



## Systemy pras belujących HSM

Uniwersalne rozwiązania dla profesjonalnego gospodarowania odpadami

## Często robimy coś inaczej: lepiej.

Witamy wśród produktów HSM i ludzi, którzy za nimi stoją. Jeśli nawet najwyższa jakość, niezawodny serwis i innowacyjne rozwiązania uczyniły z nas lidera na rynku pras belujących, to zawsze kryją się za tym otwarte głowy, pomysły i zaangażowanie całego naszego zespołu. Więcej o nas i decydujących różnicach przemawiających na korzyść naszych

pras dowiedzą się Państwo na kolejnych stronach. Poznajcie więc nas lepiej i powierzcie nam swoje zadania! Mogą być Państwo pewni: otrzymacie więcej niż tylko belownicę!

Więcej jakości. Więcej wsparcia. Więcej możliwości.



### Prasy belujące o szerokim spektrum zastosowania

Prasy belujące HSM to specjalistyczne urządzenia, umożliwiające zmniejszanie objętości odpadów nawet o 95 % oraz ich prasowanie połączone z uzyskaniem łatwych do transportu i jednorodnych materiałowo bel.

Oferta produktowa pras belujących obejmuje cały szereg maszyn, począwszy od belownic pionowych i poziomych przeznaczonych dla potrzeb handlu i przemysłu, poprzez systemy niszcząco-belujące, rozwiązania technologiczne wspomagające recykling tworzywa PET, po w pełni zautomatyzowane systemy pras belujących stosowane w profesjonalnych zakładach utylizacyjnych.

Nieważne jaki materiał Państwo przetwarzają, w jakich ilościach i w jakich warunkach - w firmie HSM zawsze znajdą Państwo odpowiednie rozwiązanie.



Pionowe prasy belujące



Poziome prasy belujące



Systemy pras belujących



Rozwiązania dla utylizacji PET





### Partnerstwo

Nasz kompetentny zespół wesprze Państwa jako naszych partnerów wszędzie i na każdym etapie współpracy: począwszy od konsultacji i przygotowania projektu, poprzez dostawę i montaż, aż po obsługę posprzedażową.



### Indywidualne rozwiązania

Zapewniamy wszechstronne doradztwo bezpośrednio w zakładzie klienta. Doświadczeni specjaliści z naszego zespołu sprzedaży i działu projektowego pomogą określić optymalne dla Państwa rozwiązanie.



### Niezawodność

Niezależnie od rozwiązania HSM, na jakie Państwo się zdecydują, zawsze macie do dyspozycji innowacyjną, niezawodną i wysoce skuteczną technologię „Made in Germany”.



### Serwis

Nasi serwisanci wesprą Państwa w zakresie instalacji, szkolenia i uruchomienia maszyny, jak również serwisu i konserwacji, zapewniając jej niezawodne i skuteczne działanie.

# Jesteśmy Państwa partnerem – na każdym etapie życia produktu

HSM oferuje nie tylko „jakieś” maszyny, ale zawsze indywidualne rozwiązania systemowe. Właśnie przy takich wymagających instalacjach szczególnie procentuje nasze know-how i wieloletnie doświadczenie. Wykwalifikowani specjaliści HSM towarzyszą Państwu od samego początku bezpośrednio w Państwa zakładzie i gwarantują niezawodne wsparcie oraz obsługę serwisową.

Dostępna ilość opcji i różnorodne wyposażenie dodatkowe pozwalają na pełne zintegrowanie proponowanego przez nas rozwiązania z funkcjonującymi procesami. Takie rozwiązanie przygotowane specjalnie z uwzględnieniem Państwa potrzeb gwarantuje zwiększenie efektywności całego systemu.

Prosimy o kontakt – HSM zawsze znajdzie dla Państwa właściwe rozwiązanie.



## Przykłady zgniatanych materiałów



Folia



Karton



Papier



Tworzywo PET



Tworzywa sztuczne



Tworzywa sztuczne



Tworzywa sztuczne



Tworzywa sztuczne



## Nasze referencje

Urządzenia HSM zdają egzamin w bardzo wielu obszarach zastosowań – na całym świecie. Firma stosuje przy tym modele i rozwiązania z różnych dziedzin. O tym, że prasy obsługujące HSM sprawdzają się każdego dnia, można przekonać

się na pokazanych przykładach. Na Państwa życzenie chętnie wskażemy adresy referencyjne adekwatne do Państwa zastosowań.

“Niedostateczne wykorzystanie ładowności samochodów ciężarowych to już dla nas przeszłość.”

Rüdiger Graf – Kierownik Operacyjny, Smurfit Kappa, Neuburg an der Donau



„Po naszej dokładnej analizie rynku doszliśmy do wniosku, że maszyna firmy HSM jest bezkonkurencyjna pod względem solidności, skuteczności i bezpieczeństwa.” Hans-Peter Kremer, Specjalista ds. Technicznych, Thommen AG



# Spośród wszelkich korzyści płynących ze współpracy z HSM szczególne znaczenie ma nasz doskonały serwis

Dostarczamy produkty wysokiej jakości i także po sprzedaży zapewniamy wysokiej klasy obsługę. Dlatego słowo „serwis” traktujemy poważnie – z dużym zaangażowaniem i satysfakcją, że możemy być pomocni dla naszych klientów.

I to nie tylko na terenie Niemiec, ale również na całym świecie na wszystkich etapach współpracy – przed, w trakcie i po zakupie produktów HSM.



Doradztwo bezpośrednio w zakładzie klienta



Organizacja logistyki



Wizyty serwisowe wykwalifikowanych techników



Szkolenia w Akademii HSM

- Wizyty i doradztwo u klienta z udziałem doświadczonych specjalistów ds. sprzedaży oraz działu projektowego
- Przeliczenie potencjalnych oszczędności powstałych wskutek zastosowania pras belujących HSM w porównaniu z dotychczasowym rozwiązaniem w zakresie utylizacji
- Konsultacje dotyczące produktów, określanie indywidualnych zadań i wymagań
- Uzgodnienia między klientami, pracownikami w terenie i zespołem projektowym
- Opracowywanie rozwiązań specjalnych
- Przygotowanie rysunków projektowych
- Organizacja transportu, koordynacja innych partnerów
- Instalacja, szkolenie obsługi i uruchomienie urządzenia
- Konserwacja, naprawy, serwis
- Umowy na prowadzenie obsługi serwisowej
- Siedziba firmy: ok. 65 mobilnych techników serwisowych i 15 pracowników działu obsługi klienta obsługujących Niemcy, Austrię, Szwajcarię, Belgię, Holandię i Włochy
- Spółki zależne: ok. 37 mobilnych techników serwisowych i 20 pracowników działu obsługi klienta (Anglia, Francja, Polska, Hiszpania, USA, Chiny)
- Firmy partnerskie w ponad 100 krajach na świecie
- Szkolenia serwisowe dla techników i personelu obsługi w centrum szkoleniowym HSM w ramach Akademii HSM

# Współpraca z HSM to czysta oszczędność i ochrona środowiska

Jesteśmy zdania, że ten kto działa w branży związanej z "technologiami środowiskowymi" musi we wszystkich aspektach postępować zgodnie z zasadami ochrony środowiska. Dlatego przy projektowaniu i produkcji naszych pras kładziemy nacisk na odpowiedzialne postępowanie z surowcami. Dzięki temu prasy HSM bardzo długo zachowują swoją wartość i pracują wyjątkowo energooszczędnie. Wymiary i waga bel uzyskiwanych przez zgniatanie w prasach HSM zostały zaprojektowane w taki

sposób, aby umożliwiać optymalne wykorzystanie ładowności samochodów ciężarowych. Ten kto wozi mało "powietrza" ogranicza koszty drogiego i obciążającego środowisko transportu. Jeszcze większy wpływ na ochronę środowiska i ekonomiczność naszych pras mają nowo zaprojektowane napędy z regulacją częstotliwości. Pozwalają one na zaoszczędzenie nawet 40 % energii elektrycznej w porównaniu z typowymi napędami.

- Ogrzewanie pomieszczeń przedsiębiorstwa o powierzchni prawie 6200 m<sup>2</sup> ciepłem uzyskanym z procesu produkcji
- Opakowania transportowe i jednostkowe produktów wykonane są z materiałów wielokrotnego zastosowania
- Stosowanie wyłącznie przyjaznych dla środowiska i podlegających recyklingowi surowców i materiałów pomocniczych
- Ograniczenie transportu wewnętrznego poprzez zgniatanie odpadów materiałowych bezpośrednio w miejscu ich powstawania
- Zwrotne wykorzystanie w urządzeniach produkcyjnych ok. 60 % płynów obróbkowych



Solidna jakość „Made in Germany”

Firma HSM od początku działalności szczególną uwagę poświęca kwestii jakości. Zasada ta odgrywa decydującą rolę na wszystkich etapach, od projektowania nowych maszyn, poprzez ich produkcję, aż po serwis. Wszystkie zakłady HSM uzyskały certyfikaty wg DIN i EN ISO 9001, a wytwarzając trwałe, niezawodne produkty dążą do wzmocnienia pozycji rynkowej belownic HSM teraz

i w przyszłości. Istotny powód, dla którego produkcja HSM zlokalizowana jest właśnie w Niemczech to świadomość odpowiedzialności przedsiębiorstwa zakorzenionego w regionie. We wszystkich zakładach HSM zmotywowani i dobrze wykształceni pracownicy stale potwierdzają zasadność takiego działania.



