



HSM Poziome prasy belujące

Rozwiązania w zakresie gospodarowania odpadami dla handlu i przemysłu

Ograniczanie kosztów związanych z odpadami poprzez redukcję ich objętości!

Prasy belujące HSM zmniejszają objętość gromadzonych w Państwa zakładzie odpadów opakowaniowych nawet o 95 %! Pozwala to na ekonomiczne wykorzystanie powierzchni, którą zajmują objętościowe opakowania. Uzyskują Państwo przy tym czyste materiałowo bele surowców

wtórnych, które można z powodzeniem włączyć do obiegu recyklingowego. Ponadto bele o odpowiednio dużej wadze zyskują wyższą wartość rynkową. Skutkiem tego może być nie tylko wyeliminowanie kosztów związanych z utylizacją odpadów, ale także osiągnięcie dodatkowych przychodów.



Redukcja
objętości
nawet
o 95 %



Optymalne
wykorzystanie
ładowności
samochodu



Korzystna cena
w stosunku do
wydajności



Prosta
obsługa



Energo-
oszczędność



Waga beli
do 850 kg

HSM – jakość „Made in Germany”

Firma HSM od początku swojej działalności szczególną uwagę poświęca kwestii jakości. Zasada ta odgrywa decydującą rolę podczas projektowania nowych maszyn, ich produkcji i obsługi posprzedażowej. Wszystkie zakłady HSM uzyskały certyfikaty wg DIN EN ISO 9001 i poprzez produkcję trwałych wyrobów dążą do stałego wzmocnienia pozycji rynkowej HSM jako lidera na rynku pras belujących. Powód, dla którego produkcja zlokalizowana jest w Niemczech, to społeczna odpowiedzialność przedsiębiorstwa zakorzenionego w regionie. W zakładach HSM każdego dnia zmotywowani i dobrze wykształceni pracownicy stale potwierdzają zasadność takiego działania.





Obszary zastosowania i materiały



Obszary zastosowania

Handel hurtowy, zakłady przemysłowe i przetwórcze, firmy logistyczne, przemysł papierniczy i wiele innych.



Magazyny centralne



Drukarnie



Sklepy wielkopowierzchniowe



Centra dystrybucyjne



Materiały

Papier, karton, folie, rozprężliwe materiały piankowe, styropian, obudowy z tworzyw sztucznych, wiadra blaszane, beczki i wiele innych.



Materiały piankowe



Twarde tworzywa sztuczne



Butelki PET



Opony samochodowe

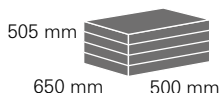


Mała, ale jaka!

HSM 8 TE

Biorąc pod uwagę wydajność, ekonomiczność i użyteczność nasza mała, mobilna prasa HSM 8 TE nie ma sobie równych. Także dzięki jej niezwykle prostej obsłudze: wystarczy założyć taśmę wiążącą, włączyć urządzenie i gotowe. Wiązanie i wyrzut beli również nie stwarzają żadnych problemów. Zwar- te bele są wyrzucane bezpośrednio z maszyny na paletę i mogą być łatwo odtransportowane na miejsce składowania.

- Duży otwór załadowczy
- Automatyczny ruch powrotny płyty prasującej po procesie zgniatania
- Kłapa załadowcza i drzwi odbioru beli z wyłącznikami bezpieczeństwa
- Efektywny sposób wiązania taśmą poliestrową
- Automatyczny sygnał gotowości beli
- Intuicyjna obsługa i komunikaty w wielu językach z wykorzystaniem symboli graficznych



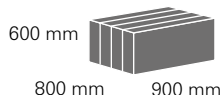
Mobilna prasa do dużych kartonów

HSM 12 Gigant

Wszędzie tam, gdzie występują kartony o dużych rozmiarach lub większe ilości folii wzgl. innych materiałów, prasa belująca HSM 12 Gigant jest optymalnym rozwiązaniem. Dzięki dużemu otworowi załadowczemu można ją łatwo i wygodnie napęlniać. Rezultatem są zwarte, łatwe do prze- transportowania bele.

