



## Автоматические горизонтальные канальные прессы HSM

Решения по утилизации вторсырья и отходов

# Нам нравится делать всё по-другому – лучше!

Приветствуем Вас в разделе продукции HSM. За каждой единицей произведенного оборудования HSM стоят люди. Ведь именно благодаря нашим сотрудникам, которые своими инновационными идеями, умом и преданностью своему делу гарантируют высокое качество продукции и надежный сервис, HSM является на сегодня лидером по производству пакетировочных прессов. На следующих страницах Вы узнаете больше о нас и

о нашей продукции. Мы будем рады познакомиться с Вами и взять на себя работу по решению стоящих перед Вами задач в сфере утилизации отходов и вторсырья. Вы можете быть уверены: с HSM Вы приобретаете нечто большее, чем просто пакетировочный пресс!

**Высшее качество. Лучший сервис.  
Неограниченные возможности.**



## Прессы для любой сферы деятельности

Прессы HSM сделают возможным уменьшение объемов отходов до 95 %, прессуя их в чистосортные кипы кубической формы, оптимальные для перевозки и хранения на складе.

HSM предлагает широкий выбор оборудования : вертикальные и полуавтоматические горизонтальные прессы для торговых сетей и промышленных предприятий, комбинированные шредер-пресс системы, технологии уплотнения ПЭТ, а также полноавтоматические канальные прессы для полигонов ТБО, мусоросортировочных заводов и заготовителей вторсырья.

Независимо от типа материала, который необходимо спрессовать, его количества или специфики местных условий, среди прессов HSM Вы найдете подходящий именно Вам.



Вертикальные пакетировочные прессы



Горизонтальные полуавтоматические прессы



Автоматические горизонтальные канальные прессы



Утилизации отходов ПЭТ





### Партнерство

Наша компетентная команда будет поддерживать вас как партнеров на всех этапах и по всему миру. От консалтинга и планирования проекта до доставки и сборки, а затем с обслуживанием клиентов



### Решения в соответствии с вашими требованиями

Мы можем предоставить исчерпывающую консультацию на месте. Опытные специалисты из наших отделов продаж и проектных отделов могут найти оптимальное решение для ваших требований.



### Надежность

Какое бы решение HSM вы ни выбрали, вы всегда будете иметь инновационные, надежные и высокоэффективные технологии «Сделано в Германии».



### Сервис

Наши сервисные специалисты будут поддерживать вас на всех этапах: от установки, обучения и ввода в эксплуатацию до обслуживания и технического обслуживания для бесперебойной и эффективной работы.

# HSM – Ваш партнер в области проектирования!

HSM предлагает не просто оборудование, а продуманные системные решения. Мы имеем богатый опыт в проектировании сложного технологического оборудования и с удовольствием поделимся им с Вами. Наши специалисты от начала проекта будут оказывать Вам постоянную техническую и сервисную поддержку.

Правильно подобрав опциональные компоненты и дополнительное оборудование, мы полностью интегрируем наше решение в Ваш производственный процесс. По Вашему желанию мы также оптимизируем работу Вашего оборудования. Свяжитесь с нами и HSM найдёт правильное решение с учётом Ваших потребностей.



## Примеры прессуемых материалов:



Пленка



Картон



Бумага



ПЭТ-бутылки



Пластик



Пластик



Пластик



Пластик



## Наши референтные проекты

Пакетировочные прессы HSM находят своё применение почти во всех сферах деятельности по всему миру. HSM предлагает как отдельные модели, так и проектные решения, включающие в себя широкий спектр оборудования различного применения. Убедитесь сами в том, как шредеры и

пакетировочные прессы HSM зарекомендовали себя в каждомдневном применении на ниже приведенных примерах. При необходимости мы готовы предоставить Вам референции с использованием оборудования HSM именно в сфере деятельности Вашего предприятия.

«Недостаточное использование грузовиков теперь, наконец, для нас в прошлом».

Rüdiger Graf – Операционный менеджер, Smurfit Kappa, Нойбург-ан-дер-Донау/ Германия



«Согласно нашему тщательному наблюдению за рынком, мы видим, что машина от HSM не имеет себе равных с точки зрения прочности, эффективности и надежности».

