



Sistemas de prensa de balas HSM

Soluciones para el tratamiento de residuos y materiales en todos los sectores

Nos gusta cambiar las cosas: para mejor.

Bienvenido a las soluciones de HSM y todo lo que ello conlleva: las personas. Porque si hemos conseguido ser los líderes en el mercado de las prensas de balas gracias a nuestra alta calidad, un servicio fiable e innovadoras ideas de producto, es evidentemente el resultado de las personas, las ideas y la dedicación a los clientes de todo nuestro equipo.

En las páginas siguientes encontrará más información sobre nosotros y las diferencias que caracterizan una prensa HSM. ¡Conózcanos y encomiéndenos sus tareas! Puede estar seguro que: ¡siempre obtendrá mucho más que una prensa de balas!

Más calidad. Más servicio. Más oportunidad.



Prensas de balas para cada campo de aplicación

Las prensas de balas HSM son la solución siempre especialistas cuando se trata de comprimir residuos hasta en un 95 % y de prensar por separado balas que se transportan de manera óptima.

EL rango de productos abarca desde prensas de balas verticales u horizontales para los sectores comercial y empresarial. Sistemas de destructora más prensa y tecnología para la compresión PET hasta sistemas de prensa de balas completamente automáticos para empresas profesionales de eliminación de residuos.

No importa el material y volumen que tenga que trabajar o las condiciones locales vigentes; en HSM encontrará el producto adecuado.



Prensas verticales



Prensas horizontales



Sistemas de prensa de balas



Soluciones para el tratamiento de residuos PET



Colaboración

Nuestro competente equipo le apoyará como colaborador en todas las fases y en todo el mundo. Desde el asesoramiento y el diseño individual hasta la entrega y el montaje, y posteriormente con el servicio de atención al cliente.



Soluciones para satisfacer sus necesidades

Estamos en posición de suministrar un amplio asesoramiento in situ. Los experimentados especialistas de nuestros equipos de ventas y proyectos pueden determinar cuál es la solución óptima para sus necesidades.



Fiabilidad

Independientemente de la solución de HSM que elija, siempre tendrá una tecnología innovadora, fiable y altamente eficiente «Fabricada en Alemania».



Servicio

Nuestros expertos del servicio técnico le brindarán su apoyo desde la instalación, la formación y la puesta en marcha hasta el servicio y el mantenimiento para un funcionamiento continuo y eficiente.

¡Somos su socio – tanto en el producto como en el diseño!

HSM no ofrece una simple máquina, sino una solución adaptada a las necesidades del cliente. Especialmente en instalaciones automáticas de grandes dimensiones puede beneficiarse de nuestro. Nuestros especialistas de HSM con amplia experiencia le asesoran desde el principio y se ponen a su disposición prestándoles un apoyo y servicio completo.

Nuestra solución se puede integrar en los procedimientos y procesos de su empresa gracias a su versatilidad. La escalabilidad de nuestras soluciones es una característica básica para una completa experiencia de uso. Póngase en contacto con nosotros. En HSM encontrará la solución adecuada a sus necesidades particulares.



Estos son los ejemplos de algunos materiales compactables



Láminas de plástico



Cartón



Papel



Botellas PET



Plástico



Plástico



Plástico



Plástico

Nuestra Referencias

Las máquinas HSM son adecuadas en la mayoría de los casos a nivel mundial. Para ello se emplean modelos y soluciones de ámbitos de productos muy diversos. En los ejemplos

siguientes comprobará que las prensas de balas.

HSM demuestran su valía día tras día. Si lo desea, estaremos encantados de facilitarle referencias similares a su aplicación.

“**Para nosotros, los camiones que no aprovechan su capacidad de carga forman parte del pasado”.**

Rüdiger Graf – Director de la empresa, Smurfit Kappa, Neuburg an der Donau



“**Por lo que nosotros mismos hemos observado en el mercado, la máquina de HSM es insuperable en términos de solidez, eficiencia y seguridad”.**

Hans-Peter Kremer, Responsable en desarrollo técnico, Thommen AG



En el conjunto de nuestras ventajas hay un factor decisivo: El servicio HSM.

Nuestros equipos se producen con un alto standard de calidad bajo el lema "Made in Germany". Ofrecemos un servicio acorde con un producto fabricado para cumplir las mayo-

res exigencias y lograr un alto grado de la satisfacción en el cliente. Y no únicamente en nuestra sede central, sino a lo largo de todos los puntos de servicio de HSM en el mundo.



Asesoramiento de especialistas in situ



Organización de servicios logísticos



Servicio efectuado por ingenieros calificados



Sesiones de entrenamiento en la Academia HSM

- Visita y asesoramiento in situ por parte de especialistas del departamento de ventas y del equipo del proyecto
- Cálculo del ahorro de costes con una prensa de balas HSM en comparación con la solución existente hasta ahora para la eliminación de desechos
- Evaluación de la situación, formulación de las tareas y necesidades individuales
- Conversaciones para llegar a un acuerdo entre cliente, servicio externo y equipo de proyecto
- Realización de soluciones especiales
- Planificación del proyecto
- Organización del transporte, coordinación de otros socios
- Instalación, instrucción y primera puesta en marcha
- Aprox. 65 técnicos de servicio externos y 15 técnicos de servicio internos en Alemania, Austria, Suiza, Bélgica, Holanda e Italia
- Aprox. 35 técnicos de servicio externos y 10 técnicos de servicio interno en las siguientes filiales (Reino Unido, Francia, Polonia, España, Estados Unidos y China)
- Apoyo a la hora de dirigir la instalación
- Mantenimiento, cuidado, servicio
- HSM está representada con subsidiarias, socios y puntos de servicio en más de 100 países

Prensar con HSM significa reducir las emisiones de CO₂

Es decir: Si nos dedicamos a la "tecnología del medio ambiente", debemos adoptar un enfoque global de cara al medio ambiente. Por un lado, en la construcción y creación de nuestras prensas: en este caso, nos centramos en un tratamiento responsable de los recursos. De este modo, las prensas HSM protegen sus valiosos recursos durante mucho tiempo y son energéticamente muy eficientes. Las dimensiones y peso de las balas de la prensa de balas HSM están concebidas de tal

modo que posibilitan una carga óptima en camiones. Y quien transporta poco aire se ahorra viajes costosos y perjudiciales para el medio ambiente.

Los nuevos accionamientos regulados por frecuencia suponen una aportación todavía mayor a la protección del medio ambiente y a la rentabilidad de las prensas permitiendo ahorrar hasta un 40 % de energía en comparación con los accionamientos convencionales.

- Calefacción de casi 6200 m² de las superficies de la empresa
- Los reembalajes y embalajes de transporte se componen de materiales reutilizables
- Empleo solamente de materiales adicionales para la producción compatibles con el medio ambiente y reciclables
- Se evitan rutas de transporte mediante el prensado de residuos directamente en la fabricación
- Reciclaje de aprox. el 60 % del lubricante refrigerador en las instalaciones de producción



La calidad de HSM "Made in Germany"

HSM se ha comprometido desde siempre con el principio "calidad". Calidad en el desarrollo y construcción, en la producción, en el diseño y en el servicio. Todas las fábricas HSM están certificadas por la DIN EN ISO 9001 y trabajan para la elaboración de productos duraderos manteniendo así el valor de una prensa de balas HSM a lo largo del tiempo.

Junto al claro reconocimiento de la producción en Alemania subyace también la conciencia de responsabilidad de una de las empresas arraigadas a la región. En las fábricas HSM se contribuye a asegurar a Alemania como lugar de emplazamiento.

El buscador de productos HSM: ¡Le mostramos nuestras mejores páginas!

“Usted nos dice quién es. ¡Nosotros le decimos qué prensa de balas necesita!” Cada sector tiene sus propios requisitos dependiendo del material, volumen, etc. que se va a comprimir. Seleccione con nuestro buscador de productos “su” propia prensa. Las soluciones aquí expuestas representan las recomendaciones clásicas y más comunes.

Un gran número de soluciones de sistemas HSM son capaces de mucho más y resultan adecuadas para responder a casi todas las necesidades, aparte de las posibilidades de uso aquí expuestas. Consúltenos en caso de que tenga otros materiales o aplicaciones. Encontraremos la solución más adecuada.

