



Case Study: Pressa imballatrice HSM in uso presso PAUL HARTMANN AG

Imballaggio eccellente per un perfetto ciclo dei materiali

Ieri si producevano scarti senza valori, oggi le balle PAUL HARTMANN AG in cartone e polietilene dal peso di 400 chilogrammi possono essere rivendute sul mercato. Le balle in cartone usato passano ai fornitori di cartone riducendo i costi per i nuovi materiali da imballaggio. „Un perfetto ciclo dei materiali“, osserva il responsabile di un’azienda produttrice di medicinali. Il rappresentante principale nella storia di successo: una pressa imballatrice orizzontale HSM HL 4812 e una pressa imballatrice verticale HSM V-Press 860 S.

10.000 dipendenti in tutto il mondo con un giro d'affari annuale di quasi due miliardi di euro: il Gruppo HARTMANN è un fornitore attivo in tutta Europa di prodotti igienici e medicinali. Gli aspetti più difficili sono legati al trattamento delle ferite, la cura dell'incontinenza e la protezione dalle infezioni. PAUL HARTMANN AG di Heidenheim è il cuore del gruppo aziendale. Risale a una fabbrica tessile fondata nel 1818 e dunque fa parte dei gruppi industriali più antichi in Germania. A Heidenheim è centralizzata la Homecare Logistik dell'azienda, con la spedizione di piccole quantità ai clienti in Germania.

Durante le spedizioni delle merci, a Heidenheim si accumula molto materiale da imballaggio: 260 tonnellate di cartoni e 60 tonnellate di PE l'anno. Successivamente questi scarti vengono smaltiti in container da 40

metri cubi, portati a un operatore intermedio e qui pressati. I ricavati dalla commercializzazione sono esigui. Per Michael Kormann, direttore di Homecare Logistik e Kornelia Bischof, delegato aziendale agli scarti, è stato subito evidente che le spese di trasporto e il risultato del processo potevano essere coordinati meglio. L'idea di base era la seguente: HARTMANN voleva pressare gli scarti autonomamente per ottenere ricavati più costanti.

I responsabili HARTMANN hanno osservato numerosi fornitori di presse imballatrici e hanno anche fatto allestire una macchina di prova. Il problema: la pressa era in grado di produrre solo balle fino a 200 chilogrammi. „Era troppo poco per la fabbrica di carta“, osserva Kornelia Bischof. Il processo di prova venne terminato. Michael Kormann e Kornelia Bischof dopo un lungo pro-



„Il prezzo d’acquisto è solo un aspetto, per noi anche l’assistenza durante le operazioni è importante e gli impianti devono poter lavorare in modo economico e sul lungo periodo. Per questo la migliore scelta è stata HSM.“

Michael Kormann, Direttore Logistik Homecare, PAUL HARTMANN AG

cesso di selezione si sono decisi per l’HSM. „I prodotti fanno un’eccellente impressione“, ritiene Michael Kormann. Capacità d’impiego, solidità, elevata affidabilità e costi ridotti per la manutenzione con durata di vita elevata sono stati i fattori decisivi per la scelta delle presse imballatrici dell’azienda situata al lago di Costanza. Inoltre i responsabili HARTMANN confidavano anche nel fatto che l’assistenza HSM non richiedeva lunghi percorsi. Michael Kormann: „Il prezzo d’acquisto è solo un aspetto, per noi importante è anche l’assistenza durante l’operazioni e gli impianti devono poter lavorare in modo economico e al lungo periodo. Per questo la migliore scelta è stata HSM.“

L’inizio della nuova era nella valorizzazione degli scarti della Homecare Logistik è stata inaugurata dalla pressa imballatrice verticale HSM V-Press 860 S con la compressione delle lamine in polietilene in dimensioni molto piccole. Essa verrà usata presso PAUL HARTMANN AG come impianto di prova. Questa pressa imballatrice verticale è stata regolata alle esigenze di HARTMANN insieme alla distribuzione di HSM: Durante una premiere HSM è diventata una porta scorrevole al posto dell’apertura standard presente sul posto. I responsabili di HARTMANN hanno anche apprezzato la configurazione autonoma della macchina verticale: La procedura di compressione inizia con la chiusura automatica dello sportello, quindi lo sportello arriva al termine della corsa della pressa autonomamente. E poiché l’estrattore delle balle PE di PAUL HARTMANN AG non usa reggiatura a filo, la HSM V-Press 860 S è dotata di nastri in poliestere solo per la prima volta di una reggiatura. Effetto collaterale: costo ridotto di tre quarti per il materiale per la

