



„W przypadku problemów doświadczony zespół serwisowy działający na terenie całego kraju bezzwłocznie reaguje. Co miesiąc wytwarzamy 2200 bel, więc to rozwiązanie wpłynęło definitywnie na zwiększenie produktywności i ograniczenie do minimum czasu przestoju belownic pracujących u nas w ruchu ciągłym.”

Martyn Joyce, kierownik obiektu, Sports Direct

Studium przypadku: Sports Direct

Recykling odgrywa kluczową rolę w krajowym centrum dystrybucji Sports Direct w Shirebrook, Nottinghamshire.

Firma Sports Direct International PLC założona w 1982 roku jest obecnie największym w Wielkiej Brytanii sprzedawcą artykułów sportowych i oferuje bogatą gamę produktów oraz marek sportowych, fitness, modowych i lifestylowych.

Sprzedawca detaliczny Sports Direct wyposażył swoją siedzibę w Shirebrook w prasy belujące HSM, aby w sposób efektywny przerabiać i poddawać recyklingowi odpady pochodzące z ponad 1000 sklepów z całej Wielkiej Brytanii. Recykling odgrywa bardzo ważną rolę w ramach obowiązków korporacyjnych przedsiębiorstwa. Surowe standardy firmy w zakresie recyklingu przewidują, że wszystkie należące do tej sieci sklepy podlegają szczegółowej kontroli w celu zapewnienia, że materiały nadające się do recyklingu, takie jak drewno, karton, tworzywa sztuczne itp. nie będą mieszane.



Fakty

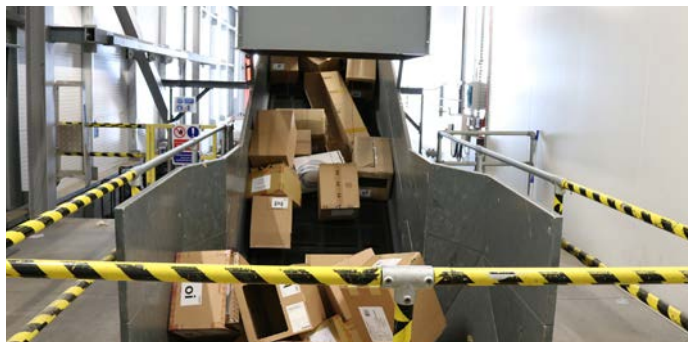
Kierownik obiektu w Sports Direct, Martyn Joyce, od ponad 14 lat jest odpowiedzialny za zarządzanie odpadami w firmie. Co miesiąc belowane jest tutaj około 800 do 1000 ton zgromadzonego kartonu. Stale musi być przy tym zachowana najwyższa staranność, aby poszczególne frakcje przewidzianego do recyklingu materiału nie zostały zmieszane.

Firma posiada własne służby utrzymania ruchu, które wykonują codzienne, cotygodniowe i comiesięczne przeglądy pras belujących. Sprzedawca artykułów sportowych zawarł także umowę serwisową z HSM gwarantującą, że co sześć miesięcy zakład w Shirebrook odwiedza technik HSM, aby wykonać wszystkie niezbędne prace konserwacyjne, które zapewnią prawidłowe funkcjonowanie maszyn przez cały rok.

Relacje z HSM to coś więcej niż „partnerstwo”. – Nawiązaliśmy współpracę z HSM podczas wyposażania naszego pierwszego obiektu w Dunstable. Dzięki temu, że HSM rozumiała nasze specyficzne wymagania dotyczące

gospodarowania odpadami zdecydowaliśmy się na naszą pierwszą automatyczną belownicę kanałową właśnie z HSM. Ta maszyna służyła nam bez zarzutu aż do naszej przeprowadzki do własnego, specjalnie wybudowanego centrum dystrybucji w Newark w Nottinghamshire – mówi Martyn.

Głównym wyzwaniem dla HSM było dogłębne zrozumienie procesów wewnątrzzakładowych i wymagań Sports Direct oraz przygotowanie strategicznych rozwiązań dotyczących rozmieszczenia urządzeń w celu ergonomicznego i wygodnego przetwarzania surowców wtórnych niezależnie od tego, czy są one dostarczone ze sklepów, czy pochodzą z własnego zakładu.



Rozwiązanie

Sports Direct nabył pierwszą belownicę od producenta HSM w 2000 roku. Ta inwestycja według Martyna „szybko się zwróciła”. Jedną ze zmian, którą wprowadzono ostatnio do systemu było zastosowanie bardziej skutecznej oraz zrównoważonej „zautomatyzowanej” metody recyklingu w celu ograniczenia emisji CO2 – lepszej niż składanie kartonów i wrzucanie ich do kontenerów na odpady.

Rezultat

W siedzibie w Shirebrook pracuje obecnie dziewięć automatycznych belownic kanałowych HSM do kartonu i pięć belownic pionowych z serii HSM V-Press do odpadów z tworzyw sztucznych. Przetwarzają one nawet 40 ton surowców wtórnych miesięcznie i około 480 ton rocznie, co przekłada się na łączną liczbę ok. 2200, uzyskiwanych na wszystkich maszynach HSM pracujących w tym magazynie, bel sprasowanego materiału miesięcznie.

W pełni automatyczna belownica kanałowa HSM VK 4812



to bardzo popularny model podstawowy. Prasa została rozbudowana o przenośnik doprowadzający, aby zapewnić możliwość wykorzystania pełnej szerokości roboczej istniejących pomostów załadunkowych. Doprowadziło to do utworzenia wyjątkowo dużego obszaru załadunku, zwiększenia prędkości napełniania, a co za tym idzie także zwiększenia wydajności. Przede wszystkim jednak znacznie zredukowano nakład pracy dzięki zlikwidowaniu konieczności ręcznego wiązania bel.

W zakładzie Sports Direct dokonano dalszych adaptacji, aby umożliwić dodatkowy zasyp opakowań z antresoli poprzez zsypy na odpady, co umożliwiło jednoczesne przetwarzanie dwóch strumieni materiału.

Z logistycznego punktu widzenia każda belownica w centrum dystrybucyjnym jest przypisana do innej lokalizacji, co zwiększa wydajność i ogranicza przestoje.

Oprócz kartonu i odpadów z tworzyw sztucznych maszyny do belowania HSM przetwarzają miesięcznie około 150 ton suchych odpadów zmieszanych zanim trafią one do firmy recyklingowej, która następnie „tyle ile tylko możliwe poddaje recyklingowi” twierdzi Martyn. Martyn dodaje także: – Produkowane u nas bele kartonu nie zawierają żadnych innych materiałów, jak np. tworzywa sztuczne czy zszywki. Ze względu na ich wysoką jakość nie mieliśmy problemów ze sprzedażą naszych bel.”



Kontakt:

SPORTS DIRECT
International plc

Sports Direct International plc
Unit A Brook Park East
Shirebrook
NG20 8RY
cs@sportsdirect.com
<http://www.sportsdirectplc.com>

HSM[®]

HSM (UK) Ltd.
14 Attwood Road / Zone 1
Burntwood Business Park
Burntwood·Staffordshire
WS7 3GJ
United Kingdom
Tel. +44 1543 272-480
sales.uk@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM[®]

HSM GmbH + Co. KG
Austraße 1-9
88699 Frickingen / Germany
Tel. +49 7554 2100-0
info@hsm.eu
www.hsm.eu