



Solution de recyclage pour le commerce de l'expédition

Un flot de cartons canalisé

Si l'on est charpentier, ouvrier sylvicole ou ouvrier des travaux publics, à la recherche de vêtement de travail résistants et en même temps modernes, engelbert strauss est la bonne adresse. Cette entreprise familiale située à Biebergemünd fait partie des principales entreprises de vente par correspondance pour les vêtements de travail en Europe. Mais les nombreuses commandes de clients et livraisons de fournisseurs apportent aussi un véritable flot de cartons dans l'entreprise. Pour en venir à bout, l'expéditeur utilise avec succès deux presses à balles à canal entièrement automatiques de HSM.

Citation du client:

« Sans les deux presses à balles à canal de HSM, nous ne pourrions plus recycler le volume grandissant de cartons à des prix acceptables économiquement. »

Steffen Strauß, gérant de l'entreprise engelbert strauss à Biebergemünd

Dans la ville de Biebergemünd, située au pied du Spessart et qui compte en tout et pour tout 8 000 habitants, rares sont ceux qui soupçonneraient la présence d'une des plus grandes success stories de l'économie du land de Hesse. Et pourtant, engelbert strauss peut se vanter d'être devenu l'un des plus grands fournisseurs européens de vêtements et de dispositifs de sécurité professionnels. Lorsque des artisans, mécaniciens auto, outilleurs, ouvriers sylvicoles ou de construction, charpentiers, menuisiers ou jardiniers commandent par Internet ou téléphone des pantalons, vestes, gants de travail ou chaussures de sécurité résistant à toute épreuve, ils sont sûrs que cette entreprise, dont le logo représente une autruche effrontée, pourra leur livrer rapidement ce qu'ils souhaitent recevoir.

an, propose 20 000 articles figurant sur pas moins de 1 000 pages, y compris des « produits complétant la gamme », comme des marteaux, pinceaux, films plastique, rubans adhésifs, échelles et matériaux de bureau. Entre-temps, le centre logistique situé à l'entrée de la ville de Biebergemünd s'est agrandi pour atteindre une surface de 25 000 m². Et il est fort possible que cette croissance continue. « Nous recherchons sans cesse un personnel spécialisé », explique Steffen Strauß associé-gérant de l'entreprise.

Un flot croissant de cartons

Le succès de l'entreprise de vente par correspondance située en Hesse est dû également à l'excellente gestion de la quantité croissante de cartons. Qu'il s'agisse de pantalons ou de vestes de travail, de chaussures, de chemises ou de tee-shirts, la plupart des textiles arrivent dans les locaux dans les cartons standard de 400 x 600 x



Le succès d'une entreprise spécialisée dans la vente par correspondance

Le catalogue principal, publié deux fois par

Les faits

Entreprise

La société engelbert strauss GmbH & Co. KG située à Biebergemünd est la première entreprise européenne de vente par correspondance de vêtements et de dispositifs de sécurité professionnels. Avec un réseau mondial de fabricants, de designers et de techniciens, l'entreprise familiale développe des produits adaptés à la pratique de l'artisanat, de l'industrie et des services. La gamme comprend 20 000 articles. Environ 600 employés

Tâche

Chaque jour, entre 2 000 et 4 000 cartons aux dimensions standard de 400 x 600 x 300 mm, remplis de pantalons et vestes de travail, de chemises, de gants ou de chaussures de sécurité, arrivent à l'entrepôt d'engelbert strauss. L'entreprise doit recycler jusqu'à 800 cartons par heure.

Solution

Afin de compacter la quantité quotidienne de cartons puis de les recycler, engelbert strauss utilise deux presses à balles à canal entièrement automatiques du type VK4012 de HSM. Les presses transforment entre 100 et 150 cartons, selon leur taille, en des balles de 300 kilos. Par semaine, cela donne jusqu'à 100 balles, qu'un semi-remorque emporte chaque semaine. La quantité totale de cartons par an est d'environ 1 200 tonnes.

Benefits

- Recyclage entièrement automatique des cartons, qui tombent directement dans les presses à balles à canal à l'aide d'un tapis convoyeur provenant de l'entrepôt de préparation des commandes
- Sans les presses à balles à canal HSM, il serait impossible de venir à bout du flot croissant de cartons
- Fiabilité : à l'avenir, les presses seront utilisées par deux équipes de travail, soit pendant 16 heures, au lieu de huit heures jusqu'à lors
- Economies d'argent grâce à une réduction des étapes de processus : les cartons pressés sur place en balles peuvent être livrés directement à des usines de papier
- Moins de trafic pour le chargement : au lieu d'une cargaison quotidienne, comme avec les conteneurs de compactage, un semi-remorque vient une fois par semaine charger 72 balles, soit 21 tonnes de cartons

300 millimètres. «Nous entreposons entre 2 000 et 4 000 cartons par jour», explique Steffen Strauß. Dès que le vêtement de travail a trouvé son destinataire, il reste des quantités énormes de cartons vides. Afin de les recycler efficacement, l'entreprise a fait installer en 2008 la première presse à balles à canal entièrement automatique de type VK4012 de HSM. Le fabricant HSM, situé à Frickingen dans la région de Baden-Württemberg, est l'un des meilleurs «spécialistes des technologies de recyclage».