# Wyszukiwarka produktów HSM: Poznajcie nas z najlepszej strony!

Parafrazując można stwierdzić: „Powiedz mi kim jesteś, a znajdę dla Ciebie odpowiednią belownicę!” Każdą branżę cechują specyficzne wymagania dotyczące materiału, który ma być zginiatany, jego objętości itd. Zapraszamy do skorzystania z naszej wyszukiwarki w celu doboru odpowiedniej prasy. Przedstawione produkty obejmują klasyczne i najczęściej stosowane rozwiązania systemowe. Urządzenia firmy

HSM pozwalają osiągnąć znacznie więcej i są przydatne w przypadku praktycznie wszystkich wymagań – także wykraczających poza poniżej sprecyzowane zakresy zastosowania. Jeśli działają Państwo w branży, która nie została wymieniona w dalszej części lub oczekują dostarczenia urządzenia do obróbki innego materiału, prosimy o kontakt. Na pewno znajdziemy odpowiednie rozwiązanie.

## Przemysł lekki\*

(np. placówki handlowe, zakłady niszczenia dokumentów)

## Przemysł średnio lekki\*

(np. utylizacja butelek typu PET, zakłady niszczenia dokumentów, przemysł papierniczy i drukarski)

## Przemysł średnio ciężki\*

(np. placówki handlowe, zakłady niszczenia dokumentów, przemysł papierniczy i drukarski)

## Przemysł ciężki\*

(np. utylizacja butelek typu PET, domy handlowe, zakłady niszczenia dokumentów, przemysł papierniczy i drukarski, zakłady utylizacyjne)

## Zakłady utylizacyjne\*

dla materiałów średnio ciężkich i ciężkich, także abrazyjnych (również pozostałości po sortowaniu)

Wydajność do ok.	Model	Wydajność do ok.	Model	Wydajność do ok.	Model	Wydajność do ok.	Model
36 m <sup>3</sup> / h**	AK 807	28 m <sup>3</sup> / h**	VK 807 V	197 m <sup>3</sup> / h**	VK 3008	340 m <sup>3</sup> / h**	VK 6015
		99 m <sup>3</sup> / h**	VK 1206	216 m <sup>3</sup> / h**	VK 4208	442 m <sup>3</sup> / h**	VK 5012
		117 m <sup>3</sup> / h**	VK 1210	228 m <sup>3</sup> / h**	VK 3012	498 m <sup>3</sup> / h**	VK 7215
		121 m <sup>3</sup> / h**	VK 2306	239 m <sup>3</sup> / h**	VK 4012	540 m <sup>3</sup> / h**	VK 6215
		144 m <sup>3</sup> / h**	VK 2310	251 m <sup>3</sup> / h**	VK 4212	643 m <sup>3</sup> / h**	VK 8818
				204 m <sup>3</sup> / h**	VK 4812 V	873 m <sup>3</sup> / h**	VK 15020
				204 m <sup>3</sup> / h**	VK 4812 P	887 m <sup>3</sup> / h**	VK 12018
				332 m <sup>3</sup> / h**	VK 4812		

Strony 9 – 10

Strony 11 – 14

Strony 15 – 20

Strony 25 – 30

\* = typowe przypadki zastosowania

\*\* = teoretyczna maksymalna przepustowość w m<sup>3</sup> na godzinę



## AK 807

### Zastosowania przemysłowe dla niewielkich ilości materiału

- Możliwość ciągłego zasypu materiału
- Wszechstronne zastosowanie
- Strona obsługi do wyboru
- Optymalne wymiary belki
- Niewielkie wymagania przestrzenne
- Sprawdzone rozwiązania systemowe i technologiczne
- Sterowanie procesem zgniatania za pomocą fotokomórki



HSM AK 807

- ▶ Przemysł przetwórczy
- ▶ Domy handlowe

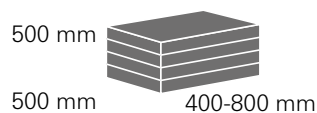
- ▶ Niszczenie dokumentów
- ▶ Pozostałe



Wydajność do ok. 36 m<sup>3</sup>/ godz.

## HSM AK 807

- Prasa belująca z możliwością ciągłego załadunku
- Wiązanie ręczne
- Korzystna cena i niezawodne działanie
- Szczególnie nadaje się do podłączenia zasypu pneumatycznego
- Doskonała do zgniatania kartonów i lekkiego papieru



Model	<b>HSM AK 807</b>
Siła zgniotu	82 kN
Wydajność	do ok. 0,72 t / h przy 20 kg / m <sup>3</sup>
Ciężar nasypowy	do ok. 20 kg / m <sup>3</sup>
Waga beli (w zależności od materiału)	do ok. 60 kg
Czas cyklu pracy	ok. 17,6 s / cykl
Wiązanie (ręcznie)	3-krotne poziome taśmą poliestrową

## VK 807 V, VK 1206, VK 1210, VK 2306, VK 2310

Zastosowania przemysłowe dla małych lub umiarkowanych ilości materiału

- Możliwość ciągłego zasypu materiału
- Wszechstronne zastosowanie
- Przystosowane do zgniatania różnorodnych materiałów
- Strona obsługi do wyboru
- Sterowanie procesem zgniatania za pomocą fotokomórki
- Kompaktowe wymiary belki
- Niewielkie wymagania przestrzenne
- Opcjonalnie dostępne w wersji z wiązaniem ręcznym



HSM VK 2310

► Przemysł przetwórczy

► Niszczenie dokumentów

► Utylizacja butelek typu PET

► Przemysł papierniczy i drukarski

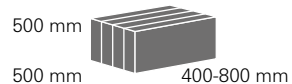




Wydajność do ok. 28 m<sup>3</sup>/ godz.

## HSM VK 807 V

- Najmniejsza z belownic w pełni automatycznych
- Szczególnie nadaje się do kartonów, folii i odpadów z wykrawarki
- Kompaktowa budowa
- Wiązanie pionowe
- Łatwa do zintegrowania z linią produkcyjną



Model	<b>HSM VK 807 V</b>
Siła zgniotu	82 kN
Wydajność	do ok. 0,55 t / h przy 20 kg / m <sup>3</sup>
Ciężar nasypowy	do ok. 20 kg / m <sup>3</sup>
Waga beli (w zależności od materiału)	do ok. 60 kg
Czas cyklu pracy	ok. 23,2 s / cykl
Wiązanie (automatyczne)	2-krotne pionowe drutem

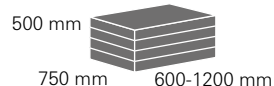


Wydajność do ok. 99 m<sup>3</sup>/ godz.

Wydajność do ok. 117 m<sup>3</sup>/ godz.

## HSM VK 1206

- Sprawdzona, niezawodna, wielokrotnie stosowana
- Szczególnie nadaje się do kartonów, folii i butelek typu PET
- Doskonała do połączenia z zasypem pneumatycznym (krótki czas cyklu pracy) - otwór załadowniczy o długości 600 mm
- Opcjonalnie dostępna w wersji z wiązaniem ręcznym



## HSM VK 1210

- Urządzenie podobne do modelu VK 1206 z dłuższym otworem załadowniczym
- Szczególnie nadaje się do kartonów, folii i butelek typu PET
- Opcjonalnie dostępna w wersji z wiązaniem ręcznym
- Otwór załadowniczy o długości 1000 mm umożliwia bezproblemowy załadunek także materiałów o większych gabarytach oraz zapewnia wyższą wydajność

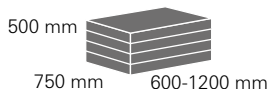
Model	HSM VK 1206	HSM VK 1210
Siła zgniotu	160 kN	160 kN
Wydajność	do ok. 1,97 t / h przy 20 kg / m <sup>3</sup>	do ok. 2,35 t / h przy 20 kg / m <sup>3</sup>
Ciężar nasypowy	do ok. 40 kg / m <sup>3</sup>	do ok. 40 kg / m <sup>3</sup>
Waga beli (w zależności od materiału)	do ok. 200 kg	do ok. 200 kg
Czas cyklu pracy	ok. 8,2 s / cykl	ok. 11,5 s / cykl
Wiązanie (automatyczne)	3-krotne poziome drutem	3-krotne poziome drutem



Wydajność do ok. 121 m<sup>3</sup>/ godz.

## HSM VK 2306

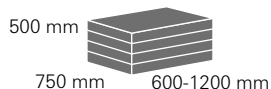
- Podobna do pras z serii HSM VK 12 z większą siłą zgniotu
- Duży stopień zagęszczenia i ciężar bel, duża siła odcinania
- Zgniata papier, kartony, folie i butelki typu PET
- Polecana szczególnie do zgniatania PET oraz zastosowań specjalnych



Wydajność do ok. 144 m<sup>3</sup>/ godz.