reggiatura. Michael Kormann: „La macchina è stata regolata alle nostre esigenze e le novità funzionano ottimamente.“ Il bilancio del test è stato positivo. La HSM V-Press 860 S ha una forma compatta, richiede una superficie contenuta e produce balle pronte per la commercializzazione di circa 400 chilogrammi di peso,



sebbene siano dotate di lamine in PE, afferma Kormann. Dopo l’ottima esperienza offerta dall’azienda di Heidenheim con la pressa imballatrice verticale HSM, la strada era aperta per passare alla commercializzazione di diversi materiali in cartone con il supporto di HSM. Anche in questo caso il cliente e HSM hanno abbozzato una soluzione che è stata adattata al piano originario di HARTMANN. Sono stati concordati anche impianti addizionali come un meccanismo di ribaltamento per un contenitore di svuotamento da 1,1 metri cubi e un nastro trasportatore per l’alimentazione. HSM tuttavia sconsiglia i clienti dall’installare una pressa imballatrice completamente automatica che include un impianto automatico a Heidenheim. Motivo: il volume delle 260 tonnellate

l'anno non giustifica un impianto completamente automatico a Heidenheim. Tenendo conto dell'alimentazione manuale degli scarti di cartone è comunque presente un dipendente sul posto che si occupa di slegare le balle, come propone HSM. I responsabili di HARTMANN hanno apprezzato questi consigli disinteressati dal punto di vista del cliente. Michael Kormann: „Alla fine ci siamo decisi per la pressa imballatrice semiautomatica HSM HL 4812, che corrisponde per ragioni funzionali ed economiche ai nostri requisiti.“ Ora nella Homecare Logistik le balle di cartone vengono cerchiati con quattro fili. Kormann: „Il funzionamento è eccellente.“

Oggi un dipendente necessita tre ore al giorno nella Homecare Logistik per comprimere le due parti di scarti e preparare per il trasporto. Vantaggi di HSM: se una macchina si inceppa, anche l'altra può prendere la parte e comprimere. Ogni sei settimane un camion ritira le balle,



riuscendo a caricare quasi 60 dei pacchetti da 400 chili. Gli acquirenti delle balle sono soddisfatti delle nuove materie prime di Heidenheim, afferma Michael Kormann: „Genuini, non contaminati, di qualità costante e compresse in modo ottimale, le nostre balle sono un sogno.“ Egli trova anche ideale che i vecchi cartoni siano consegnati a una fabbrica di carta che produce cartoni per PAUL HARTMANN AG. Ciò riduce il prezzo di acquisto e i costi di trasporto, „un circuito di materiali quasi perfetto“, afferma Kormann.

L'azienda

PAUL HARTMANN AG è uno specialista attivo in tutta Europa per prodotti igienici e medicinali. L'azienda ha 11.000 dipendenti e genera un volume d'affari annuale di quasi due miliardi di euro.

Incarichi

A Heidenheim, nel paese natale di PAUL HARTMANN AG vengono commissionati pacchetti „Homecare“ per i clienti finali e quindi inoltrati per la spedizione. Questo include scarti di cartone e polietilene. Questo scarti sono stati smaltiti in precedenza, quindi vengono pressati e riqualificati.

Soluzione

PAUL HARTMANN AG ha deciso per una pressa imballatrice orizzontale HSM HL 4812 e per una pressa imballatrice verticale HSM V-Press 860 S. La pressa orizzontale lavora i cartoni, quella verticale il polietilene.

Vantaggi:

- Entrambe le macchine possono essere dotate con il Pressaggio delle altre macchine
- Percorso breve per l'assistenza
- Ottimo supporto e consulenza nella fase decisionale
- Made in Germany

HSM V-Press 860 S:

- Balle di 400 chili su superfici contenute
- Dotazione speciale porta scorrevole anziché laterale
- Dotazione senza inconvenienti di cerchiatura su nastro in poliestere e filo

HSM HL 4812:

- Dotazione speciale con meccanismo di ribaltamento e nastro trasportatore
- Consulenza con risparmio significativo: semi-automatico anziché completamente automatico
- Cerchiatura a filo manuale economica e sufficiente
- l'alta qualità delle balle consente la commercializzazione

Contatto:



PAUL HARTMANN AG
Paul-Hartmann-Straße 12
89522 Heidenheim
Tel. +49 7321 36-0
info@hartmann.info
www.hartmann.de



HSM GmbH + Co. KG
Austraße 1-9
88699 Frickingen / Germany
Tel. +49 7554 2100-0
info@hsm.eu
www.hsm.eu