Hans-Peter Kremer, Технический разработчик, Thommen AG / Швейцария



## В общей сумме всех наших преимуществ есть один определяющий момент – сервис HSM.

Мы производим качественный продукт и после продажи мы в ответе за это качество. Поэтому мы всегда с радостью и большим рвением стремимся помочь нашим клиентам. И

это касается не только нашего центрального офиса в Германии, но и всех сервисных центров по всему миру.



Помощь в проектировании



Логистические услуги



Техническое обслуживание нашими специалистами



Обучение в нашей Академии

- Посещение и консультации на местах опытными специалистами по продажам и проектными инженерами, прошедшими обучение на заводе-изготовителе
- Расчет экономии средств при использовании пакетировочного пресса в сравнении с прежним решением по утилизации отходов производства (вторсырья)
- Анализ текущего положения и формулирование индивидуальных задач и потребностей
- Согласование проекта между клиентами, специалистами по продажам и проектными инженерами
- Реализация нестандартных решений
- Создание проектного чертежа
- Транспортировка оборудования; координация других партнёров (поставщиков)
- Монтаж, ввод в эксплуатацию и обучение
- Гарантийное и послегарантийное сервисное обслуживание
- Головной офис: 45 сервисных специалистов на выезде и 15 технических специалистов в офисе в Германии, Австрии, Швейцарии, Бельгии, Нидерландах и Италии
- Дочерние предприятия: 35 сервисных специалистов на выезде и 10 технических специалистов внутренних служб в дочерних компаниях (Англия, Франция, Польша, Испания, США и Китай)
- Заключение договоров на сервисное обслуживание
- Постоянная техническая поддержка клиентов
- Сервисные центры и обученные специалисты по всему миру

# Прессование на оборудовании HSM – экономия денежных средств и забота об окружающей среде

Мы убеждены в том, что предприятия, работающие в сфере утилизации отходов, должны иметь комплексный подход к охране окружающей среды. При конструировании и производстве наших прессов мы уделяем внимание ответственному обращению с ресурсами. Именно поэтому прессы HSM долго сохраняют свою ценность и работают с крайне высокой энерго-эффективностью. Вес и размеры кип, производимых прессами HSM, рассчитаны исходя из максимально возможной загрузки

грузовика. А тот, кто перевозит меньше воздуха, экономит на дорогостоящих и загрязняющих окружающую среду автомобильных перевозках. Еще большим вкладом в защиту окружающей среды и экономичность прессов HSM является новая разработка HSM – частотно-регулируемые приводы. С ними Вы сэкономите до 40 % электроэнергии по сравнению с обычными электродвигателями.

- Отопление почти 6200 м<sup>2</sup> производственных помещений благодаря регенерации тепла (повторного использования тепла, выделяемого производственным оборудованием)
- Транспортная упаковка изготовлена из материалов, пригодных для повторного использования.
- Применение исключительно таких вспомогательных и эксплуатационных материалов, которые не наносят вред окружающей среде
- Сокращение транспортных перевозок благодаря прессованию собственных отходов производства
- Повторное использование прилб. 60 % охлаждающих и смазывающих жидкостей в производственном оборудовании



Качество HSM «Сделано в Германии»

Компания HSM взяла на себя обязательство следовать принципу «Качество превыше всего» - качество разработки, производства, проектирования и сервиса. Все заводы HSM сертифицированы согласно стандарту качества EN ISO 9001 и работают над созданием долговечной продукции, чтобы сберечь привлекательность пакетировочного пресса HSM и в будущем.

Однако в основе принципиальной позиции HSM производить оборудование исключительно в Германии лежит чувство социальной ответственности семейного предприятия, глубоко укоренившегося в своём регионе. Мотивированные и высококвалифицированные специалисты, работающие на заводах HSM - залог долгосрочного успеха предприятия.



# Пошаговая инструкция по выбору пресса HSM: мы покажем Вам наши лучшие стороны!

«Вы рассказываете нам о Вашем бизнесе. Мы говорим Вам, какой пресс подходит именно Вам!» Каждая отрасль имеет свои собственные требования в отношении материала, который должен быть спрессован, его объема и т.д. Найдите Ваше решение, используя предложенную нами пошаговую инструкцию по выбору пресса.

Приведенные ниже решения представляют собой классические и часто используемые случаи применения пакетировочных прессов. Отправьте нам запрос, если Вы не найдете своего материала в примерах, приведенных нами, и мы найдем наиболее подходящее Вам системное решение.

