

## Première di successo per i bricchetti in PET

Da Repasack in Oberhausen nessuno è disposto a restituire la pressa di brichettatura HSM BRP 4810: la macchina pressa due volte più velocemente rispetto al modello precedente, compatta fino a un trentesimo del volume iniziale e finora non ha evidenziato alcuna carenza nel funzionamento. Presso il grande centro di calcolo specializzato in confezioni in PET, alluminio e latta stagnata si respira un'aria di grande soddisfazione dopo il primo utilizzo della nuova pressa di brichettatura targata HSM. Ciò nonostante sono state incontrate alcune difficoltà.



Notoriamente i collaboratori scelgono volentieri la propria strada, in questo caso senza svantaggi: Una volta installata la nuova pressa di brichettatura HSM BRP 4810 a titolo di prova, i collaboratori del centro di calcolo di Oberhausen hanno preferito utilizzare quest'ultima anziché la vecchia macchina sebbene ancora funzionante, riferisce Uwe Lauf, dirigente del centro di calcolo Repasack di Oberhausen. Le ragioni di questo repentino cambio di rotta dei collaboratori sono evidenti. La nuova pressa lavora il doppio più velocemente rispetto al modello precedente e i risultati di compattazione sono migliori. "Questa macchina lavora molto bene ed è estremamente affidabile", osserva il

dirigente d'azienda facendo un bilancio a nove mesi dal primo utilizzo della pressa HSM per bottiglie in PET e barattoli. La nuova macchina utilizzata a Oberhausen ha riservato anche alcune sorprese: Il primo container scarrabile pieno di bricchetti ottenuti dalla nuova macchina di HSM risultava troppo pesante. Nulla di strano dal momento che i bricchetti ottenuti dalla nuova pressa pesano il doppio rispetto ai precedenti.

Il successo registrato in occasione del primo utilizzo a Oberhausen è indiscutibile: L'installazione della pressa di brichettatura presso il centro di calcolo dislocato nel bacino della Ruhr (settembre 2014) è il primo caso di



„Sei mesi sono sufficienti per apprezzare il valore di questa macchina. Lavora più veloce e pressa di più. Tutto questo nella massima affidabilità.“

Uwe Lauf  
Dirigente d'azienda, Repasack GmbH

applicazione di questo tipo di macchina al delicato processo di pressatura delle confezioni vuoto a perdere. HSM è senz'altro attiva nel settore del riciclaggio con le presse imballatrici a canale, ma la produzione di balle non è una soluzione percorribile in fase di distruzione e compressione di PET e lamiera. HSM e gli esperti del riciclaggio di Repasack a Oberhausen hanno collaborato fianco a fianco per sviluppare la prima pressa di bricchettatura da utilizzare in un centro di calcolo. Vantaggi dei bricchetti: Sono di piccole dimensioni, resistenti e in grado di sfruttare in maniera ottimale la capacità del mezzo di trasporto. Non necessitano di materiali di legatura, come il filo.

Le esigenze legate all'utilizzo di una pressa nel settore delle bevande sono estreme: Il PET è un materiale molto abrasivo pertanto le macchine si usurano velocemente. Per questo motivo non si può prescindere dall'impiego di

lamiere più spesse e di acciai di prima qualità: gli sviluppatori sono stati avvantaggiati dal fatto che in genere HSM usa acciai particolarmente resistenti all'usura. Il PET è anche molto resistente: Si è reso necessario installare un ulteriore deflettore in lamiera poiché le bottiglie in PET passavano con fatica tra le lamiere e saltavano fuori dove non dovevano. Si tratta di un aspetto negativo in quanto la pressatura regolamentare di bottiglie e barattoli rappresenta quasi un obbligo legale, il che significa che una confezione vuoto a perdere viene svalORIZZATA se non distrutta in modo appropriato. Una garanzia di qualità per la quale il centro di conteggio ottiene annualmente una certificazione dalla società tedesca di deposito sui vuoti a rendere (Deutsche Pfandgesellschaft).







Il centro di conteggio di Oberhausen è uno dei dieci centri dislocati in Germania e con circa 55 milioni di confezioni all'anno (2014) si colloca tra i più grandi della sua categoria. A novembre 2014 nel vecchio magazzino di fertilizzanti è stato raggiunto il traguardo di 500 milioni di confezioni complessivi. Repasack è una società affiliata di Interseroh, un gestore ambientale con 100 sedi dislocate in tutto il territorio europeo. Repasack ha avviato l'attività a Oberhausen nel 2006. In azienda sono presenti quattro presse, una delle quali nel 2014 ha manifestato alcuni problemi legati al lungo periodo di sfruttamento. Il produttore ha escluso la riparazione, optando per un nuovo acquisto. Per garantire una situazione lavorativa ottimale, Interseroh e Repasack hanno deciso di utilizzare quattro presse dello stesso produttore. In fase di ricerca, gli esperti del riciclaggio sono rimasti particolarmente soddisfatti di HSM. Il modello HSM BRP 4810, spiega Lauf, ha dato fin da subito "tutta un'altra impressione" convincendo "per la sua robustezza."