## HSM VK 2310

- Podobna do pras z serii HSM VK 12 z większą siłą zgniotu
- Duży stopień zagęszczenia i ciężar bel
- Zgniata papier, kartony, folie i butelki typu PET
- Otwór załadowniczy o długości 1000 mm umożliwia bezproblemowy załadunek także materiałów o większych gabarytach oraz zapewnia wyższą wydajność



Model	HSM VK 2306	HSM VK 2310
Siła zgniotu	240 kN	240 kN
Wydajność	do ok. 6,03 t / h przy 50 kg / m <sup>3</sup>	do ok. 7,18 t / h przy 50 kg / m <sup>3</sup>
Ciężar nasypowy	do ok. 50 kg / m <sup>3</sup>	do ok. 50 kg / m <sup>3</sup>
Waga beli (w zależności od materiału)	do ok. 250 kg	do ok. 250 kg
Czas cyklu pracy	ok. 6,7-12,3 s / cykl	ok. 9,4-17,2 s / cykl
Wiązanie (automatyczne)	3-krotne poziome drutem	3-krotne poziome drutem



# VK 3008, VK 3012, VK 4208, VK 4212, VK 4812, VK 4812 V, VK 4812 P

Zastosowania przemysłowe dla umiarkowanych ilości materiału

- Wydajność do ok. 12,5 ton na godzinę
- Przystosowane do ciągłego załadunku materiału za pomocą przenośnika taśmowego, zasypu pneumatycznego itp.
- Odpowiednie dla różnych materiałów o ciężarze nasypowym do 60 kg/m<sup>3</sup>
- Strona obsługi do wyboru
- Wszechstronne zastosowanie także do materiałów specjalnych (na zapytanie)
- Sterowanie procesem zgniatania za pomocą fotokomórki
- Duży stopień zagęszczenia i ciężar bel
- Możliwość włączenia w zautomatyzowane procesy produkcyjne



HSM VK 4812 V

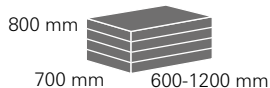
- ▶ Przemysł przetwórczy
- ▶ Domy handlowe
- ▶ Pozostałe
- ▶ Niszczenie dokumentów
- ▶ Przemysł papierniczy i drukarski



Wydajność do ok. 228 m<sup>3</sup>/ godz.

## HSM VK 3008 / HSM VK 3012

- Wszechstronne rozwiązanie dla materiałów o ciężarze nasypowym do ok. 50 kg / m<sup>3</sup>
- Szczególnie nadają się do zgniatania papieru, kartonu i folii
- HSM VK 3008 krótki czas cyklu, otwór załadowniczy o długości (800 mm)
- HSM VK 3012 duży otwór załadowniczy o długości (1140 mm)



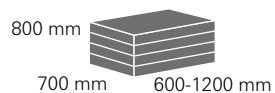
Model	HSM VK 3008 / HSM VK 3012
Siła zgniotu	310 kN
Wydajność	do ok. 11,4 t / h przy 50 kg / m <sup>3</sup>
Ciężar nasypowy	do ok. 50 kg / m <sup>3</sup>
Waga beli (w zależności od materiału)	do ok. 350 kg
Czas cyklu pracy	ok. 8,2-13,9 s / cykl
Wiązanie (automatyczne)	4-krotne poziome drutem



Wydajność do ok. 251 m<sup>3</sup>/ godz.

## HSM VK 4208 / HSM VK 4212

- Wszechstronne rozwiązanie dla materiałów o ciężarze nasypowym do ok. 60 kg / m<sup>3</sup>
- Szczególnie nadaje się do zgniatania papieru, kartonu, rozdrobnionego materiału i folii
- HSM VK 4208 krótki czas cyklu, otwór załadowniczy o długości (800 mm)
- HSM VK 4212 z dużym otworem załadowniczym optymalizującym wprowadzanie materiału (1140 mm)



Model	HSM VK 4208 / HSM VK 4212
Siła zgniotu	420 kN
Wydajność	do ok. 12,5 t / h przy 50 kg / m <sup>3</sup>
Ciężar nasypowy	do ok. 60 kg / m <sup>3</sup>
Waga beli (w zależności od materiału)	do ok. 420 kg
Czas cyklu pracy	ok. 7,5-17,4 s / cykl
Wiązanie (automatyczne)	4-krotne poziome drutem

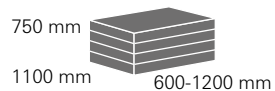




Wydajność do ok. 332 m<sup>3</sup>/ godz.

## HSM VK 4812

- Do materiałów o ciężarze nasypowym do ok. 60 kg / m<sup>3</sup>
- Szczególnie nadaje się do zgniatania kartonu i folii
- Duży otwór załadowniczy i wysoka siła zgniotu
- Duże wymiary i ciężar bel



Model	HSM VK 4812
Siła zgniotu	480 kN
Wydajność	do ok. 16,6 t / h przy 50 kg / m <sup>3</sup>
Ciężar nasypowy	do ok. 60 kg / m <sup>3</sup>
Waga beli (w zależności od materiału)	do ok. 550 kg
Czas cyklu pracy	ok. 11,2-21,2 s / cykl
Wiązanie (automatyczne)	4-krotne poziome drutem



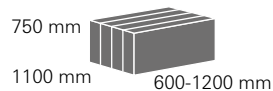
Wydajność do ok. 204 m<sup>3</sup>/ godz.



Wydajność do ok. 204 m<sup>3</sup>/ godz.

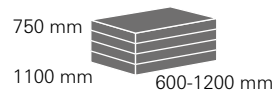
## HSM VK 4812 V

- Do materiałów o ciężarze nasypowym do ok. 60 kg / m<sup>3</sup>
- Niewielkie wymagania przestrzenne
- Duży otwór załadowniczy dla kartonów wielkogabarytowych
- Duży stopień zagęszczenia i ciężar bel
- Bardzo korzystna cena w stosunku do wydajności
- Wiązanie pionowe



## HSM VK 4812 P

- Do materiałów o ciężarze nasypowym do ok. 60 kg / m<sup>3</sup>
- Szczególnie przystosowana do zgniatania butelek typu PET
- Kaskadowe włączanie głównych siłowników prasujących umożliwia wyjątkowo zwartą budowę
- Duży stopień zagęszczenia i ciężar bel
- Bardzo korzystna cena w stosunku do wydajności



Model	HSM VK 4812 V	HSM VK 4812 P
Siła zgniotu	480 kN	480 kN
Wydajność	do ok. 10,2 t / h przy 50 kg / m <sup>3</sup>	do ok. 10,2 t / h przy 50 kg / m <sup>3</sup>
Ciężar nasypowy	do ok. 60 kg / m <sup>3</sup>	do ok. 60 kg / m <sup>3</sup>
Waga beli (w zależności od materiału)	do ok. 550 kg	do ok. 550 kg
Czas cyklu pracy	ok. 18,2-24,5 s / cykl	ok. 18,2-24,5 s / cykl
Wiązanie (automatyczne)	4-krotne pionowe drutem	4-krotne poziome drutem

## VK 4012

### Zastosowanie przemysłowe w przypadku specjalnych wymagań

- Wydajność do ok. 12 ton na godzinę
- Strona obsługi do wyboru
- Sterowanie procesem prasowania za pomocą fotokomórki
- Do materiałów o ciężarze nasypowym do ok. 40 kg / m<sup>3</sup>
- Możliwość ciągłego załadunku za pomocą przenośnika taśmowego lub załadunek ręczny
- Duży stopień zagęszczenia i ciężar bel
- Możliwość włączenia w zautomatyzowane procesy produkcyjne i utylizacyjne (np. magazyny centralne, centra dystrybucyjne itp.)



HSM VK 4012

▶ Przemysł przetwórczy

▶ Zakłady utylizacyjne

▶ Domy handlowe

▶ Pozostałe

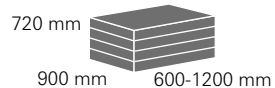




Wydajność do ok. 239 m<sup>3</sup>/ godz.

## HSM VK 4012

- Wszechstronne rozwiązanie dla materiałów o ciężarze nasypowym do ok. 40 kg / m<sup>3</sup>
- Szczególnie przydatna do zgniatania lekkich materiałów opakowaniowych takich jak kartony i folie
- Zwarta konstrukcja zajmująca niewiele miejsca
- Duży otwór załadowniczy



Model	HSM VK 4012
Siła zgniotu	450 kN
Wydajność	do ok. 4,79 t / h przy 50 kg / m <sup>3</sup>
Ciężar nasypowy	do ok. 40 kg / m <sup>3</sup>
Waga beli (w zależności od materiału)	do ok. 400 kg
Czas cyklu pracy	ok. 12,2-16,7 s / cykl
Wiązanie (automatyczne)	3-krotne poziome drutem

## VK 5012, VK 6215, VK 7215

Profesjonalna utylizacja lub zastosowania przemysłowe wymagające dużej wydajności

- 5-krotne wiązanie zapewnia optymalny rezultat
- Nadają się szczególnie do kartonu, papieru i folii, a także materiałów z selektywnej zbiórki i butelek PET
- Do materiałów o ciężarze nasypowym ponad 60 kg / m<sup>3</sup>
- Zoptymalizowane wymiary i ciężar bel na potrzeby ekonomicznego wykorzystania ładowności samochodu ciężarowego
- Duży otwór załadowniczy, szybkie tempo pracy
- Sterowanie procesem zgniatania za pomocą fotokomórek
- Duży stopień zagęszczenia i ciężar bel
- Sprawdzone rozwiązanie systemowe i technologiczne
- Opcjonalnie dostępne z napędem o regulowanej częstotliwości – oszczędność 40 % energii elektrycznej przy takiej samej wydajności



HSM VK 5012

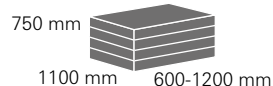
- ▶ Przemysł przetwórczy
- ▶ Utylizacja butelek PET
- ▶ Domy handlowe
- ▶ Zakłady utylizacyjne
- ▶ Niszczenie dokumentów
- ▶ Przemysł drukarski i papierniczy
- ▶ Pozostałe



Wydajność do ok. 442 m<sup>3</sup>/ godz.

