

Geslaagde première voor PET-briketten

Bij Repasack in Oberhausen wil men de brikettenpers HSM BRP 4810 niet meer afstaan: de machine perst dubbel zo snel als zijn voorganger. Hij verdicht op een dertigste van het uitgangsvolume en heeft tot nu toe nog haar gracht laten zien. Bij het grote telcentrum voor wegwerpverpakkingen uit PET, aluminium en blik ziet men daarom positieve resultaten uit het eerste gebruik van de nieuwe HSM-brikettenpers. Ook al waren er op de weg daarnaar toe enkele problemen te overwinnen.



Medewerkers gaan zoals bekend graag hun eigen gang - in dit geval zonder nadelen: Nadat de brikettenpers HSM BRP 4810 in het telcentrum in Oberhausen als dest was opgesteld, hebben de medewerkers alleen nog de nieuwe machine gebruikt, ook al stond de oude machine er nog naast, geeft Uwe Lauf aan, bedrijfsleider in het Repasack-telcentrum in Oberhausen. De reden voor de snelle omschakeling van de medewerkers lag voor de hand. De machine werkt tweemaal zo snel als de voorganger en verdicht veel sterker. "De machine werkt zeer goed en zeer betrouwbaar", maakt de bedrijfsleider na negen maanden een eerste balans op na de première van de

HSM-pers voor PET-flessen en blikken. Daarbij zorgde de nieuwe machine in Oberhausen ook voor verrassingen: De eerste container, gevuld met briketten uit de nieuwe HSM-machine, was twee keer zo zwaar. Geen wonder, omdat de briketten uit de nieuwe pers dubbel zoveel wegen als de oude.

De geslaagde uitvoering van de première in Oberhausen was absoluut niet makkelijk: Toen in september 2014 de brikettenpers in het telcentrum in het Ruhrgebied worden opgesteld, was dat het eerste gebruik van dit machinetype voor het lastige persen van wegwerkverpakkingen. HSM is met kanaalbalenpersen



„Na zes maanden heeft de machine zich al terugbetaald. Hij werkt sneller en perst beter. En dat met een hogere betrouwbaarheid.“

Uwe Lauf
Bedrijfsleider
Repasack GmbH, Oberhausen

normaal gesproken actief in de recyclingsbranche, maar voor de door Repasack vereiste bewerking en samenpersing van PET en blik zijn balen niet van toepassing. Dus ontwikkelde HSM in nauwe samenwerking met de recycling-experts van Repasack in Oberhausen de eerste brikettenpers voor het zware gebruik in het telcentrum. Voordeel briketten: Ze zijn klein en zwaar en benutten zo optimaal de transportcapaciteiten. En ze gebruiken geen wikkelmateriaal zoals draad.

De vereisten aan een pers voor de drankenbranche zijn ook extreem: PET is een zeer schurende stof, waardoor de machine snel slijt. Dikkere plaat en staal van de hoogste productklasse zijn daarom een must - gelukkig gebruikt HSM als standaard bijzonder slijtvast staal. PET is bovendien zeer eigennuttig: Er moest een extra schermplaat worden aangebracht, omdat PET-flessen

altijd de neiging hebben om tussen de plaat terecht te komen en zich juist daar op te stapelen waar ze niet thuishoren. Dit mag niet het geval zijn, omdat het correct persen van flessen en blikken quasi een wettelijke plicht van de machine is, omdat wegwerpverpakkingen alleen gelden als onbruikbaar als deze correct vernietigd zijn. Een kwaliteitskenmerk, waarvoor het telcentrum zich eens per jaar door Duitse statiegeldautoriteit moet laten certificeren.

Het telcentrum in Oberhausen is een van de tien centra in Duitsland en behoort met 55 miljoen collo per jaar (2014) tot de grootste van zijn soort. In November 2014 bereikten in het voormalig magazijn voor meststoffen de mijlpaal van 500 miljoen colli in





totaal. Het bedrijf Repasack is een dochterbedrijf van Interseroh, een in Europa actieve milieudienstverlener met 100 standplaatsen. In Oberhausen telt Repasack sinds 2006 statiegeldverpakkingen. Vier personen staan in de hal, een daarvan kreeg in 2014 duidelijke ouderdomskuren. De fabrikant sloot reparatie uit en raadde een nieuwe aankoop aan. Bij Interseroh en Repasack was dat echter geen optimale situatie, aangezien alle vier de personen van één fabrikant zijn. Op zoek naar alternatieven kwamen de recycling-experts bij HSM uit. De HSM BRP 4810 maakte op het eerste gezicht “een heel andere indruk” en werkte “behoorlijk robuuster.”