Nie stanowi też problemu, jeśli nagle prasa będzie potrze- bna w innym miejscu w firmie – dzięki czterem kółkom jezdnym jest ona mobilna i gotowa do przemieszczenia w każdej chwili.

- Duży otwór załadowczy
- Szybkie, wygodne, 3-krotne wiązanie bel taśmą poliestrową
- Chromowane tłoczyska gwarantują długi okres eksploatacji
- Hydrauliczna przeciwpyta umożliwia najwyższy komfort i bezpieczeństwo obsługi
- Całkowite wypchnięcie beli przy pełnym wysunięciu płyty prasującej
- Automatyczny sygnał gotowości beli



Model	HSM 8 TE	HSM 12 Gigant
Siła zgniotu w kN	80	140
Silnik w kW	4	7,5
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowczy szer. x dł. w mm	645 x 730	800 x 1200
Wysokość napęlniania w mm	690	780
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 70	do 170
Max. wymiary beli szer. x wys. x dł. w mm	650 x 505 x 500	800 x 600 x 900
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) w s	26	30
Wymiary maszyny dł. x szer. x wys. w mm	2505 x 813 x 868	4263 x 1030 x 1623
Waga maszyny w kg	554	1330
Wiązanie	3-krotne, taśmą poliestrową	3-krotne, taśmą poliestrową

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.

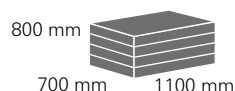


Jednym słowem: „mocna“!

HSM HL 1615

Zaprojektowana specjalnie do dużych obciążeń i wszechstronnego zastosowania belownica stacjonarna. Oprócz odpadów papierowych, dużych kartonów, folii i innych porównywalnych materiałów zgniata także sztywne puszki po farbach i beczki z lekkiej blachy (do 200 l). Szczególnie solidna i wytrzymała prowadnica rolkowa płyty prasującej sprawia, że nawet skrajnie asymetryczne obciążenie w kanale prasy nie stwarza problemów. Dwie klapy załadownicze o różnej wielkości umożliwiają łatwe i szybkie zmniejszenie objętości materiałów wielkogabarytowych bez ich wstępnego rozdrabniania.

- Wysoka wydajność dzięki dużemu, dzielonemu otworowi załadowniczemu i krótkim cyklom pracy
- Hydrauliczna przeciwpyłta umożliwia najwyższy komfort i bezpieczeństwo obsługi
- Ręczne wiązanie bel taśmą poliestrową
- Całkowite wypchnięcie beli przy pełnym wysunięciu płyty prasującej
- Optymalna ochrona użytkownika dzięki siatkom ochronnym i wyłącznikowi bezpieczeństwa zabezpieczającemu klapy załadownicze
- Prasa demontowalna na podzespoły dla celów transportowych
- Prowadzenie płyty prasującej zapobiegające skręceniom
- Automatyczny sygnał gotowości beli



Model	HSM HL 1615
Siła zgniotu w kN	150
Silnik w kW	7,5
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowniczy szer. x dł. w mm	700 x 1500
Wysokość napełniania w mm	990
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 200
Max. wymiary beli szer. x wys. x dł. w mm	700 x 800 x 1100
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) w s	32
Wymiary maszyny dł. x szer. x wys. w mm	4470 x 1343 x 2042
Waga maszyny w kg	1890
Wiązanie	4-krotne, taśmą poliestrową

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.



Wszechstronna i niezwykle silna!

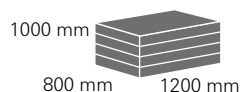
HSM HL 3521 S / HSM HL 3521 T

Aby sprostać wszelkim specyficznym wymaganiom stawianym przez zgniatany materiał, ta profesjonalna belownica produkowana jest w dwóch wariantach.

Model HSM HL 3521 S ze swoim bardzo dużym otworem załadowniczym jest optymalnym urządzeniem do zgniatania dużych ilości papieru, kartonów, folii i innych materiałów opakowaniowych o szczególne duże i nieporęczne kształty. Model HSM HL 3521 S jest również specjalistą w prasowaniu silnie rozprężliwych materiałów jak np. pianki.

