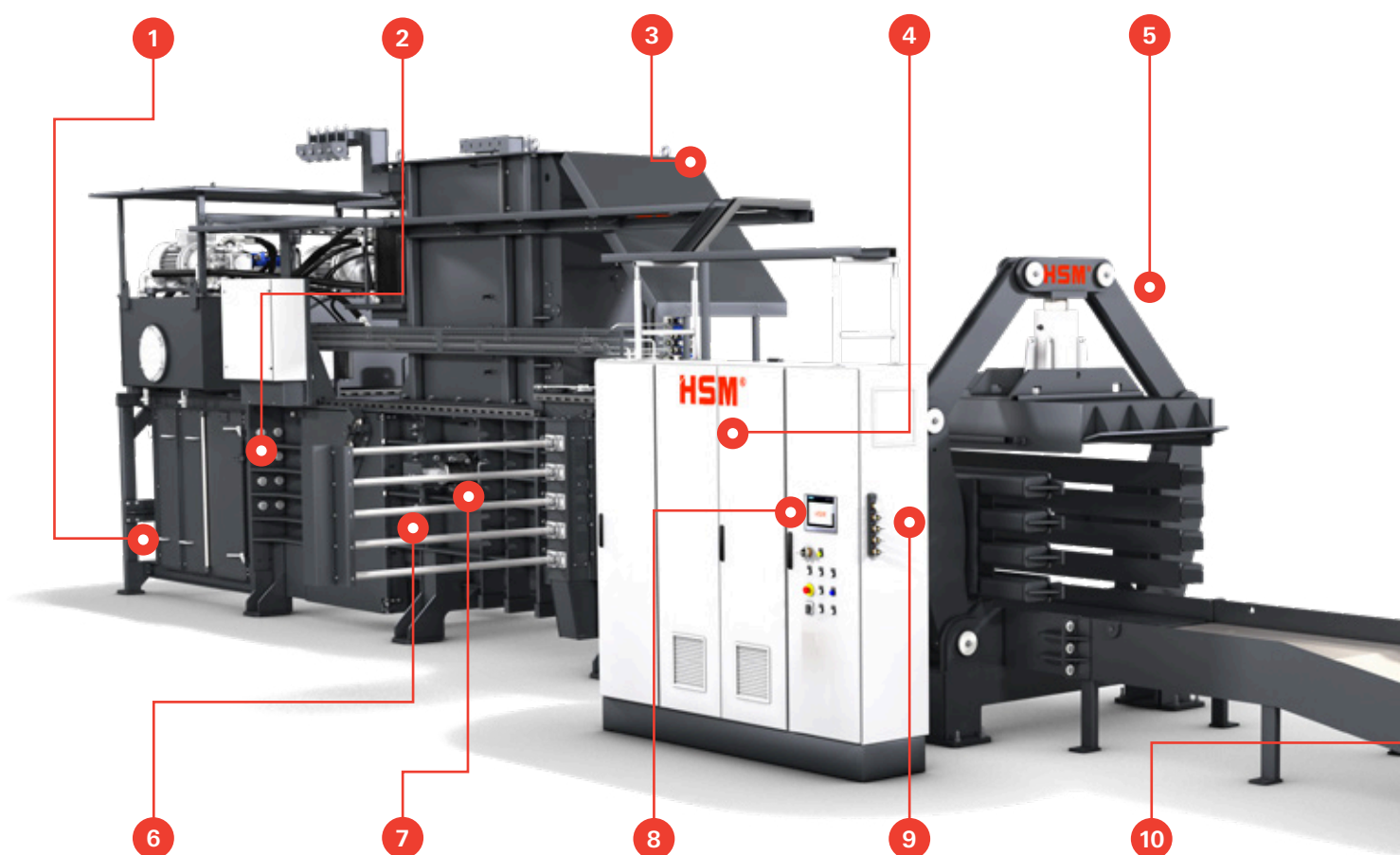
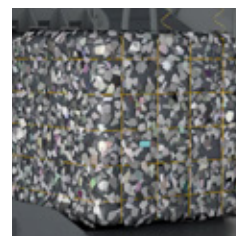
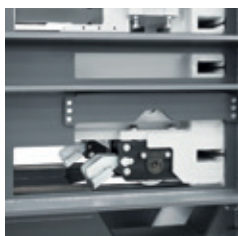
Perforator

Perforator butelek PET wszechstronny w zastosowaniu, przystosowany do różnych systemów załadunku. Objętościowe butelki PET są zgniatane w zwarte bele.

