

HSM®

Great Products, Great People.



HSM PET Entsorgungslösungen

Entleeren – Perforieren – Verdichten – Entwerten

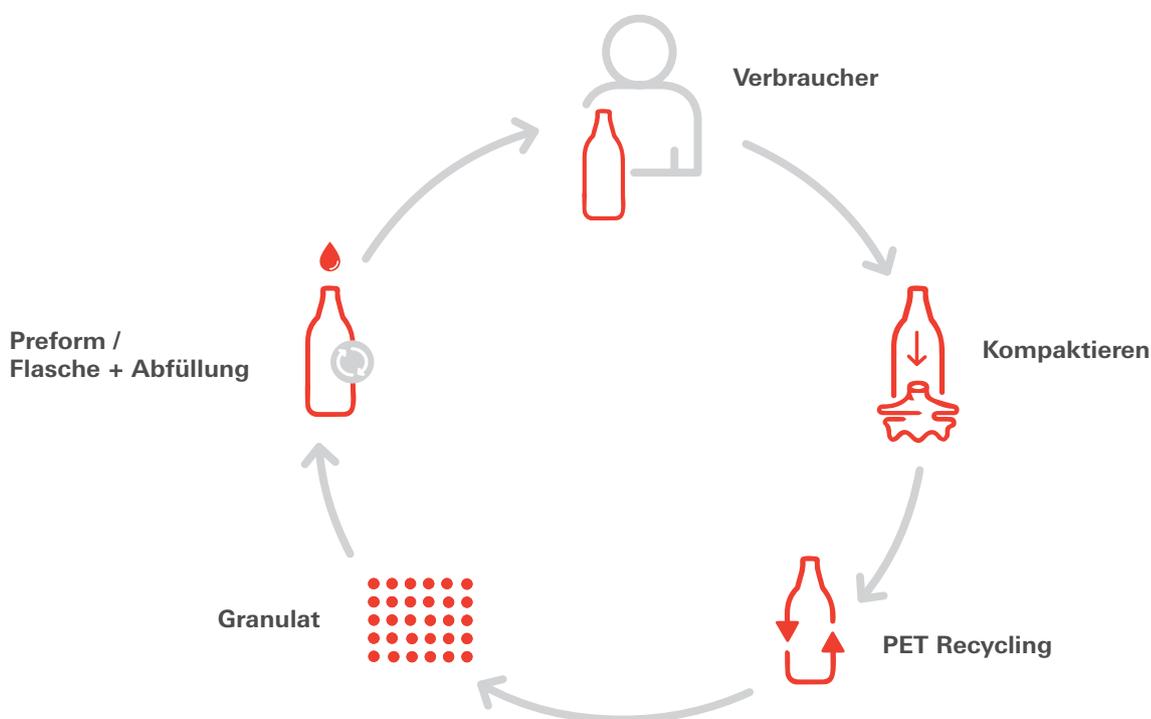
www.hsm.eu

Unsere Konsumgewohnheiten erfordern neue Lösungen

Weltweit werden jährlich 500 Milliarden PET-Flaschen produziert. Für die Produktion von 1 kg PET-Flaschen ist der Einsatz von 1,9 kg Erdöl notwendig. Angesichts dieser Zahl ist die Rückführung der gebrauchten PET-Flaschen erforderlicher denn je. Mehr als 90 % aller produzierten PET-Flaschen sind Einwegflaschen. Da PET zu 100 % recycelt werden kann, stellt es im Wertstoffkreislauf ein wichtiges Element zur Produktion von z. B. Fasern für die Textilindustrie, Folien, Verpackungsbänder bis hin zu Möbeln dar.

HSM stellt sich seit vielen Jahren dieser Herausforderung und entwickelt mit seinem ganzen Know-how aus der Umweltbranche maßgeschneiderte Lösungen für ein effektives Recycling von PET.

Getränkeflaschen aus Polyethylenterephthalat, kurz PET, sind heute aus dem Handel nicht mehr wegzudenken. Dies fordert neue Entsorgungslösungen, denn auch von Gesellschaft und Politik wird eine vollständige Rohstoffwiederaufbereitung der Getränkeflaschen erwartet.



