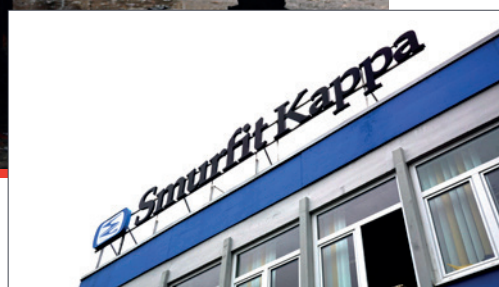


Confiance dans la sécurité de fonctionnement

Des capacités doublées, des camions de transport enfin exploités au maximum de leurs capacités et une sécurité de fonctionnement avérée : La société Smurfit Kappa, située à Neubourg-sur-le-Danube, est extrêmement satisfaite d'une presse à balles à canal acquise chez HSM. Au sein de l'usine d'emballages en carton ondulé, la presse modèle « HSM VK 7215 » compacte les déchets depuis le mois de septembre 2014, en balles pouvant peser plus d'une demi-tonne et assure ainsi une production fluide et sans faille. Smurfit Kappa a évidemment posé des exigences particulières pour la presse à balles.



Auparavant une balle de déchets de coupe chez Smurfit Kappa à Neubourg pesait 380 kg. Aujourd'hui pour une dimension de balle inchangée, le poids de celle-ci passe à 520 kg. Cela est possible grâce à la performance de compactage élevée de la presse à balles à canal HSM VK 7215. Pour l'acheminement des balles vers le recyclage dans l'usine de papier, les avantages de la machine sont manifestes : le nombre de balles réalisées est plus petit, le chariot élévateur est moins utilisé et la rentabilité de chargement du camion de transport en direction de l'usine de papeterie est optimisée de 30 %. La sous-capacité de chargement des camions fait désormais partie du passé, déclare Rüdiger Graf, directeur d'exploitation chez

Smurfit Kappa à Neubourg-sur-le-Danube.

Et les résultats dépassent même toutes les prévisions : Dans la réalité, la presse VK 7215 doit éjecter des balles d'un poids de 480 kg, mais aujourd'hui les balles de carton compressé à Neubourg affichent 520 kg sur la balance. Monsieur Graf poursuit : « Autant d'avantages économiques, qui permettent d'enregistrer un retour sur investissement (ROI) de la machine sur moins de trois ans ».

48 tonnes de déchets de coupe par jour

Les quantités en déchets de coupe sont énormes mais sont inévitables. L'entreprise Smurfit Kappa à Neubourg produit en



« Les capacités de chargement des camions sont désormais exploitées au maximum ».

Rüdiger Graf, Responsable d'exploitation
Smurfit Kappa, Neuburg an der Donau

moyenne par jour 48 tonnes de déchets de coupe. L'usine bavaroise, appartenant au groupe mondial Smurfit-Kappa (42 000 salariés, 8,1 milliards d'euros par an), s'est spécialisée dans l'industrie agro- alimentaire et plus spécifiquement dans le secteur laiteries, beurreries et fromageries. Les plateaux pour yaourt et boîtes de transport pour les produits laitiers sont distribués par l'usine de production, où travaillent 180 salariés. Les déchets de coupe ne font pas l'objet d'un stockage intermédiaire mais sont transportés directement depuis la sortie de production vers une presse à balles, avant d'être acheminés vers une usine de papeterie du groupe pour être revalorisés. Si la presse à balles tombe en panne, l'ensemble du système de production est paralysé », explique Rüdiger Graf en soulignant les exigences propres auxquelles doit répondre la presse à papier, située à la fin de la chaîne de production. Dans une usine, où la chaîne de production tourne en continu du lundi 6 heures du matin jusqu'au

samedi midi, les exigences en termes de sécurité de fonctionnement de la presse à balles sont élevées. Monsieur Graf poursuit : « L'élimination des déchets doit présenter un taux de réussite égal à 100 % ».

La presse à balles, actuellement en fonction dans l'usine d'emballages à carton ondulé, avait atteint ses limites après 20 années de service. Les temps d'immobilisation étaient de plus en plus nombreux, si bien que les responsables à Neubourg recherchèrent un modèle de remplacement. Plusieurs prestataires étaient alors en lice, rapporte Rüdiger Graf, toutes les machines ont fait l'objet d'un contrôle approfondi avec un système à points et ont été évaluées au moment de leur utilisation auprès de clients de référence. Deux petites presses HSM étaient déjà fonctionnelles depuis un certain temps chez Smurfit Kappa à Neubourg, avec lesquelles « les expériences restaient positives », déclare Rüdiger Graf. Cette évaluation positive s'est de





nouveau confirmée au cours de la nouvelle procédure de sélection. HSM non seulement aurait déjà gagné une longueur d'avance lors de l'examen à points, mais aussi lors de la visite d'usine et de l'évaluation de ses propres techniciens d'entretien et de maintenance, déclare le responsable d'exploitation. Le prix n'a pas été le principal critère mais l'attention a été portée sur le portefeuille de prestations de service offert par le fabricant situé à Frickingen près du lac de Constance. L'argument qui a le plus convaincu, selon Monsieur Graf, était la fiabilité : « Nous avons tout simplement placé notre entière confiance dans la presse HSM en terme de sécurité de fonctionnement ».

