



## Étude de cas : Presse à balles horizontale HSM chez Halter Rohstoff AG

# Efficace, durable et silencieuse

« Nous avons aujourd’hui une des machines les plus puissantes du marché ». Après un procédé de sélection minutieux, Hans-Peter Kremer développeur technique chez Thommen AG est convaincu d’avoir fait le bon choix avec la presse à balles horizontale entièrement automatique HSM VK 12018 R-FU. La machine de la société HSM serait imbattable en termes de solidité, efficacité et sécurité. Lors de la recherche d’un remplacement pour une presse à balles à clapets âgée de 20 ans, Thommen AG a eu toutefois un certain nombre de surprises.

Thommen AG est l’une des entreprises de recyclage majeures en Suisse avec onze sites. La filiale Halter Rohstoff AG à Bienne collecte et presse des cartons préformés (B19) et des films plastiques en vrac. Volume annuel : 25 000 tonnes. Au bout de 20 ans, Halter Rohstoff AG avait de plus en plus de soucis avec une presse à balles grand format. Les frais de maintenance et des pièces de rechange augmentaient fortement, raconte Hans-Peter Kremer, si bien qu’il était temps pour Thommen de rechercher une nouvelle presse à balles pour le site de Bienne. Lors de la sélection, les critères importants étaient la solidité de la machine (statique, usure), la sécurité de travail, la consommation énergétique, la consommation de fils, le niveau sonore et les dépenses de maintenance - en plus la compétence technique du futur fournisseur et bien sûr le prix. Après un travail de présélection intensif, le développeur technique Hans-Peter Kremer n’avait plus que deux

prestataires pour ultime choix et planifia des visites de référence. Déjà à ce stade précoce, raconte-t-il, les obstacles sont apparus. Un prestataire ne proposait que des références très éloignées, le deuxième prestataire de référence voulait uniquement se débarrasser de la machine et a proposé à Kremer de l’acheter pendant la visite. « Tout cela était loin d’être parfait », en conclut Hans-Peter Kremer aujourd’hui.

### Clients de référence convaincus

Suite à un article dans une revue spécialisée sur le recyclage, l’attention de Kremer a été attirée par HSM et il prit contact. Kremer a trouvé la visite à l’usine HSM à Salem sur le Lac de Constance « très impressionnante », on a pu voir à quel point la partie « fabrication propre » chez HSM est importante. Le « Made in Germany » est essentiel pour le recycleur et surtout pour son chef Dr. Tobias Thommen. Kremer est également revenu



« Après notre observation minutieuse du marché, la machine de la société HSM serait imbattable en termes de solidité, efficacité et sécurité. »

Hans-Peter Kremer  
Développeur technique, Thommen AG

dans la centrale Thommen après Kaiseraugst, près de Bâle toujours satisfait des nombreuses visites de référence auprès de clients d'HSM situés en Allemagne du Sud. Il a entre autres visité une exploitation dans laquelle depuis sept ans une presse à balles horizontale grand format d'HSM presse sans rechigner tout l'assortiment de matériaux en perpétuelle mutation. « J'ai pu voir à quel point la machine sous contrainte fonctionnait bien au quotidien. »

Et lors des visites, Kremer a pu « démasquer » quelques rumeurs de distribution. Des acteurs du marché lui auraient raconté que les machines à clapets seraient incontournables, mais les visites lui ont fait comprendre que la technique des bords tranchants d'HSM « fonctionnait très bien » et qu'on pouvait s'épargner la dépense élevée d'une presse à balles à clapets. Bilan de Kremer : « On raconte souvent n'importe quoi sur le marché ». Il est convaincu par la technique des bords tranchants, parce qu'elle signifie des gains de temps et elle est surtout plus rentable au niveau de l'acquisition.

#### « HSM croit en son produit »

Thommen AG ne s'est pas gêné pour adresser des exigences claires aux nouveaux fournisseurs de machines. On voulait régler par contrat le retour de la machine et la facturation de pénalités si les promesses vendues avec le produit (cadence, poids des balles, consommation énergétique, etc.) n'étaient pas respectées. Seul HSM a été prêt à faire cette promesse également par écrit. Ainsi, il était clair pour Hans-Peter Kremer qu'HSM croit en son produit et aux prestations vantées. »

Ce furent précisément ces propriétés produites qui ont fait que Thommen AG a finalement commandé la VK 12018 R-FU (120 tonnes de puissance de presse, 180 centimètres de longueur d'ouverture de remplissage). Il s'agit d'une installation durable, robuste et efficace, dit Hans-Peter Kremer. La presse HSM a des frais d'exploitation faibles (courant, fils), ainsi qu'un confort de marche silencieux. En outre, elle répond à toutes les réglementations actuelles en matière de sécurité de travail. Tout cela apporte un « très bon rapport qualité-prix ».

#### Économies sur le fil et les frais énergétiques

Chez Halter Rohstoff AG, les balles étaient auparavant cerclées verticalement par cinq fils, aujourd'hui quatre fils seulement. Et cela avec la même force de fil. Économie : 20 %. Pour certains matériaux, un cinquième fil peut être sans problème et rapidement ajouté.

