



HSM PF 1200

Perforator butelek PET HSM PET PF 1200-4

Wydajne perforatory HSM przebijają butelki PET przed zgnieciem, zapewniając przez taką obróbkę wstępną materiału późniejsze optymalne sprasowanie bali. Dzięki swojej wysokiej przepustowości i atrakcyjnemu stosunkowi ceny do wydajności perforatory HSM PF 600-4 i PF 1200-4 stanowią ekonomiczne uzupełnienie systemów recyklingowych HSM.

Parametry

| | | | |
|----------------------------------|---------------|--|---|
| Numer zamówienia: | 1775000 | Wydajność (ilość butelek 1l / godzinę): | 75000 |
| Moc napędu: | 8 kW | Szerokość x głębokość x wysokość maszyny: | 1560 x 1200 x 500 mm |
| Napięcie / częstotliwość: | 400 V / 50 Hz | Prasowany materiał: | butelki PET, aluminiowe puszki po napojach, opakowania miękkie, Napoje PET i puszki aluminiowe, opakowania miękkie, PET |
| Szerokość robocza: | 1200 mm | | |

Informacje o produkcie



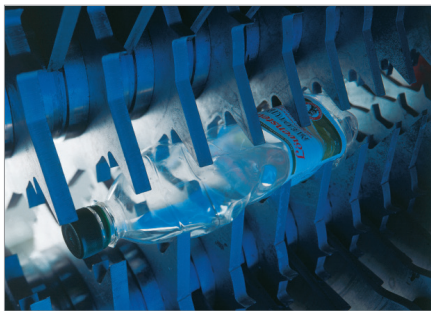
Idealne wyposażenie dodatkowe dla belownic kanałowych HSM AK / VK lub zależnie od potrzeb do samodzielnego wykorzystania



Wydajność do 75 000 butelek PET (1 litr) na godzinę



Idealne wyposażenie dodatkowe dla belownic kanałowych HSM AK / VK lub zależnie od potrzeb do samodzielnego wykorzystania



Wytrzymała i odporna

Mocny mechanizm tnący – niewrażliwy na pojedyncze butelki szklane.



Zwartej budowie

Bardzo niewielkie wymagania przestrzenne dzięki wyjątkowo zwartej budowie.



Rozwiązania systemowe

Możliwa integracja perforatora z lejem załadowniczym. Ręczne lub automatyczne (hydrauliczne) wysuwanie perforatora ułatwia zgniatanie materiałów, dla których perforator nie jest potrzebny.



Optymalne zgniatanie

Przez otwory z butelek uchodzi powietrze, dzięki czemu uzyskuje się optymalny efekt zgniatania, pozwalający na zmniejszenie kosztów transportu i składowania.



Napełnianie

Zastosowanie w wersji ze stelażem i lejem dla wszystkich systemów z przenośnikami taśmowymi, także jako doposażenie już istniejących instalacji.

