



## Casestudy: HSM-kanaalbalenpers bij Halter Rohstoff AG

# Efficiënt, duurzaam en geruisloos

**„Wij hebben op dit moment een van de krachtigste machines op de markt.“ Hans-Peter Kremer, technisch ontwikkelaar bij Thommen AG is ervan overtuigd met de volautomatische kanaalbalenpers HSM VK 12018 R-FU na een uitgebreide selectieprocedure de juiste keuze te hebben gemaakt. De machine van HSM kent op het gebied van soliditeit, efficiëntie en veiligheid geen meerdere. In de zoektocht naar een opvolger voor een 20 jaar oude pers met voorperskleppen heeft men bij Thommen AG een aantal verrassingen meege-**  
**maakt.**

Thommen AG is met elf locaties een van de toonaangevende recyclingbedrijven in Zwitserland. De dochteronderneming Halter Rohstoff AG in Biel verzamelt en perst voorgeperst karton (B19) en los kunststof folie. Jaarvolume: 25.000 ton. Na 20 jaar nam bij Halter Rohstoff AG de bezorgdheid om een grote balenpers steeds meer toe. De kosten voor onderhoud en reserveonderdelen namen sterk toe, vertelt Hans-Peter Kremer. De tijd was dus rijp voor Thommen om naar een nieuwe balenpers voor hun locatie in Biel te gaan kijken. Belangrijke criteria bij de keuze waren daarbij soliditeit van de machine (statische berekeningen, slijtage), arbeidsveiligheid, energieverbruik, draadverbruik, geluidsniveau en onderhoud (afgezien van de technische bekwaamheid van de toekomstige leverancier en uiteraard) de prijs. De technisch ontwikkelaar Hans-Peter Kremer had na een intensieve voorselectie nog twee aanbieders over en plande referentiebezoeken. Hij berichtte dat op

dit vroege tijdstip zich reeds de eerste obstakels opwierpen. Eén aanbieder voorzag slechts in ver weg gelegen referenties, de tweede referentie wilde van de machine af en bood deze Kremer tijdens zijn referentiebezoek te koop aan. „Dat was allemaal niet echt optimaal“, maakt Hans-Peter Kremer vandaag de balans op.

### Overtuigende referentieklienten

Op basis van een artikel in een vaktijdschrift over recycling werd Kremer attent gemaakt op HSM en nam contact met hen op. Een bezoek aan HSM-Werk in Salem aan de Bodensee vond Kremer „erg indrukwekkend“. Het was duidelijk hoe groot het eigen aandeel bij HSM is. „Made in Germany“ is voor de recycler en met name voor zijn baas Dr. Tobias Thommen heel belangrijk. Kremer keerde ook tevreden terug van verschillende referentiebezoeken aan klanten van HSM in Zuid-Duitsland op het hoofdkantoor van Thommen in



„Na ons uitgebreide marktonderzoek kunnen we zeggen dat de machine van HSM op het gebied van soliditeit, efficiëntie en veiligheid geen meerdere kent.“

Hans-Peter Kremer  
Technisch ontwikkelaar, Thommen AG

Kaiseraugst, in de buurt van Basel. Onder andere bezocht hij een bedrijf, waar een grote kanaalbalenpers van HSM al zeven jaar het volledige materiaalassortiment, dat permanent verandert, moeiteloos perst. „Ik kon waarnemen hoe goed de machine in de dagelijkse routine bij hoge belasting werkt.“

En Kremer kon bij de bezoeken nogal wat „verkooppraatjes ontzenuwen“. Marktdeelnemers hadden hem verteld dat machines met voorperskleppen onontbeerlijk zijn. De bezoeken hebben echter aangetoond dat de snijkanttechniek van HSM „erg goed functioneert“ en dat men zich de hogere kosten van een machine met voorperskleppen kan besparen. Kremers oordeel: „Er wordt in de markt veel onzin verkondigd.“ Hij is van de snijkanttechnologie overtuigd, omdat het tijdwinst oplevert en bovendien gunstiger in de aanschaf is.

### „HSM staat achter zijn product“

Thommen AG stond erop de nieuwe machineleverancier ondubbelzinnige eisen te stellen. Men wilde contractueel vastleggen dat de machine terug gaat en boetes volgen wanneer productbeloftes (doorvoer, balengewicht, stroomverbruik etc.) niet worden waargemaakt. Alleen HSM was bereid deze belofte op schrift te stellen. Zodoende was het voor Hans-Peter Kremer duidelijk „dat HSM achter haar product en de aangeprezen prestaties staat“.

Het waren precies deze productkenmerken waardoor Thommen AG uiteindelijk de VK 12018 R-FU (120 ton perskracht, 180 centimeter vulopening) liet bestellen. Het ging om een duurzame, robuuste en efficiënte

installatie, aldus Hans-Peter Kremer. De HSM-pers heeft lage exploitatiekosten (stroom, draad) en loopt rustig. Daarnaast wordt aan alle huidige voorschriften voor arbeidsveiligheid voldaan. Dat alles leidt tot een „zeer goede prijs-prestatieverhouding“.

### Besparingen op draad- en stroomkosten

Bij Halter Rohstoff AG werden de balen eerder verticaal met vijf draden gebonden, vandaag slechts met vier. Maar de sterkte van de draden is gelijk. Besparing: 20 procent. Voor bepaalde materialen kan probleemloos en snel een vijfde draad worden toegevoegd.