## HSM VK 5012

- Szczególnie nadaje się do zgniatania kartonów, folii, materiałów z selektywnej zbiórki, butelek PET (inne materiały na zapytanie)
- Zoptymalizowane wymiary i waga bel dla ekonomicznego wykorzystania ładowności samochodu ciężarowego
- Duży otwór załadowniczy odpowiedni dla materiałów wielkogabarytowych
- Programowalne sterowanie Siemens z panelem dotykowym
- Optymalnie dostosowane do każdego rodzaju surowca oprogramowanie gwarantuje wysoką jakość bel także przy częstej zmianie materiału
- Podłoga skrzyni prasy oraz podłoga i ściany boczne kanału prasy ze stali o dużej odporności na ścieranie
- Duże, dobrze dostępne drzwi serwisowe ułatwiają konserwację



Model	<b>HSM VK 5012</b>
Siła zgniotu	500 kN
Wydajność	do ok. 22,10 t / h przy 50 kg / m <sup>3</sup>
Ciężar nasypowy	do ok. 60 kg / m <sup>3</sup>
Waga beli (w zależności od materiału)	do ok. 500 kg
Czas cyklu pracy	ok. 8,4-22,8 s / cykl
Wiązanie (automatyczne)	4-krotne poziome drutem

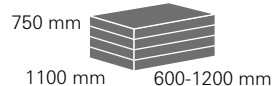




Wydajność do ok. 540 m<sup>3</sup>/ godz.

## HSM VK 6215

- Wszechstronne rozwiązanie dla materiałów o ciężarze nasypowym przekraczającym 60 kg / m<sup>3</sup>
- Szczególnie nadaje się do zgniatania kartonów, folii, materiałów z selektywnej zbiórki, butelek PET (inne materiały na zapytanie)
- Możliwość ciągłego załadunku materiału
- Opcjonalnie dostępna z napędem o regulowanej częstotliwości – oszczędność 40 % energii elektrycznej przy takiej samej wydajności



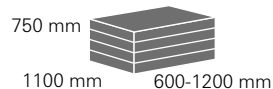
Model	<b>HSM VK 6215</b>
Siła zgniotu	620 kN
Wydajność	do ok. 26,8 t / h przy 50 kg / m <sup>3</sup>
Ciężar nasypowy	> 60 kg / m <sup>3</sup>
Waga beli (w zależności od materiału)	do ok. 550 kg
Czas cyklu pracy	ok. 8,3-18,7 s / cykl
Wiązanie (automatyczne)	5-krotne poziome drutem



Wydajność do ok. 498 m<sup>3</sup>/ godz.

## HSM VK 7215

- Wszechstronne rozwiązanie systemowe także dla materiałów o ciężarze nasypowym przekraczającym 60 kg / m<sup>3</sup>
- Na potrzeby profesjonalnej utylizacji lub też w przypadku dużych ilości materiału w zakładach przemysłowych
- Duża wydajność
- Do kartonów, papieru, folii, materiałów z selektywnej zbiórki, butelek PET (inne materiały na zapytanie)
- Możliwość ciągłego załadunku materiału
- Otwór załadowczy o długości 1500 mm
- HSM VK 7215 R do odpadów pozostałych po sortowaniu (stal odporna na ścieranie)
- Opcjonalnie dostępna z napędem o regulowanej częstotliwości – oszczędność 40 % energii elektrycznej przy takiej samej wydajności



Model	<b>HSM VK 7215</b>
Siła zgniotu	720 kN
Wydajność	do ok. 24,9 t / h przy 50 kg / m <sup>3</sup>
Ciężar nasypowy	> 60 kg / m <sup>3</sup>
Waga beli (w zależności od materiału)	do ok. 620 kg
Czas cyklu pracy	ok. 8,9-13,2 s / cykl
Wiązanie (automatyczne)	5-krotne poziome drutem

# VK 6015

## Zastosowania przemysłowe z uwzględnieniem specjalnych wymagań

- 4-krotne wiązanie zapewnia optymalny rezultat
- Szczególnie nadaje się do zgniatania kartonów, folii, materiałów z selektywnej zbiórki, butelek PET
- Do materiałów o ciężarze nasypowym przekraczającym 60 kg / m<sup>3</sup>
- Zoptymalizowane wymiary i ciężar bel na potrzeby ekonomicznego wykorzystania ładowności samochodu ciężarowego
- Duży otwór załadowniczy, szybkie tempo pracy
- Sterowanie procesem zgniatania z udziałem fotokomórek
- Duży stopień zagęszczenia i ciężar bel
- Opcjonalnie dostępna z napędem o regulowanej częstotliwości – oszczędność 40 % energii elektrycznej przy takiej samej wydajności



HSM VK 6015

- ▶ Przemysł przetwórczy
- ▶ Utylizacja butelek PET
- ▶ Domy handlowe
- ▶ Zakłady utylizacyjne
- ▶ Niszczenie dokumentów
- ▶ Przemysł drukarski i papierniczy
- ▶ Pozostałe

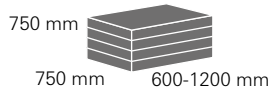




Wydajność do ok. 340 m<sup>3</sup>/ godz.

## HSM VK 6015

- Bardzo duża siła zgniotu – duży stopień zagęszczenia materiału
- Duża siła odcinania
- Wszechstronne rozwiązanie także dla materiałów o ciężarze nasypowym przekraczającym 60 kg / m<sup>3</sup>
- Szczególnie nadaje się do zgniatania papieru, kartonu, folii, pozostałości z produkcji jak np. ścinki różnych materiałów
- Możliwość ciągłego załadunku materiału
- Opcjonalnie dostępna z napędem o regulowanej częstotliwości – oszczędność 40 % energii elektrycznej przy takiej samej wydajności



Model	<b>HSM VK 6015</b>
Siła zgniotu	720 kN
Wydajność	do ok. 17 t / h przy 50 kg / m <sup>3</sup>
Ciężar nasypowy	> 60 kg / m <sup>3</sup>
Waga beli (w zależności od materiału)	do ok. 470 kg
Czas cyklu pracy	ok. 8,9-23,7 s / cykl
Wiązanie (automatyczne)	4-krotne poziome drutem

## VK 8818, VK 12018, VK 15020

### Zastosowanie w profesjonalnych zakładach utylizacyjnych lub dużych zakładach przemysłowych

- Wszechstronna możliwość zastosowania, wielokrotnie sprawdzone i użytkowane
- Nadają się szczególnie do kartonu, papieru i folii, materiałów z selektywnej zbiórki, pozostałości po sortowaniu oraz paliwa alternatywnego
- Do materiałów o ciężarze nasypowym przekraczającym 60 kg / m<sup>3</sup>
- Duży otwór załadowniczy, szybkie tempo pracy
- Zoptymalizowane wymiary i ciężar bel
- Bardzo wytrzymała konstrukcja
- Sterowanie procesem zgniatania za pomocą fotokomórek
- Z możliwością ciągłego doprowadzania materiału za pomocą typowych przenośników i innych urządzeń załadowniczych
- Opcjonalnie dostępne z napędem o regulowanej częstotliwości – oszczędność 40 % energii elektrycznej przy takiej samej wydajności

HSM VK 12018



- ▶ Przemysł przetwórczy
- ▶ Utylizacja butelek PET
- ▶ Domy handlowe
- ▶ Zakłady utylizacyjne
- ▶ Niszczenie dokumentów
- ▶ Przemysł drukarski i papierniczy
- ▶ Pozostałe

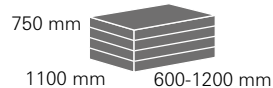




Wydajność do ok. 643 m<sup>3</sup>/ godz.