Model HSM HL 3521 T może być napełniany np. przenośnikiem taśmowym i został zaprojektowany specjalnie do prasowania opon. Oczywiście każdym z tych modeli można zgniatć również inne materiały opakowaniowe.

- Hydrauliczna przeciwpyłta do odbioru beli zapewnia najwyższy komfort i bezpieczeństwo obsługi
- Całkowite wypchnięcie beli przy pełnym wysunięciu płyty prasującej
- Programowalne sterowanie PLC
- Optymalny stopień zagęszczenia dzięki ruchomym, odpowiednio zwymiarowanym pazurom podtrzymującym materiał
- Optymalizacja cyklu pracy dzięki automatycznemu ruchowi powrotnemu płyty prasującej
- Hydrauliczne klapy załadownicze dla zapewnienia maksymalnego komfortu obsługi i wstępnego zagęszczenia materiału
- Zabezpieczenie strefy niebezpiecznej siatką ochronną (HSM HL 3521 T) wzgl. kurtynami świetlnymi na podczerwień (HSM HL 3521 S) zapewnia najwyższe bezpieczeństwo personelu obsługi
- Łatwe czyszczenie i konserwacja dzięki specjalnej konstrukcji i możliwości pozycjonowania płyty prasującej



Model	HSM HL 3521 S	HSM HL 3521 T
Siła zgniotu w kN	320	320
Silnik w kW	9,2 / 22	22
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowniczy szer. x dł. w mm	800 x 2100	800 x 2100
Wysokość napełniania w mm	1200	1200
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 600	do 850
Max. wymiary beli szer. x wys. x dł. w mm	800 x 1000 x 1200	800 x 1000 x 1200
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) w s	48 / 20	20
Wymiary maszyny dł. x szer. x wys. w mm	7900 x 1723 x 2493	8120 x 1870 x 2658
Waga maszyny w kg	7000 / 7100	8100
Wiązanie	6-krotne drutem, szybkozłącznym (taśma opcjonalnie)	5-krotne, drutem szybkozłącznym

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.



Komfortowa i bardzo wydajna!

HSM HL 4809 ST / HL 4812

Prasy HSM HL 4809 ST i HSM HL 4812, dzięki swojemu wyposażeniu technicznemu, koncepcji obsługi i konstrukcji przystosowanej do zgniatania nieporęcznych pudeł kartonowych, są optymalnymi maszynami dla handlu detalicznego i mniejszych magazynów centralnych.

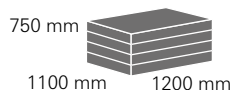
HSM HL 4809 ST produkuje bele o przekroju 1100 x 750 mm i wadze do 420 kg, gwarantując w ten sposób optymalne wykorzystanie ładowności samochodu ciężarowego.

Zintegrowana wywrotnica hydrauliczna oznacza istotne zmniejszenie zaangażowania personelu przy zgniataniu surowców wtórnych. Oba modele to ekonomiczne rozwiązanie i inwestycja, która zwraca się w krótkim czasie.

Model HSM HL 4812 może być napełniany ręcznie lub w sposób ciągły za pomocą przenośnika taśmowego.

Wysoki komfort i bezpieczeństwo obsługi zapewnione jest również przy odbiorze beli. Reasumując: przemysłowe rozwiązanie dla małych i średnich ilości odpadów z bardzo atrakcyjną ceną w stosunku do wydajności oraz wysokim stopniem zautomatyzowania.