Volumen pequeño de material*

(industria manufacturera, almacenes centrales, empresas de destrucción de documentos, otros)

Volumen pequeño o mediano de material*

(industria manufacturera, eliminación de botellas PET/plástico, empresas de destrucción de documentos, imprentas y industria del papel)

Volumen mediano de material*

(industria manufacturera, almacenes centrales, empresas de destrucción de documentos, imprentas y industria del papel, otros)

Gran volumen de material*

(industria manufacturera, eliminación de botellas PET/plástico, almacenes centrales, empresas de destrucción de documentos, imprentas y industria del papel, otros)

Empresas de gestión de residuos*

para materiales de peso medio y con un alto peso (p.ej. también materiales de residuo clasificado)

Rendimiento de paso hasta	máquina	Rendimiento de paso hasta	máquina	Rendimiento de paso hasta	máquina	Rendimiento de paso hasta	máquina
36 m ³ / h**	AK 807	28 m ³ / h**	VK 807 V	197 m ³ / h**	VK 3008	340 m ³ / h**	VK 5012
		99 m ³ / h**	VK 1206	216 m ³ / h**	VK 4208	442 m ³ / h**	VK 6015
		117 m ³ / h**	VK 1210	228 m ³ / h**	VK 3012	498 m ³ / h**	VK 7215
		121 m ³ / h**	VK 2306	239 m ³ / h**	VK 4012	540 m ³ / h**	VK 6215
		144 m ³ / h**	VK 2306	251 m ³ / h**	VK 4212	643 m ³ / h**	VK 8818
				268 m ³ / h**	VK 4812 V	887 m ³ / h**	VK 12018
				268 m ³ / h**	VK 4812 P	873 m ³ / h**	VK 15020
				332 m ³ / h**	VK 4812		

Página 9 – 10

Página 11 – 14

Página 15 – 20

Página 25 – 30

* = aplicaciones corriente

** = rendimiento de paso (teór) máx. en m³ por hora

AK 807

Para aplicaciones industriales con un volumen pequeño de material a compactar

- Apropriada para cargar de forma continua
- Multiusos
- El lado de manejo se puede elegir libremente
- Bala de dimensiones compactas
- Espacio reducido
- Solución de sistemas y técnica acreditadas
- Control del proceso de prensado a través de célula fotoeléctrica



HSM AK 807

► Industria manufacturera

► Almacenes centrales

► Empresas de destrucción de documental

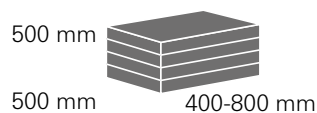
► Otros



Rendimiento de paso de hasta aprox. 36 m³ / hora

HSM AK 807

- La prensa más pequeña de carga continua en la gama HSM
- Atadura manual
- Económica, fiable
- Especialmente apropiada para conectar a alimentación por aire
- Comprime sobre todo cartones y papel ligero



Modelo	HSM AK 807
Fuerza de prensado	82 kN
Rendimiento de prensado	hasta aprox. 0,72 t / h con 20 kg / m ³
Densidad de carga	hasta aprox. 20 kg / m ³
Peso de bala (según el material)	hasta aprox. 60 kg
Duración del ciclo	aprox. 17,6 s / ciclo
Atadura múltiple (manual)	triple horizontal con cinta de poliéster

VK 807 V, VK 1206, VK 1210, VK 2306, VK 2310

Para aplicaciones industriales con un volumen pequeño o mediano de material a compactar

- Apropriada para cargar de forma continua
- Multiusos
- Apropriada para los más diversos materiales
- El lado de manejo se puede elegir libremente
- Control del proceso de prensado a través de célula fotoeléctrica
- Bala de dimensiones compactas
- Espacio reducido
- Opcional disponible también como variante con atado manual



HSM VK 2310

► Industria manufacturera
► Eliminación de botellas
PET/plástico

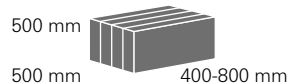
► Imprentas y industria del papel
► Empresas de destrucción
de documental



Rendimiento de paso de hasta aprox. 28 m³ / hora

HSM VK 807 V

- La prensa totalmente automática más pequeña
- Comprime de forma óptima papel triturados, plástico y cartón
- Estructura muy compacta
- Atadura vertical
- Fácil de integrar en las líneas de producción



Modelo	HSM VK 807 V
Fuerza de prensado	82 kN
Rendimiento de prensado	hasta aprox. 0,55 t / h con 20 kg / m ³
Densidad de carga	hasta aprox. 20 kg / m ³
Peso de bala (según el material)	hasta aprox. 60 kg
Duración del ciclo	aprox. 23,2 s / ciclo
Atadura múltiple (totalmente automática)	doble vertical con alambre



Rendimiento de paso de hasta
aprox. 99 m³ / hora

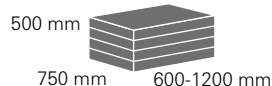
Rendimiento de paso de hasta
aprox. 117 m³ / hora

HSM VK 1206

- Contrastada, fiable y de uso muy extendido desde hace años
- Especialmente apropiada para cartón, plástico, y botellas PET
- Ideal para conectarla a instalaciones de alimentación por aire (ciclos rápidos) – apertura de llenado: 600 mm de longitud
- Opcional disponible también como variante con atado manual

HSM VK 1210

- Similar a HSM VK 1206, pero con mayor longitud de llenado
- Especialmente apropiada para cartón, plástico, y botellas PET
- Opcional disponible también como variante con atado manual
- Apertura de llenado de 1000 mm, apropiada también para trozos algo más grandes de materiales y para rendimientos de paso algo más elevados



Modelo	HSM VK 1206	HSM VK 1210
Fuerza de prensado	160 kN	160 kN
Rendimiento de prensado	hasta aprox. 1,97 t / h con 20 kg / m ³	hasta aprox. 2,35 t / h con 20 kg / m ³
Densidad de carga	hasta aprox. 40 kg / m ³	hasta aprox. 40 kg / m ³
Peso de bala (según el material)	hasta aprox. 200 kg	hasta aprox. 200 kg
Duración del ciclo	aprox. 8,2 s / ciclo	aprox. 11,5 s / ciclo
Atadura múltiple (totalmente automática)	triple horizontal con alambre	triple horizontal con alambre



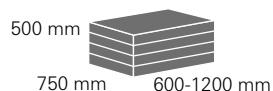
Rendimiento de paso de hasta
aprox. 121 m³ / hora



Rendimiento de paso de hasta
aprox. 144 m³ / hora

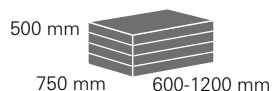
HSM VK 2306

- Similar a la serie HSM VK 12, pero con mayor fuerza de prensado
- Alta densidad de bala, mayor peso de la bala
- Comprime papel, cartón, plástico, y botellas PET
- Especialmente apropiada para comprimir botellas PET y para aplicaciones especiales



HSM VK 2310

- Similar a la serie HSM VK 12, pero con mayor fuerza de prensado
- Alta densidad de bala, mayor peso de la bala
- Comprime papel, cartón, plástico, y botellas PET
- Apertura de llenado de 1000 mm, apropiada también para trozos algo más grandes de materiales y para rendimientos de paso algo más elevados



Modelo	HSM VK 2306	HSM VK 2310
Fuerza de prensado	240 kN	240 kN
Rendimiento de prensado	hasta aprox. 6,03 t / h con 50 kg / m ³	hasta aprox. 7,18 t / h con 50 kg / m ³
Densidad de carga	hasta aprox. 50 kg / m ³	hasta aprox. 50 kg / m ³
Peso de bala (según el material)	hasta aprox. 250 kg	hasta aprox. 250 kg
Duración del ciclo	aprox. 6,7-12,3 s / ciclo	aprox. 9,4-17,2 s / ciclo
Atadura múltiple (totalmente automática)	triple horizontal con alambre	triple horizontal con alambre

VK 3008, VK 3012, VK 4208, VK 4212, VK 4812, VK 4812 V, VK 4812 P

Para aplicaciones industriales con un volumen mediano de material a compactar

- Rendimiento de paso de hasta aprox. 12,5 toneladas por hora
- Apropiaada para una carga de forma continua con cinta de transporte, alimentación por aire o similar
- Apropiaada para distintos materiales con densidad de carga de hasta 60 kg/m³
- El lado de manejo se puede elegir libremente
- De múltiples aplicaciones, también apropiada para materiales especiales (por encargo)
- Control del proceso de prensado a través de célula fotoeléctrica
- Gran compresión y peso de balas
- Integración en procesos de producción automatizados e industriales



HSM VK 4812 V

- ▶ Industria manufacturera
- ▶ Almacenes centrales
- ▶ Otros

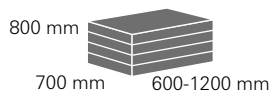
- ▶ Empresas de destrucción de documental
- ▶ Imprentas y industria del papel