Pozostałe rozwiązania opcjonalne:

- Silniki i pompy w wykonaniu specjalnym
- Ogrzewanie szafy sterowniczej przy temperaturze otoczenia poniżej 10°C
- Ogrzewanie zbiornika oleju przy temperaturze otoczenia poniżej 4°C
- Chłodnica oleju do zastosowania w przypadku eksploatacji ciągłej lub przy wysokich temperaturach otoczenia
- Poszerzenie systemu sterowania o większą liczbę komponentów z osobnymi pulpitemi obsługowymi
- Zmniejszenie zużycia drutu dzięki możliwości wyłączenia pojedynczego wiązania
- Lakierowanie na wybrany przez klienta kolor
- Odpowiednia konstrukcja leja załadowniczego celem optymalnego połączenia z przenośnikiem taśmowym, cyklonem itd.
- Licznik godzin pracy
- Zsuwnia bel, wylot bel
- Sygnalizacja ostrzegawcza optyczna i akustyczna
- I wiele, wiele innych...

Jakość robi różnicę: przemysłane i dopracowane w każdym szczególe rozwiązania dla dużych belownic kanałowych.



„Całość to coś więcej niż suma poszczególnych części”: korzyści dla użytkownika wynikają z wzajemnego współgrania poszczególnych rozwiązań.

Solidna konstrukcja, komfortowa obsługa, ekonomiczna eksploatacja – to typowe zalety każdej prasy belującej HSM.

1 Solidne prowadzenie płyty prasującej z łatwym dostępem do miejsc wymagających konserwacji

- Samooczyszczanie torów rolek
- Odpowiednio rozmieszczone, ruchome zgarniacze torów rolek
- Wytrzymałe łożyska rolek
- Bezpośrednie smarowanie

2 Kardanowe mocowanie siłownika prasującego*/**

- Mocowanie siłownika nie wywołujące naprężeń
- Zmniejszone zużycie siłownika prasującego i prowadzenia płyty prasującej
- Wydłużony okres eksploatacji siłownika prasującego i pozostałych komponentów

3 Stal odporna na ścieranie

- Zastosowanie stali odpornej na ścieranie w szczególnie wymagających obszarach
- Dwuścienna konstrukcja skrzyni i kanału prasy ułatwia konserwację i umożliwia szybką wymianę zużytych elementów*
- Wytrzymały pazurek skręcający ze stali odpornej na ścieranie

4 Napęd o regulowanej częstotliwości

- Oszczędność energii nawet do 40% w porównaniu z napędami tradycyjnymi przy takiej samej wydajności
- Optymalizacja procesu
- Łagodny rozruch silnika i maszyny
- Opatentowana koncepcja w pełni hydraulicznego napędu o regulowanej częstotliwości
- Dostępny opcjonalnie*

5 Wiązanie krzyżowe

- Połączenie wiązania pionowego z poziomym
- Dostępne opcjonalnie dla VK15020 i VK 12018 do zagęszczania drobnych elementów z tworzyw sztucznych itp.