De Zwitserse exploitanten hebben ook voor een traploze aandrijving met frequentieregelaar van de HSM VK 12018 gekozen. Dit zorgt in combinatie met het HSM-pompconcept voor een duidelijke energiebesparing van ca. 50.000 kilowatt uur/jaar – in continue werking vergeleken met de oude niet geregelde aandrijving. Met deze combinatie bereikt alleen de HSM-machine vandaag al de energie-efficiëntieklasse IE 4, zegt Kremer. En dat terwijl voor 2017 IE 3 wettelijk is voorgeschreven. Hans-Peter Kremer: „De HSM-pers loopt een stap voor op de wettelijke bepalingen.“

Bij Thommen wordt voorgerekend dat de stroombesparingen, gezien op een machinelooftijd van 20 jaar, een derde van de koopprijs van een nieuwe pers vertegenwoordigen. „Als grootverbruiker is de energiebesparing met deze machine aanzienlijk“, vertelt Kremer. Het bevalt hem dat het HSM-product consequent op duurzaamheid is afgestemd. De spanningsvrije carda-

nische ophanging van de perscilinder voorkomt bijvoorbeeld spanningen en verkantingen, en een dure vervanging van de cilinder is niet te verwachten. Extra slijtplaten van zeer sterk XAR500-staal maken het mogelijk alleen deze platen te vervangen, maar Hans-Peter Kremer verwacht ook dit niet: „Bij ons materiaal houden de platen het 30 jaar vol.“ Hij vindt het wel goed dat Halter Rohstoff met deze machine voor grotere slijtage is uitgerust – voor het geval in Biel ooit ander materiaal zou worden geperst.

Er doet zich ook nog een voordeel bij de logistiek voor: Omdat de nieuwe balen met dezelfde baalafmetingen ongeveer 150 kilogram zwaarder dan de oude balen zijn, kunnen de vrachtwagens sneller worden geladen. Kremer: „Dus beperken we het magazijnvolume, laadtijd en de totale verwerkingsinspanningen.“

### Meer ruimte in de hal

De samenwerking met HSM in de projectfase tot aan de aankoop wordt bij de Zwitserse recyclingonderneming als „professioneel en gedreven“ bestempeld. HSM is „met hart en ziel“ betrokken en is ook nog eens creatief. Zo heeft HSM de klant in Zwitserland voorgesteld met de overgang naar HSM VK 12018 ook de locatie van de machine in de hal te wijzigen. Zo ontstond er voor Halter Rohstoff AG meer ruimte.

In de eerste maanden na de ingebruikneming is het bij de klant van HSM in Biel nog niet tot ernstige storingen gekomen. Kleinere gebreken werden „in een mum van tijd“ gecorrigeerd, vertelt Kremer. En als zich eens een probleem voordoet, kan het snel worden opgelost. Via de internetfunctie onderhoud op afstand of door de bij HSM in het gebied sterk vertegenwoordigde dienstverlening ter plaatse. Hans-Peter Kremer is er daarom gerust op: „Het is voor ons erg belangrijk dat de leverancier een korte interventietijd garandeert.“

### Onderneming

Halter Rohstoff AG in Biel is specialist op het gebied van metaal- en papierrecycling. Ze is een volledige dochteronderneming van Thommen AG. Thommen is met ca. 80 medewerkers een van de toonaangevende recyclingbedrijven in Zwitserland.

### Opdracht

Bij Halter Rohstoff was de centrale kanaalbalenpers met voorpersklep verouderd, zodat de onderneming naar een vervanging op zoek moest. De criteria voor een nieuwe machine: soliditeit, arbeidsveiligheid, energieverbruik, draadverbruik, geluidsniveau en onderhoud, en technische bekwaamheid van de leverancier en prijs.

### Oplossing

Halter Rohstoff en Thommen AG hebben na een selectieprocedure voor de kanaalbalenpers HSM VK 12018 R-FU van HSM gekozen.

### Voordelen:

- Grote verticale verruiming van de productiecapaciteit bij HSM met maximaal „Made in Germany“ aandeel
- Aanwezigheid ter plaatse, niet alleen tijdens de projectfase maar ook bij service
- Overtuigende referentieklienten, grote technische bekwaamheid tijdens projectfase
- Snijkantenprincipe met voordelen tijdens werking
- Productbelofte wordt contractueel gegarandeerd
- Aandrijving met frequentieregelaar bespaart stroom en beperkt slijtage
- Draadverbruik daalt met 20 procent
- Machine met lange levensduur
- Zware balen: magazijnlogistiek wordt geoptimaliseerd

Contact:



Halter Rohstoff AG  
Johann-Renfer-Strasse 57/61  
2504 Biel / Zwitserland  
Tel. +41 32 344 0490  
info@halter-recycling.ch  
www.halter-recycling.ch



Thommen AG  
Bahnhofstrasse 44  
4303 Kaiseraugst / Zwitserland  
Tel. +41 61 815 22 22  
info@thommen-recycling.ch  
www.thommen-recycling.ch



HSM GmbH + Co. KG  
Austrasse 1-9  
88699 Frickingen / Duitsland  
Tel. +49 (0) 7554 2100-0  
info@hsm.eu  
www.hsm.eu