## HSM VK 8818

- Duża siła zgniotu
- 5-krotne wiązanie zapewnia optymalny kształt beli, szczególnie w przypadku materiałów silnie rozprężliwych
- Otwór załadowniczy 1000 x 1800 mm dostosowany do materiałów wielkogabarytowych
- Wszechstronne rozwiązanie dla materiałów o ciężarze nasypowym także ponad 60 kg / m<sup>3</sup>
- Zoptymalizowane wymiary i ciężar bel umożliwiające ekonomiczne wykorzystanie ładowności samochodu ciężarowego
- VK 8818 R do odpadów pozostałych po sortowaniu (wyposażenie ze stali odpornej na ścieranie)
- Opcjonalnie dostępna z napędem o regulowanej częstotliwości – oszczędność 40 % energii elektrycznej przy takiej samej wydajności



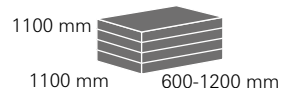
Model	HSM VK 8818
Siła zgniotu	880 kN / 1000 kN
Wydajność	do ok. 32,1 t / h przy 50 kg / m <sup>3</sup>
Ciężar nasypowy	> 60 kg / m <sup>3</sup>
Waga beli (w zależności od materiału)	do ok. 800 kg
Czas cyklu pracy	ok. 8,3-12,8 s / cykl
Wiązanie (automatyczne)	5-krotne poziome drutem



Wydajność do ok. 887 m<sup>3</sup>/ godz.

## HSM VK 12018

- Bardzo duża siła zgniotu
- Zoptymalizowane wymiary i ciężar bel umożliwiające ekonomiczne wykorzystanie ładowności samochodu
- Otwór załadowniczy odpowiedni dla materiałów wielkogabarytowych
- 5-krotne wiązanie zapewnia optymalny kształt beli, szczególnie w przypadku materiałów silnie rozprężliwych
- Przystosowana do pracy ciągłej z wykorzystaniem wszelkich typowych przenośników lub innych urządzeń załadowniczych
- Wytrzymała konstrukcja stalowa z wykorzystaniem wymiennych elementów ze stali o bardzo dużej odporności na ścieranie
- Duże, dobrze dostępne drzwi serwisowe ułatwiają konserwację
- Nowoczesna koncepcja sterowania z panelem dotykowym
- HSM VK 12018 R do odpadów pozostałych po sortowaniu (wyposażenie ze stali odpornej na ścieranie)
- Opcjonalnie dostępna z napędem o regulowanej częstotliwości – oszczędność 40 % energii elektrycznej przy takiej samej wydajności



Model	HSM VK 12018
Siła zgniotu	1200 kN
Wydajność	do ok. 44,4 t / h przy 50 kg / m <sup>3</sup>
Ciężar nasypowy	> 60 kg / m <sup>3</sup>
Waga beli (w zależności od materiału)	do ok. 1100 kg
Czas cyklu pracy	ok. 8,8-15,5 s / cykl
Wiązanie (automatyczne)	5-krotne poziome drutem

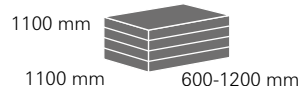




Wydajność do ok. 873 m<sup>3</sup>/ godz.

## HSM VK 15020

- Bardzo duża siła zgniotu
- 5-krotne wiązanie zapewnia optymalny kształt beli szczególnie w przypadku materiałów silnie rozprężliwych
- Bardzo duży otwór załadowczy odpowiedni dla materiałów wielkogabarytowych
- Wszechstronne rozwiązanie dla materiałów o ciężarze nasypowym także ponad 60 kg / m<sup>3</sup>
- Zoptymalizowane wymiary i ciężar bel umożliwiające ekonomiczne wykorzystanie ładowności samochodu ciężarowego
- VK 15020 R do odpadów pozostałych po sortowaniu (wyposażenie ze stali odpornej na ścieranie)
- Opcjonalnie dostępna z napędem o regulowanej częstotliwości – oszczędność 40 % energii elektrycznej przy takiej samej wydajności



Model	HSM VK 15020
Siła zgniotu	1500 kN
Wydajność	do ok. 43,6 t / h przy 50 kg / m <sup>3</sup>
Ciężar nasypowy	> 60 kg / m <sup>3</sup>
Waga beli (w zależności od materiału)	do ok. 1250 kg
Czas cyklu pracy	ok. 10,0-15,6 s / cykl
Wiązanie (automatyczne)	5-krotne poziome drutem



# Rozwiązania specjalne i wyposażenie dodatkowe oferowane przez firmę HSM

Wszystko, czego Państwo potrzebują jest możliwe: każda prasa może zostać rozbudowana o kolejne moduły funkcyjne w zależności od określonego indywidualnie celu i zapotrzebowania.

W systemie modułowym powstanie rozwiązanie w sposób optymalny spełniające Państwa oczekiwania. Modele pras do HSM VK 42 dostępne są także z opcją wiązania ręcznego.



## Wybijak materiału

- Usuwa blokadę materiału przed nożem odcinającym



## Osłona akustyczna

- Chroni napęd przed zanieczyszczeniami i pyłem oraz redukuje poziom hałasu o ok. 9 dB(A)



## Systemy załadowcze

- Wywrotnice, przenośniki lub instalacje pneumatyczne do doprowadzenia materiału do prasy



## System zdalnego diagnozowania

- Do komunikacji zewnętrznej i transferu danych
- Umożliwia także klientowi zdalny nadzór nad urządzeniem za pomocą systemu i kamery sieciowej
- Zapewnia ciągłość eksploatacji i minimalizację kosztów konserwacji
- Wykorzystywany jako narzędzie szkoleniowe Anlagenüberwachung über das System und eine Web-Cam ist auch für den Kunden aus der Ferne



## Docisk wstępny

- Do wstępnego zagęszczenia materiału
- Zapobiega powstawaniu zatorów w leju załadoczym
- Optymalizuje ilość podawanego materiału i zwiększa wydajność



## Przetwornica częstotliwości FU

- Oszczędność energii nawet o 40 % w porównaniu z typowym napędem, optymalizacja procesu, łagodny rozruch silnika
- Dostępna dla modeli HSM VK 6015, VK 6215, VK 7215, VK 8818, VK 12018, VK 15020



## Perforator

- Perforator butelek PET wszechstronny w zastosowaniu, przystosowany do różnych systemów załadunku. Objętościowe butelki PET są zgniatane w zwarte bele.

## Dalsze rozwiązania opcjonalne:

- Silniki i pompy w wykonaniu specjalnym
- Ogrzewanie szafy sterowniczej przy temperaturze otoczenia poniżej 10°C
- Ogrzewanie zbiornika oleju przy temperaturze otoczenia poniżej 4°C
- Chłodnica oleju do zastosowania w przypadku eksploatacji ciągłej lub przy wysokich temperaturach otoczenia
- Poszerzenie systemu sterowania o większą liczbę komponentów z osobnymi pulpitemi obsługowymi
- Zmniejszenie zużycia drutu dzięki możliwości wyłączenia pojedynczego wiązania
- Lakierowanie na wybrany przez klienta kolor
- Odpowiednie wykonanie lejka załadoczego celem optymalnego połączenia z przenośnikiem taśmowym, cyklonem itd.
- Licznik godzin pracy
- Zsuwnia bel, wylot bel
- Sygnalizacja ostrzegawcza, optyczna i akustyczna
- I wiele, wiele innych...

# Jakość robi różnicę: Przemysłowe rozwiązania dla dużych bel

„Całość to coś więcej niż suma poszczególnych detali”: korzyści dla użytkownika wynikają z wzajemnego współgrania poszczególnych rozwiązań. Trwałość, wytrzymałość, energooszczędność, prosta obsługa –

to typowe zalety każdej prasy belującej HSM. Istotnym argumentem przemawiającym za belownicami HSM jest ich ekonomiczna eksploatacja.



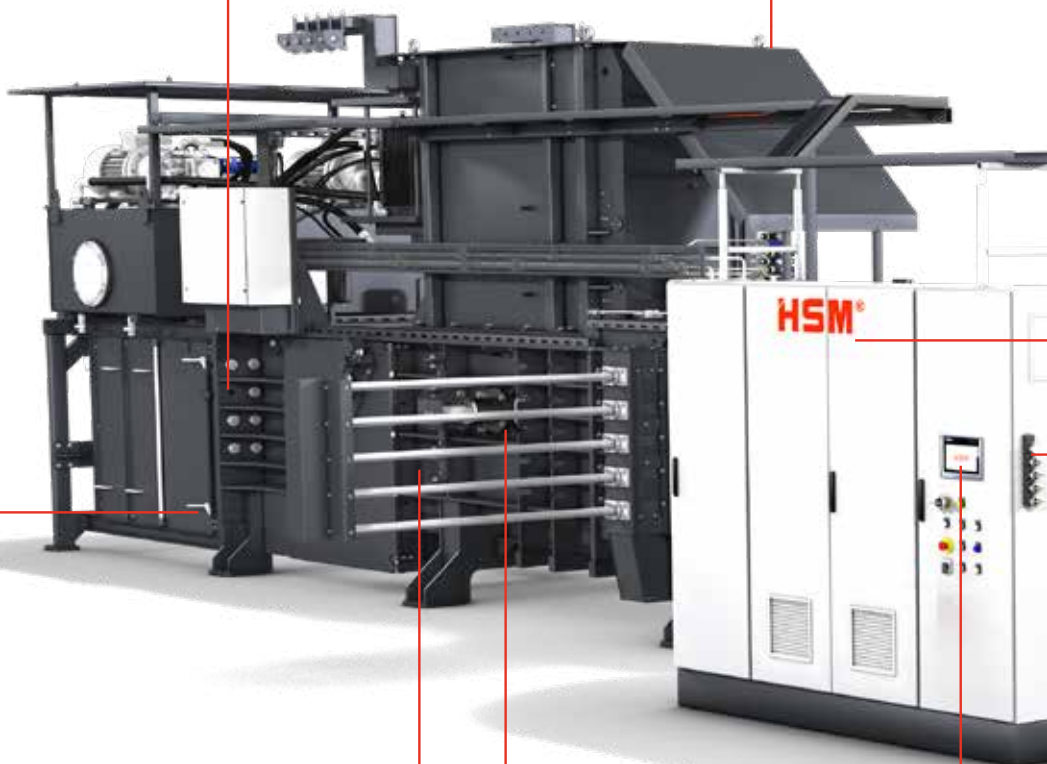
## Kardanowe mocowanie siłownika prasującego\*/\*\*