6 Blokada płyty prasującej*

- Zwiększa bezpieczeństwo pracy podczas procesu wiązania np. w przypadku awarii zasilania
- Zapobiega cofaniu płyty prasującej podczas procesu wiązania przy wyłączonej prasie
- Zapobiega odkształceniom siłowników przeciągania drutu

7 System pomiaru bel

- Dokładne określenie długości beli, nawet przy częstych zmianach materiału

8 Wyświetlacz*

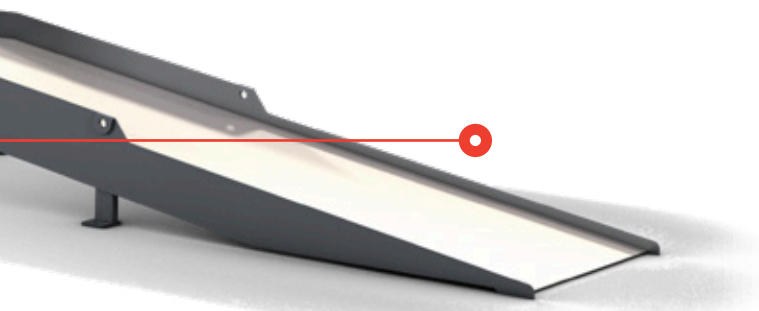
- 15-calowy ekran dotykowy o wysokiej rozdzielczości
- Proste sterowanie i przejrzysta wizualizacja prasy
- Możliwość włączenia obrazu z kamery internetowej

9 Gwarantująca bezpieczeństwo blokada dostępu

- System zabezpieczenia drzwi Castle-Lock zapewniający najwyższe bezpieczeństwo użytkownika dzięki kluczom dostępu do wszystkich potencjalnie niebezpiecznych obszarów*

10 System ważenia i etykietowania bel HSM Bale²Scale

- Automatyczny system ważenia i etykietowania bel stanowi uzupełnienie dla automatycznych pras kanałowych HSM
- Umożliwia wyjątkowo ekonomiczne ważenie i etykietowanie bel materiałów nadających się do recyklingu w sposób ciągły



*opcja niedostępna dla HSM VK 5012

**HSM VK 6215 bez kardanowego mocowania siłownika prasującego

Przegląd parametrów technicznych:

Model	Moc napędu głównego w kW	Moc napędu głównego z FU w kW	Siła zgniotu w kN	Jednostkowa siła nacisku w N/cm³	Czas cyklu pracy jałowej (teor.) w s	Wydajność praca jałowa (teor.) w m³/h	Wydajność przy 20 kg/m³ w t/h	Wydajność przy 50 kg/m³ w t/h
HSM AK 807	4	-	82	32,8	17,6	36	0,72	-
HSM VK 807 V	4	-	82	32,8	23,2	28	0,55	-
HSM VK 1206	9,2	-	160	42,7	8,2	99	1,98	-
HSM VK 1210	9,2	-	160	42,7	11,5	117	2,35	-
HSM VK 2306	9,2	-	240	64,0	12,3	66	1,32	3,29
	15	-	240	64,0	6,7	121	2,42	6,04
HSM VK 2310	9,2	-	240	64,0	17,2	78	1,57	3,92
	15	-	240	64,0	9,4	144	2,87	7,18
HSM VK 3008	15	-	310	55,4	11,3	143	2,86	7,16
	22	-	310	55,4	8,2	197	3,93	9,83
HSM VK 3012	15	-	310	55,4	13,9	166	3,31	8,29
	22	-	310	55,4	10,1	228	4,55	11,38
HSM VK 4012	15	-	450	69,4	16,7	174	3,49	8,72
	22	-	450	69,4	12,2	239	4,79	11,97
HSM VK 4208	15	-	420	75,0	14,1	114	2,28	5,71
	22	-	420	75,0	10,3	157	3,13	7,83
	30	-	420	75,0	7,5	216	4,33	10,82
HSM VK 4212	15	-	420	75,0	17,4	132	2,64	6,61
	22	-	420	75,0	12,7	181	3,63	9,07
	30	-	420	75,0	9,2	251	5,01	12,53
HSM VK 4812	15	-	480	58,2	21,2	175	3,50	8,76
	22	-	480	58,2	15,4	240	4,81	12,02
	30	-	480	58,2	11,2	332	6,64	16,61
HSM VK 4812 V	15	-	480	58,2	24,5	151	3,03	7,57
	22	-	480	58,2	18,2	204	4,08	10,21
HSM VK 4812 P	15	-	480	58,2	24,5	151	3,03	7,57
	22	-	480	58,2	18,2	204	4,08	10,21
HSM VK 5012	15	-	500	60,6	26,6	178	3,57	8,92
	22	-	500	60,6	19,4	245	4,90	12,25
	30	-	500	60,6	14,0	338	6,77	16,92
	45	-	500	60,6	9,8	485	9,7	24,25
HSM VK 5016	15	-	500	60,6	26,6	178	3,57	8,92
	22	-	500	60,6	19,4	245	4,90	12,25
	30	-	500	60,6	14,0	338	6,77	16,92
	45	-	500	60,6	9,8	485	9,7	24,25
	30	-	720	128,0	23,7	128	2,57	6,41
HSM VK 6015	45	-	720	128,0	16,5	184	3,68	9,19
	55	45	720	128,0	13,2	231	4,62	11,55
	75	55	720	128,0	10,4	291	5,81	14,53
	90	75	720	128,0	8,9	340	6,80	16,99
HSM VK 6215	30	-	620	75,2	18,7	238	4,76	11,90
	45	-	620	75,2	13,1	341	6,82	17,06
	55	45	620	75,2	10,4	429	8,57	21,44
	75	55	620	75,2	8,3	540	10,79	26,98
HSM VK 7215	55	45	720	87,3	13,2	339	6,77	16,94
	75	55	720	87,3	10,4	426	8,52	21,31
	90	75	720	87,3	9,0	498	9,95	24,88
HSM VK 8818	90	75	880	106,7	12,8	417	8,34	20,85
	45+45	30+30	880	106,7	12,8	418	8,35	20,89
	55+55	45+45	880	106,7	8,3	571	11,42	28,56
	90	75	1000	121,2	12,8	417	8,34	20,85
	45+45	30+30	1000	121,2	12,8	418	8,35	20,88
	55+55	45+45	1000	121,2	8,3	571	11,42	28,56
HSM VK 12018	45+45	30+30	1200	99,2	15,5	506	10,12	25,31
	55+55	45+45	1200	99,2	10,0	692	13,84	34,61
	75+75	55+55	1200	99,2	8,8	837	16,74	41,86
HSM VK 15020	55+55	45+45	1500	124,0	15,6	557	11,14	27,86
	75+75	55+55	1500	124,0	11,4	767	15,34	38,35
	-	75+75	1500	124,0	10,0	873	17,45	43,64

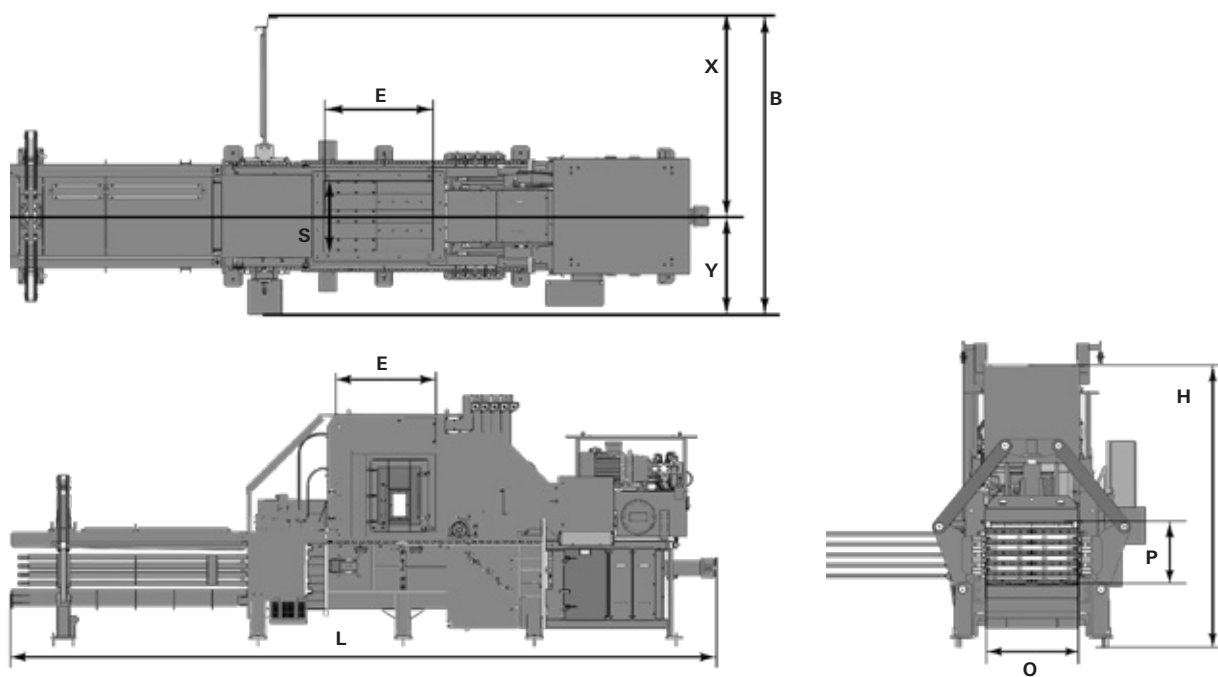
Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.