HSM Qualität „Made in Germany“

HSM hat sich seit jeher dem Prinzip „Qualität“ verpflichtet. HSM setzt auf den Produktionsstandort Deutschland und Qualitätsprodukte „Made in Germany. Alle drei deutschen HSM-Werke sind nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert. Da wir unsere Produkte selbst herstellen, können wir erstklassige Qualität garantieren. Die große

Fertigungstiefe ist charakteristisch für HSM und bringt entscheidende Vorteile mit sich. Die Produktion lässt sich so zuverlässig, flexibel und unabhängig steuern. Es erlaubt uns aber auch die Kontrolle über Herkunft, Qualität und Inhaltsstoffe der eingesetzten Rohstoffe und Materialien.



HSM bietet Lösungen für alle Aspekte der PET-Entsorgung. Mit unserer langjährigen Erfahrung als Pionier in der PET-Verdichtung und mit der HSM Qualität „Made in Germany“ sind wir Ihr Partner bei der wirtschaftlichen PET-Wiederverwertung.

Zum umfassenden Produkt-Portfolio gehören:

- HSM Lösungen zur PET-Entleerung
- HSM PET-Perforatoren
- HSM PET-Crusher
- HSM PET-Crusher-Pressen-Kombination
- HSM Ballenpressen speziell für das Material PET





HSM PET FluidEx 600

Der HSM PET FluidEx 600 entleert schnell und zuverlässig volle PET-Flaschen, Getränkekartons und -dosen, die fehlerhaft abgefüllt oder etikettiert wurden oder deren Mindesthaltbarkeit überschritten ist.

Die über den Einfülltrichter eingeworfenen Gebinde werden durch die 2-Wellen-Konstruktion eingezogen und nahezu vollständig entleert. Die Flüssigkeit wird mittels eines Filtersystems von kleinen Plastiksplittern und Etiketten gereinigt, über eine Schnecke gezielt abgeführt und verdichtet. Hohe Leistungsfähigkeit, geringer Platzbedarf und die Möglichkeit der direkten Integration in bestehende Recyclingprozesse sind die entscheidenden Vorteile des HSM PET FluidEx 600.

- Perforierung von vollen PET-Gebinden, Getränkekartons und -dosen
- Entleerung der Gebinde bis zu 98 %
- Optimale Restentleerung durch 2-Wellen-Technik
- Geringer Platzbedarf
- Manuelle sowie automatische Befüllung möglich
- Schneidwerk aus spezialgehärtetem Stahl, andere Maschinengehäuseteile in Edelstahl
- Unempfindlich und robust – für eine lange Lebensdauer
- Einzugswellen stellen sicher, dass die PET-Flaschen vom Schneidwerk zuverlässig eingezogen werden
- Gezielte Flüssigkeitsabführung mittels Schlauchstück oder Pumpe
- Einfache Reinigung durch seitliche Reinigungsöffnungen und abklappbaren Auslaufschaft
- Ideal in Verbindung mit HSM Ballenpressen

- 1 Walzen aus spezialgehärtetem Stahl**
- 2 Entleeren der Gebinde bis zu 98 %**

Modell	HSM PET FluidEx 600
Durchsatz (1-Liter-Flaschen / h)	10000
Arbeitsbreite in mm	600
Einfüllhöhe in mm	ca. 1270
Motor in kW	3,0 Perforator / 4,0 Schnecke
Spannung / Frequenz	3 x 400 V / 50 Hz
Abmessungen der Maschine (B x T x H) in mm	1215 x 3304 x 1775
Maschinengewicht in kg	ca. 1230



