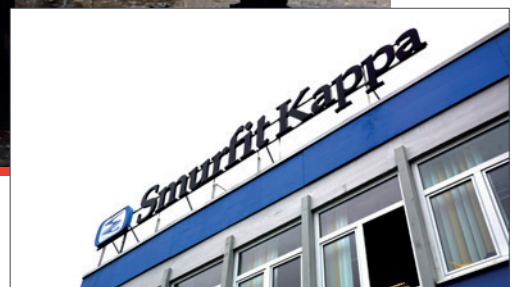


Vertrouwen in bedrijfszekerheid

Tweemaal zoveel capaciteit, eindelijk volle vrachtwagens en maximale bedrijfszekerheid: Bij Smurfit Kappa in Neuburg aan de Donau is men zeer gelukkig met een kanaalbalenpers van HSM. De „HSM VK 7215“ perst in de golfkartonfabriek sinds september 2014 ponsresten tot balen met meer dan een halve ton aan gewicht en garandeert zo het probleemloze bedrijf. Bovendien heeft Smurfit Kappa behoorlijk bijzondere eisen aan de balenpers.



Vroeger wogen balen van ponsresten 380 kilo bij Smurfit Kappa in Neuburg. Tegenwoordig zijn ze 520 kilo - en de grootte van de balen is niet veranderd. Dit wordt mogelijk door het hoge verdichtingsvermogen van de kanaalbalenpers HSM VK 7215. Voor het afvoeren van de balen voor recycling in de papierfabriek biedt dit aanzienlijke voordelen: Er zijn in totaal minder balen, de vorkheftruck hoeft minder heen en weer te rijden en de belasting van de vrachtwagens die naar de papierfabriek rijden stijgt met 30 procent. „De onderbelasting van de vrachtwagens behoort bij ons nu eindelijk tot het verleden“, zegt Rüdiger Graf,

bedrijfsleider bij Smurfit Kappa in Neuburg an der Donau. En de resultaten overtreffen de prognoses: Eigenlijk zou de VK 7215 balen van 480 kilo uitwerpen. Tegenwoordig zijn de balen in Neuburg 520 kilo. Graf: „Dit zijn allemaal economische voordelen, die de ROI van de machine tot onder drie jaar brengen.“

48 ton ponsafval – per dag

Het zijn grote hoeveelheden, maar ze zijn onvermijdelijk. Bij Smurfit Kappa in Neuburg hebben ze dagelijks met 48 ton



„De onderbelasting van de vrachtwagens is bij ons nu eindelijk verleden tijd“.

Rüdiger Graf
Bedrijfsleider

Smurfit Kappa, Neuburg an der Donau

ponsafval te maken. De Beierse fabriek van de internationale Smurfit-Kappa-groep (42.000 medewerkers, 8,1 miljard Euro omzet per jaar) heeft zich gespecialiseerd in de levensmiddelenbranche, en daarbij vooral de melkbranche. Yoghurtpakken en karton voor het transport van melkpakken verlaten de fabriek met zijn 180 medewerkers. Het ponsafval wordt daarbij niet tussentijds opgeslagen, maar gaat direct vanuit de productie naar een balenpers, om zo voor hergebruik naar een papierfabriek van het concern getransporteerd te worden. „Als de balenpers uitvalt, staat de gehele productie stil“, beschrijft Rüdiger Graf de eisen aan de papierpers aan het einde van het productietraject. In een fabriek die van maandag 6:00 ’s ochtends tot zaterdag 12:00 uur continu produceert, heeft men daarom maximale eisen aan de bedrijfszekerheid van een balenpers. Graf: „De verwijdering moet voor 100 procent

kloppen.“

De bestaande balenpers in de golfkartonfabriek heeft na 20 jaar bedrijfstijd het einde van zijn leven bereikt. De uitvaltijden kwamen al vaker voor, zodat men in Neuburg op zoek is gegaan naar een opvolger. Er waren meerdere aanbieders, zegt Rüdiger Graf. Alle machines zijn grondig beoordeeld via een puntensysteem en in gebruik bij referentieklienten beoordeeld. Er waren al langere tijd twee kleine HSM-persen in gebruik bij Smurfit Kappa in Neuburg, en hier hadden wij „goede ervaringen mee“, geeft Rüdiger Graf aan. Deze inschatting heeft ons geholpen bij de nieuwe keuze. HSM heeft niet alleen bij het puntenproces, maar ook bij de bezichtiging en het oordeel van de eigen onderhouds- en reparatiemonteurs „een stapje voor gehad“, zegt de bedrijfsleider. De prijs heeft daarbij niet de enige rol gespeeld, maar het gehele pakket van de fabrikant uit





Frickingen am Bodensee. Vooral het aspect betrouwbaarheid was belangrijk. Graf: „Wij hebben wat betreft bedrijfszekerheid in de HSM-pers eenvoudigweg het grootste vertrouwen.“