- Niewielkie wymagania przestrzenne
- Do zgniatania kartonów i folii
- Duży otwór załadowniczy dla wielkogabarytowych kartonów
- Komfortowe napełnianie za pomocą wywrotnicy hydraulicznej (HSM HL 4809 ST)
- HSM HL 4812 przystosowanie do ciągłego załadunku, np. przenośnikiem taśmowym
- Hydrauliczne drzwi przesuwne do odbioru beli zapewniają najwyższy komfort i bezpieczeństwo obsługi
- Duża jednostkowa siła nacisku umożliwia osiągnięcie wysokiego stopnia zagęszczenia materiału, a tym samym optymalne wykorzystanie ładowności samochodu ciężarowego
- Intuicyjna obsługa i wielojęzyczne komunikaty z wykorzystaniem symboli graficznych
- Mocowanie palety dla bezpiecznego odbioru beli
- HSM HL 4809 ST dostępna również w wersji z automatycznym startem lub lejem dziobowym do ręcznego załadunku



Model	HSM HL 4809 ST	HSM HL 4812
Siła zgniotu w kN	480	480
Silnik w kW	9,2 + 1,5	15 / 22
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowniczy szer. x dł. w mm	1020 x 900	1020 x 1250
Wysokość napełniania w mm	-	1455
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 420	do 420
Max. wymiary beli szer. x wys. x dł. w mm	1100 x 750 x 1200	1100 x 750 x 1200
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) w s	ok. 35	ok. 37,5 / 27,3
Wymiary maszyny dł. x szer. x wys. w mm	5926 x 1978 x 2042	5116 x 2411 x 2558 (lej dziobowy)
Waga maszyny w kg	ok. 5900	ok. 7000
Wiązanie	4-krotne, drutem szybkozłącznym	4-krotne, drutem szybkozłącznym

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.

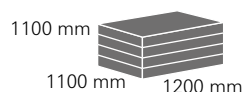


Ekonomiczna i kompaktowa!

HSM HL 7009 / HSM HL 7009 MGB

Te kompaktowe poziome prasy belujące z przeciwpłytą zostały zaprojektowane z myślą o zadaniach związanych z utylizacją większych ilości odpadów w placówkach handlowych oraz małych i średnich magazynach centralnych. Bele pochodzące z modelu HSM HL 7009 mają przekrój 1100 x 1100 mm i przy długości beli 1200 mm osiągają wagę do 600 kg. Obie maszyny zapewniają tym samym optymalne wykorzystanie ładowności samochodów ciężarowych. Duże bele z prasy HSM HL 7009 pozwalają dodatkowo ograniczyć ilość koniecznych do wykonania czynności. Zintegrowana wywrotnica hydrauliczna oznacza istotne zmniejszenie zaangażowania personelu przy zgniataniu surowców wtórnych. Oba modele to ekonomiczne rozwiązanie i inwestycja, która zwraca się w krótkim czasie.

- Bardzo niewielkie wymagania przestrzenne dzięki wyjątkowo zwartej budowie
- HSM HL 7009 MGB – dostosowana do opróżniania typowych pojemników na odpady (1 x 1100 l lub 2 x 240 l)
- Do zgniatania kartonu i folii
- Duży otwór załadowniczy dla wielkogabarytowych kartonów
- Komfortowe napełnianie za pomocą wywrotnicy hydraulicznej
- Hydrauliczne drzwi przesuwne do odbioru beli zapewniają najwyższy komfort i bezpieczeństwo obsługi
- Optymalne wymiary i waga beli dla ekonomicznego wykorzystania ładowności samochodu ciężarowego
- Duża jednostkowa siła nacisku umożliwia osiągnięcie wysokiego stopnia zagęszczenia materiału
- Intuicyjna obsługa i wielojęzyczne komunikaty z wykorzystaniem symboli graficznych
- HSM HL 7009 dostępna również w wersji z automatycznym startem lub lejem dziobowym do ręcznego załadunku