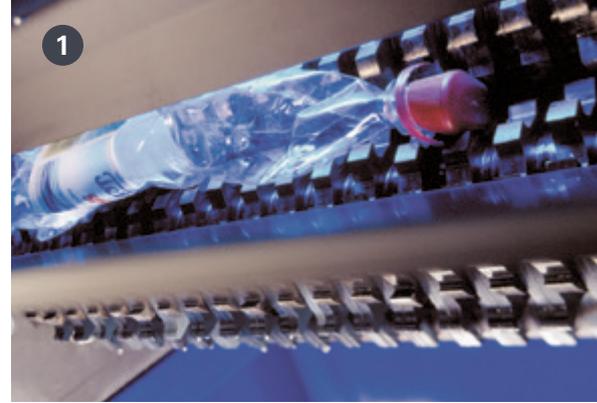
HSM PET Perforator PF 600-4 / PF 1200-4

Die leistungsstarken HSM Perforatoren durchlöchern PET-Flaschen vor ihrer Verpressung und sorgen für optimal kompakte Ballen. Durch ihre hohen Durchsatzleistungen und ihr attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis sind die HSM PET Perforatoren PF 600-4 und PF 1200-4 die wirtschaftliche Ergänzung zu HSM Entsorgungssystemen.

- Perforierung von leeren und / oder vollen PET-Flaschen (max. ca. 2,5 Liter), mit und ohne Verschluss
- Durch die Löcher kann eventuell vorhandene Luft entweichen, dadurch wird ein optimales Pressergebnis erreicht, dies spart Transport- und Lagerkosten
- Robustes Schneidwerk – verarbeitet auch einzelne Glasflaschen
- Ideal als Zusatzoption für HSM VK-/AK-Kanalballenpressen oder wahlweise als eigenständige Anwendung
- Integration des Perforators in den Einfüllschacht möglich. Das manuell oder automatisch hydraulisch verschiebbare Schachtteil ermöglicht die Verpressung von Materialien, bei denen der Perforator nicht benötigt wird.
- Einsatz mit Untergestell und Trichter für alle Systeme mit Förderband, auch für Nachrüstung bestehender Systeme

- 1 PET-Perforator für vielseitigen Einsatz
- 2 Robustes Schneidwerk

Modell	HSM PET Perforator PF 600-4	HSM PET Perforator PF 1200-4
Durchsatz (1-Liter-Flaschen / h)	37.500	75.000
Arbeitsbreite in mm	600	1200
Durchsatzleistung in m ³ /h	50-60	100-120
Motor in kW	2 x 3,0	2 x 4,0
Spannung / Frequenz	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Abmessungen der Maschine (B x T x H) in mm	990 x 1200 x 500	1560 x 1200 x 500
Maschinengewicht in kg	ca. 670	ca. 950



HSM PET Crusher 1049 SA

Durch diese HSM Lösung verringert sich der Platzbedarf für zurückgenommenes Leergut auf ca. 25-30 % des ursprünglichen Volumens und damit auch der Zeitaufwand für die Entsorgung.

Durch das spezielle Walzensystem werden die Behälter perforiert und zusammengedrückt. So verhaken sich die Seitenwände in sich selbst und die Volumenreduktion bleibt in vollem Umfang erhalten. Zusätzlicher Vorteil des Crushens ist die zuverlässige Entwertung von PET-Pfandflaschen und Getränkedosen.

- Effektives System zur Verdichtung von PET-Flaschen und Dosen auf ca. 1/3 bis 1/4 des ursprünglichen Volumens
- Crusher-Walzen aus spezialgehärtetem und -geschliffenem Stahl, unempfindlich und robust – für eine lange Lebensdauer
- Abstreifersystem entfernt die verdichteten Kunststoffflaschen und Dosen zuverlässig aus den Crusher-Walzen
- Dosierwelle mit mehreren Flügeln stellt sicher, dass die PET-Flaschen bzw. Dosen von den Walzen zuverlässig eingezogen werden
- Steuerung erfolgt über eine einfach zu bedienende Folientastatur mit den Funktionen Vorwärts / Stopp / Rückwärts
- Leuchtanzeige mit Informationen über den aktuellen Betriebszustand (Betriebsbereit, Überlastung, Tür auf, Behälter voll)
- Energiesparend durch automatische Abschaltung des Gerätes nach zwei Minuten
- Das Schneidwerk ist auch in Kombination mit Pfand-Rücknahme-Automaten einsetzbar
- Optional für Dauerbetrieb verfügbar