Rendimiento de paso de hasta aprox. 228 m³ / hora

HSM VK 3008 / HSM VK 3012

- Solución polivalente para materiales con una densidad de carga de hasta 50 kg / m³
- Especialmente apropiada para comprimir papel, cartón y plástico
- HSM VK 3008 para ciclos rápidos, apertura de llenado (longitud 800 mm)
- HSM VK 3012 con gran apertura de llenado (longitud 1400 mm)



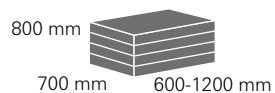
Modelo	HSM VK 3008 / HSM VK 3012
Fuerza de prensado	310 kN
Rendimiento de prensado	hasta aprox. 11,4 t / h con 50 kg / m ³
Densidad de carga	hasta aprox. 50 kg / m ³
Peso de bala (según el material)	hasta aprox. 350 kg
Duración del ciclo	aprox. 8,2-13,9 s / ciclo
Atadura múltiple (totalmente automática)	cuádruple horizontal con alambre



Rendimiento de paso de hasta aprox. 251 m³ / hora

HSM VK 4208 / HSM VK 4212

- Solución polivalente para materiales con una densidad de carga de hasta 60 kg / m³
- Especialmente apropiada para comprimir papel, cartón, material triturado y plástico
- HSM VK 4208 para ciclos rápidos, apertura de llenado (longitud 800 mm)
- HSM VK 4212 con gran apertura de llenado para optimizar las posibilidades de carga (longitud 1400 mm)



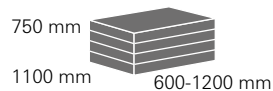
Modelo	HSM VK 4208 / HSM VK 4212
Fuerza de prensado	420 kN
Rendimiento de prensado	hasta aprox. 12,5 t / h con 50 kg / m ³
Densidad de carga	hasta aprox. 60 kg / m ³
Peso de bala (según el material)	hasta aprox. 420 kg
Duración del ciclo	aprox. 7,5-17,4 s / ciclo
Atadura múltiple (totalmente automática)	cuádruple horizontal con alambre



Rendimiento de paso de hasta aprox. 332 m³ / hora

HSM VK 4812

- Para materiales con una densidad de carga de hasta aprox. 60 kg / m³
- Especialmente apta para prensar cartón y film
- Con gran apertura de llenado y alta fuerza de prensado
- Grandes dimensiones de las balas y elevado peso de bala



Modelo	HSM VK 4812
Fuerza de prensado	480 kN
Rendimiento de prensado	hasta aprox. 16,6 t / h con 50 kg / m ³
Densidad de carga	hasta aprox. 60 kg / m ³
Peso de bala (según el material)	hasta aprox. 550 kg
Duración del ciclo	aprox. 11,2-21,2 s / ciclo
Atadura múltiple (totalmente automática)	cuádruple horizontal con alambre

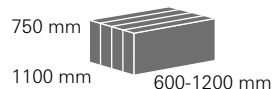


Rendimiento de paso de hasta
aprox. 204 m³ / hora

Rendimiento de pasode hasta
aprox. 204 m³ / hora

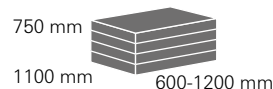
HSM VK 4812 V

- Para materiales con una densidad de carga de hasta aprox. 60 kg / m³
- Necesidad de espacio reducido
- Apertura de llenado de grandes dimensiones para materiales voluminosos
- Gran compresión y peso de balas
- Excelente relación precio/rendimiento
- Atadura vertical



HSM VK 4812 P

- Para materiales con una densidad de carga de hasta aprox. 60 kg / m³
- Especialmente adecuada para la compresión de PET
- Acoplamiento en cascada del cilindro de la prensa para conseguir una forma especialmente compacta
- Gran compresión y peso de balas
- Excelente relación precio/rendimiento



Modelo	HSM VK 4812 V	HSM VK 4812 P
Fuerza de prensado	480 kN	480 kN
Rendimiento de prensado	hasta aprox. 10,2 t / h con 50 kg / m ³	hasta aprox. 10,2 t / h con 50 kg / m ³
Densidad de carga	hasta aprox. 60 kg / m ³	hasta aprox. 60 kg / m ³
Peso de bala (según el material)	hasta aprox. 550 kg	hasta aprox. 550 kg
Duración del ciclo	aprox. 18,2-24,5 s / ciclo	aprox. 18,2-24,5 s / ciclo
Atadura múltiple (totalmente automática)	cuádruple vertical con alambre	cuádruple horizontal con alambre

VK 4012

Para aplicaciones industriales
con requisitos especiales

- Rendimiento de paso de hasta aprox. 12 toneladas por hora
- El lado de manejo se puede elegir libremente
- Control del proceso de prensado a través de célula fotoeléctrica
- Apropriada para materiales con densidad de carga de hasta aprox. 40 kg / m³
- Para carga continua con cinta de transporte o para carga manual
- Gran compresión y pesos de balas
- Apropriada para integrar en procesos automatizados de producción y eliminación (p.ej. almacenes centrales, centros de distribución etc.)



HSM VK 4012

► Industria manufacturera

► Almacenes centrales

► Empresas de gestión
de residuos

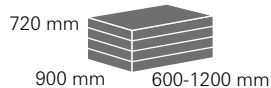
► Otros



Rendimiento de paso de hasta aprox. 239 m³ / hora

HSM VK 4012

- Solución polivalente para materiales con una densidad de carga de hasta 40 kg / m³
- Especialmente apropiada para comprimir materiales ligeros de embalaje como cartón y plástico
- Estructura muy compacta que ahorra espacio
- Para una carga continua



Modelo	HSM VK 4012
Fuerza de prensado	450 kN
Rendimiento de prensado	hasta aprox. 4,79 t / h con 50 kg / m ³
Densidad de carga	hasta aprox. 40 kg / m ³
Peso de bala (según el material)	hasta aprox. 400 kg
Duración del ciclo	aprox. 12,2-16,7 s / ciclo
Atadura múltiple (totalmente automática)	triple con alambre

VK 5012, VK 6215, VK 7215

Para las empresas profesionales de eliminación de residuos o aplicaciones industriales de tipo mediano – altos rendimientos de paso

- Atadura quintuple para un resultado de bala óptimo
- Especialmente adecuado para cartón, papel y plástico, pero también para comprimir materiales DSD y botellas PET
- Para materiales con una densidad de carga también superior a 60 kg / m³
- Dimensiones y pesos de las balas optimizados para una carga rentable del camión
- Apertura de llenado grande, trabajo rápido
- Control del proceso de prensado a través de células fotoeléctrica
- Gran compresión y peso de balas
- Solución de sistemas y técnica acreditadas
- Disponible opcionalmente con accionamiento regulado por frecuencia: ahorra un 40 % de energía ofreciendo la misma potencia



HSM VK 5012

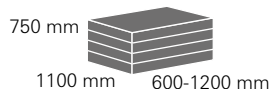
- ▶ Empresas de destrucción de documental
- ▶ Imprentas y industria del papel
- ▶ Almacenes centrales
- ▶ Empresas de gestión de residuos
- ▶ Industria manufacturera
- ▶ Eliminación de botellas PET/plástico
- ▶ Otros



Rendimiento de paso de hasta aprox. 442 m³ / hora

HSM VK 5012

- Especialmente adecuado para cartón, papel y plástico, pero también para comprimir materiales DSD y botellas PET (otros materiales bajo consulta)
- Dimensiones y pesos de las balas optimizados para una descarga rentable del camión
- Gran apertura de carga, para materiales voluminosos
- Controlador lógico Siemens con Panel de Control táctil
- El software ajustado de forma óptima para los distintos tipos de materiales garantiza una elevada calidad de las balas, incluso con un cambio frecuente del material
- Suelo de la cámara, canal de prensado y lados en acero resistente al desgaste
- Grandes puertas de mantenimiento y de fácil acceso facilitan el mantenimiento



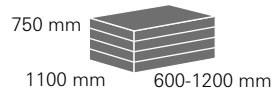
Modelo	HSM VK 5012
Fuerza de prensado	500 kN
Rendimiento de prensado	hasta aprox. 22,10 t / h con 50 kg / m ³
Densidad de carga	hasta aprox. 60 kg / m ³
Peso de bala (según el material)	hasta aprox. 500 kg
Duración del ciclo	aprox. 8,4-22,8 s / ciclo
Atadura múltiple (totalmente automática)	cuádruple horizontal con alambre