Model	HSM HL 7009	HSM HL 7009 MGB
Siła zgniotu w kN	700	700
Moc głównego napędu w kW	9,2 + 1,5	9,2 + 1,5
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Jednostkowa siła nacisku w N/cm ²	ok. 58	ok. 58
Czas cyklu pracy wywrotnicy w sek.	17	17
Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) łącznie z wywrotnicą w s	ok. 47 (suw całk.), ok. 33 (suw część.)	ok. 47 (suw całk.), ok. 33 (suw część.)
Otwór załadowniczy (szer. x dł.) w mm	1020 x 900	1020 x 900
Wymiary beli (szer. x wys. x dł.) w mm	1100 x 1100 x ok. 1200	1100 x 1100 x ok. 1200
Waga beli w kg, zależnie od materiału (przy długości 1200 mm)	do 600	do 600
Wymiary maszyny dł. x szer. x wys. w mm	5992 x 2066 x 2394	5813 x 1994 x 3690
Wymagania przestrzenne łącznie z kątem wychylenia wózka wywrotnicy i paletą na belę dł. x szer. x wys. w mm	5992 x 2901 x 2975	6523 x 1994 x 3782
Waga maszyny w kg	ok. 7400	ok. 7400
Wiązanie ręczne poziome	4-krotne, drutem szybkozłącznym	4-krotne, drutem szybkozłącznym

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.

Materiały eksploatacyjne:



Worki plastikowe

Nr art.	Do pras belujących-model Wyposażenie standardowe	Wymiary w mm (szer. x wys. x dł.)	Waga/ 25 szt.
6205 595 000	HSM 8 TE	700 x 620 x 1500	8,3 kg
6214 995 000	HSM 12 Gigant / HSM HL 1615	950 x 900 x 1800	12,3 kg



Drut szybkozłączny

Nr art.	Do pras belujących-model	Średnica x długość drutu
6236 993 121	HSM HL 3521 S	2,95 x 3800
6236 993 131	HSM HL 3521 S	2,95 x 4000
6236 993 141	HSM HL 3521 S / HSM HL 3521 T	2,95 x 4200
6236 993 161	HSM HL 3521 S	2,95 x 4300
6236 993 151	HSM HL 3521 S	2,95 x 4500
6236 993 145	HSM HL 7009 / HSM 7009 MGB / HSM HL 4809 / HSM HL 4812	2,45 x 4400



Taśma do wiązania

Nr art.	Do pras belujących Wyposażenie standard.	Typ	Wytrzym. taśmy	Długość rolki	Szerokość taśmy	Waga rolki
6205 993 010	HSM 8 TE	WG 30	280 kg	500 m	8,0 mm	2,2 kg
6212 993 010	HSM 12 Gigant	WG 40	380 kg	500 m	11,5 mm	3,3 kg
6314 993 000	HSM HL 1615	WG 45	580 kg	400 m	12,7 mm	3,9 kg
6514 993 000	HSM HL 3521 S	WG 55	670 kg	400 m	14,6 mm	4,5 kg



Zaciski do taśm

Nr art.	Artykuł	Waga/ 1000 szt.
6127 990 101	Zaciski do taśm HSM	12 kg

Poznaj nasze doświadczenie w technologiach ochrony środowiska

HSM to jeden z wiodących producentów pras belujących i niszczarek na świecie.

Wszelkie informacje dotyczące produktów znajdują się na stronie www.hsm.eu i w specjalistycznych katalogach, które prześlemy Państwu na życzenie.

Chętnie zapewnimy Państwu osobiste doradztwo naszych przedstawicieli. Wystarczy telefon lub e-mail!

Zestawienie danych technicznych:

Model	Siła zgniotu w kN	Silnik w kW	Czas cyklu przy pracy bez obciążenia (teor.) w s	Max. wymiary beli szer. x wys. x dł. w mm	Waga beli w kg
HSM 8 TE	80	4	26	650 x 505 x 500	do 70
HSM 12 Gigant	140	7,5	30	800 x 600 x 900	do 170
HSM HL 1615	150	7,5	32	700 x 800 x 1100	do 200
HSM HL 3521 S	320	9,2	48	800 x 1000 x 1200	do 600
	320	22	20	800 x 1000 x 1200	do 600
HSM HL 3521 T	320	22	20	800 x 1000 x 1200	do 850
HSM HL 4809 ST	480	9,2 + 1,5	ok. 35	1100 x 750 x ok. 1200	do 420
HSM HL 4812	480	15 / 22	ok. 37,5 / 27,3	1100 x 750 x ok. 1200	do 420
HSM HL 7009	700	9,2 + 1,5	47 / 33	1100 x 1100 x ok. 1200	do 600
HSM HL 7009 MGB	700	9,2 + 1,5	47 / 33	1100 x 1100 x ok. 1200	do 600