- 1 Walzen aus spezialgehärtetem Stahl
- 2 PET-Flasche original und kompaktiert

Modell	HSM PET Crusher 1049 SA
Durchsatz (1-Liter-Flaschen / Durchgang)	50-70
Durchsatz (1-Liter-Flaschen / h)	bis zu 2400
Volumenreduktion im Verhältnis	1: 3 bis 1:4
Arbeitsbreite in mm	490
Einfüllhöhe in mm	1206
Flaschendurchmesser in mm	50-120
Motor in kW	1,5 / 3,0
Spannung / Frequenz	230 V / 3 x 400 V / 50 Hz
Abmessungen der Maschine (B x T x H) in mm	793 x 1751 x 2037
Maschinengewicht in kg	230 / 288



HSM PET CP 4988

Das effektive System zum PET-Recycling reduziert in einem Arbeitsgang das Volumen leerer PET-Flaschen um bis zu 90 % und erzeugt aus ihnen kompakte Rohstoffballen.

Eine Durchsatzleistung von bis zu 4000 Flaschen (1Liter) pro Stunde wird durch den sicheren Einzug mittels einer Dosierwelle ermöglicht. Das Drainage-System führt anfallende Restflüssigkeit vor dem Pressen gezielt ab. In der nachgeschalteten Ballenpresse mit einer Presskraft von 10 Tonnen werden die gecrushten Flaschen zu Rohstoffballen mit einem Gewicht von bis zu 100 kg verdichtet.

- Effektives System zur Verdichtung von PET-Flaschen auf ca. 90 % des ursprünglichen Volumens zu kompakten Rohstoffballen – inklusive Pfandentwertung
- Geringer Platzbedarf
- Manuelle sowie automatische Befüllung möglich
- Crusher-Walzen aus spezialgehärtetem und -geschliffenem Stahl, unempfindlich und robust – für eine lange Lebensdauer
- Abstreifersystem entfernt die verdichteten Kunststoffflaschen und Dosen zuverlässig aus den Crusher-Walzen
- Dosierwelle mit mehreren Paddeln stellt sicher, dass die PET-Flaschen bzw. Dosen von den Walzen zuverlässig eingezogen werden
- Automatische Steuerung des Pressvorganges über Fotozelle
- Manuelle 3-fach Umreifung mit Endlospolyesterband
- Anzeige für „Ballen-Fertig“

1 Großzügiger Einfüllschacht

2 Drainage-System leitet Restflüssigkeit kontrolliert ab

Modell	HSM PET CP 4988
Durchsatz (1-Liter-Flaschen / h)	bis zu 4000
Arbeitsbreite in mm	490
Einfüllhöhe in mm	1511
Presskraft in kN	100
Ballengewicht in kg (bei 1200 mm Länge)	bis zu 100
Ballengröße (B x H x L) in mm	500 x 500 x max. 1200
Spannung / Frequenz	3 x 400 V / 50 Hz
Motor in kW	2,2 Crusher / 4,0 Presse
Abmessungen der Maschine (B x T x H) in mm	990 x 3826 x 1800
Maschinengewicht in kg	1150



HSM V-Press 610 P

Die Vertikal-Ballenpresse ist speziell für das Verpressen von geöffneten oder perforierten PET-Flaschen oder Getränkedosen geeignet.

- Einfache Befüllung durch die Füllklappe in angenehmer Arbeitshöhe
- Intuitive, mehrsprachige Bedienführung mit grafischer Darstellung über Foliendisplay
- Spezielle Rückhaltekrallen optimieren die Verdichtung des Pressmaterials und reduzieren die Zahl der Befüllungsvorgänge
- HSM TCS (TorsionControlSystem) zur Neigungsüberwachung der Pressplatte
- Handrad für ein leichtes Öffnen der Tür bei der Verpressung von expansivem Material
- Umreifung des Ballens mit Polyesterband

HSM V-Press 860 P

Die Vertikal-Ballenpresse HSM V-Press 860 P ist speziell für das Verpressen von geöffneten oder perforierten PET-Flaschen bestimmt.

