

HSM VK 12018



Belownice kanałowe HSM VK 12018

Profesjonalna utylizacja lub zastosowania przemysłowe wymagające dużej wydajności - Wydajność do ok. 887 m³/ godz.

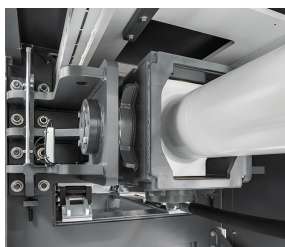
Parametry

Numer zamówienia:	6436005	Szerokość x długość otworu załadowniczego:	970 x 1800 mm
Siła zgniotu:	1200 kN	Szerokość x wysokość x długość beli:	1100 x 1100 x 600-2000 mm
Jednostkowa siła nacisku:	99,2 N/cm ²	Długość x szerokość x wysokość całkowita:	12413 x 4159 x 3622 mm
Moc napędu:	55+55 kW z regulacją częstotliwości	Waga maszyny:	38 t
Napięcie / częstotliwość:	400 V / 50 Hz	Rodzaj materiałów eksploatacyjnych:	druk
Czas cyklu pracy:	8,8 s	Prasowany materiał:	folia, zmieszany papier, karton, odpady z wykrawarki, Big Bags, pojemniki i butelki plastikowe z HDPE/LDPE
Wydajność przy pracy jałowej (teor.):	887 m ³ /h		
Wydajność przy 50 kg/m ³ (teor.):	44.35 t/h		

Informacje o produkcie



Wytrzymała konstrukcja stalowa z wykorzystaniem wymiennych elementów ze stali o bardzo dużej odporności na ścieranie



Kardanowe mocowanie siłownika prasującego - Zmniejszone zużycie siłownika prasującego i prowadzenia płyty prasującej



Opcjonalnie dostępna z wiązaniem na krzyż



Praca automatyczna

Kontrola procesu prasowania za pomocą bariery świetlnej. Przystosowane do ciągłego załadunku materiału za pomocą przenośnika taśmowego, zasypu pneumatycznego itp.



Energooszczędność

Opcjonalnie dostępna z napędem o regulowanej częstotliwości – oszczędność 40 % energii elektrycznej przy takiej samej wydajności.



Optymalny transport

Zoptymalizowane wymiary i waga bel dla ekonomicznego wykorzystania ładowności samochodu ciężarowego.



Materiał

Szczególnie nadaje się do zgniatacia kartonów, folii, materiałów z selektywnej zbiórki, butelek PET (inne materiały na zapytanie).



Ciężar nasypowy do ok. 60 kg/m³

Wszechstronne rozwiązanie dla materiałów o ciężarze nasypowym do ok. 60 kg/m³.



Ciągły załadunek

5-krotne wiązanie (automatyczne) zapewnia optymalny kształt beli, szczególnie w przypadku materiałów silnie rozprężliwych.