Rendimiento de paso de hasta aprox. 540 m³ / hora

HSM VK 6215

- Solución polivalente para materiales con una densidad de carga también superior a 60 kg / m³
- Especialmente apropiada para comprimir cartón, plástico, materiales DSD, botellas PET y mucho más por encargo
- Para una carga continua
- Gran apertura de llenado 1500 x 970 mm, para materiales voluminosos
- Opcional: HSM VK 6215 R apropiada para materiales de residuo (acero resistente al desgaste)
- Disponible opcionalmente con accionamiento regulado por frecuencia: ahorra un 40 % de energía ofreciendo la misma potencia



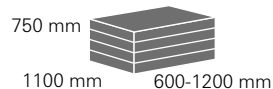
Modelo	HSM VK 5512
Fuerza de prensado	560 kN
Rendimiento de prensado	hasta aprox. 26,8 t / h con 50 kg / m ³
Densidad de carga	> 60 kg / m ³
Peso de bala (según el material)	hasta aprox. 550 kg
Duración del ciclo	aprox. 8,3-18,7 s / ciclo
Atadura múltiple (totalmente automática)	quíntuple horizontal con alambre



Rendimiento de paso de hasta aprox. 498 m³ / hora

HSM VK 7215

- Solución polivalente para materiales con una densidad de carga también superior a 60 kg / m³
- Para la eliminación profesional o para cantidades mayores en la eliminación industrial de residuos
- Alto rendimiento
- Para cartón, papel, plástico, materiales DSD, botellas PET (y mucho más por encargo)
- Para una carga continua
- Apertura de llenado 1500 mm de longitud
- Opcional: HSM VK 7215 R apropiada para materiales de residuo (acero resistente al desgaste)
- Disponible opcionalmente con accionamiento regulado por frecuencia:
ahorra un 40 % de energía ofreciendo la misma potencia



Modelo	HSM VK 7215
Fuerza de prensado	720 kN
Rendimiento de prensado	hasta aprox. 24,9 t / h con 50 kg / m ³
Densidad de carga	> 60 kg / m ³
Peso de bala (según el material)	hasta aprox. 620 kg
Duración del ciclo	aprox. 8,9-13,2 s / ciclo
Atadura múltiple (totalmente automática)	quíntuple horizontal con alambre

VK 6015

Para aplicaciones industriales con requisitos especiales

- Atadura cuádruple para un resultado de bala óptimo
- Especialmente adecuado para cartón, papel y plástico, pero también para comprimir materiales DSD y botellas PET
- Para materiales con una densidad de carga también superior a 60 kg / m³
- Dimensiones y pesos de las balas optimizados para una descarga rentable del camión
- Aperturas de llenado grandes, trabajo rápido
- Control del proceso de prensado a través de células fotoeléctricas
- Gran compresión y peso de balas
- Disponible opcionalmente con accionamiento regulado por frecuencia: ahorra un 40 % de energía ofreciendo la misma potencia



HSM VK 6015

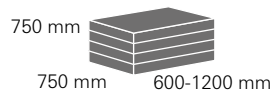
- ▶ Empresas de destrucción de documental
- ▶ Imprentas y industria del papel
- ▶ Almacenes centrales
- ▶ Empresas de gestión de residuos
- ▶ Industria manufacturera
- ▶ Eliminación de botellas PET/plástico
- ▶ Otros



Rendimiento de paso de hasta aprox. 340 m³ / hora

HSM VK 6015

- Presión específica muy alta para una alta compresión
- Alta fuerza de corte
- Solución polivalente para materiales con una densidad decarga de más de 60 kg / m³
- Especialmente apropiada para comprimir papel, cartón, plástico, restos de producción como por ejemplo recortes de los más distintos materiales
- Para una carga continua
- Disponible opcionalmente con accionamiento regulado por frecuencia: ahorra un 40 % de energía ofreciendo la misma potencia



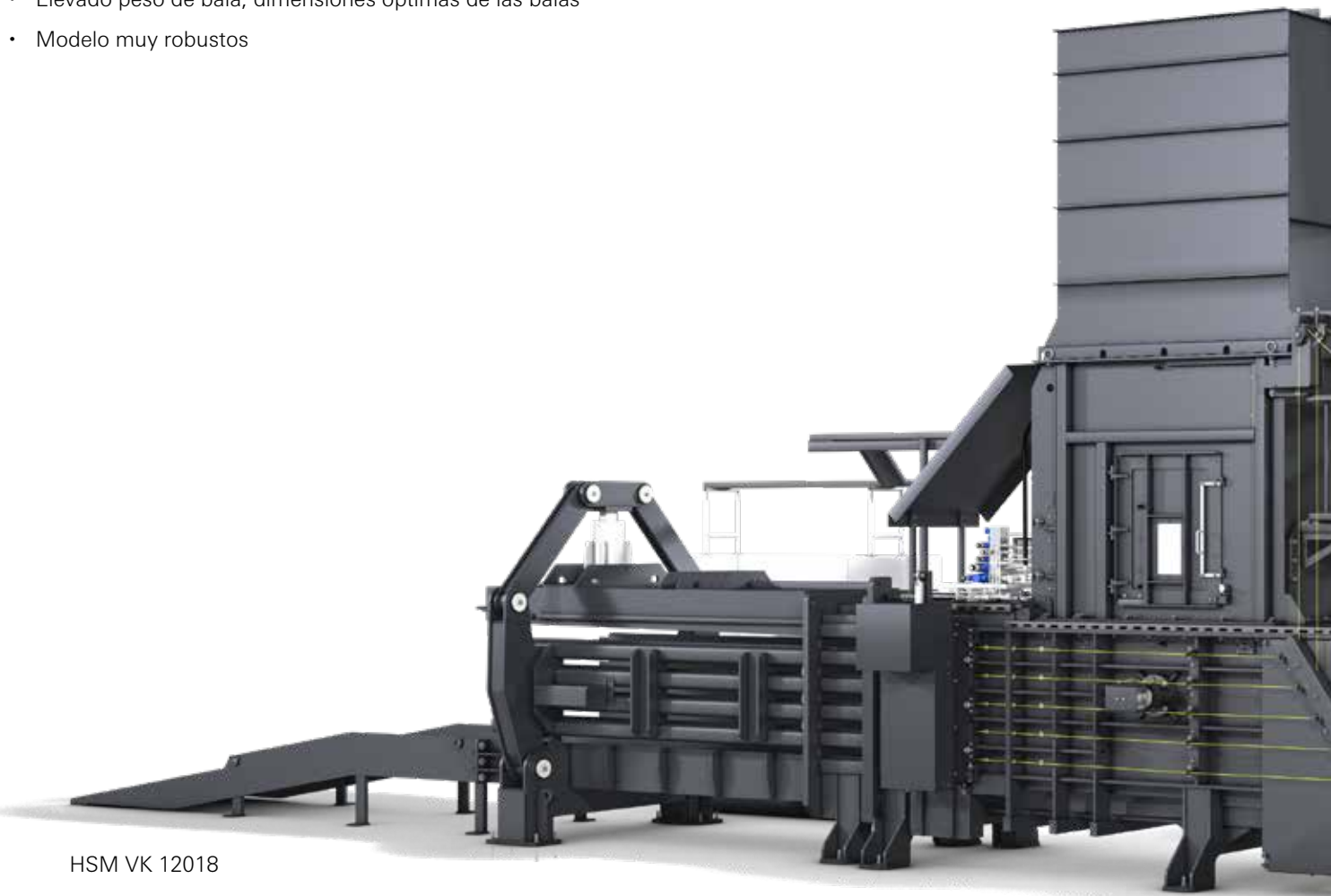
Modelo	HSM VK 6015
Fuerza de prensado	720 kN
Rendimiento de prensado	hasta aprox. 17 t / h con 50 kg / m ³
Densidad de carga	> 60 kg / m ³
Peso de bala (según el material)	hasta aprox. 470 kg
Duración del ciclo	aprox. 8,9-23,7 s / ciclo
Atadura múltiple (totalmente automática)	cuádruple con alambre

VK 8818, VK 12018, VK 15020

Para aplicaciones profesionales de eliminación de residuos o para grandes aplicaciones industriales