- Abgesicherte Füllklappe und Ballenentnahmetür
- Robuste, bedienerfreundliche Ballenauswurf-Vorrichtung
- Kompakte und robuste Bauweise, geringe Stellfläche, große Einfüllöffnung
- Moderne Mikroprozessor-Steuerung mit Folientastatur und Textdisplay
- TCS (TorsionControlSystem) zur Neigungsüberwachung der Pressplatte
- Doppelte Anzahl Rückhaltekrallen optimiert die Verdichtung des Pressmaterials und reduziert die Zahl der Befüllungsvorgänge
- Verstärkter Presskasten und Türverschluss
- Besonders robuster mechanischer Kettenauswerfer

Modell	HSM V-Press 610 P	HSM V-Press 860 P
Presskraft in kN	120	434
Motor in kW	3,0	4,0
Spannung / Frequenz	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Einfüllöffnung (B x H) in mm	800 x 488	1195 x 650
Ballengewicht in kg (materialabhängig)	bis 100	bis 230
Max. Ballengröße (L x B x H) in mm	800 x max. 800 x 600	1200 x max. 1200 x 780
Taktzeit im Leerlauf (theor.) in sek.	22	25
Presskastenmaße (B x T x H) in mm	800 x 600 x 1045	1195 x 780 x 1640
Abmessungen der Maschine (B x T x H) in mm	1192 x 823 x 1986	1870 x 1294 x 2985
Maschinengewicht in kg	540	2290
Umreifung	3-fach mit Umreifungsband	4-fach mit Draht



HSM V-Press 860 E

Die HSM V-Press 860 E ist speziell für die Verdichtung von gecrushten PET-Flaschen in Säcken bestimmt.

- Spezielle Rückhaltezyliner optimieren die Verdichtung, indem sie das Expandieren des Pressmaterials in den Einfüllbereich verhindern
- Verstärkter Türverschluss
- Edelstahlauffangwanne für manuelle Flüssigkeitsentleerung
- Füllklappe mit hydraulischen Türverschluss

- 1 Einfache Befüllung über Füllklappe
- 2 Drainage-System leitet Restflüssigkeit kontrolliert ab

Modell	HSM V-Press 860 E
Presskraft in kN	548
Motor in kW	4,0
Spannung / Frequenz	3 x 400 V / 50 Hz
Einfüllöffnung (B x H) in mm	1195 x 640
Ballengewicht in kg (materialabhängig)	bis 320
Max. Ballengröße (L x B x H) in mm	1200 x max. 1200 x 780
Taktzeit im Leerlauf (theor.) in sek.	25
Presskastenmaße (B x T x H) in mm	1195 x 780 x 1640
Abmessungen der Maschine (B x T x H) in mm	1785 x 1544 x 2990
Maschinengewicht in kg	2100
Umreifung	4-fach mit Draht