## Предприятие М \*

небольшие объёмы, мелкий материал (например: розничная торговля, услуги по уничтожению архивов, системы аспирации)

## Предприятие L \*

средние объёмы, мелкий материал (например: переработка ПЭТ-бутылок, типографии)

## Предприятие XL \*

большие объёмы, материал средних размеров (например: рас-пред. центры, центральные склады, картонно-бумажные комбинаты)

## Предприятие XXL \*

крупные объёмы, средний и крупный материал (напр.: рас-предцентры, крупные типографии, картонно-бумажные комбинаты)

## Утилизация ТБО \*

крупные объёмы, абразивные материалы (напр.: заготовители вторсырья, полигоны ТБО, мусоросортировочные заводы)

Производительность до	Модель	Производительность до	Модель	Производительность до	Модель	Производительность до	Модель
36 м <sup>3</sup> /ч **	AK 807	28 м <sup>3</sup> /ч **	VK 807 V	197 м <sup>3</sup> /ч **	VK 3008	340 м <sup>3</sup> /ч **	VK 6015
		99 м <sup>3</sup> /ч **	VK 1206	216 м <sup>3</sup> /ч **	VK 4208	442 м <sup>3</sup> /ч **	VK 5012
		117 м <sup>3</sup> /ч **	VK 1210	228 м <sup>3</sup> /ч **	VK 3012	498 м <sup>3</sup> /ч **	VK 7215
		121 м <sup>3</sup> /ч **	VK 2306	239 м <sup>3</sup> /ч **	VK 4012	540 м <sup>3</sup> /ч **	VK 6215
		144 м <sup>3</sup> /ч **	VK 2310	251 м <sup>3</sup> /ч **	VK 4212	643 м <sup>3</sup> /ч **	VK 8818
				204 м <sup>3</sup> /ч **	VK 4812 V	873 м <sup>3</sup> /ч **	VK 15020
				204 м <sup>3</sup> /ч **	VK 4812 P	887 м <sup>3</sup> /ч **	VK 12018
				332 м <sup>3</sup> /ч **	VK 4812		
Страницы 9 – 10		Страницы 11 – 14		Страницы 15 – 20		Страницы 25 – 30	

\* = Классические применения

\*\* = Максимальная теоретическая производительность (по объему)



## AK 807

Для предприятий с небольшими объёмами материала

- предназначен для непрерывной подачи материала
- универсальное решение
- возможность выбора стороны загрузки и управления
- компактные размеры кип
- небольшая рабочая площадь
- зарекомендовавшее себя решение и технология
- старт прессования с помощью оптических датчиков



HSM AK 807

► Обрабатывающая промышленность

► Торговые сети

► Поставщики услуг по уничтожению документов

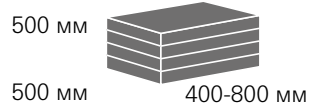
► Типографии



Производительность до 36 м<sup>3</sup>/ч

## HSM AK 807

- возможность непрерывного заполнения прессы
- ручная обвязка
- доступная цена, надежное качество
- идеально подходит для интеграции в систему аспирации
- предназначен в основном для прессования картона и легкой бумаги



Модель	<b>HSM AK 807</b>
Усилие прессования	82 кН
Производительность	до 0,72 т/ч при 20 кг/м <sup>3</sup>
Насыпная плотность	до 20 кг/м <sup>3</sup>
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 60 кг
Время цикла прессования	около 17,6 с в режиме холостого хода
Обвязка (ручная)	3-кратная, горизонтальная, полиэстеровой лентой

## VK 807 V, VK 1206, VK 1210, VK 2306, VK 2310

Для предприятий с небольшими  
и средними объёмами материала

- возможность непрерывной подачи материала
- универсальное решение
- применимы для различных материалов
- возможность выбора стороны загрузки и управления
- старт прессования с помощью оптических датчиков
- компактные размеры кип
- небольшая рабочая площадь
- доступны также в версии с ручной обвязкой (AK1206, AK1210, AK2306, AK2310)



HSM VK 2310

▶ Обрабатывающая  
промышленность

▶ Переработчики ПЭТ

▶ Поставщики услуг по  
уничтожению документов

▶ Типографии и картонно-  
бумажные комбинаты  
с небольшими и средними  
объёмами материала

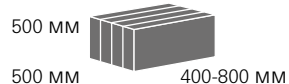




Производительность до 28 м<sup>3</sup>/ч

## HSM VK 807 V

- самый маленький полностью автоматический горизонтальный пресс
- предназначен преимущественно для прессования картона, плёнки и бумажной обрезки компактная конструкция
- автоматическая вертикальная обвязка
- простая интеграция прессы в производственную линию



