



## VK 6015, 45kW FU, 660012202

de="gebrauchte vollautomatische elektro-hydraulische  
Kanalballenpresse HSM VK 6015

- Baujahr 12/2020
- Drahtumreifung

### \*Technische Daten\*

- Hauptantriebsleistung: 55 KW
- Motorenwirkungsgrad IE3 gem. IEC Norm 60034/30
- (\*alternativ: reduzierter Hauptantrieb: (\*45 kW FU
- mit Frequenzsteuerung - siehe Zusatzausstattung)
- Motorenwirkungsgrad IE4 gem. IEC Norm 60034/30
- Gesamtantriebsleistung: ca. 48 KW
- Spannung / Frequenz: 3 x 400 V / 50 Hz + N + PE
- Presskraft: 720 kN
- Spezifische Presskraft: 128 N/cm<sup>2</sup>
- Fördermenge Pumpe: 348 l/min
- Tankinhalt: 1250 l
- Einfüllöffnung (B x L): 620 x 1500 mm
- Ballen-/Kanalquerschnitt (B x H): 750 x 750 mm
- Ballenlänge stufenlos einstellbar: 400 - 1200 mm
- Ballengewicht bei 1200 mm Ballenlänge ca. 260 - 470 kg
- bzw. Ballengewicht normiert (je m<sup>3</sup>) ca. 420 - 755 kg
- (jeweils materialabhängig)
- Taktzeit (Presshub im Leerlauf vor und zurück) ca. 13,20 sec
- Theoretischer Volumendurchsatz: 231 m<sup>3</sup>/h
- Theoretischer Durchsatz bei einem Schüttgewicht
- von 20 kg/m<sup>3</sup> = ca. 4,62 t/h
- von 50 kg/m<sup>3</sup> = ca. 11,55 t/h

### Technische Beschreibung

- Kontinuierliche Beschickung; kontinuierlicher Ballenausstoß
- Standard-Einfüllschacht: kubisch mit Revisionstür links
- Bediensicherheit durch Schlüsselwechselsystem am Einfüllschacht
- Vollautomatische Verpressung
- Vollautomatische horizontale 4-fach Umreifung mittels patentgespultem Draht,  $\varnothing$  3,4mm nach DIN 177
- Pressintervall-Steuerung über Lichtschranke
- 3500 mm Presskanal, konisch
- Konizität wird materialabhängig hydraulisch reguliert
- Bedienseite und Durchschiebezylinder in Pressrichtung gesehen = links
- Speicherprogrammierbare Steuerung Siemens S7-1500F, mit Touchpanel TP 700: wichtige Betriebszustände werden symbolisch und graphisch angezeigt
- Höchste Zugangsabsicherung für Bedienpersonal durch: Zugangsverriegelung mittels Schlüsselwechselsystem an Zugangsbereichen der Presse
- sowie berührungslos wirkende Sicherheitsschalter an Zugriffs- und Wartungsbereichen der Presse
- Ballenzähler in Textfeldanzeige integriert
- Betriebsstundenzähler

- Elektro-hydraulische Verriegelung des Presswagens während des Umreifungsvorganges
- Presskastenboden, Presskanalboden und Presskanal - Seitenteile im Verschleißbereich aus hochverschleißfestem Stahl (XAR 500)
- Lackierung (Standard)
- Presse RAL 7011 (eisengrau)
- Zylinder, Motor RAL 9002 (grauweiß)
- Pressplatte, Schaltschrank RAL 7035 (lichtgrau)
- Maschinengewicht ohne Zusatzausstattungen ca. 19 - 20 to
- Inklusiv technische Dokumentation, in Deutsch
- Inklusiv GS-Zeichen (Geprüfte Sicherheit) für die Ballenpresse
- Inklusiv Herstellererklärung ( CE - Konform ) für die Ballenpresse

Im Lieferumfang enthaltene Erstausrüstung

- Fernwartungssystem zur externen Datenanalyse und -bearbeitung
- Sm@rt Service Lizenz für schnelle und effektive Störungsbehebung durch den HSM Kundendienst
- Erstbefüllung Hydrauliköl ca. 1300 Liter
- Erstausrüstung 8 Draht-Rollen à 40 kg, Drahtstärke 3,4 mm
- Drahtüberwachung: Bei Meldung Drahtende/Drahtbruch schaltet die Automatik ab

Zusatzausrüstung Lieferumfang HSM / projektspezifisch erforderlich gemäß Ausgangssituation:

Ausführung mit frequenzgeregeltem Hauptantrieb (FU-Version)

Die Anlage wird bei gleichbleibenden Leistungsdaten (wie erreicht mit dem herkömmlichen Antrieb) , mit einem kleineren Hauptantrieb incl. Frequenzumrichter betrieben - d.h. 55 kW è 45 kW Hauptantrieb mit FU  
Durch den innovativen frequenzgeregelten Antrieb wird die Energieeffizienz der Anlage optimiert.