- Polivalentes y eficaces
- Apropriada para los más diversos materiales como por ejemplo cartón, papel y plástico, materiales DSD, materiales de residuo clasificado y combustibles sustitutos
- Para materiales con una densidad de carga también superior a 60 kg / m³
- Aperturas de llenado grandes, trabajo rápido
- Elevado peso de bala, dimensiones óptimas de las balas
- Modelo muy robustos
- Control del proceso de prensado a través de células fotoeléctrica
- Para carga continua con todas las cintas de carga standard
- Disponible opcionalmente con accionamiento regulado por frecuencia: ahorra un 40 % de energía ofreciendo la misma potencia

HSM VK 12018





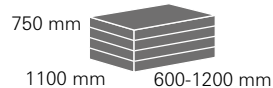
- ▶ Empresas de destrucción de documental
- ▶ Imprentas y industria del papel
- ▶ Almacenes centrales
- ▶ Empresas de gestión de residuos
- ▶ Industria manufacturera
- ▶ Eliminación de botellas PET/plástico
- ▶ Otros



Rendimiento de paso de hasta aprox. 643 m³ / hora

HSM VK 8818

- Alta fuerza de prensado
- Atadura quintuple para un resultado óptimo en el caso de materiales expansivos
- Apertura de llenado 1000 x 1800 mm apropiada para materiales voluminoso
- Solución polivalente también para materiales con una densidad de carga superior a 60 kg / m³
- Dimensiones y pesos de las balas optimizados para una descarga rentable del camión
- Opcional: HSM VK 8818 R apropiada para materiales de residuo (acero resistente al desgaste)
- Disponible opcionalmente con accionamiento regulado por frecuencia:
ahorra un 40 % de energía ofreciendo la misma potencia



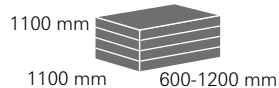
Modelo	HSM VK 8818
Fuerza de prensado	880 kN / 1000 kN
Rendimiento de prensado	hasta aprox. 32,1 t / h con 50 kg / m ³
Densidad de carga	> 60 kg / m ³
Peso de bala (según el material)	hasta aprox. 800 kg
Duración del ciclo	aprox. 8,3-12,8 s / ciclo
Atadura múltiple (totalmente automática)	quintuple horizontal con alambre



Rendimiento de paso de hasta aprox. 887 m³ / hora

HSM VK 12018

- Fuerza de prensado excepcionalmente alta
- Dimensiones y pesos de las balas optimizados para una descarga rentable del camión
- Apertura de llenado grande apropiada para materiales voluminosos
- Para grandes volúmenes
- Atadura quintuple para un resultado óptimo en el caso de materiales expansivos
- Para un funcionamiento continuo con todos los dispositivos comunes de transporte y alimentación
- Robusta construcción con acero resistente al desgaste intercambiable
- Grandes puertas de mantenimiento y de fácil acceso facilitan el mantenimiento
- Moderno concepto de control con pantalla táctil
- Opcional: HSM VK 12018 R apropiada para materiales de residuo (acero resistente al desgaste)
- Disponible opcionalmente con accionamiento regulado por frecuencia: ahorra un 40 % de energía ofreciendo la misma potencia



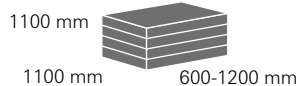
Modelo	HSM VK 12018
Fuerza de prensado	1200 kN
Rendimiento de prensado	hasta aprox. 44,4 t / h con 50 kg / m ³
Densidad de carga	> 60 kg / m ³
Peso de bala (según el material)	hasta aprox. 1100 kg
Duración del ciclo	aprox. 8,8-14,5 s / ciclo
Atadura múltiple (totalmente automática)	quintuple horizontal con alambre



Rendimiento de paso de hasta aprox. 873 m³ / hora

HSM VK 15020

- Muy alta fuerza de prensado
- Atadura quintuple para un resultado óptimo en el caso de materiales expansivos
- Apertura de muy llenado grande apropiada para materiales voluminosos
- Solución polivalente también para materiales con una densidad de carga superior a 60 kg / m³
- Dimensiones y pesos de las balas optimizados para una descarga rentable del camión
- Opcional: HSM VK 15020 R apropiada para materiales de residuo (acero resistente al desgaste)
- Disponible opcionalmente con accionamiento regulado por frecuencia:
ahorra un 40 % de energía ofreciendo la misma potencia



Modelo	HSM VK 15020
Fuerza de prensado	1500 kN
Rendimiento de prensado	hasta aprox. 43,6 t / h con 50 kg / m ³
Densidad de carga	> 60 kg / m ³
Peso de bala (según el material)	hasta aprox. 1250 kg
Duración del ciclo	aprox. 10,0-15,6 s / ciclo
Atadura múltiple (totalmente automática)	quintuple horizontal con alambre

HSM Soluciones técnicas especiales, equipamientos opcionales y proyectos llave en mano

Todo lo que necesita es posible: según su aplicación final y sus necesidades específicas y sus necesidades individuales, se puede ampliar cada prensa con más módulos funcionales. El sistema modular le ofrece la solución que resolverá de

forma óptima sus necesidades de eliminación de residuos. Todos los modelos hasta el modelo HSM VK 42 también están disponibles con atadura manual.



Dispositivo corte

- Elimina atasco de material delante de la cuchilla cortadora



Cubierta de aislamiento acústico

- Protege la unidad de motor frente a suciedad y polvo, y reduce el nivel de ruido hasta en 9 dB(A)



Circuitos de alimentación

- Dispositivos de elevación y descarga, tecnología de transporte o dispositivo de aspiración para cargar la prensa



Sistema de mantenimiento remoto

- Para la comunicación externa y la transferencia de datos
- El sistema de monitoreo remoto sobre el sistema y una cámara web es posible para HSM y también para los clientes
- Garantizar el funcionamiento continuo de la máquina, y así minimizar los costos de mantenimiento
- Utilizable como una herramienta de entrenamiento



Dispositivo de precompactación

- Para precomprimir el material a prensar
- Evita la formación de puentes en la boca de carga
- Sirve para optimizar la cantidad de llenado y el rendimiento de paso



Variador de frecuencia

- Ahorro de energía hasta un 40 % de corriente en comparación con los accionamientos convencionales, optimización de procesos, accionamiento de motor idóneo
- Disponible para los modelos HSM VK 6015, VK 6215, VK 7215, VK 8818, VK 12018, VK 15020



Perforador

- Perforador de PET para una aplicación versátil y distintas clases de carga. Las voluminosas botellas de PET se convierten en balas compactas.

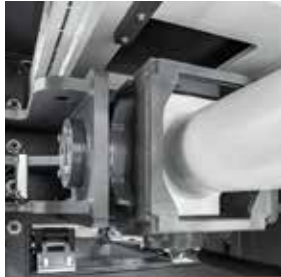
Otras opciones:

- Motores y bombas disponibles para las más diversas tensiones
- Calefacción del armario de aparatos de mandos para temperaturas ambiente inferiores a 10 °C
- Calefacción del depósito para temperaturas ambiente inferiores a 4 °C
- Refrigerador de aceite para uso continuo o para temperaturas ambiente altas
- Ampliación de control para más componentes con panel de mando separado en la zona de alimentación
- Reducción del consumo de alambre mediante la selección del número de alambres
- Pintura especial del color que usted desee
- Cajón adaptador para conectarlo de forma óptima a la cinta de alimentación, ciclón, o similar
- Contador de horas de funcionamiento
- Rampa de descarga, descarga de las balas
- Señales de aviso, acústicas u ópticas
- y mucho más

Lo que constituye la calidad en general: Soluciones pensadas

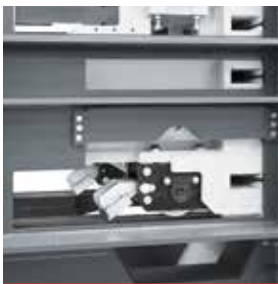
“El todo es más que la suma de sus partes”: al unirse todas nuestras ventajas específicas, el usuario recibe la mejor experiencia de uso. Durabilidad, rentabilidad, facilidad de manejo,

robustez: esas son las típicas ventajas que posee cada prensa de balas HSM. Un argumento de peso en favor de las prensas de balas HSM es su rentabilidad en operación:



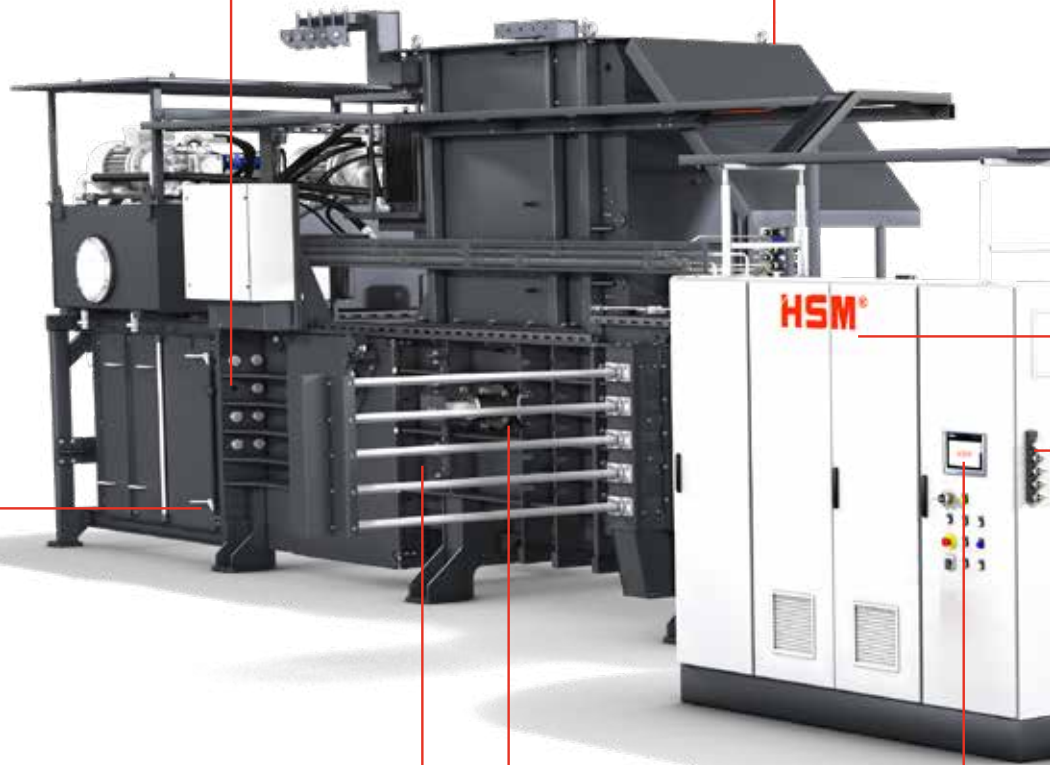
Soporte del cilindro de la prensa con cardán*/**

- El cilindro de la prensa no está bajo presión
- Hay un menor desgaste del cilindro de la prensa, y la guía de la plancha de prensado
- Mayor duración del cilindro hidráulico y otros componentes



Sólida guía del carro de prensado con fácil acceso para mantenimiento

- Autolimpieza óptima del camino de rodillos
- Limpiadores de guías independientes y móviles
- Cojinete de rodillos de gran capacidad
- Engrasado directo



Bloqueo del carro de prensado*

- Aumenta la seguridad de funcionamiento durante el proceso de atado, por ejemplo, en el caso de un apagón
- Impide que la plancha de prensado vuelva a su sitio durante el proceso de atadura si la prensa está apagada
- Evita que el cilindro de empuje del alambre se doble



Sistema de medición de balas

- Estimación exacta de la longitud de las balas incluso con cambio frecuente del material

hasta el más mínimo detalle.

un reducido consumo de, p.ej., aceite y energía, mantiene bajos los gastos de mantenimiento. En especial, el uso de instalaciones con filtro de aceite se amortiza rápidamente, ya que ello

reduce drásticamente el consumo de aceite. Estas ventajas hacen que cualquier prensa de HSM suponga una inversión que se compensa con creces durante toda la vida útil del aparato.

Acero resistente al desgaste

- Uso de acero resistente al desgaste en áreas de alto stress
- Diseño de doble pared en la cámara de prensado y en el canal asegura un mantenimiento y reemplazo fácil*
- Dedos de torcedura en acero de alta resistencia para una larga vida útil



Accionamiento con variadores de frecuencia

- Ahorro de hasta un 40 % de energía en comparación con los accionamientos convencionales con la misma potencia
- Optimización del proceso
- Motor que ahorra en el consumo eléctrico
- Disponible opcionalmente*



Bloqueo del acceso de seguridad

- Cerradura de seguridad Castle-Lock para garantizar la máxima seguridad de funcionamiento mediante un sistema de llave para todas las zonas accesibles*

Pantalla*

- Panel táctil de alta resolución de 15 "
- Fácil manejo y sencilla interfaz mediante gráficos
- Posibilidad de integración de cámaras



*no disponible para HSM VK 5012

**HSM VK 6215 sin soporte del cilindro de la prensa con cardán

Vista general de características técnicas:

Modelo	Potencia del motor principal en kW	Potencia del motor principal con FU en kW	Fuerza de prensado en kN	Fuerza de prensado espec. en N/cm²	Duración del ciclo en marcha en vacío (teór.) en seg.	Rendimiento de prensado en marcha en vacío (teór) en m³/h	Rendimiento de prensado con 20 kg/m³ en t/h	Rendimiento de prensado con 50 kg/m³ en t/h
HSM AK 807	4	-	82	32,8	17,6	36	0,72	-
HSM VK 807 V	4	-	82	32,8	23,2	28	0,55	-
HSM VK 1206	9,2	-	160	42,7	8,2	99	1,98	-
HSM VK 1210	9,2	-	160	42,7	11,5	117	2,35	-
HSM VK 2306	9,2	-	240	64,0	12,3	66	1,32	3,29
	15	-	240	64,0	6,7	121	2,42	6,04
HSM VK 2310	9,2	-	240	64,0	17,2	78	1,57	3,92
	15	-	240	64,0	9,4	144	2,87	7,18
HSM VK 3008	15	-	310	55,4	11,3	143	2,86	7,16
	22	-	310	55,4	8,2	197	3,93	9,83
HSM VK 3012	15	-	310	55,4	13,9	166	3,31	8,29
	22	-	310	55,4	10,1	228	4,55	11,38
HSM VK 4012	15	-	450	69,4	16,7	174	3,49	8,72
	22	-	450	69,4	12,2	239	4,79	11,97
HSM VK 4208	15	-	420	75,0	14,1	114	2,28	5,71
	22	-	420	75,0	10,3	157	3,13	7,83
	30	-	420	75,0	7,5	216	4,33	10,82
HSM VK 4212	15	-	420	75,0	17,4	132	2,64	6,61
	22	-	420	75,0	12,7	181	3,63	9,07
	30	-	420	75,0	9,2	251	5,01	12,53
HSM VK 4812	15	-	480	58,2	21,2	175	3,50	8,76
	22	-	480	58,2	15,4	240	4,81	12,02
	30	-	480	58,2	11,2	332	6,64	16,61
HSM VK 4812 V	15	-	480	58,2	24,5	151	3,03	7,57
	22	-	480	58,2	18,2	204	4,08	10,21
HSM VK 4812 P	15	-	480	58,2	24,5	151	3,03	7,57
	22	-	480	58,2	18,2	204	4,08	10,21
HSM VK 5012	15	-	500	60,6	22,8	163	3,25	8,13
	22	-	500	60,6	16,6	223	4,47	11,16
	30	-	500	60,6	12,0	308	6,17	15,42
	45	-	500	60,6	8,4	442	8,84	22,10
HSM VK 6015	30	-	720	128,0	23,7	128	2,57	6,41
	45	-	720	128,0	16,5	184	3,68	9,19
	55	45	720	128,0	13,2	231	4,62	11,55
	75	55	720	128,0	10,4	291	5,81	14,53
	90	75	720	128,0	8,9	340	6,80	16,99
HSM VK 6215	30	-	620	75,2	18,7	238	4,76	11,90
	45	-	620	75,2	13,1	341	6,82	17,06
	55	45	620	75,2	10,4	429	8,57	21,44
	75	55	620	75,2	8,3	540	10,79	26,98
HSM VK 7215	55	45	720	87,3	13,2	339	6,77	16,94
	75	55	720	87,3	10,4	426	8,52	21,31
	90	75	720	87,3	9,0	498	9,95	24,88
HSM VK 8818	90	75	880	106,7	12,8	417	8,34	20,85
	45+45	30+30	880	106,7	12,8	418	8,35	20,89
	55+55	45+45	880	106,7	8,3	643	12,86	32,14
	90	75	1000	121,2	12,8	417	8,34	20,85
	45+45	30+30	1000	121,2	12,8	418	8,35	20,88
	55+55	45+45	1000	121,2	8,3	643	12,86	32,14
HSM VK 12018	45+45	30+30	1200	99,2	15,5	506	10,12	25,31
	55+55	45+45	1200	99,2	10,0	786	15,73	39,32
	75+75	55+55	1200	99,2	8,8	887	17,74	44,36
	55+55	45+45	1500	124,0	15,6	557	11,14	27,86
HSM VK 15020	75+75	55+55	1500	124,0	11,4	767	15,34	38,35
	-	75+75	1500	124,0	10,0	873	17,45	43,64

Aclaraciones relativas a las características técnicas:

- Potencia del motor principal
 - FU
 - Fuerza de prensado
 - Fuerza de prensado espec.
 - Duración del ciclo en marcha en vacío (teór.)
 - Rendimiento de prensado en marcha en vacío (teór)
- Potencia nominal del la motriz de la prensa sin grupos secundarios (p.ej. refrigerador del aceite).