- Mocowanie siłownika nie wywołujące naprężeń
- Zmniejszone zużycie siłownika prasującego i prowadzenia płyty prasującej
- Wydłużony okres eksploatacji siłownika prasującego i pozostałych komponentów



## Solidne prowadzenie płyty prasującej z łatwym dostępem do miejsc wymagających konserwacji

- Samooczyszczanie torów rolek
- Odpowiednio rozmieszczone, ruchome zgarniacze torów rolek
- Wytrzymałe łożyska rolek
- Bezpośrednie smarowanie



## Blokada płyty prasującej\*

- Zwiększa bezpieczeństwo pracy podczas procesu wiązania np. w przypadku awarii zasilania
- Zapobiega cofaniu płyty prasującej podczas procesu wiązania przy wyłączonej prasie
- Zapobiega odkształceniom siłowników przeciągania drutu



## System pomiaru bel

- Dokładne określenie długości beli, nawet przy częstych zmianach materiału

# Wnętrze kanałowych dopracowane w każdym szczególe

Niewielkie zużycie np. oleju czy energii elektrycznej wpływa na utrzymanie niskich kosztów użytkowania. Szczególnie opłacalne jest zastosowanie instalacji do filtracji oleju, która

w istotny sposób redukuje zużycie oleju. Zalety te sprawiają, że prasa HSM staje się zyskowną inwestycją przez cały okres eksploatacji.

## Stal odporna na ścieranie

- Zastosowanie stali odpornej na ścieranie w szczególnie wymagających obszarach
- Dwuścienna konstrukcja skrzyni i kanału prasy ułatwia konserwację i umożliwia szybką wymianę zużytych elementów\*
- Trwały pazurek skręcający ze stali odpornej na ścieranie



## Napęd o regulowanej częstotliwości

- Oszczędność energii nawet do 40 % w porównaniu z napędami tradycyjnymi przy takiej samej wydajności
- Optymalizacja procesu
- Łagodny rozruch silnika i maszyny
- Opatentowana koncepcja w pełni hydraulicznego napędu o regulowanej częstotliwości
- Dostępny opcjonalnie\*

## Gwarantująca bezpieczeństwo blokada dostępu

- System zabezpieczenia drzwi Castle-Lock zapewniający najwyższe bezpieczeństwo użytkownika dzięki systemowi kluczy do wszystkich dostępnych obszarów\*



## Wyświetlacz\*

- 15-calowy ekran dotykowy o wysokiej rozdzielczości
- Proste sterowanie i przejrzysta wizualizacja prasy
- Możliwość włączenia obrazu z kamery internetowej



\*opcja niedostępna dla HSM VK 5012

\*\*HSM VK 6215 bez kardanowego mocowania siłownika prasującego



Przegląd parametrów technicznych:

Model	Moc napędu głównego w kW	Moc napędu głównego z FU w kW	Siła zgniotu w kN	Jednostkowa siła nacisku w N/cm <sup>3</sup>	Czas cyklu pracy jałowej (teor.) w m <sup>3</sup> /h	Wydajność praca jałowa (teor.) w m <sup>3</sup> /h	Wydajność przy 20 kg/m <sup>3</sup> w t/h	Wydajność przy 50 kg/m <sup>3</sup> w t/h
HSM AK 807	4	-	82	32,8	17,6	36	0,72	-
HSM VK 807 V	4	-	82	32,8	23,2	28	0,55	-
HSM VK 1206	9,2	-	160	42,7	8,2	99	1,98	-
HSM VK 1210	9,2	-	160	42,7	11,5	117	2,35	-
HSM VK 2306	9,2	-	240	64,0	12,3	66	1,32	3,29
	15	-	240	64,0	6,7	121	2,42	6,04
HSM VK 2310	9,2	-	240	64,0	17,2	78	1,57	3,92
	15	-	240	64,0	9,4	144	2,87	7,18
HSM VK 3008	15	-	310	55,4	11,3	143	2,86	7,16
	22	-	310	55,4	8,2	197	3,93	9,83
HSM VK 3012	15	-	310	55,4	13,9	166	3,31	8,29
	22	-	310	55,4	10,1	228	4,55	11,38
HSM VK 4012	15	-	450	69,4	16,7	174	3,49	8,72
	22	-	450	69,4	12,2	239	4,79	11,97
HSM VK 4208	15	-	420	75,0	14,1	114	2,28	5,71
	22	-	420	75,0	10,3	157	3,13	7,83
	30	-	420	75,0	7,5	216	4,33	10,82
HSM VK 4212	15	-	420	75,0	17,4	132	2,64	6,61
	22	-	420	75,0	12,7	181	3,63	9,07
	30	-	420	75,0	9,2	251	5,01	12,53
HSM VK 4812	15	-	480	58,2	21,2	175	3,50	8,76
	22	-	480	58,2	15,4	240	4,81	12,02
	30	-	480	58,2	11,2	332	6,64	16,61
HSM VK 4812 V	15	-	480	58,2	24,5	151	3,03	7,57
	22	-	480	58,2	18,2	204	4,08	10,21
HSM VK 4812 P	15	-	480	58,2	24,5	151	3,03	7,57
	22	-	480	58,2	18,2	204	4,08	10,21
HSM VK 5012	15	-	500	60,6	22,8	163	3,25	8,13
	22	-	500	60,6	16,6	223	4,47	11,16
	30	-	500	60,6	12,0	308	6,17	15,42
	45	-	500	60,6	8,4	442	8,84	22,10
HSM VK 6015	30	-	720	128,0	23,7	128	2,57	6,41
	45	-	720	128,0	16,5	184	3,68	9,19
	55	45	720	128,0	13,2	231	4,62	11,55
	75	55	720	128,0	10,4	291	5,81	14,53
	90	75	720	128,0	8,9	340	6,80	16,99
HSM VK 6215	30	-	620	75,2	18,7	238	4,76	11,90
	45	-	620	75,2	13,1	341	6,82	17,06
	55	45	620	75,2	10,4	429	8,57	21,44
	75	55	620	75,2	8,3	540	10,79	26,98
HSM VK 7215	55	45	720	87,3	13,2	339	6,77	16,94
	75	55	720	87,3	10,4	426	8,52	21,31
	90	75	720	87,3	9,0	498	9,95	24,88
HSM VK 8818	90	75	880	106,7	12,8	417	8,34	20,85
	45+45	30+30	880	106,7	12,8	418	8,35	20,89
	55+55	45+45	880	106,7	8,3	643	12,86	32,14
	90	75	1000	121,2	12,8	417	8,34	20,85
	45+45	30+30	1000	121,2	12,8	418	8,35	20,88
	55+55	45+45	1000	121,2	8,3	643	12,86	32,14
HSM VK 12018	45+45	30+30	1200	99,2	15,5	506	10,12	25,31
	55+55	45+45	1200	99,2	10,0	786	15,73	39,32
	75+75	55+55	1200	99,2	8,8	887	17,74	44,36
	55+55	45+45	1500	124,0	15,6	557	11,14	27,86
HSM VK 15020	75+75	55+55	1500	124,0	11,4	767	15,34	38,35
	-	75+75	1500	124,0	10,0	873	17,45	43,64

Objaśnienia parametrów technicznych:

- Moc głównego napędu
  - FU
  - Siła zgniotu
  - Jednostkowa siła nacisku
  - Czas cyklu przy pracy jałowej (teor.)
  - Wydajność prasy przy pracy jałowej (teor.)
  - Wydajność prasy przy 20 / 50 kg/m<sup>3</sup>
  - Praktyczna wydajność prasy
- Moc znamionowa napędu prasy bez dodatkowych agregatów (np. chłodziwy oleju).  
Przetwornica częstotliwości.  
Powierzchnia tłoka prasującego pomnożona przez maksymalne ciśnienie hydrauliczne (wartość teoretyczna).  
Siła w N, która działa na 1 cm<sup>2</sup> prasowanego materiału.  
Czas, w którym płyta prasująca bez obciążenia materiałem przesuwana się do przodu i ruchem jałowym powraca do pozycji podstawowej. Czas zgniatania jest niezależny od rodzaju materiału.  
Maksymalna objętość, która może być zgnieciona w ciągu godziny bez przerywania procesu prasowania załadunkiem lub wiązaniem. Oblicza się na podstawie objętości skrzyni prasy dzielonej przez czas zgniatania.  
Maksymalna waga materiału, który może teoretycznie zostać zgnieciony w ciągu jednej godziny przy ciężarze nasypowym 20 / 50 kg/m<sup>3</sup> bez przerywania procesu zgniatania załadunkiem lub wiązaniem.  
Praktyczna wydajność prasy odpowiada do 70 % teoretycznej wydajności prasy i zależy od sposobu załadunku, ciężaru nasypowego, rodzaju materiału i czasu zwłoki uwarunkowanego przyczynami związanymi ze sterowaniem.