Objaśnienia danych technicznych:

Siła zgniotu:	Powierzchnia tłoka pomnożona przez maks. ciśnienie hydrauliczne (wartość teoretyczna).
Silnik:	Moc znamionowa silnika napędowego.
Napięcie / częstotliwość:	Sieć zasilająca prądu trójfazowego.
Otwór załadowniczy:	Wielkość otworu, przez który wprowadzany jest materiał.
Wysokość napieniania:	Wysokość od podłoża do krawędzi otworu załadowniczego.
Waga beli:	Waga beli zależy od rodzaju, zanieczyszczenia i stanu zgniatanego materiału oraz długości względnie wysokości beli.
Wymiary beli:	Wysokość/szerokość beli zmienia się w zależności od siły rozprężania materiału.
Czas cyklu pracy (teor.):	Czas, w którym płyta prasująca bez obciążenia materiałem wysuwa się i powraca do pozycji podstawowej. Czas cyklu przy pracy jałowej nie jest zależny od rodzaju materiału.
Wydajność (teor.):	Maksymalna objętość materiału jaka teoretycznie może zostać sprasowana w ciągu jednej godziny bez przerywania procesu zgniatania załadunkiem lub wiązaniem. Obliczana jako iloraz objętości komory załadownczej prasy przez czas cyklu prasowania.
Wymiary komory załadownczej:	Komora załadowncza to przestrzeń przed płytą prasującą znajdującą się w pozycji podstawowej.
Wymiary maszyny:	Wymiary zewnętrzne urządzenia w stanie gotowym do pracy.
Wysokość transportowa:	Wysokość przy przewożeniu na miejsce instalacji (bez podnośnika).
Waga maszyny:	Waga netto urządzenia, bez opakowania, zasypanego materiału oraz wyposażenia dodatkowego.
Wiązanie:	Dane dotyczące liczby wiązań beli.

Wiązanie x-krotne	Otwór załadowniczy szer. x dł. w mm	Wysokość napełniania w mm	Wymiary maszyny dł. x szer. x wys. w mm	Waga maszyny w kg
3	645 x 730	690	2505 x 813 x 868	554
3	800 x 1200	780	4263 x 1030 x 1623	1330
4	800 x 2100	990	4470 x 1343 x 2042	1890
6	740 x 2100	1200	7900 x 1723 x 2493	7000
6	740 x 2100	1200	7900 x 1723 x 2493	7100
5	740 x 2100	1200	8120 x 1870 x 2658	8100
4	1020 x 900	-	5926 x 1978 x 2042	ok. 5900
4	1020 x 1250	1455	5116 x 2411 x 2558 (lej dziobowy)	ok. 7000
4	1020 x 900	-	5992 x 2066 x 2394	ok. 7400
4	1020 x 900	-	5813 x 1994 x 3690	ok. 7400



Poznaj jakość i serwis HSM!

Która prasa jest właściwa?

Nie zawsze można łatwo zdecydować, która prasa jest odpowiednia do realizacji określonego zadania. Na całym świecie dysponujemy specjalistami i doradcami, którzy bezpośrednio w Państwa zakładzie przeanalizują potrzeby i zapewnią kompleksowe doradztwo. W ten sposób zyskają Państwo pewność, że otrzymane urządzenie spełni Państwa oczekiwania.

Kiedy prasa się opłaca?

Zadają sobie Państwo pytanie, jakie korzyści finansowe zapewni belownica w porównaniu z dotychczasowym rozwiązaniem? Przedstawimy kalkulację potencjalnych oszczędności w Państwa konkretnym przypadku.

Jakiej jakości mogą oczekiwać od HSM?

Budujemy niezawodne maszyny o wysokiej jakości ze znakiem „Made in Germany”. Aby sprostać temu wyzwaniu, firma HSM rozwinęła bardzo szerokie możliwości produkcyjne, a jej zakłady uzyskały certyfikaty według normy DIN EN ISO 9001.