HSM vollautomatische Kanalballenpressen

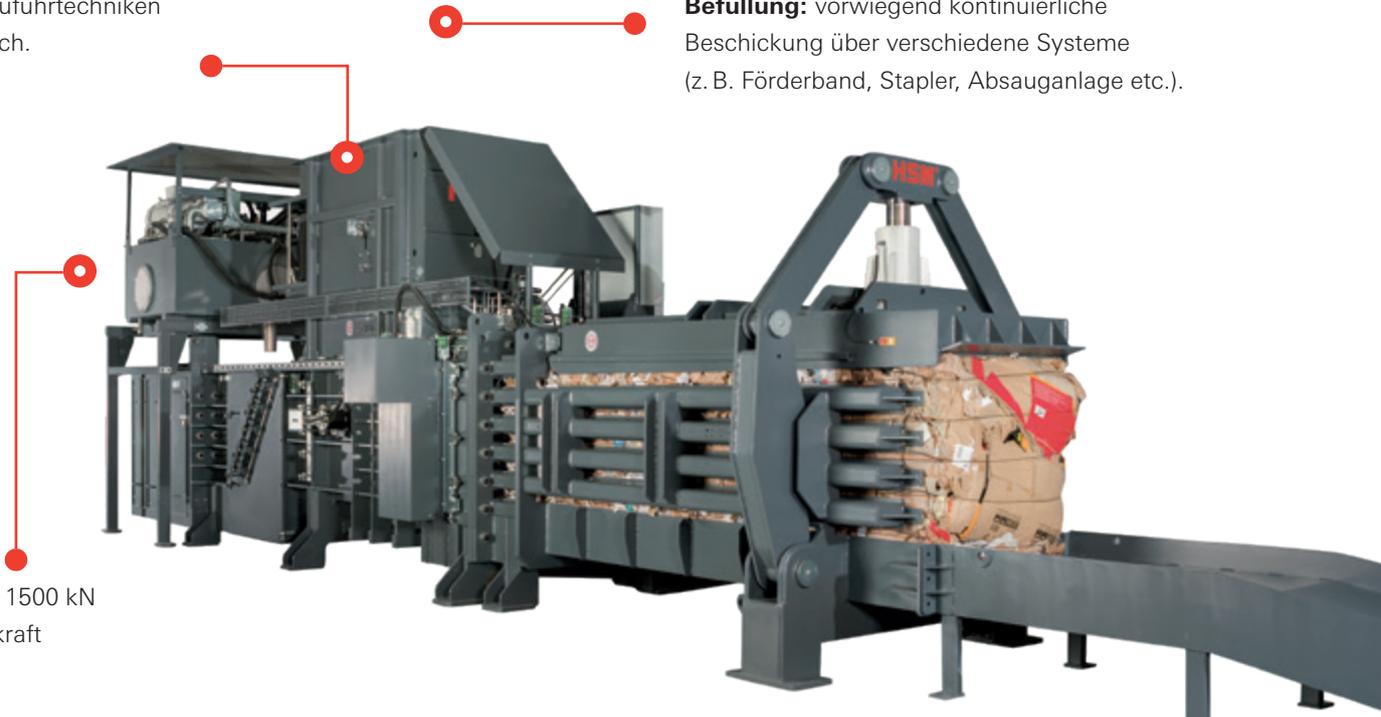
Individuelle Systemlösungen, maßgeschneiderte Entsorgung



Optional: mit frequenzgeregeltem Antrieb für bis zu 40 % Energieeinsparung.

Alle Zuführtechniken möglich.

Befüllung: vorwiegend kontinuierliche Beschickung über verschiedene Systeme (z. B. Förderband, Stapler, Absauganlage etc.).



Bis zu 1500 kN
Presskraft



Einsatzbereiche: Logistikunternehmen, Zentralläger, Papierindustrie, Druckereien, Verteilerzentren, Industrieunternehmen, Entsorger.



Geeignet für folgende Materialien: Kartonage, Papier, Folie (PPK), DSD, PET, Verbundwerkstoffe und weitere.



HSM bietet keine „bloße“ Hardware, sondern immer eine individuelle Systemlösung. Gerade bei anspruchsvollen Anlagen profitieren Sie von unserem Know-how und unserer großen Erfahrung. Die erfahrenen HSM-Spezialisten betreuen Sie von Anfang an vor Ort und leisten lückenlosen Support und Service. Mit den vielfältigen Optionen und Zusatzausstattungen kann unsere Entsorgungslösung in Ihre bestehenden Abläufe und Prozesse voll integriert werden. Die speziell auf Sie zugeschnittene Auslegung trägt so wesentlich zur Effizienz des Gesamtsystems bei.

Nehmen Sie Kontakt zu uns auf – HSM findet die richtige Lösung für Ihre individuellen Anforderungen.





HSM VK 1206

Der HSM Bestseller im kleinen bis mittleren Kanalballenpressen-Programm – schon seit Jahren bewährt, zuverlässig und vielfach im Einsatz. Besonders geeignet für die Verdichtung von PET-Gebinden, Folien und Kartonagen.

