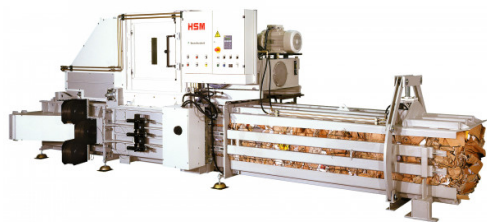


# HSM VK 4012



## Belownice kanałowe HSM VK 4012

Zastosowanie przemysłowe w przypadku specjalnych wymagań -  
Wydajność do ok. 239 m<sup>3</sup>/ godz.

### Parametry

|                                              |                        |                                            |                                 |
|----------------------------------------------|------------------------|--------------------------------------------|---------------------------------|
| Numer zamówienia:                            | 6406000                | Szerokość x długość otworu załadowniczego: | 820 x 1250 mm                   |
| Siła zgniotu:                                | 450 kN                 | Szerokość x wysokość x długość beli:       | 900 x 720 x 600-1200 mm         |
| Jednostkowa siła nacisku:                    | 69,4 N/cm <sup>2</sup> | Długość x szerokość x wysokość całkowita:  | 7043 x 3163 x 2350 mm           |
| Moc napędu:                                  | 15 kW                  | Waga maszyny:                              | 7 t                             |
| Napięcie / częstotliwość:                    | 400 V / 50 Hz          | Rodzaj materiałów eksploatacyjnych:        | drut                            |
| Czas cyklu pracy:                            | 16,7 s                 | Prasowany materiał:                        | folia, zmieszany papier, karton |
| Wydajność przy pracy jałowej (teor.):        | 174 m <sup>3</sup> /h  |                                            |                                 |
| Wydajność przy 50 kg/m <sup>3</sup> (teor.): | 8.7 t/h                |                                            |                                 |

### Informacje o produkcji



Możliwość włączenia w zautomatyzowane procesy produkcyjne



Przystosowane do ciągłego załadunku materiału za pomocą przenośnika taśmowego, zasypu pneumatycznego itp.



Szczególnie nadaje się do zgniatania kartonu i folii



### Rozwiązania systemowe

Możliwość włączenia w zautomatyzowane procesy produkcyjne.



### Ciągły załadunek

Przystosowane do ciągłego załadunku materiału za pomocą przenośnika taśmowego, zasypu pneumatycznego itp.



### Optymalne zgniatanie

Duży stopień zagęszczenia i ciężar bel.



### Praca automatyczna

Kontrola procesu prasowania za pomocą bariery świetlnej.



### Strona obsługi

Może być w pełni zintegrowany z istniejącymi przepływami pracy i procesami. Strona obsługi do wyboru.



### Wszechstronne zastosowanie

Nadaje się do prawie wszystkich rodzajów materiału. W przypadku nietypowych materiałów lub zastosowań prosimy o kontakt. Na pewno znajdziemy odpowiednie rozwiązanie.