È stato così deciso di testarla: Gli esperti del riciclaggio si sono recati nei pressi del Lago di Costanza con 300 sacchi di materiale da riciclare per testare la macchina di HSM. Mentre con la macchina di un altro produttore nei bricchetti erano emerse alcune bottiglie intatte, la prima prova di funzionamento presso HSM è andata a buon fine, riferisce Uwe Lauf. Anche con HSM si è rivelato necessario adattare la macchina alla pressatura di nuovi prodotti. A tal fine è stato avviato un periodo di prova di sei mesi direttamente a Oberhausen durante il quale l'utente e il produttore si sono confrontati per ottimizzare il funzionamento della pressa.

HSM ha deciso di impiegare lamiera più spesse, ridurre il gioco e ottimizzare il software. L'utente ha dato i suoi feedback con continuità, permettendo a HSM di modellare la macchina in base alle esigenze per la brichettatura di PET. Uwe Lauf: "È sicuramente una soluzione vantaggiosa." In azienda i colleghi sono

## I fatti

### Azienda

Repasack è una società affiliata di Interseroh, un gestore ambientale attivo a livello europeo. Nella sede di Oberhausen, Repasack gestisce tra l'altro uno dei più grandi centri di calcolo della Germania, specializzato in bottiglie in PET e barattoli.

### Incarico

Repasack cercava una pressa di brichettatura per PET, alluminio e latta stagnata che sarebbe dovuta essere duratura, potente, affidabile e di semplice manutenzione. La macchina avrebbe dovuto gestire prodotti in PET con particolari caratteristiche.

### Soluzione

HSM e Repasack hanno collaborato fianco a fianco per sviluppare la nuova pressa di brichettatura BRP 4810. La macchina resiste al materiale abrasivo PET, pressa velocemente e garantisce ottimi risultati di compattazione.

### Vantaggi

- I bricchetti sono di piccole dimensioni, spessi e non necessitano del materiale di imballaggio
- Costi di trasporto ridotti
- Possibilità di alimentazione continua
- Il PET e i barattoli possono essere pressati in una macchina
- Il gruppo di comando è montato in un gruppo di alimentazione separato
- La compattazione a tre livelli unica nel suo genere permette di ottenere uno spessore del bricchetto fino a 400 kg/m<sup>3</sup> in caso di PET
- Il terzo livello di compattazione può essere sostituito completamente
- Elevata sicurezza di funzionamento



rimasti soddisfatti della macchina. Non solo perché era nuova, ma anche perché fin dall'inizio ci si è focalizzati sulla potenza. E i centri di calcolo avevano bisogno di potenza: Ai clienti di Oberhausen è stato promesso che le bottiglie e i barattoli vengono distrutti velocemente.

Questa macchina targata HSM offre un ulteriore vantaggio ai responsabili di Repasack, ovvero la facilità di manutenzione. Il terzo livello di compattazione, il livello principale di pressatura e la parte più soggetta a usura possono essere sostituiti completamente. Il terzo livello, spiega Uwe Lauf, contraddistingue la macchina HSM da altri prodotti simili che si fermano al secondo livello. Da non sottovalutare anche il potere aggiunto di HSM: La macchina è in grado di creare bricchetti con uno spessore fino a 400 kg/m<sup>3</sup> in caso di PET e fino a 760 kg/m<sup>3</sup> in caso di barattoli.

Bilancio a Oberhausen: Sei mesi sono sufficienti, afferma Uwe Lauf, per apprezzare il valore di questa macchina. Non sono stati registrati ancora casi di usura né difetti della pressa. Una volta si è rotto il pressostato e un cavo era difettoso; quell'occasione si è rivelata utile per accertare la qualità del servizio di post-vendita del produttore con sede in prossimità del lago di Costanza: "Se si chiama a mezzogiorno, il tecnico arriva al massimo il giorno successivo", afferma il dirigente d'azienda. È inoltre lieto di constatare che in futuro i tecnici di HSM potrebbero addirittura non dover più attraversare Weissensteinstraße in direzione Oberhausen, effettuando gli interventi di manutenzione in remoto. Sarebbe sufficiente posizionare una webcam sulla macchina per consentire al produttore di visualizzare i problemi. Naturalmente se ce ne sono.

#### Contatti:



##### **Repasack GmbH**

Weissensteinstrasse 522  
46147 Oberhausen / Germany  
Tel. +49 208 99648-20  
Fax +49 208 99648-40  
info@repasack.de  
www.repasack.de



##### **HSM GmbH + Co. KG**

Austrasse 1 – 9  
88699 Frickingen / Germany  
Tel. +49 7554 2100-0  
Fax +49 7554 2100-160  
info@hsm.eu  
www.hsm.eu