Модель	<b>HSM VK 807 V</b>
Усилие прессования	82 кН
Производительность	до 0,55 т/ч при 20 кг/м <sup>3</sup>
Насыпная плотность	до 20 кг/м <sup>3</sup>
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 60 кг
Время цикла прессования	около 23,2 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	2-кратная, вертикальная, проволокой



Производительность до 99 м³/ч

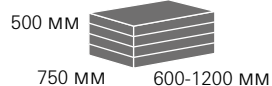
Производительность до 117 м³/ч

## HSM VK 1206

- на протяжении многих лет зарекомендовавшее себя надёжное решение для разных сфер деятельности
- особенно подходит для прессования картона, плёнки и ПЭТ-бутылок
- может интегрироваться в систему аспирации (быстрые циклы прессования, длина загрузочного бункера 600 мм)
- доступен в версии с ручной обвязкой

## HSM VK 1210

- создан на базе модели VK1206, с увеличенным загрузочным бункером
- идеально подходит для прессования картона, плёнки и ПЭТ-бутылок
- доступен в версии с ручной обвязкой
- загрузочный бункер длиной в 1000 мм подходит для крупногабаритных материалов и обеспечивает более высокую производительность



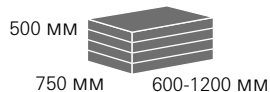
Модель	HSM VK 1206	HSM VK 1210
Усилие прессования	160 кН	160 кН
Производительность	до 1,97 т/ч при 20 кг/м³	до 2,35 т/ч при 20 кг/м³
Насыпная плотность	до 40 кг/м³	до 40 кг/м³
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 200 кг	до 200 кг
Время цикла прессования	около 8,2 с в режиме холостого хода	около 11,5 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	3-кратная, горизонтальная, проволокой	3-кратная, горизонтальная, проволокой



Производительность до 121 м³/ч

## HSM VK 2306

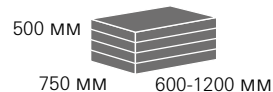
- схожий с модельным рядом VK12, обладает более высоким усилием прессования
- высокая степень уплотнения и вес кип
- предназначен для прессования бумаги, картона, плёнки и ПЭТ-бутылок
- идеальное решение для прессования ПЭТ-бутылок и других нестандартных материалов



Производительность до 144 м³/ч

## HSM VK 2310

- идентичен модели VK2306, с увеличенным загрузочным бункером
- высокая степень уплотнения и вес кип
- предназначен для прессования бумаги, картона, плёнки и ПЭТ-бутылок
- загрузочный бункер длиной 1000 мм подходит для крупногабаритных материалов и обеспечивает более высокую производительность



Модель	HSM VK 2306	HSM VK 2310
Усилие прессования	240 кН	240 кН
Производительность	до 6,03 т/ч при 50 кг/м³	до 7,18 т/ч при 50 кг/м³
Насыпная плотность	до 50 кг/м³	до 50 кг/м³
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 250 кг	до 250 кг
Время цикла прессования	6,7-12,3 с в режиме холостого хода	9,4-17,2 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	3-кратная, горизонтальная, проволокой	3-кратная, горизонтальная, проволокой



# VK 3008, VK 3012, VK 4208, VK 4212, VK 4812, VK 4812 V, VK 4812 P

Для предприятий со средними объёмами материала

- производительность до 12,5 тонн в час
- предназначены для непрерывной подачи материала при помощи конвейера, системы аспирации и др.
- применимы для прессования различных материалов с насыпной плотностью до 60 кг/м<sup>3</sup>
- возможность выбора стороны загрузки и управления
- универсальное решение, возможно прессование нестандартных материалов (по запросу)
- старт прессования с помощью оптических датчиков
- высокая степень уплотнения и вес кип
- простая интеграция в автоматизированные производственные процессы



- ▶ Обрабатывающая промышленность
- ▶ Торговые сети
- ▶ Прочие

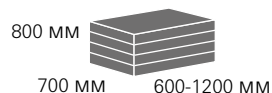
- ▶ Поставщики услуг по уничтожению документов
- ▶ Типографии и картонно-бумажные комбинаты