Hydraulische vloeistof uit vliegtuigaandrijvingen

De omzetting van de nieuwe investering in Neuburg was niet eenvoudig. HSM kon de VK 7215 „niet even van de band halen en bij ons neerzetten“, geeft Graf aan. De HSM-kanaalbalenpers is veel groter dan de oude machine, maar moest in de aanwezige ruimte en bovenal onder het ventilatiesysteem passen. HSM moest de machine daarom op meerdere plaatsen „op de centimeter nauwkeurig“ aan de locatie aanpassen. Als leverancier van de levensmiddelenindustrie heeft Smurfit Kappa bovendien hoge eisen aan de gezondheid & veiligheid en aan het risicomanagement. Voor de balenpers van HSM betekende dit: Deze moest in plaats van met de standaard hydraulische olie, werken met een door Smurfit Kappa voorgeschreven moeilijk ontvlambare vloeistof werken, die normaal gesproken in vliegtuigaandrijvingen wordt gebruikt. HSM heeft de machine overeenkomstig omgebouwd en maakt voor het eerst het gebruik van hydraulische vloeistof mogelijk.

Inzet, ook na de inbedrijfstelling

Het standaard gebruik van hoogvast staal in de balenpers voldeed bovendien aan de eisen voor hoge slijtagebestendigheid, aangezien golfkarton een zeer schurend materiaal is. De aanpassing aan onze interface lukte zonder problemen“, zegt

bedrijfsleider Graf. En de leverancier heeft zich ook na de inbedrijfstelling ingezet: Toen bleek dat de draadtoevoer omgebouwd moest worden, heeft HSM dat snel opgelost. En ook met de inbedrijfstelling was Graf zeer tevreden: De Beierse fabriek kon de productie een halve dag eerder dan gepland weer starten, aangezien HSM

De feiten

Bedrijf

Smurfit Kappa behoort met 42.000 medewerkers wereldwijd tot de leidende aanbieder van op papier gebaseerde verpakkingsooplossingen. De fabriek in Neuburg/Donau heeft zich gespecialiseerd in de productie van meervoudig bedrukte en geponste verkoop- en verzendverpakkingen.

Opdracht

Smurfit Kappa in Neuburg had een betrouwbare balenpers nodig voor de verwijdering van grote hoeveelheden ponsafval. De nieuwe balenpers moest onder andere het ponsafval hoog verdichten, passen in de nauwe ruimte en met een voorgeschreven, moeilijk ontvlambare hydraulische vloeistof kunnen werken.

Oplossing

Smurfit Kappa heeft na een grondig proces gekozen voor de aankoop van de kanaalbalenpers HSM VK 7215.

Voordelen:

- Verdubbeling van de perscapaciteit
- Betere belasting van de vrachtwagens, dankzij hogere verdichting van het ponsafval
- Hogere betrouwbaarheid van de pers biedt maximale bedrijfszekerheid
- Energie-efficiëntie conform ISO 50 001 dankzij frequentie-geregelde hydraulische besturing
- Levensmiddelen-veilig bedrijf met een door Smurfit Kappa voorgeschreven hydraulische olie
- Probleemloze aanpassing aan de omstandigheden op locatie, ook na inbedrijfstelling



de balenpers in twee in plaats van drie dagen installeerde. HSM garandeert de klanten een beschikbaarheid over de machine van 95%, ook dankzij de lokale aanwezigheid en het dichte HSM-servicenetwerk.

Rüdiger Graf is tegenwoordig blij met de extra capaciteit. De oude machine bereikte vier ton per uur, de nieuwe levert het dubbele. Vroeger gebruikte men deze capaciteit nog niet. Nu is er meer ruimte voor de ontwikkeling van de standplaats. Tegenwoordig bespaart Smurfit Kappa geld vanwege de hogere balenverdichting, ook bij het transport met vrachtwagens en bij de energiekosten: Dankzij de frequentie-geregelde hydraulische besturing profiteerde Smurfit Kappa ook bij het energiebeheer conform de ISO-norm 50 001. En bovendien voldeed het „vernunftige veiligheidssysteem“ van de VK 7215 aan al onze verwachtingen“, zegt Graf.

Conclusie over Neuburg an der Donau: De kanaalbalenpers „Made in Germany“ leidde tot een Return on Investment (ROI) van minder dan drie jaar, zegt Rüdiger Graf. De samenwerking met HSM wordt daarom beschouwd als „zeer coöperatief en zeer succesvol“.

Contact:

 **Smurfit Kappa**

Smurfit Kappa GmbH

Sehensanderweg 17
86633 Neuburg / Duitsland
Tel. +49 8431 51-0
Fax +49 8431 51-137
info@smurfitkappa.de
www.smurfitkappa.de

HSM[®]

HSM GmbH + Co. KG

Austrasse 1 – 9
88699 Frickingen / Duitsland
Tel. +49 7554 2100-0
Fax +49 7554 2100-160
info@hsm.eu
www.hsm.eu