Der Stromverbrauch verringert sich um bis zu 40 % im Vergleich zur herkömmlichen Antriebstechnik.

HSM setzt hierzu einen

Siemens-Frequenzumrichter für 45 kW Hauptantrieb ein.  
Dient zur Optimierung der Energieeffizienz der Anlage und somit zur Verringerung des Stromverbrauchs um bis zu 40 % im Vergleich zur herkömmlichen Antriebstechnik sowie ein

Schaltschrankkühlgebläse (1 Filterlüfter)

zur Kühlung der Hauptkomponenten bei hohen Umgebungstemperaturen

Ölkühler, Kühlleistung 18,5 kW mit FU

bei 45 kW Hauptantriebsleistung Ballenpresse mit FU (Motorleistung: Ölkühler 0,37 kW / Filteraggregat 4 kW) incl. Ölfilteraggregat für Dauerbetrieb mit hoher Auslastung oder bei hohen Umgebungstemperaturen  
Leistung 100l/min., Filterfeinheit 5µ

Schaltschrankheizung bei FU-Version  
bei Aufstellung in unbeheizten Hallen oder unter Überdachungen ,  
Temperaturbereich von 10°C bis -20°C

Tankheizung  
bei Aufstellung in unbeheizten Hallen oder unter Überdachungen,  
Temperatur <(>< 4°C

2-4 fache Ab- bzw. Zuschaltung der möglichen  
Drahtumreifungsanzahl des Ballens wählbar  
mittels Handhebelventil;  
flexible Einstellung der Umreifungszahl für weniger expansives  
Pressmaterial zur Einsparung von Umreifungsdraht und  
entsprechender Kostenreduzierung

Drahtstation für 250 - 1.000 kg Drahtrollen  
separat hinter oder neben der Presse aufgestellt,  
incl. Drahtzuführung zur Ballenpresse  
(Erstausrüstung Draht nicht enthalten!)

Transportwagen für 250 - 1.000 kg Drahtrollen  
8 Stk., fahrbar, jeweils mit Lenk- und Stopprollen ausgestattet

Adaptionsschacht (Nicht im HSM-Lieferumfang)  
zur Materialübergabe von Luftabscheider in die Ballenpresse,  
wird kundenseitig gefertigt und angepasst

Ballenrutsche  
zum Ausgleich des Höhenunterschiedes  
Presskanal - Bodenniveau  $\pm$  0, Länge ca. 5000 mm

Potentialfreie Kontakte, jeweils  
für externe Ansteuerung oder Meldungen  
""Automatik Ein, Überfüllung, Sammelstörung""

Zusätzliche Lichtschranken-Steuerung  
2x als Überfüllsicherung, zwei Level-Abfrage,

Warnsignal optisch  
Blitzleuchte, montiert am Ballenpressenschaltschrank  
zur Meldung von Sammelstörungen

Signalampel (3-farbig)  
montiert an Aufgabestellen;  
incl. Montagmaterial bis max. 20 m Entfernung  
zum Hauptschaltschrank der Ballenpresse;  
zur Meldung der Betriebszustände der Anlage:  
grün = betriebsbereit, freie Beschickung  
gelb = betriebsbedingter Stopp, Prozess in Abarbeitung  
rot = Sammelstörung, Anlagen Stopp

Großziffernanzeige für Ballenrestlänge  
montiert auf Ballenpressen - Hauptschaltschrank

Zentralschmierung der Pressplatte  
mittels Progressiv-Schmierstoffverteiler – manuell

Sondereinfüllschacht

Schachtverbreiterung in Pressrichtung rechts auf eine obige, lichte  
Einfüllbreite von 1.250mm, einseitig verjüngt auf 620mm.

Zur störungsfreien Materialübergabe aus kundenseitiger Lufttechnik in  
die Ballenpresse, Schnittstelle HSM Lieferumfang bei 3.260mm  
Revisionstüre links.

Inklusive Betriebslichtschränke

technische und optische Änderungen vorbehalten

Lieferzeit: nach Absprache"

## Specificaties

<b>Productnr.:</b>	6442P04864G	<b>Standort:</b>	Duitsland
<b>Perskracht:</b>	720 kN	<b>Producttype:</b>	Kanaalbalenpersen
<b>Spanning / Frequentie:</b>	400 V / 50 Hz		
<b>Gewicht:</b>	1999 kg		