Производительность до 228 м³/ч

## HSM VK 3008 / VK 3012

- универсальное решение для различных материалов с насыпной плотностью до 50 кг/м³
- идеально подходит для прессования бумаги, картона и плёнки
- VK 3008 для быстрых циклов с длиной бункера 800 мм
- VK 3012 для большей производительности с удлиненным загрузочным бункером (длина 1140 мм)



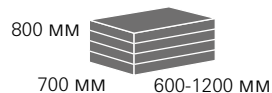
Модель	HSM VK 3008 / VK 3012
Усилие прессования	310 кН
Производительность	до 11,4 т/ч при 50 кг/м³
Насыпная плотность	до 50 кг/м³
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 350 кг
Время цикла прессования	8,2-13,9 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	4-кратная, горизонтальная, проволокой



Производительность до 251 м<sup>3</sup>/ч

## HSM VK 4208 / VK 4212

- универсальное решение для материалов с насыпной плотностью до 60 кг/м<sup>3</sup>
- идеально подходит для прессования бумаги, картона, размельченных материалов и пленки
- VK 4208 для быстрых циклов с длиной бункера загрузки 800 мм
- VK 4212 для большей производительности с удлиненным загрузочным бункером для оптимальной подачи материала (длина 1140 мм)



Модель	HSM VK 4208 / VK 4212
Усилие прессования	420 кН
Производительность	до 12,5 т/ч при 50 кг/м <sup>3</sup>
Насыпная плотность	до 60 кг/м <sup>3</sup>
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 420 кг
Время цикла прессования	7,5-17,4 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	4-кратная, горизонтальная, проволокой

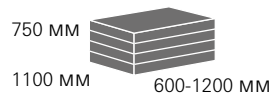




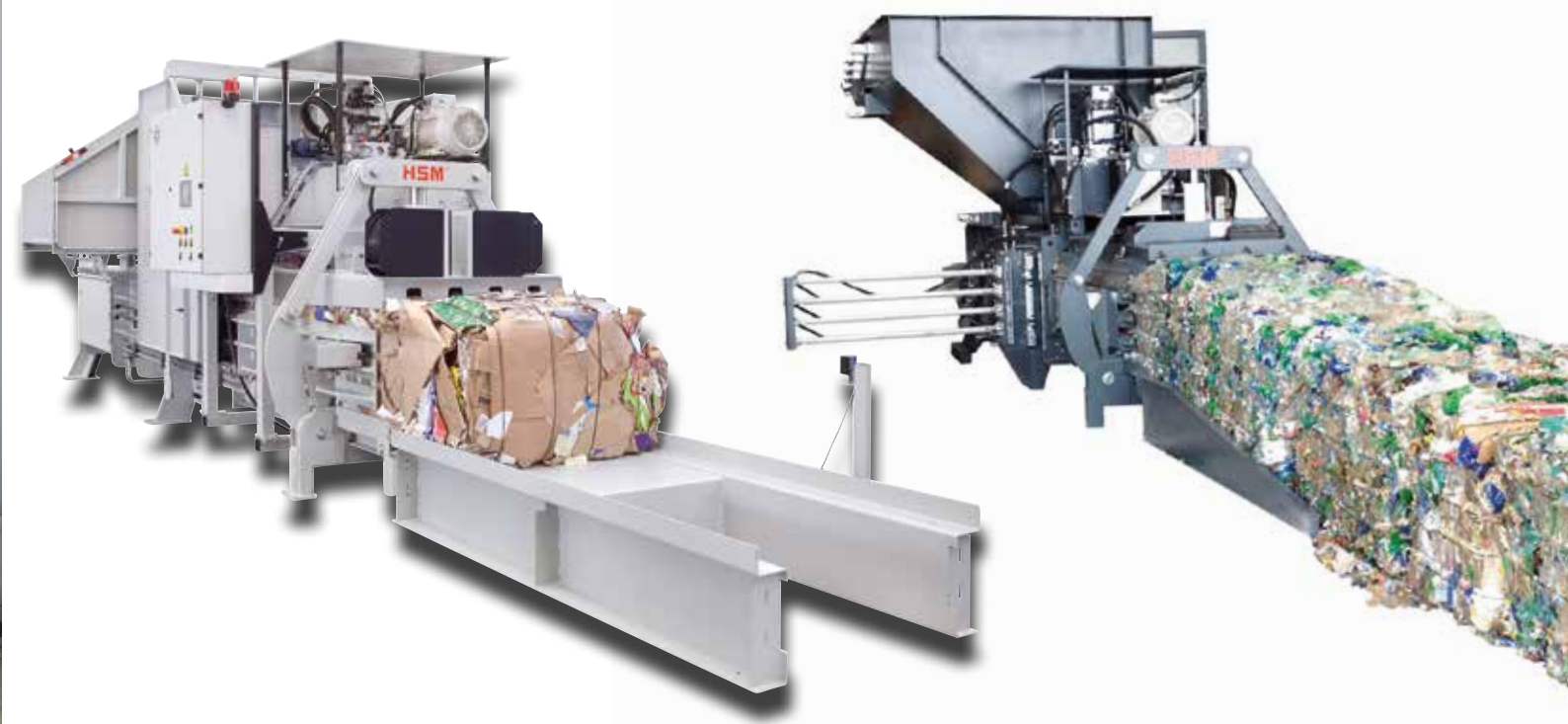
Производительность до 332 м<sup>3</sup>/ч