«Nous voulions d'abord savoir si elle était intéressante pour nous», déclare Steffen Strauß. La presse, d'un poids de 8 tonnes, a réussi le test de la pratique sans effort. Les avantages par rapport aux deux conteneurs de compactage utilisés jusqu'alors étaient trop importants. La presse à balles à canal produit une énorme pression, de 450 kilo-newton (kN) en tout. L'unité kilonewton mesure la force physique nécessaire pour faire avancer d'un mètre en une seconde un corp, dans ce cas, de 450 kg. En une heure, la presse transforme jusqu'à 800 cartons en six à huit balles d'un poids de 300 kilos chacune.

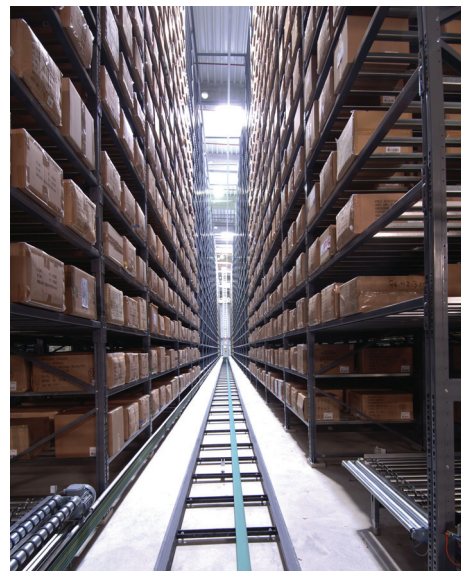
Une matière première demandée

Un autre avantage : la presse à balles à canal est alimentée quasiment automatiquement en cartons. Les collaborateurs de l'entrepôt de préparation de commandes jettent tout simplement les cartons vides sur un tapis convoyeur situé au-dessus de leurs têtes. Ce convoyeur emporte en continu les cartons usagés vers la presse à balles à canal. Les cartons tombent alors dans la zone de remplissage de la presse (goulotte de chargement) où ils sont d'abord pré-compactés. Un capteur indique si la goulotte est bien remplie. C'est alors que commence le processus de compactage en lui-même. Dès que la presse a lié trois balles et les a envoyées sur la rampe spéciale pour les balles, longue de trois mètres, un chariot élévateur à fourche emporte les balles pour

les empiler dans l'entrepôt de recyclage. Une fois par semaine, un semi-remorque passe chez engelbert strauss pour charger 72 balles et les emporter à des usines de papier. Les balles de carton ondulé sont une matière première demandée. Pour chaque tonne, l'entreprise de vente par correspondance obtient actuellement 80 euros. Steffen Strauß évalue donc la durée d'amortissement de la presse à balles à Canal HSM «à deux ans ou au plus 2 ans et demi».

Des durées de fonctionnement prolongées, avec deux équipes

Parallèlement, l'entreprise de vente par correspondance a installé une deuxième presse à balles à canal de HSM. En effet, engelbert strauss mise sur la poursuite de la croissance. À partir de l'automne 2011, l'entreprise familiale passera à un fonctionnement en deux équipes. Cela représente également un nouveau défi pour la technologie de recyclage. Les presses à balles à canal devront alors fonctionner jusqu'à 16 heures par jour. Mais Steffen Strauß est persuadé que ce ne sera pas un problème : «le fonctionnement de nos deux presses est tellement fiable que des durées de fonctionnement plus longues, en deux équipes, seront tout à fait possibles.»



engelbert strauss GmbH & Co. KG

Frankfurter Straße 98 – 102
63599 Biebergemünd
Tel. +49 (0) 6050 / 9710-12
Fax +49 (0) 6050 / 9791-90
info@engelbert-strauss.de
www.engelbert-strauss.de



HSM GmbH + Co. KG

Austrasse 1 – 9
88699 Frickingen
Tel. +49 (0) 75 54 / 2100-0
Fax +49 (0) 75 54 / 2100-160
info@hsm.eu
www.hsm.eu