Transformador de frecuencia

Superficie del émbolo del cilindro multiplicado por la presión hidráulica máxima (valor teórico).

Fuerza en N que actúa sobre 1 cm² del material que se vaya a prensar.

Tiempo en el que la plancha de prensado se desplaza hacia adelante sin material y vuelve a la posición inicial en marcha en vacío. El tiempo de prensado es independiente del material.

Volumen máximo que teóricamente se puede compactar en una hora sin interrumpir el proceso de prensado para cargar material o para realizar la atadura. Se calcula a partir del volumen del cajón de prensado dividido entre el tiempo de prensado.

Peso máximo que teóricamente se puede compactar por hora con una densidad de carga de 20 / 50 kg/m³ sin interrumpir el proceso de prensado para cargar material o realizar la atadura.

El rendimiento práctico de prensado supone hasta un 70 % del rendimiento teórico y depende del tipo de carga, del densidad de carga, del tipo de material y de los retrasos condicionados por el mando.
- Rendimiento de prensado con 20 / 50 kg/m³
 - Rendimiento práctico de prensado

Peso de bala en kg con 1200 mm longitud	Dimensión de las balas An x Al x L en mm	Sección transversal de la bala/canal An x Al en mm	Atadura múltiple	Apertura de llenado An x L en mm	Volumen de llenado en m³	Capacidad del depósito en l	Peso en t a partir de	Modelo
30-60 (en 600 mm)	500 x 500 x var.	500 x 500	3	450 x 710	0,18	30	1,0	HSM AK 807
30-60 (en 600 mm)	500 x 500 x var.	500 x 500	2	450 x 710	0,18	30	1,0	HSM VK 807 V
100-200	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	123	3,4	HSM VK 1206
100-200	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 1000	0,38	123	3,8	HSM VK 1210
140-250	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	123	3,5	HSM VK 2306
140-250	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	300	3,9	
140-250	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 1000	0,38	123	3,8	HSM VK 2310
140-250	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 1000	0,38	300	4,3	
190-350	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	HSM VK 3008
190-350	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	
190-350	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	HSM VK 3012
190-350	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	
250-400	900 x 720 x var.	900 x 720	3	820 x 1250	0,81	300	7,0	HSM VK 4012
250-400	900 x 720 x var.	900 x 720	3	820 x 1250	0,81	300	7,0	
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	HSM VK 4208
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	630	6,3	HSM VK 4212
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	HSM VK 4212
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	630	6,3	
300-550	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	HSM VK 4812
300-550	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	
300-550	1100 x 750x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	630	10,0	HSM VK 4812 V
300-550	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	
300-550	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	HSM VK 4812 P
300-550	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	
300-550	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	17,5	HSM VK 5012
300-550	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	630	17,5	
300-550	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	630	24,0	HSM VK 6015
260-470	750 x 750 x var.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	630	24,0	
260-470	750 x 750 x var.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	630	24,0	HSM VK 6015
260-470	750 x 750 x var.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	1250	24,0	
260-470	750 x 750 x var.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	1250	24,0	HSM VK 6015
260-470	750 x 750 x var.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	1250	24,0	
300-550	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	630	23,0	HSM VK 6215
300-550	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	630	23,0	
300-550	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250	23,0	HSM VK 6215
300-550	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250	23,0	
340-620	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250	24,0	HSM VK 7215
340-620	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250	24,0	
340-620	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	2000 (1250)	24,0	HSM VK 7215
500-700	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000 (1250)	24,0	
500-700	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000	24,0	HSM VK 7215
500-700	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	3000 (2000)	24,0	
550-800	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000 (1250)	33,0	HSM VK 8818
550-800	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000	33,0	
550-800	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	3000 (2000)	33,0	HSM VK 8818
550-800	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	3000 (2000)	33,0	
700-1100	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	2000	38,0	HSM VK 12018
700-1100	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000 (2000)	38,0	
700-1100	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000	38,0	HSM VK 12018
700-1100	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000	38,0	
800-1250	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000 (2000)	45,0	HSM VK 15020
800-1250	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000	45,0	
800-1250	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000	45,0	HSM VK 15020

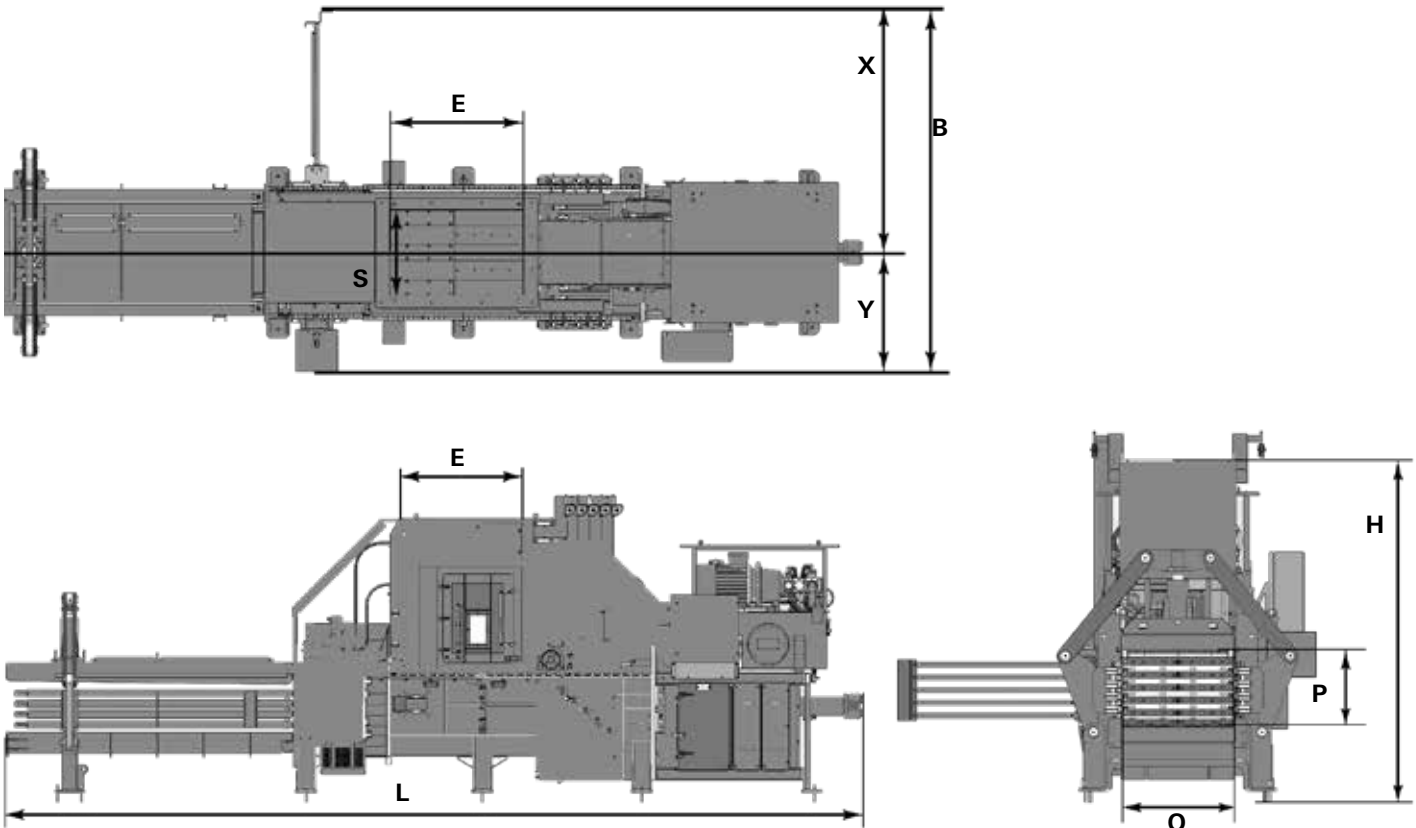
- **Peso de bala** El peso de la bala varía en función del tipo, de la humedad y des estado del material prensado, así como la longitud/altura de la bala. Datos relati vos al peso de la bala con una longitud de 1200 mm (los datos discrepantes están entre paréntesis).
- **Dimensión de las balas** La altura/longitud de la bala varía en función de la fuerza de expansión del material prensado. En el caso de prensas de canal, la longitud de la bala se puede ajustar deforma variable dentro de los límites indicados.
- **Sección transversal de la bala/canal** Anchura x altura de la bala o del canal de prensado.
- **Atadura** Indicación del número de ataduras de la bala.
- **Apertura de llenado** Tamaño de la apertura a través de la cual se carga material en la prensa.
- **Volumen de llenado** Apertura de llenado x altura del cajón de prensado.
- **Capacidad del depósito** Volumen del depósito de aceite hidráulico en litros.
- **Peso** Peso neto de la máquina sin embalaje ni material cargado ni circuito de alimentación ni opciones.
- **Tensión / Frecuencia** Red para corriente voltaje trifásica, 3 x 400 V / 50 Hz.
- **Densidad de carga** Peso del material cargado por m³. La densidad de carga influye sobre el rendimiento de prensado.
- **Rendimiento de paso** Cantidad máx. (peso / volumen) que se puede procesar en una hora teóricamente.