## HSM VK 4812

- для материалов с насыпной плотностью до 60 кг/м<sup>3</sup>
- идеально подходит для прессования картона и пленки
- с большим загрузочным бункером и высоким давлением прессования
- большие и тяжёлые кипы



Модель	<b>HSM VK 4812</b>
Усилие прессования	480 кН
Производительность	до 16,6 т/ч при 50 кг/м <sup>3</sup>
Насыпная плотность	до 60 кг/м <sup>3</sup>
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 550 кг
Время цикла прессования	11,2-21,2 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	4-кратная, горизонтальная, проволокой

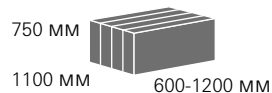


Производительность до 204 м³/ч

Производительность до 204 м³/ч

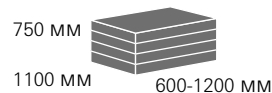
## HSM VK 4812 V

- для материалов с насыпной плотностью до 60 кг/м³
- небольшая занимаемая площадь
- большой загрузочный бункер для крупногабаритных материалов
- высокая степень уплотнения и большой вес кип
- отличное соотношение цены и производительности
- вертикальная обвязка



## HSM VK 4812 P

- для материалов с насыпной плотностью до 60 кг/м³
- подходит для прессования ПЭТ-бутылок
- компактные размеры благодаря каскадной конструкции основного цилиндра
- высокая степень уплотнения и вес кип
- отличное соотношение цены и производительности



Модель	HSM VK 4812 V	HSM VK 4812 P
Усилие прессования	480 кН	480 кН
Производительность	до 10,2 т/ч при 50 кг/м³	до 10,2 т/ч при 50 кг/м³
Насыпная плотность	до 60 кг/м³	до 60 кг/м³
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 550 кг	до 550 кг
Время цикла прессования	18,2-24,5 с в режиме холостого хода	18,2-24,5 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	4-кратная, вертикальная, проволокой	4-кратная, горизонтальная, проволокой

## VK 4012

Для предприятий с особыми требованиями

- производительность до 12 тонн в час
- возможность выбора стороны загрузки и управления
- старт прессования с помощью оптических датчиков
- применим для прессования материалов с насыпной плотностью до 40 кг/м<sup>3</sup>
- предназначен для непрерывной подачи материала при помощи конвейера или вручную
- высокая степень уплотнения и вес кип
- простая интеграция в автоматизированные производственные системы и мусоросортировочные линии (центральные склады, распределительные центры и др.)



HSM VK 4012

► Обработывающая промышленность

► Торговые сети

► Заготовители вторсырья

► Мусоросортировочные заводы






Производительность до 239 м³/ч

## HSM VK 4012

- для материалов с насыпной плотностью до 40 кг/м³
- идеально подходит для прессования легких упаковочных материалов (картона и пленки)
- небольшая занимаемая площадь
- большой загрузочный бункер для крупногабаритных материалов

720 мм  
900 мм 600-1200 мм



Модель	<b>HSM VK 4012</b>
Усилие прессования	450 кН
Производительность	до 4,79 т/ч при 50 кг/м³
Насыпная плотность	до 40 кг/м³
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 400 кг
Время цикла прессования	12,2-16,7 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	3-кратная, горизонтальная, проволокой

## VK 5012, VK 6215, VK 7215

Для применения в сфере переработки и утилизации отходов или на крупных промышленных предприятиях с высокими требованиями к производительности

