



Gestione ottimizzata dei flussi di materiali

Nella pressa

L'obiettivo della Zumtobel Lighting GmbH è di offrire le migliori soluzioni di illuminotecnica per l'uomo e l'ambiente. L'azienda austriaca di Dornbirn, fondata oltre 60 anni fa, sviluppa e produce soluzioni illuminotecniche personalizzate di alta qualità per clienti in tutto il mondo, con particolare attenzione ad un utilizzo sostenibile delle risorse sia in termini di prodotti sia in termini di gestione dei settori aziendali. Un esempio è lo smaltimento del materiale da imballaggio nel reparto di montaggio di luci speciali e da ufficio, nel quale due presse imballatrici verticali di HSM contribuiscono a ottimizzare la gestione dei flussi di materiali.

La Zumtobel Lighting GmbH appartiene al gruppo Zumtobel, con 7.456 collaboratori in tutto il mondo e filiali in oltre 70 paesi. Il gruppo comprende i tre marchi Zumtobel, Thorn e Tridonic. Grazie alla collaborazione con i principali progettisti dell'illuminazione, designer e architetti a livello internazionale, il marchio Zumtobel copre il segmento premium nel campo dell'illuminotecnica.

Nelle soluzioni illuminotecniche progettate per le esigenze specifiche dei clienti si cela un intenso lavoro di sviluppo e, come nel caso del reparto di montaggio di luci speciali e da ufficio, anche molto lavoro manuale. In questo reparto lavorano 200 collaboratori, che producono circa 2.000 luci al giorno. Secondo il capo del reparto, l'ingegnere Robert Jehly, una sfida particolare è rappresentata dalla gestione dei flussi di materiale: "Nella sede di Dornbirn dobbiamo smaltire ogni anno circa 380 tonnellate di cartone provenienti dagli imballaggi dei componenti per l'illuminotecnica. Il nostro obiettivo è di

reintrodurre questi materiali nella catena del riciclaggio nel modo più efficiente possibile." La semplice raccolta non è tuttavia sufficiente.

Gestione dei flussi di materiali senza tappe intermedie.

Fino a prima dell'acquisto delle due presse imballatrici V Press 860 L di HSM, la prima nella primavera del 2012 e la seconda all'inizio del 2013, i collaboratori del reparto di montaggio raccoglievano i cartoni da imballaggio in appositi palbox. Quando i palbox erano pieni (ognuno può contenere circa 25 chilogrammi di materiale da imballaggio) venivano portati con un transpallet nel deposito dei materiali di scarto; i cartoni erano quindi immagazzinati in un contenitore per pressatura fino al ritiro da parte dell'azienda di smaltimento. "Vista l'enorme quantità di cartoni, avevamo un traffico di transpallet piuttosto intenso", spiega Jehly. Adesso i cartoni da smaltire vengono pressati direttamente in situ nel reparto di montaggio senza tappe intermedie. I collaboratori portano le

L'opinione del cliente

"La tecnologia della V Press 860 L di HSM è pensata anche per il trasporto di balle e non è necessario disporre di pallet."

Ing. Robert Jehly, capo del reparto di montaggio finale di luci speciali e da ufficio presso la Zumtobel Lighting GmbH

piccole pile di materiale non più nei palbox, ma nelle due presse imballatrici. Qui vengono compresse, con una spinta di 532 chiloneuton, in balle compatte del peso di circa 450 chilogrammi e solo dopo trasportate nel deposito con un transpallet. Se prima erano necessari 18 viaggi per portare in magazzino questa quantità di cartone, oggi è sufficiente un solo viaggio. "Non solo questo nuovo procedimento è molto più economico", spiega Jehly, "ma incrementa notevolmente anche la sicurezza nell'intero reparto. Ogni trasporto in meno con il transpallet è un motivo di soddisfazione."



La sostenibilità conviene

Grazie alle presse imballatrici verticali il reparto di montaggio risparmia in termini di viaggi con i transpallet, ore di lavoro, spazio di immagazzinaggio e palbox. Vengono inoltre generati ricavi aggiuntivi: a differenza del materiale all'interno di un contenitore per pressatura, le balle di cartone legate con filo metallico costituiscono materiale riciclabile pronto per le cartiere. Le balle prodotte da Zumtobel vengono utilizzate dalla cartiera Rondo-Ganahl, che completa la catena del riciclaggio fornendo in cambio a Zumtobel il materiale da imballaggio di cui necessita. Per ciascuna tonnellata di cartone residuo la cartiera paga un prezzo maggiore rispetto a prima, perché le balle compresse possono entrare direttamente nel processo di riciclaggio senza passare per fasi intermedie. "Nel complesso", ha calcolato Jehly, "riusciamo a risparmiare oltre 10.000 euro all'anno per ciascuna pressa impiegata." Gli investimenti nelle due V Press 860 L di HSM saranno dunque ammortizzati in breve tempo.