Todos los datos mencionados son valores aproximados y dependen del material, densidad de carga, tipo de llenado y tipo de prensa.
 Todos los datos técnicos y dimensiones son aproximados. Queda reservado el derecho a modificaciones técnicas y ópticas.

Dimensiones de los modelos:

Modelo	Longitud total	Anchura total	Anchura del canal de prensado (medida interior)	Altura del canal de (medida interior)	Longitud de la boca de (cúbica, medida interior)	Anchura de la boca de (cúbica, medida interior)	Altura de la boca de (wcúbica)	Anchura del cilindro de empuje hasta el centro de la prensa	Anchura de la unidad de cableado hasta el centro de la prensa
	L	B	O	P	E	S	H	X	Y
HSM AK 807	3940	1140	500	500	710	450	1400	-	-
HSM VK 807 V	3940	1140	500	500	710	450	1400	-	-
HSM VK 1206	3450	2450	750	500	600	670	1940	1849	1050
HSM VK 1210	5420	2450	750	500	1000	670	1940	1849	1050
HSM VK 2306	5130	2700	750	500	600	670	1940	1849	1050
HSM VK 2310	5930	2700	750	500	1000	670	1940	1849	1050
HSM VK 3008	6100	2350	700	800	800	620	2030	1700	900
HSM VK 3012	6700	2350	700	800	1140	620	2030	1700	900
HSM VK 4012	6180	3190	900	720	1250	820	2350	2090	1126
HSM VK 4208	6600	2350	700	800	800	620	2030	1700	900
HSM VK 4212	7200	2350	700	800	1140	620	2030	1700	900
HSM VK 4812	7700	3750	1100	750	1250	1020	2400	2520	1230
HSM VK 4812 V	6820	2570	1100	748	1250	1020	2791	-	1210
HSM VK 4812 P	6820	2570	1100	748	1250	1020	2791	2660	1210
HSM VK 5012	8982	4000	1100	750	1250	1020	3000	2640	1361
HSM VK 6015	10500	3769	750	750	1500	620	3260	2582	1187
HSM VK 6215	10300	3970	1100	750	1500	970	3260	2757	1362
HSM VK 7215	10600	3970	1100	750	1500	970	3260	2757	1362
HSM VK 8818	11900	3870	1100	750	1800	970	3270	2782	1377
HSM VK 12018	12700	4160	1100	1100	1800	970	3622	2782	1377
HSM VK 15020	12900	4159	1100	1100	2000	970	3622	2782	1377

Todos los datos técnicos y dimensiones son aproximados. Dimensiones en mm. Queda reservado el derecho a modificaciones técnicas y ópticas.



- L

Longitud total
- B

Anchura total
- O

Anchura del canal de prensado, medida interior
- P

Altura del canal de prensado, medida interior
- E

Longitud de la boca de carga, cúbica, medida interior
- H

Altura total de la boca de carga, cúbica
- X

Anchura del cilindro de empuje hasta el centro de la prensa
- Y

Anchura de la unidad de cableado hasta el centro de la prensa
- S

Anchura de la boca de carga, cúbica, medida interior

HSM – La solución para cualquier eliminación de desechos:



Prensas verticales

Las prensas verticales de la serie HSM V-Press – Cupan poco espacio y son fáciles de manejar.

La prensa para bidones HSM – Compacta los bidones de chapa ligera y con aros de refuerzo.



Prensas horizontales

Prensas horizontales HSM – Gran apertura de llenado y escasa altura de montaje. Compresión de cartón, papel, láminas de plástico y también de espuma expansiva, poliestireno, piezas huecas, cubos de chapa, bidones, neumáticos y muchos más.



Sistemas PET

Sistemas PET HSM – Deshidratar, perforar, destruir, comprimir, prensar envases PET, latas y los envases blandos.



Máquinas para producción de relleno y protección de embalajes / Destrucción de soportes de datos

HSM Máquinas para producción de relleno y protección de embalajes – transforman los cartones usados en material de embalaje gratuito de aplicación universal.

Destrucción de soportes de datos HSM – destruye de forma segura y rentable discos duros, cintas magnéticas, CDs/DVDs, Blu Rays, disquetes, tarjetas de crédito y de cliente y memoria USB.



Destrucción industrial de documentación

Destrucción de documentos HSM, combinaciones de prensa-destrucción HSM y sistemas de destructoras de varios niveles HSM – Sistemas totalmente automáticos de eliminación de documentos para la destrucción y compactación profesional de grandes cantidades.

La empresa HSM

Destruir y Prensar.



Desde 1971 HSM persigue una clara estrategia: su consecuente compromiso con la calidad "Made in Germany". La calidad en el producto y en el servicio constituye la base del éxito en las dos áreas de la empresa: técnica de oficina y tecnología medioambiental. Como especialista en productos y servicios para protección de datos y en tecnologías destinadas a optimizar los procesos de logística y reciclaje, HSM se sitúa entre los principales oferentes a nivel mundial.

¡Solicite información! Estaremos encantados de atenderle.

Sede central en Alemania:

HSM GmbH + Co. KG · Austraße 1-9 · 88699 Frickingen / Germany
Tel. +49 7554 2100-0 · Fax +49 7554 2100-160
info@hsm.eu · www.hsm.eu

Correo electrónico / línea directa:

Gratis Hotline
DE, AT, IT, ES, BE, NL, LU
Tel. 00800 44 77 77 66

HSM Vertrieb Deutschland
deutschland@hsm.eu

HSM Vertrieb Österreich
austria@hsm.eu

HSM Vertrieb Schweiz
schweiz@hsm.eu

HSM Verkoop België, Nederland,
Luxemburg
benelux@hsm.eu

HSM Commerciale Italia
italia@hsm.eu

HSM Ventas Portugal
iberia@hsm.eu

Sociedades filiales de HSM:

HSM Técnica de Oficina y
Medioambiente España, S.L.U.
Calle de José Echegaray, 10
28100 Alcobendas, Madrid
Spain
Tel. +34 91 103 4859
Fax +34 91 103 4858
iberia@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM France SAS
Parc de Genève
240, Rue Ferdinand Perrier
69800 Saint-Priest
France
Tél. +33 472 210580
Fax +33 472 517481
france@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM (UK) Ltd.
14 Attwood Road / Zone 1
Burntwood Business Park
Burntwood · Staffordshire
WS7 3GJ
United Kingdom
Tel. +44 1543 272-480
Fax +44 1543 272-080
sales.uk@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM Polska Sp. z o.o.
ul. Emaliowa 28
02-295 Warszawa
Poland
Tel. +48 22 8622369
Fax +48 22 8622368
handlowy@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM of America LLC
419 Boot Road
Downingtown, PA 19335
USA
Tel. +1 484 237-2308
+1 800 613-2110
Fax +1 484 237-2309
customerservice@hsm.us
info@hsm.us
www.hsm.us

HSM China Ltd.
Room 504, Building C
Hangcheng Guangchang
Nanfaxin Town
Shunyi District
Beijing, PRC, 101300
China
Tel. +86 10 61429168
Fax +86 10 61429169
info@hsm-china.cn
www.hsm-china.cn

HSM®

Great Products, Great People.