Waga beli w kg przy długości beli 1200 mm	Wymiary beli szer. x wys. x dł. w mm	Przekrój beli / kanału szer. x wys. w mm	Wiązanie x-krotne	Otwór załadowniczy szer. x dł. w mm	Objętość załadunku w m³	Pojemność zbiornika w l	Waga w t	Model
30-60 (przy 600 mm)	500 x 500 x zm.	500 x 500	3	450 x 710	0,18	30	1,0	HSM AK 807
30-60 (przy 600 mm)	500 x 500 x zm.	500 x 500	2	450 x 710	0,18	30	1,0	HSM VK 807 V
100-200	750 x 500 x zm.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	123	3,4	HSM VK 1206
100-200	750 x 500 x zm.	750 x 500	3	670 x 1000	0,38	123	3,8	HSM VK 1210
140-250	750 x 500 x zm.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	123	3,5	HSM VK 2306
140-250	750 x 500 x zm.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	300	3,9	
140-250	750 x 500 x zm.	750 x 500	3	670 x 1000	0,38	123	3,8	HSM VK 2310
140-250	750 x 500 x zm.	750 x 500	3	670 x 1000	0,38	300	4,3	
190-350	700 x 800 x zm.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	HSM VK 3008
190-350	700 x 800 x zm.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	
190-350	700 x 800 x zm.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	HSM VK 3012
190-350	700 x 800 x zm.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	
250-400	900 x 720 x zm.	900 x 720	3	820 x 1250	0,81	300	7,0	HSM VK 4012
250-400	900 x 720 x zm.	900 x 720	3	820 x 1250	0,81	300	7,0	
220-420	700 x 800 x zm.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	HSM VK 4208
220-420	700 x 800 x zm.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	
220-420	700 x 800 x zm.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	630	6,3	HSM VK 4212
220-420	700 x 800 x zm.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	
220-420	700 x 800 x zm.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	
220-420	700 x 800 x zm.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	630	6,3	
300-450	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	HSM VK 4812
300-450	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	
300-450	1100 x 750x zm.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	630	10,0	HSM VK 4812 V
300-450	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	
300-450	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	HSM VK 4812 P
300-450	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	
300-480	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	17,5	HSM VK 5012
300-480	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300		
300-480	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	630		
300-480	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	630		
300-480	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	4	1020 x 1600	1,03	300	17,5	HSM VK 5016
300-480	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	4	1020 x 1600	1,03	630		
300-480	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	4	1020 x 1600	1,03	630		
300-480	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	4	1020 x 1600	1,03	630		
260-470	750 x 750 x zm.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	630	24,0	HSM VK 6015
260-470	750 x 750 x zm.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	630		
260-470	750 x 750 x zm.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	1250		
260-470	750 x 750 x zm.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	1250		
300-550	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	630	23,0	HSM VK 6215
300-550	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	630		
300-550	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250		
300-550	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250		
340-620	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250	24,0	HSM VK 7215
340-620	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250		
340-620	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	2000 (1250)		
500-700	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000 (1250)	33,0	HSM VK 8818
500-700	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000		
500-700	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	3000 (2000)		
550-800	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000 (1250)		
550-800	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000		
550-800	1100 x 750 x zm.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	3000 (2000)		
700-1100	1100 x 1100 x zm.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	2000	38,0	HSM VK 12018
700-1100	1100 x 1100 x zm.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000 (2000)		
700-1100	1100 x 1100 x zm.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000	45,0	HSM VK 15020
800-1250	1100 x 1100 x zm.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000 (2000)		
800-1250	1100 x 1100 x zm.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000		
800-1250	1100 x 1100 x zm.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000		

