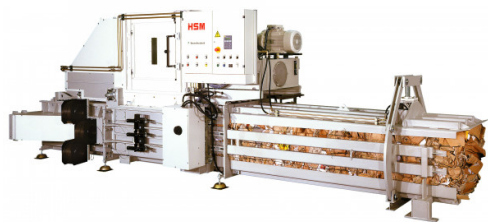


# HSM VK 4012



## Belownice kanałowe HSM VK 4012

Zastosowanie przemysłowe w przypadku specjalnych wymagań -  
Wydajność do ok. 239 m<sup>3</sup>/ godz.

### Parametry

Numer zamówienia:	6406001	Szerokość x długość otworu załadowniczego:	820 x 1250 mm
Siła zgniotu:	450 kN	Szerokość x wysokość x długość beli:	900 x 720 x 600-1200 mm
Jednostkowa siła nacisku:	69,4 N/cm <sup>2</sup>	Długość x szerokość x wysokość całkowita:	7043 x 3163 x 2350 mm
Moc napędu:	22 kW	Waga maszyny:	7 t
Napięcie / częstotliwość:	400 V / 50 Hz	Rodzaj materiałów eksploatacyjnych:	druk
Czas cyklu pracy:	12,2 s	Prasowany materiał:	folia, zmieszany papier, karton
Wydajność przy pracy jałowej (teor.):	239 m <sup>3</sup> /h		
Wydajność przy 50 kg/m <sup>3</sup> (teor.):	11.95 t/h		

### Informacje o produkcji



Szczególnie nadaje się do zgniatania kartonu i folii



Wszechstronne rozwiązanie dla materiałów o ciężarze nasypowym do ok. 40 kg / m<sup>3</sup>



Bardzo niewielkie wymagania przestrzenne dzięki wyjątkowo zwartej budowie



### Rozwiązania systemowe

Możliwość włączenia w zautomatyzowane procesy produkcyjne.



### Ciągły załadunek

Przystosowane do ciągłego załadunku materiału za pomocą przenośnika taśmowego, zasypu pneumatycznego itp.



### Optymalne zgniatanie

Duży stopień zagęszczenia i ciężar bel.



### Praca automatyczna

Kontrola procesu prasowania za pomocą bariery świetlnej.



### Strona obsługi

Może być w pełni zintegrowany z istniejącymi przepływami pracy i procesami. Strona obsługi do wyboru.



### Wszechstronne zastosowanie

Nadaje się do prawie wszystkich rodzajów materiału. W przypadku nietypowych materiałów lub zastosowań prosimy o kontakt. Na pewno znajdziemy odpowiednie rozwiązanie.