- Durchsatz bis ca. 1,9 Tonnen pro Stunde
- Für kontinuierliche Beschickung geeignet
- Bedienseite wählbar
- Steuerung des Pressvorgangs über Lichtschranke
- Kompakte Ballenabmessungen
- Geringer Platzbedarf
- Geeignet für Anwendungen mit einem Durchsatz bis ca. 99 m³ / Stunde
- Ideal für die Anbindung an Luftbeschickungsanlagen (schnelle Taktzeiten) – Einfüllöffnung 600 mm lang

Modell	HSM VK 1206
Presskraft in kN	160
Hauptantriebsleistung in kW	9,2
Spezifischer Pressdruck in N/cm ²	42,7
Taktzeit im Leerlauf (theor.) in sek.	8,2
Pressleistung im Leerlauf in m ³ /h (theor.)	99
Max. Ballengröße (B x H x L) in mm	750 x 500 x var.
Einfüllöffnung (B x L) in mm	670 x 600
Ballengewicht in kg (materialabhängig, bei 1200 mm Ballenlänge)	bis zu 100
Abmessungen der Maschine (L x B x H) in mm	3450 x 2450 x 1940
Maschinengewicht in t	3,4
Umreifung (vollautomatisch)	3-fach mit Draht



HSM VK 2306

Die HSM VK 2306 ist vergleichbar mit der HSM VK 1206, zeichnet sich aber durch höhere Presskraft aus. Sie erzeugt hochverdichtete PET-Ballen, die ohne weiteres Umpressen vermarktungsfähig sind.

- Durchsatz bis 6,0 Tonnen pro Stunde
- Für kontinuierliche Beschickung geeignet
- Bedienseite wählbar
- Steuerung des Pressvorgangs über Lichtschranke
- Kompakte Ballenabmessungen
- Geringer Platzbedarf
- Geeignet für Anwendungen mit einem Durchsatz bis ca. 121 m³ / Stunde
- Hohe Ballendichte, höhere Ballengewichte als bei HSM VK 1206
- Optional auch als Variante mit manueller Umreifung erhältlich

Modell	HSM VK 2306
Presskraft in kN	240
Hauptantriebsleistung in kW	9,2 / 15
Spezifischer Pressdruck in N/cm ²	64,0
Taktzeit im Leerlauf (theor.) in sek.	12,3 / 6,7
Pressleistung im Leerlauf in m ³ /h (theor.)	66 / 121
Max. Ballengröße (B x H x L) in mm	750 x 500 x var.
Einfüllöffnung (B x L) in mm	670 x 600
Ballengewicht in kg (materialabhängig, bei 1200 mm Ballenlänge)	bis zu 130
Abmessungen der Maschine (L x B x H) in mm	5130 x 2700 x 1940
Maschinengewicht in t	3,5 / 3,9
Umreifung (vollautomatisch)	3-fach mit Draht



HSM VK 4812 P

HSM Kanalballenpresse für die professionelle Entsorgungswirtschaft oder größere Industrieanwendungen – mit hohen Durchsatzleistungen speziell für die Verdichtung von PET-Flaschen.

- Für kontinuierliche Beschickung geeignet
- 4-fach verstärkte Umreifung für optimiertes Ballenergebnis
- Optimierte Ballenabmessungen und Ballengewichte für wirtschaftliche LKW-Auslastung
- Große Einfüllöffnung, schnelle Arbeitsweise
- Steuerung des Pressvorgangs über Lichtschranken
- Hohe Verdichtung
- Presskasten mit hochverschleißfestem Stahl „XAR“ für geringeren Verschleiß
- Verstärkte Rückhaltesysteme verhindern Rückexpansion des verpressten Material
- Heckbeschickung möglich

Modell	HSM VK 4812 P
Presskraft in kN	480
Hauptantriebsleistung in kW	15 / 22
Spezifischer Pressdruck in N/cm ²	58,2
Taktzeit im Leerlauf (theor.) in sek.	24,5 / 18,2
Pressleistung im Leerlauf in m ³ /h (theor.)	151/204
Max. Ballengröße (B x H x L) in mm	1100 x 750 x var.
Einfüllöffnung (B x L) in mm	1020 x 1250
Ballengewicht in kg (materialabhängig, bei 1200 mm Ballenlänge)	bis zu 375
Abmessungen der Maschine (L x B x H) in mm	6820 x 2570 x 2791
Maschinengewicht in t	ca. 10,0
Umreifung (vollautomatisch)	4-fach mit Draht



HSM VK 5012

Für die professionelle Entsorgungswirtschaft oder größere Industrieanwendungen – mit hohen Durchsatzleistungen bis ca. 442 m³/h.