La nuova tecnologia vista dai collaboratori

Abbiamo chiesto a Jehly il motivo per cui Zumtobel ha optato per le presse imballatrici di HSM e l'ingegnere ci ha fornito quattro motivazioni: "In primo luogo HSM gode di una buona reputazione e la sua sede è vicina alla nostra.

Questo è un aspetto importante per noi. In secondo luogo pensiamo che la V Press 860 L sia una buona macchina perché grazie alla sua particolare tecnologia di compressione è possibile trasportare le balle anche senza pallet o su pallet di dimensioni non standard. Il terzo motivo riguarda la flessibilità: grazie alla sua struttura compatta la pressa può essere impiegata e spostata quasi ovunque. Infine durante la fase di prova della macchina abbiamo osservato che i nostri collaboratori non hanno avuto problemi con questa nuova tecnologia e l'hanno accettata in poco tempo. "Questo è un punto molto importante, perché tutti nel reparto utilizzano le presse imballatrici. L'impiego è semplice ed è necessario l'intervento di personale specializzato solo per la legatura delle balle di cartone.

Durante le sei settimane di prova le presse sono state inoltre adeguate alle esigenze di Zumtobel in termini di tecnica di sicurezza e di isolamento acustico. Robert Jehly è estremamente soddisfatto del servizio di assistenza di HSM, sia in termini di distribuzione sia in termini di servizio fuori sede, servizio in sede e servizio clienti. È inoltre sicuro che in futuro anche altri reparti di produzione di Zumtobel investiranno nelle presse imballatrici per cartone.



I fatti

L'azienda

La Zumtobel Lighting GmbH, con sede nella città austriaca di Dornbirn, è un produttore a livello mondiale. In tutto il mondo il suo nome è sinonimo di soluzioni illuminotecniche individuali di alta qualità. L'azienda fa parte del gruppo Zumtobel e conta 7.456 collaboratori.

Il servizio

Nel reparto di montaggio per luci speciali e da ufficio circa 200 collaboratori producono approssimativamente 2.000 soluzioni illuminotecniche al giorno. Fino al 2012 i cartoni da imballaggio dei componenti forniti da altre aziende erano raccolti in palbox trasportati singolarmente nel deposito dei materiali di scarto e raccolti in un contenitore per pressatura, che veniva poi ritirato da un'azienda di smaltimento. Un palbox contiene circa 25 chilogrammi di cartone non pressato. Ogni giorno erano quindi necessari numerosi viaggi con i transpallet per trasportare i cartoni nel deposito.

La soluzione

Nella primavera del 2012 la Zumtobel ha deciso di acquistare una pressa imballatrice V Press 860 L di HSM.

Da allora i cartoni vengono compressi direttamente nel reparto di montaggio in balle dal peso di circa 450 chilogrammi. Le balle vengono quindi trasportate in magazzino e infine consegnate alla cartiera Rondo Ganahl. Dal 2013 il reparto di montaggio dispone di una seconda pressa imballatrice.

I vantaggi

- Grazie alle presse imballatrici sono incrementate l'efficienza e la sicurezza del reparto.
- Il caricamento delle presse è semplice e sicuro.
- Le balle pressate possono essere trasportate senza pallet o su pallet di dimensioni non standard.
- Le balle pressate costituiscono materiale riciclabile ideale già pronto per le cartiere e generano quindi guadagni aggiuntivi.
- Grazie alla loro struttura compatta, le presse possono essere impiegate e spostate in modo flessibile.

 **ZUMTOBEL**

Zumtobel Lighting GmbH

Schweizer Strasse 30
6851 Dornbirn / Austria
Tel. +43 5572 3900
Fax +43 5572 22826
info@zumtobel.info
www.zumtobel.com

 **HSM**[®]

HSM GmbH + Co. KG

Austraße 1-9
88699 Frickingen / Germania
Tel. +49 7554 21000
Fax +49 7554 2100160
info@hsm.eu
www.hsm.eu