Jak długa jest gwarancja?

Gwarancja na nasze prasy wynosi 1 rok (dotyczy to urządzeń pracujących w trybie jednozmianowym).

A kiedy coś nie działa?

Na pewno nie zostaną Państwo sami z problemem. Nasza rozbudowana sieć serwisowa jest właśnie dla Państwa; gwarantuje osobiste doradztwo i wsparcie we wszystkich problemach serwisowych – przed i po zakupie. Nasi przedstawiciele i partnerzy handlowi zapewniają szybką pomoc w całej Polsce.

Z całodobowym serwisem HSM ...

... przepisy dotyczące bezpieczeństwa to już nie problem. HSM oferuje umowy serwisowe na konserwację urządzeń dostosowane do wszelkich wymagań: dla zapewnienia długiego okresu eksploatacji Państwa maszyny i oszczędności Państwa pieniędzy.

Chcą Państwo wynająć naszą prasę?

HSM oferuje możliwość wynajmu prasy. Możliwe warianty najmu chętnie przybliży Państwu nasz doradca techniczno-handlowy.

Czy mają Państwo specjalne życzenia?

Niektóre materiały stawiają prasie szczególne wymagania. HSM oferuje różne warianty urządzeń, które pomogą im sprostać. Na życzenie realizujemy także rozwiązania specjalne.





Od 1971 firma HSM realizuje ujednoliconą strategię konsekwentnego zapewniania jakości „Made in Germany”. Wysoka jakość produktów i usług serwisowych stanowi podstawę sukcesu w obu obszarach działania przedsiębiorstwa: technice biurowej i środowiskowej. Jako specjalista w zakresie produktów i usług związanych z ochroną danych osobowych oraz technologią procesów logistycznych i recyklingowych HSM zalicza się do światowych liderów.

Jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Główna siedziba Niemcy:

HSM GmbH + Co. KG · Austraße 1-9 · 88699 Frickingen / Niemcy
Tel. +49 7554 2100-0 · Fax +49 7554 2100-160
info@hsm.eu · www.hsm.eu

E-mail / infolinia:

Gratis Hotline
DE, AT, IT, ES, BE, NL, LU
Tel. 00800 44 77 77 66

HSM Vertrieb Deutschland
deutschland@hsm.eu

HSM Vertrieb Österreich
austria@hsm.eu

HSM Vertrieb Schweiz
schweiz@hsm.eu

HSM Verkoop België, Nederland,
Luxemburg
benelux@hsm.eu

HSM Commerciale Italia
italia@hsm.eu

HSM Ventas Portugal
iberia@hsm.eu

Spółki zależne HSM:

HSM Técnica de Oficina y
Medioambiente España, S.L.U.
Calle de José Echegaray, 10
28100 Alcobendas, Madrid
Spain
Tel. +34 91 103 4859
Fax +34 91 103 4858
iberia@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM France SAS
Parc de Genève
240, Rue Ferdinand Perrier
69800 Saint-Priest
France
Tél. +33 472 210580
Fax +33 472 517481
france@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM (UK) Ltd.
14 Attwood Road / Zone 1
Burntwood Business Park
Burntwood · Staffordshire
WS7 3GJ
United Kingdom
Tel. +44 1543 272-480
Fax +44 1543 272-080
sales.uk@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM Polska Sp. z o.o.
ul. Emaliowa 28
02-295 Warszawa
Poland
Tel. +48 22 8622369
Fax +48 22 8622368
handlowy@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM of America LLC
419 Boot Road
Downingtown, PA 19335
USA
Tel. +1 484 237-2308
+1 800 613-2110
Fax +1 484 237-2309
customerservice@hsm.us
info@hsm.us
www.hsm.us

HSM China Ltd.
Room 504, Building C
Hangcheng Guangchang
Nanfaxin Town
Shunyi District
Beijing, PRC, 101300
China
Tel. +86 10 61429168
Fax +86 10 61429169
info@hsm-china.cn
www.hsm-china.cn