Waga beli w kg przy długości beli 1200 mm	Wymiary beli szer. x wys. x dł. w mm	Przekrój beli / kanału szer. x wys. w mm	Wiązanie x-krotne	Otwór załadowniczy szer. x dł. w mm	Objętość załadunku w m <sup>3</sup>	Pojemność zbiornika w l	Waga w t	Model
30-60 (przy 600 mm)	500 x 500 x dł. zmienna	500 x 500	3	450 x 710	0,18	30	1,0	<b>HSM AK 807</b>
30-60 (przy 600 mm)	500 x 500 x dł. zmienna	500 x 500	2	450 x 710	0,18	30	1,0	<b>HSM VK 807 V</b>
100-200	750 x 500 x dł. zmienna	750 x 500	3	670 x 600	0,23	123	3,4	<b>HSM VK 1206</b>
100-200	750 x 500 x dł. zmienna	750 x 500	3	670 x 1000	0,38	123	3,8	<b>HSM VK 1210</b>
140-250	750 x 500 x dł. zmienna	750 x 500	3	670 x 600	0,23	123	3,5	<b>HSM VK 2306</b>
140-250	750 x 500 x dł. zmienna	750 x 500	3	670 x 600	0,23	300	3,9	
140-250	750 x 500 x dł. zmienna	750 x 500	3	670 x 1000	0,38	123	3,8	<b>HSM VK 2310</b>
140-250	750 x 500 x dł. zmienna	750 x 500	3	670 x 1000	0,38	300	4,3	
190-350	700 x 800 x dł. zmienna	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	<b>HSM VK 3008</b>
190-350	700 x 800 x dł. zmienna	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	
190-350	700 x 800 x dł. zmienna	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	<b>HSM VK 3012</b>
190-350	700 x 800 x dł. zmienna	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	
250-400	900 x 720 x dł. zmienna	900 x 720	3	820 x 1250	0,81	300	7,0	<b>HSM VK 4012</b>
250-400	900 x 720 x dł. zmienna	900 x 720	3	820 x 1250	0,81	300	7,0	
220-420	700 x 800 x dł. zmienna	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	<b>HSM VK 4208</b>
220-420	700 x 800 x dł. zmienna	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	
220-420	700 x 800 x dł. zmienna	700 x 800	4	620 x 800	0,45	630	6,3	<b>HSM VK 4212</b>
220-420	700 x 800 x dł. zmienna	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	
220-420	700 x 800 x dł. zmienna	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	630	6,3	<b>HSM VK 4812</b>
300-550	1100 x 750 x dł. zmienna	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	
300-550	1100 x 750 x dł. zmienna	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	<b>HSM VK 4812 V</b>
300-550	1100 x 750 x dł. zmienna	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	
300-550	1100 x 750 x dł. zmienna	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	<b>HSM VK 4812 P</b>
300-550	1100 x 750 x dł. zmienna	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	
300-550	1100 x 750 x dł. zmienna	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	<b>HSM VK 5012</b>
300-550	1100 x 750 x dł. zmienna	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	17,5	
300-550	1100 x 750 x dł. zmienna	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	630	17,5	<b>HSM VK 6015</b>
300-550	1100 x 750 x dł. zmienna	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	630	24,0	
260-470	750 x 750 x dł. zmienna	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	630	24,0	<b>HSM VK 6215</b>
260-470	750 x 750 x dł. zmienna	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	630	23,0	
260-470	750 x 750 x dł. zmienna	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	1250	23,0	<b>HSM VK 7215</b>
260-470	750 x 750 x dł. zmienna	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	1250	24,0	
300-550	1100 x 750 x dł. zmienna	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	630	24,0	<b>HSM VK 8818</b>
300-550	1100 x 750 x dł. zmienna	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	630	33,0	
300-550	1100 x 750 x dł. zmienna	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250	33,0	<b>HSM VK 12018</b>
300-550	1100 x 750 x dł. zmienna	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250	38,0	
340-620	1100 x 750 x dł. zmienna	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250	38,0	<b>HSM VK 15020</b>
340-620	1100 x 750 x dł. zmienna	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	2000 (1250)	45,0	
500-700	1100 x 750 x dł. zmienna	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000 (1250)	45,0	<b>HSM VK 15020</b>
500-700	1100 x 750 x dł. zmienna	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000	45,0	
500-700	1100 x 750 x dł. zmienna	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	3000 (2000)	45,0	<b>HSM VK 15020</b>
550-800	1100 x 750 x dł. zmienna	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000 (1250)	45,0	
550-800	1100 x 750 x dł. zmienna	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000	45,0	<b>HSM VK 15020</b>
550-800	1100 x 750 x dł. zmienna	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	3000 (2000)	45,0	
700-1100	1100 x 1100 x dł. zmienna	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	2000	45,0	<b>HSM VK 15020</b>
700-1100	1100 x 1100 x dł. zmienna	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000 (2000)	45,0	
700-1100	1100 x 1100 x dł. zmienna	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000	45,0	<b>HSM VK 15020</b>
800-1250	1100 x 1100 x dł. zmienna	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000 (2000)	45,0	
800-1250	1100 x 1100 x dł. zmienna	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000	45,0	<b>HSM VK 15020</b>
800-1250	1100 x 1100 x dł. zmienna	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000	45,0	

• Waga beli

• Wielkość beli

• Przekrój poprzeczny beli / kanału

• Wiązanie

• Otwór załadowniczy

• Objętość załadunku

• Pojemność zbiornika

• Waga

• Napięcie / częstotliwość

• Ciężar nasypowy

• Wydajność

Waga beli może się zmieniać w zależności od rodzaju, wilgotności i stanu zgniatanego materiału, jak również od długości lub wysokości beli. Podana waga odnosi się do beli o dł. 1200 mm (inne dane znajdują się w nawiasie).

Wysokość / długość beli jest różna w zależności od siły rozprężania zgniatanego materiału. W prasach kanałowych długość beli może być ustawiona jako zmienna w ramach podanych wartości granicznych.

Szerokość x wysokość beli lub kanału prasującego.

Krotność wiązania beli.

Wielkość otworu, przez który materiał jest wprowadzany do prasy.

Otwór załadowniczy x wysokość skrzyni prasy.

Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego w litrach.

Waga netto maszyny, bez opakowania, bez załadowanego materiału, systemu doprowadzającego lub innych opcji.

Sieć elektryczna prądu trójfazowego 3 x 400 V / 50 Hz.

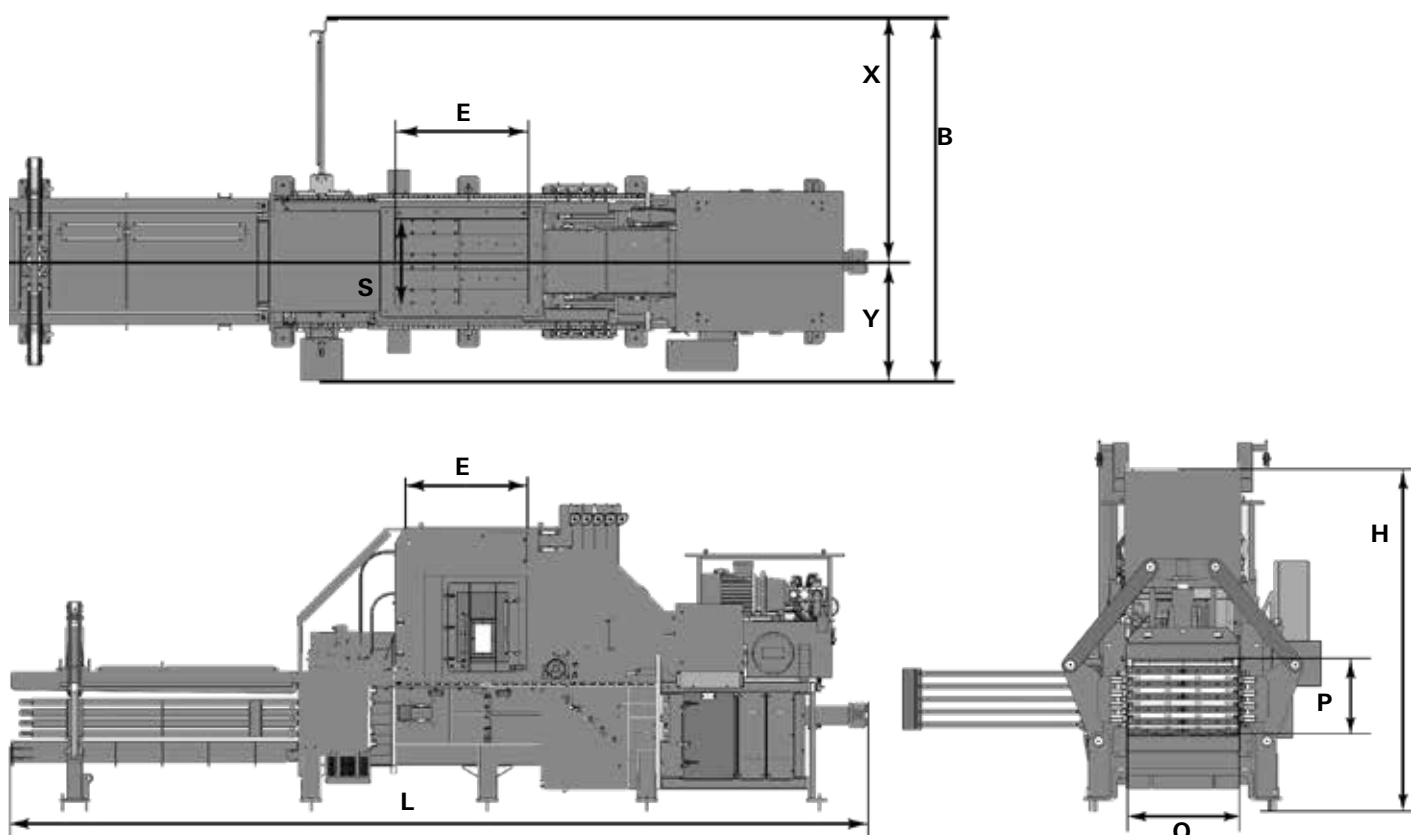
Ciężar 1 m<sup>3</sup> zasypywanego materiału. Ciężar nasypowy ma wpływ na wydajność prasy.