Les exploitants suisses se sont également décidés pour un entraînement continu réglé par fréquences de la HSM VK 12018. Combiné au concept de pompe d'HSM, il a permis de réaliser de fortes économies d'énergie de près de 50 000 Kilowatts heures/an - en fonctionnement continu comparé à l'ancien entraînement non réglé. Grâce à cette combinaison, seule la machine HSM atteint déjà aujourd'hui la classe d'efficacité énergétique ID 4, dit Kremer. Et cela bien que seule la classe IE 3 est devenue en 2017 la réglementation légale. Hans-Peter Kremer : « La presse HSM devance presque les dispositions légales ».

Chez Thommen, on prévoit que les économies d'énergie,

en prenant en compte une machine d'une durée de vie de 20 ans, représentent un tiers du prix d'achat d'une nouvelle presse. « En tant que gros consommateur, l'économie d'énergie avec une telle machine est considérable », dit Kremer. Ce que lui plaît c'est que le produit HSM est d'une manière conséquente orienté sur la durabilité. La suspension cardanique exempte de contraintes du cylindre de presse, par exemple, empêche les contraintes et l'inclinaison, de sorte qu'aucun remplacement de cylindre coûteux ne soit attendu. Des plaques d'usure supplémentaires en acier XAR500 haute résistance permettent d'échanger seulement ces plaques, mais Hans-Peter Kremer ne s'y attend pas : « Avec notre matériel, les tôles résistent 30 ans. » Mais il apprécie qu'Halter Rohstoff soit équipé avec cette machine pour faire face à des usures plus importantes - si d'autres matériaux devaient un jour être pressés à Bienne. Elle présente aussi un avantage pour la logistique : En effet les nouvelles balles sont 150 kilos plus lourdes que les anciennes balles avec une même dimension, les camions peuvent être plus rapidement chargés. Kremer : « Ainsi, les volumes de chargement, les temps de chargement et toute la manipulation sont réduits. »

### Plus de place dans le dépôt

La collaboration avec HSM depuis la phase de projet jusqu'à la réception est désignée par l'entreprise suisse de recyclage comme « professionnelle et passionnée. » HSM s'engage « avec passion » et est très créative. Par exemple, HSM a proposé au client en Suisse de modifier aussi, en même que le changement vers la HSM VK 12018, l'emplacement des machines dans le dépôt. Ainsi, Halter Rohstoff AG a gagné plus de place.

Dans les premiers mois suivant la mise en service, aucun incident grave n'a encore eu lieu chez le client d'HSM à Bienne. Des petits défauts ont été corrigés « en un clin d'œil », dit Kremer. Et même lorsqu'un problème est apparu, il a toujours pu être réglé rapidement. Soit par la fonction de maintenance à distance via Internet, soit par l'après-vente sur site fortement présent dans les lieux chez HSM. Hans-Peter est rassuré à ce sujet: « C'est pour nous très important que le fournisseur garantisse un délai de prise en main court. »

### Entreprise

Halter Rohstoff AG à Bienne est spécialisé dans le recyclage de métaux et de papier. C'est une filiale à 100 % de Thommen AG. Thommen avec près de 80 collaborateurs est l'une des entreprises de recyclage majeures en Suisse.

### Mission

La presse à balles horizontale centrale d'Halter Rohstoff a atteint l'âge de la retraite, si bien que l'entreprise a dû se mettre à la recherche d'un remplacement. Les critères de la nouvelle machine : Solidité de la machine, sécurité de travail, consommation énergétique, consommation de fils, niveau sonore et dépenses de maintenance, ainsi que la compétence technique du fournisseur et le prix.

### Solution

Halter Rohstoff et Thommen AG se sont décidés, après une procédure de sélection, pour la presse à balles horizontale HSM VK 12018 R-FU de HSM.

### Avantages :

- Profondeur de fabrication élevée avec une portion maximale de « Made in Germany ».
- Présence sur site - ainsi que pendant la phase de projet et pour l'après-vente.
- Des clients de référence convaincus, compétence technique importante pendant la phase de projet.
- Principe de bords tranchants avec des avantages dans l'exploitation.
- Promesses sur le produit garanties par écrit.
- Economie d'énergie et abaissement d'usure grâce à l'entraînement par régulation à fréquences.
- Baisse de 20 % de la consommation de fil.
- Machine à grande longévité.
- Balles plus lourdes : Logistique de dépôt optimisée.

Contact:



Halter Rohstoff AG  
Johann-Renfer-Strasse 57/61  
2504 Biel / Suisse  
Tel. +41 32 344 0490  
info@halter-recycling.ch  
www.halter-recycling.ch



Thommen AG  
Bahnhofstrasse 44  
4303 Kaiseraugst / Suisse  
Tel. +41 61 815 22 22  
info@thommen-recycling.ch  
www.thommen-recycling.ch



HSM GmbH + Co. KG  
Austrasse 1-9  
88699 Frickingen / Allemagne  
Tel. +49 (0) 7554 2100-0  
info@hsm.eu  
www.hsm.eu