Liquide hydraulique utilisé pour les réacteurs d'un avion

La mise en place de la nouvelle machine à Neubourg n'a pas été facile. Pour HSM, il était impossible de « déplacer la presse VK 7215 de la chaîne de production puis de la mettre en place chez nous », concède Graf. La presse à balles à canal HSM était bien plus imposante que le modèle de presse précédent, mais devait quand même être installé à l'emplacement disponible sur le site, au dessous du système de ventilation. HSM a dû alors procéder à des réglages sur site très précis de la machine, et ce sur plusieurs niveaux. En tant que fournisseur dans le secteur de l'industrie agro-alimentaire, la société Smurfit Kappa doit relever des exigences élevées dans les domaines de la santé, de la sécurité et de la gestion des risques. Pour la presse à balles HSM, les exigences étaient les suivantes : À la place de l'huile hydraulique habituellement utilisée, la machine a dû fonctionner avec un liquide difficilement inflammable prescrit par la société Smurfit, utilisé en temps ordinaire pour faire fonctionner les réacteurs d'avion. HSM entreprit alors les modifications appropriées sur la machine et rendit pour la première fois

possible l'utilisation du liquide hydraulique.

Engagement également après la mise en service de la machine

L'utilisation en série d'aciers hautement résistants dans la presse à balles répondait à l'exigence d'une capacité de résistance élevée à l'usure, étant donné que le carton ondulé est un matériau

Le faits

L'entreprise

Smurfit Kappa, qui emploie 42 000 collaborateurs dans le monde, fait partie des prestataires leader dans le domaine de solutions d'emballages à base de papier-carton. L'usine de Neubourg-sur-le-Danube s'est spécialisée dans la production d'emballages d'expédition et industriels pré-imprimés et pré-découpés multi-couleurs.

Notre mission

Smurfit Kappa à Neubourg recherchait une presse à balles de grande fiabilité pour l'élimination de grandes quantités de déchets de coupe. La nouvelle presse à balles devait répondre à plusieurs exigences : proposer une densité de compactage élevée des déchets de coupe, s'adapter au manque de place sur site et enfin fonctionner avec un liquide hydraulique difficilement inflammable (utilisation prescrite par le client)

Solution

Au terme d'un processus de sélection approfondi, Smurfit Kappa s'est décidé pour l'achat de la presse à balles à canal HSM VK 7215.

Atouts

- Performance de la presse multipliée par 2
- Exploitation optimisée des capacités de chargement des camions grâce à une densité de compactage plus élevée des déchets de coupe
- Haut niveau de fiabilité de la presse pour une sécurité de fonctionnement optimale
- Efficacité énergétique conforme à la norme ISO 50 001 grâce à un entraînement hydraulique à fréquence régulée
- Fonctionnement de la machine conforme aux dispositions de la réglementation en matière de sécurité des denrées alimentaires; utilisation d'une huile hydraulique prescrite par Smurfit Kappa
- Adaptations sans difficulté aux conditions sur site, également après la phase de mise en service



hautement abrasif. « L'adaptation à nos interfaces fonctionna sans difficulté » se félicite le responsable d'exploitation Monsieur Graf. En outre le fournisseur de la machine s'était également engagé à nous prêter assistance après la mise en service de la machine : lorsque l'on s'est aperçu que le dispositif d'amenée de fil métallique devait être modifié, HSM solutionna le problème rapidement. Et au final Monsieur Graf était satisfait de la mise en service de la presse : l'usine bavaroise avait gagné une demi-journée sur le planning de production initialement prévu et avait relancé a production plus tôt, car HSM avait pu installer la presse à balles en deux jours au lieu de trois. HSM garantit au client un taux de disponibilité de la machine équivalent à 95 % grâce à l'assistance sur place et un réseau de service après-vente dense.

Rüdiger Graf accueille aujourd'hui avec grand enthousiasme l'augmentation de la capacité productive de la nouvelle machine. L'ancienne machine produisait quatre tonnes de balles par heure alors que la nouvelle double cette capacité. Aujourd'hui cette capacité n'est pas

encore exploitée à son maximum, ainsi il nous reste une marge de manœuvre intéressante pour accompagner le développement de notre site. Smurfit Kappa réalise aujourd'hui des économies à différents niveaux grâce au rendement élevé de la presse, à optimisation des capacités de chargement des camions ou sur le plan énergétique : Grâce à un entraînement hydraulique à fréquence régulée, Smurfit Kappa a également amélioré sa performance en matière de gestion énergétique fidèlement à la norme ISO-Standard 50 001. « Enfin le dispositif de sécurité sophistiqué de la presse VK 7215 a répondu totalement à nos attentes », déclare Monsieur Graf.

Bilan pour l'usine de Neubourg-sur-le-Danube : la presse à balles à canal « Made in Germany » nous a permis de réaliser un retour sur investissement (ROI) rapide en moins de trois ans, affirme Rüdiger Graf. Il qualifie la collaboration avec HSM ainsi : « une collaboration fructueuse, renforcée par une dynamique partenariale ».

Contact:

 **Smurfit Kappa**

Smurfit Kappa GmbH

Sehensanderweg 17
86633 Neuburg / Allemagne
Tel. +49 8431 51-0
Fax +49 8431 51-137
info@smurfitkappa.de
www.smurfitkappa.de

HSM®

HSM GmbH + Co. KG

Austrasse 1 – 9
88699 Frickingen / Allemagne
Tel. +49 7554 2100-0
Fax +49 7554 2100-160
info@hsm.eu
www.hsm.eu