- Besonders geeignet für Kartonagen, Papier und Folien, aber auch zur Verpressung von DSD-Ware und PET-Flaschen (weitere Materialien auf Anfrage)
- Optimierte Ballenabmessungen und Ballengewichte für eine wirtschaftliche LKW-Auslastung
- Große Einfüllöffnung, für sperriges Material geeignet
- Speicherprogrammierbare Siemens Steuerung mit Touchpanel
- Optimal abgestimmte Software für die jeweiligen Wertstoffsorten garantiert eine hohe Ballenqualität auch bei häufigem Materialwechsel
- Presskastenboden, Presskanalboden und -seitenteile aus hochverschleißfestem Stahl
- Große, gut zugängliche Wartungstüren erleichtern den Service

Modell	HSM VK 5012
Presskraft in kN	500
Hauptantriebsleistung in kW	15 / 22 / 30 / 45
Spezifischer Pressdruck in N/cm ²	60,6
Taktzeit im Leerlauf (theor.) in sek.	22,8 / 16,6 / 12,0 / 8,4
Pressleistung im Leerlauf in m ³ /h (theor.)	163 / 223 / 308 / 442
Max. Ballengröße (B x H x L) in mm	1100 x 750 x 600-1200
Einfüllöffnung (B x L) in mm	1020 x 1250
Ballengewicht in kg (materialabhängig, bei 1200 mm Ballenlänge)	bis zu 450
Abmessungen der Maschine (L x B x H) in mm	8861 x 3994 x 2950
Maschinengewicht in t	14,0
Umreifung (vollautomatisch)	4-fach mit Draht



HSM VK 6015

Für Industrieanwendungen mit speziellen Anforderungen in der PET-Verpressung.

- Sehr hoher spezifischer Druck – für maximale Verdichtung
- Hohe Abscherkraft
- 4-fach Umreifung für optimiertes Ballenergebnis
- Für Materialien mit Schüttgewichten auch über 60 kg/m³ geeignet
- Große Einfüllöffnungen, schnelle Arbeitsweise
- Steuerung des Pressvorgangs über Lichtschranken
- Bewährte Systemlösung und Technik
- Hohe Verdichtung und Ballengewicht
- Optimierte Ballenabmessungen und Ballengewichte für wirtschaftliche LKW-Auslastung
- Optional mit frequenzgeregeltem Antrieb erhältlich – spart 40 % Strom bei gleichbleibender Leistung
- Für kontinuierlichen Betrieb mit allen gängigen Förder- und Zuführeinrichtungen
- Auch geeignet zur Verpressung von Kartonagen, Papier, Folien und DSD-Ware

Modell	HSM VK 6015
Presskraft in kN	720
Hauptantriebsleistung in kW	30 / 45 / 55 (mit FU 45) / 75 (mit FU 55) / 90 (mit FU 75)
Spezifischer Pressdruck in N/cm ²	128,0
Taktzeit im Leerlauf (theor.) in sek.	23,7 / 16,5 / 13,2 / 10,4 / 8,9
Pressleistung im Leerlauf in m ³ /h (theor.)	128 / 184 / 231 / 291 / 340
Max. Ballengröße (B x H x L) in mm	750 x 750 x var.
Einfüllöffnung (B x L) in mm	620 x 1500
Ballengewicht in kg (materialabhängig, bei 1200 mm Ballenlänge)	bis zu 270
Abmessungen der Maschine (L x B x H) in mm	10500 x 3789 x 3260
Maschinengewicht in t	24,0
Umreifung (vollautomatisch)	4-fach mit Draht



● **Hauptsitz und Produktionsstandorte
in Deutschland**

HSM GmbH + Co. KG
Austraße 1-9
88699 Frickingen / Germany
Tel. + 49 7554 2100-0
Fax + 49 7554 2100-160
info@hsm.eu
www.hsm.eu

○ **Tochtergesellschaften**

HSM Técnica de Oficina y
Medioambiente España, S.L.U.
HSM France SAS
HSM (UK) Ltd.
HSM Polska Sp. z o.o.
HSM of America LLC

● **Vertriebs- und Servicepartner**