Wymiary poszczególnych modeli:

Model	Długość całkowita	Szerokość całkowita	Szerokość kanału prasy (wymiar wewn.)	Wysokość kanału prasy (wymiar wewn.)	Długość leja załadowniczego (prostokątny, wymiar wewn.)	Szerokość leja załadowniczego (prostokątny, wymiar wewn.)	Wysokość całkowita leja załadowniczego (prostokątny)	Zasięg siłowników przeciągania od środka prasy	Zasięg jednostki skręcającej od środka prasy
	L	B	O	P	E	S	H	X	Y
HSM AK 807	3940	1140	500	500	710	450	1400	-	-
HSM VK 807 V	4813	1188	500	500	710	450	2281	-	-
HSM VK 1206	4795	2863	750	500	600	670	1565	1849	1014
HSM VK 1210	5594	2863	750	500	1000	670	1940	1849	1014
HSM VK 2306	5295	2863	750	500	600	670	1565	1849	1050
HSM VK 2310	6095	2863	750	500	1000	670	1940	1849	1050
HSM VK 3008	6498	2951	700	800	800	620	2030	1700	900
HSM VK 3012	7378	2951	700	800	1140	620	2465	1700	900
HSM VK 4012	7043	3163	900	720	1250	820	2350	2090	1126
HSM VK 4208	6960	2882	700	800	800	620	2030	1700	900
HSM VK 4212	7378	2882	700	800	1140	620	2030	1700	900
HSM VK 4812	7530	3742	1100	750	1250	1020	2950	2520	1230
HSM VK 4812 V	7456	2570	1100	748	1250	1020	2583	-	1210
HSM VK 4812 P	6661	3994	1100	748	1250	1020	2950	2660	1210
HSM VK 5012	8861	3994	1100	750	1250	1020	2950	2640	1361
HSM VK 5016	9682	3994	1100	750	1250	1060	2950	2640	1361
HSM VK 6015	10683	3664	750	750	1500	620	3260	2582	1187
HSM VK 6215	10578	4159	1100	750	1500	970	3260	2757	1362
HSM VK 7215	10750	4159	1100	750	1500	970	3260	2757	1362
HSM VK 8818	12272	4159	1100	750	1800	970	3270	2782	1377
HSM VK 12018	12413	4159	1100	1100	1800	970	3622	2782	1377
HSM VK 15020	13115	4159	1100	1100	2000	970	3622	2782	1377

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.



- L Długość całkowita
- B Szerokość całkowita
- O Szerokość kanału prasy, wymiar wewn.
- P Wysokość kanału prasy, wymiar wewn.
- E Długość leja załadowniczego, prostokątny, wymiar wewn.