Maksymalna ilość (waga / objętość), która teoretycznie może zostać przetworzona w ciągu jednej godziny.

## Wymiary poszczególnych modeli w mm:

Model	Długość całkowita	Szerokość całkowita	Szerokość kanału prasy (wymiar wewn.)	Wysokość kanału prasy (wymiar wewn.)	Długość leja załadowniczego (prostokątny, wymiar wewn.)	Szerokość leja załadowniczego (prostokątny, wymiar wewn.)	Wysokość całkowita leja załadowniczego (prostokątny)	Zasięg siłowników przeciągania od środka prasy	Zasięg jednostki skręcającej od środka prasy
	L	B	O	P	E	S	H	X	Y
HSM AK 807	3940	1140	500	500	710	450	1400	-	-
HSM VK 807 V	3940	1140	500	500	710	450	1400	-	-
HSM VK 1206	3450	2450	750	500	600	670	1940	1849	1050
HSM VK 1210	5420	2450	750	500	1000	670	1940	1849	1050
HSM VK 2306	5130	2700	750	500	600	670	1940	1849	1050
HSM VK 2310	5930	2700	750	500	1000	670	1940	1849	1050
HSM VK 3008	6100	2350	700	800	800	620	2030	1700	900
HSM VK 3012	6700	2350	700	800	1140	620	2030	1700	900
HSM VK 4012	6180	3190	900	720	1250	820	2350	2090	1126
HSM VK 4208	6600	2350	700	800	800	620	2030	1700	900
HSM VK 4212	7200	2350	700	800	1140	620	2030	1700	900
HSM VK 4812	7700	3750	1100	750	1250	1020	2400	2520	1230
HSM VK 4812 V	6820	2570	1100	748	1250	1020	2791	-	1210
HSM VK 4812 P	6820	2570	1100	748	1250	1020	2791	2660	1210
HSM VK 5012	8982	4000	1100	750	1250	1020	3000	2640	1361
HSM VK 6015	10500	3769	750	750	1500	620	3260	2582	1187
HSM VK 6215	10300	3970	1100	750	1500	970	3260	2757	1362
HSM VK 7215	10600	3970	1100	750	1500	970	3260	2757	1362
HSM VK 8818	11900	3870	1100	750	1800	970	3270	2782	1377
HSM VK 12018	12700	4160	1100	1100	1800	970	3622	2782	1377
HSM VK 15020	12900	4159	1100	1100	2000	970	3622	2782	1377

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.



L Długość całkowita  
 B Szerokość całkowita  
 O Szerokość kanału prasy, wymiar wewn.  
 P Wysokość kanału prasy, wymiar wewn.  
 E Długość leja załadowniczego, prostokątny, wymiar wewn.

S Szerokość leja załadowniczego, prostokątny, wymiar wewn.  
 H Wysokość całkowita leja załadowniczego, prostokątny  
 X Zasięg siłowników przeciągania od środka prasy  
 Y Zasięg jednostki skręcającej od środka prasy



## Przegląd oferty produktowej HSM:



### Pionowe prasy belujące

**HSM V-Press** – kompaktowe rozwiązania do utylizacji odpadów.

**HSM Prasy do beczek** – zgniatanie beczek obręczowanych i wykonanych ze stali lekkiej.



### Poziome prasy belujące

**HSM Poziome prasy belujące** – duży otwór załadowniczy i mała wysokość. Oprócz papieru, kartonu i folii zgniatają również materiały piankowe, styropian, puste pojemniki, wiadra blaszane, beczki, opony samochodowe i wiele innych



### Systemy PET

**Systemy HSM dla PET** – opróżnianie, perforowanie, niszczenie i zgniatanie butelek PET oraz puszek i kartoników z napojami



### Urządzenia do produkcji wypełniaczy/Niszcarki cyfrowych nośników danych

**Urządzenia do produkcji wypełniaczy HSM** – przerabiają zużyte kartony na darmowy wypełniacz do pakowania o uniwersalnym zastosowaniu.

**Niszcarki nośników danych HSM** – nieodwracalnie i ekonomicznie niszczą nośniki danych cyfrowych jak dyski twarde, taśmy magnetyczne, płyty CD/DVD, Blu Ray oraz pamięci USB.



### Wysokowydajne niszczenie dokumentów

**Niszcarki dokumentów HSM z podajnikiem taśmowym, kombinacje niszcząco-belujące HSM oraz wielostopniowe systemy niszczące HSM**

– kompletne instalacje dla profesjonalnego niszczenia i belowania bardzo dużych ilości dokumentów.



Od 1971 firma HSM realizuje ujednoliconą strategię konsekwentnego zapewniania jakości „Made in Germany”. Wysoka jakość produktów i usług serwisowych stanowi podstawę sukcesu w obu obszarach działania przedsiębiorstwa: technice biurowej i środowiskowej. Jako specjalista w zakresie produktów i usług związanych z ochroną danych osobowych oraz technologią procesów logistycznych i recyklingowych HSM zalicza się do światowych liderów.

### Jesteśmy do Państwa dyspozycji.

#### Główna siedziba w Niemczech:

HSM GmbH + Co. KG · Austraße 1-9 · 88699 Frickingen / Germany  
Tel. +49 7554 2100-0 · Fax +49 7554 2100-160  
info@hsm.eu · www.hsm.eu

#### E-mail / infolinia:

Gratis Hotline  
DE, AT, IT, ES, BE, NL, LU  
Tel. 00800 44 77 77 66

HSM Vertrieb Deutschland  
deutschland@hsm.eu

HSM Vertrieb Österreich  
austria@hsm.eu

HSM Vertrieb Schweiz  
schweiz@hsm.eu

HSM Verkoop België, Nederland,  
Luxemburg  
benelux@hsm.eu

HSM Commerciale Italia  
italia@hsm.eu

HSM Ventas Portugal  
iberia@hsm.eu

#### Spółki zależne HSM:

HSM Técnica de Oficina y  
Medioambiente España, S.L.U.  
Calle de José Echegaray, 10  
28100 Alcobendas, Madrid  
Spain  
Tel. +34 91 103 4859  
Fax +34 91 103 4858  
iberia@hsm.eu  
www.hsm.eu

HSM France SAS  
Parc de Genève  
240, Rue Ferdinand Perrier  
69800 Saint-Priest  
France  
Tél. +33 472 210580  
Fax +33 472 517481  
france@hsm.eu  
www.hsm.eu

HSM (UK) Ltd.  
14 Attwood Road / Zone 1  
Burntwood Business Park  
Burntwood · Staffordshire  
WS7 3GJ  
United Kingdom  
Tel. +44 1543 272-480  
Fax +44 1543 272-080  
sales.uk@hsm.eu  
www.hsm.eu

HSM Polska Sp. z o.o.  
ul. Emaliowa 28  
02-295 Warszawa  
Poland  
Tel. +48 22 8622369  
Fax +48 22 8622368  
handlowy@hsm.eu  
www.hsm.eu

HSM of America LLC  
419 Boot Road  
Downingtown, PA 19335  
USA  
Tel. +1 484 237-2308  
+1 800 613-2110  
Fax +1 484 237-2309  
customerservice@hsm.us  
info@hsm.us  
www.hsm.us

HSM China Ltd.  
Room 504, Building C  
Hangcheng Guangchang  
Nanfaxin Town  
Shunyi District  
Beijing, PRC, 101300  
China  
Tel. +86 10 61429168  
Fax +86 10 61429169  
info@hsm-china.cn  
www.hsm-china.cn