Daarna ging het om de test: De recycling-experts gingen met 300 zakken recycling materiaal naar de Bodensee en testten de HSM-machine. Terwijl bij een andere fabrikant complete flessen in de briketten waren verwerkt, verliep de eerste testrun bij HSM positief, zegt Uwe Lauf. Het was bij HSM echter duidelijk dat de machine op de nieuwe persgoederen aangepast moet worden. In een zesmaandelijks testbedrijf op locatie in Oberhausen, optimaliseerde gebruiker en fabrikant gezamenlijk de pers. Zo heeft HSM onder andere dikkere platen gebruikt, de ruimtemaat gereduceerd en de software geoptimaliseerd. De gebruikers gaven continu hun feedback, HSM paste de machine op de eisen voor het briketteren van PET aan. Uwe Lauf: “Dat was een echte win-win-situatie.” De collega’s in de hal waren onder de indruk van de machine. Niet alleen omdat de machine nieuw was, maar omdat zij vanaf het begin af aan onder de indruk waren van het vermogen. En

telcentra hebben vermogen nodig: In Oberhausen belooft men de klanten om de flessen en blikken zo snel mogelijk te tellen en te vernietigen.

Een ander voordeel van de HSM-machine is voor Repasack verantwoordelijken de onderhoudsvriendelijkheid. Het derde

De feiten

Bedrijf

Repasack is een dochterbedrijf van Interseroh, een in Europa actieve milieudienstverlener. Op de locatie Oberhausen heeft Repasack onder andere een van de grootste telcentra voor PET-flessen en blikken in Duitsland.

Opdracht

Repasack zocht een brikettepers voor PET, aluminium en blik, die duurzaam, krachtig, betrouwbaar en bovenal onderhoudsvriendelijk moest zijn. De machine moest daarbij kunnen omgaan met het veeleisende product PET.

Oplissing

HSM heeft in samenwerking met Repasack de brikettenpers BRP 4810 opnieuw ontwikkeld. De machine is bestand tegen het schurende materiaal PET. Hij perst snel en verdicht hoog.

Voordelen

- De briketten zijn klein en dicht en komen er zonder verpakkingsmateriaal uit
- Lagere transportkosten
- Een continue voeding is mogelijk
- PET en blikken kunnen op één machine worden geperst
- De aandrijfeenheid is in een apart Power-pack gemonteerd
- Unieke drievoudige verdichting bereikt een briketdichtheid van tot 400 kg/m³ bij PET
- Derde verdichtingsniveau kan volledig worden vervangen
- Hoge bedrijfsveiligheid



verdichtingsniveau, het hoofdpersniveau, en daarmee het slijtage-intensieve deel, kan compleet worden vervangen. Met dit derde niveau, aldus Uwe Lauf, onderscheidde de HSM-machine zich ook van producten van andere fabrikanten, die op twee niveaus staan. Het resultaat van extra HSM-vermogen: De machine scheidt briketten met een dichtheid van tot 400 kg/m³ bij PET en tot 760 kg/m³ bij blikken uit.

Balans in Oberhausen: Na zes maanden bedrijfstijd zegt Uwe Lauf dat het gebruik zich al heeft terugbetaald. Men heeft nog geen slijtage vastgesteld en geen uitval van de pers meegemaakt. Er was een keer een defecte drukschakelaar en kabel, en toen is gebleken dat ook de After-Sales-service van de fabrikant uit de Bodensee goed functioneert. "Als men 's middags belt, is uiterlijk de volgende dag iemand hier", zegt de bedrijfsleider. Hij is blij dat er vaak geen

HSM-monteur in de Weissensteinstraße naar Oberhausen hoeft te komen, aangezien de functies van de afstandsbediening kunnen worden gebruikt. Dan kunnen hij en zijn medewerkers een webcam op de machine aansluiten en op deze manier de problemen aan de fabrikant laten zien. Indien die er zijn.

Contact:



Repasack GmbH

Weissensteinstrasse 522
46147 Oberhausen / Germany
Tel. +49 208 99648-20
Fax +49 208 99648-40
info@repasack.de
www.repasack.de



HSM GmbH + Co. KG

Austrasse 1 – 9
88699 Frickingen / Germany
Tel. +49 7554 2100-0
Fax +49 7554 2100-160
info@hsm.eu
www.hsm.eu