- S Szerokość leja załadowniczego, prostokątny, wymiar wewn.
- H Wysokość całkowita leja załadowniczego, prostokątny
- X Zasięg siłowników przeciągania od środka prasy
- Y Zasięg jednostki skręcającej od środka prasy

Objaśnienia parametrów technicznych:

• Moc głównego napędu	Moc znamionowa napędu prasy bez dodatkowych agregatów (np. chłodnicy oleju).
• FU	Przetwornica częstotliwości.
• Siła zgniotu	Powierzchnia tłoka prasującego pomnożona przez maksymalne ciśnienie hydrauliczne (wartość teoretyczna).
• Jednostkowa siła nacisku	Siła w N, która działa na 1 cm ² prasowanego materiału.
• Czas cyklu przy pracy jałowej	Czas, w którym płyta prasująca bez obciążenia materiałem przesuwa się do przodu i ruchem jałowym powraca do pozycji jałowej (teor.) podstawowej. Czas zgniatania jest niezależny od rodzaju materiału.
• Wydajność prasy przy pracy jałowej	Maksymalna objętość, która może być zgnieciona w ciągu godziny bez przerywania procesu prasowania załadunkiem jałowej (teor.) lub wiązaniem. Oblicza się na podstawie objętości skrzyni prasy dzielonej przez czas zgniatania.
• Wydajność prasy przy 20/50 kg/m ³	Maksymalna waga materiału, który może teoretycznie zostać zgnieciony w ciągu jednej godziny przy ciężarze nasypowym 20/50 kg/m ³ bez przerywania procesu zgniatania załadunkiem lub wiązaniem.
• Praktyczna wydajność prasy	Praktyczna wydajność prasy odpowiada do 70% teoretycznej wydajności prasy i zależy od sposobu załadunku, ciężaru nasypowego, rodzaju materiału i czasu zwłoki uwarunkowanego przyczynami związanymi ze sterowaniem.
• Waga beli	Waga beli może się zmieniać w zależności od rodzaju, wilgotności i stanu zgniatanego materiału, jak również od długości lub wysokości beli. Podana waga odnosi się do beli o dł. 1200 mm (inne dane znajdują się w nawiasie).
• Wielkość beli	Wysokość / długość beli jest różna w zależności od siły rozprężania zgniatanego materiału. W prasach kanałowych długość beli może być ustawiona jako zmienna w ramach podanych wartości granicznych.
• Przekrój poprzeczny beli / kanału	Szerokość x wysokość beli lub kanału prasującego.
• Wiązanie	Krotność wiązania beli.
• Otwór załadowczy	Wielkość otworu, przez który materiał jest wprowadzany do prasy.
• Objętość załadunku	Otwór załadowczy x wysokość skrzyni prasy.
• Pojemność zbiornika	Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego w litrach.
• Waga	Waga netto maszyny, bez opakowania, bez załadowanego materiału, systemu doprowadzającego cego lub innych opcji.
• Napięcie / częstotliwość	Sieć elektryczna prądu trójfazowego 3 x 400 V / 50 Hz.
• Ciężar nasypowy	Ciężar 1 m ³ zasypywanego materiału. Ciężar nasypowy ma wpływ na wydajność prasy.
• Wydajność	Maksymalna ilość (waga / objętość), która teoretycznie może zostać przetworzona w ciągu jednej godziny.

Przegląd oferty produktowej HSM:



Pionowe prasy belujące

HSM V-Press – kompaktowe rozwiązania do utylizacji odpadów.

HSM Prasy do beczek – zgniatanie beczek obręczowanych i wykonanych ze stali lekkiej.



Poziome prasy belujące

HSM Poziome prasy belujące – duży otwór załadowczy i mała wysokość.

Oprócz papieru, kartonu i folii zgniatają również materiały piankowe, styropian, puste pojemniki, wiadra blaszane, beczki, opony samochodowe i wiele innych



Great Products, Great People.



● **Siedziba główna oraz zakłady produkcyjne w Niemczech**

○ **Spółki zależne HSM**

● **Punkty sprzedaży i serwisu**

HSM GmbH + Co. KG
Austraße 1-9
88699 Frickingen / Germany
Tel. + 49 7554 2100-0
Fax + 49 7554 2100-160
info@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM Técnica de Oficina y
Medioambiente España, S.L.U.
HSM France SAS
HSM (UK) Ltd.
HSM Polska Sp. z o.o.
HSM of America LLC

Wszystkie dane techniczne i miary podano w przybliżeniu. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian.
Aktualne specyfikacje produktów można znaleźć na stronie www.hsm.eu

09/2026