



HSM VK 6015

Belownice kanałowe HSM VK 6015

Zastosowanie przemysłowe w przypadku specjalnych wymagań -
Wydajność do ok. 291 m³/ godz.

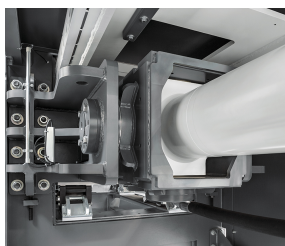
Parametry

Numer zamówienia:	6442001	Szerokość x długość otworu załadowniczego:	620 x 1500 mm
Siła zgniotu:	720 kN	Szerokość x wysokość x długość beli:	750 x 750 x 600-2000 mm
Jednostkowa siła nacisku:	128 N/cm²	Długość x szerokość x wysokość całkowita:	10683 x 3664 x 3260 mm
Moc napędu:	45 kW	Waga maszyny:	20 t
Napięcie / częstotliwość:	400 V / 50 Hz	Rodzaj materiałów eksploatacyjnych:	druk
Czas cyklu pracy:	20,9 s	Prasowany materiał:	butelki PET, aluminiowe puszki po napojach, opakowania miękkie, folia, zmieszany papier, karton, odpady z wykrawarki, Big Bags, pojemniki i butelki plastikowe z HDPE/LDPE, Napoje PET i puszki aluminiowe, opakowania miękkie, PET
Wydajność przy pracy jałowej (teor.):	184 m³/h		
Wydajność przy 50 kg/m³ (teor.):	9.2 t/h		

Informacje o produkcji



Bardzo duża siła zgniotu duży stopień zagęszczenia materiału -
Duża siła odcinania



Kardanowe mocowanie siłownika prasującego - Zmniejszone zużycie siłownika prasującego i prowadzenia płyty prasującej



Solidne prowadzenie płyty prasującej z łatwym dostępem do miejsc wymagających konserwacji



Praca automatyczna

Kontrola procesu prasowania za pomocą bariery świetlnej.



Energooszczędność

Opcjonalnie dostępna z napędem o regulowanej częstotliwości – oszczędność 40 % energii elektrycznej przy takiej samej wydajności.



Optymalny transport

Zoptymalizowane wymiary i waga bel dla ekonomicznego wykorzystania ładowności samochodu ciężarowego.



Materiał

Szczególnie nadaje się do zgniatacia papieru, kartonu, folii, pozostałości z produkcji jak np. ścinki różnych materiałów.



Ciężar nasypowy do ok. 60 kg/m³

Wszechstronne rozwiązanie dla materiałów o ciężarze nasypowym do ok. 60 kg/m³.



Ciągły załadunek

Przystosowane do ciągłego załadunku materiału za pomocą przenośnika taśmowego, zasypu pneumatycznego itp.