- 5-кратная автоматическая обвязка для оптимальной формы тюка
- для прессования картона, бумаги, плёнки, пластика и ПЭТ-бутылок
- возможно прессование материалов с насыпной плотностью более 60 кг/м<sup>3</sup>
- оптимальные размеры и вес кип для максимальной загрузки грузовиков
- большой загрузочный бункер, быстрая работа
- старт прессования с помощью оптических датчиков
- высокая степень уплотнения и вес кип
- проверенные и зарекомендовавшие себя технические решения
- в качестве опции с частотно-регулируемыми гидравлическими приводами (экономия до 40 % электроэнергии при неизменной производительности)



HSM VK 5012

- ▶ Обрабатывающая промышленность
- ▶ Переработчики ПЭТ
- ▶ Торговые сети
- ▶ Заготовители вторсырья
- ▶ Поставщики услуг по уничтожению документов
- ▶ Типографии и картонно-бумажные комбинаты
- ▶ Мусоросортировочные заводы




Производительность до 442 м³/ч

## HSM VK 5012

- особенно подходит для прессования картона, бумаги, плёнки, пластика и ПЭТ-бутылок
- оптимальные размеры и вес кип для максимальной загрузки грузовиков
- большой загрузочный бункер, быстрая работа
- программируемый контроллер Siemens с сенсорной панелью управления
- автоматизированная система управления и программы для разных видов материалов обеспечивают высокое качество кип даже при частой смене материалов
- внутренние поверхности камеры прессования, и стенки канала пресса усилены листами износостойкой стали XAR 500
- большие технические дверцы обеспечивают легкий доступ для сервисного обслуживания пресса

750 мм  
1100 мм 600-1200 мм



Модель	<b>HSM VK 5012</b>
Усилие прессования	500 кН
Производительность	до 22,10 т/ч при 50 кг/м³
Насыпная плотность	до 60 кг/м³
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 500 кг
Время цикла прессования	до 8,4-22,8 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	4-кратная, горизонтальная, проволокой





Производительность до 540 м³/ч

## HSM VK 6215

- возможность прессования материалов с насыпной плотностью более 60 кг/м³
- для прессования картона, бумаги, плёнки, пластика, ПЭТ-бутылок и других материалов (по запросу)
- относительно небольшая рабочая площадь
- большой загрузочный бункер 1500 x 970 мм, быстрая работа
- усиленная версия VK 6215 R (Residual waste) для прессования предварительно отсортированных ТБО («хвостов»), оснащенная дополнительными листами износостойкой стали XAR 500
- в качестве опции доступен в версии с частотно-регулируемым гидравлическим приводом (экономия до 40 % электроэнергии при неизменной производительности)

750 мм  
1100 мм 600-1200 мм

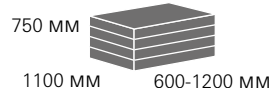
Модель	<b>HSM VK 6215</b>
Усилие прессования	620 кН
Производительность	до 26,8 т/ч при 50 кг/м³
Насыпная плотность	> 60 кг/м³
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 550 кг
Время цикла прессования	8,3-18,7 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	5-кратная, горизонтальная, проволокой



Производительность до 498 м<sup>3</sup>/ч

## HSM VK 7215

- возможность прессования материалов с насыпной плотностью более 60 кг/м<sup>3</sup>
- для профессионального применения в сфере переработки отходов или для крупных промышленных предприятий с большими объёмами отходов производства
- высокая производительность
- для прессования картона, бумаги, плёнки, пластика, ПЭТ-бутылок и других материалов (по запросу)
- предназначен для непрерывной подачи материала
- длина загрузочного бункера 1500 мм
- в качестве опции доступна усиленная версия VK 7215 R (Residual waste) для прессования предварительно отсортированных ТБО («хвостов»), оснащенная дополнительными листами износостойкой стали XAR 500
- в качестве опции доступен в версии с частотно-регулируемым гидравлическим приводом (экономия до 40 % электроэнергии при неизменной производительности)



Модель	<b>HSM VK 7215</b>
Усилие прессования	720 кН
Производительность	до 24,9 т/ч при 50 кг/м <sup>3</sup>
Насыпная плотность	> 60 кг/м <sup>3</sup>
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 620 кг
Время цикла прессования	8,9-13,2 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	5-кратная, горизонтальная, проволокой

## VK 6015

Для профессионального применения в сфере переработки отходов или на крупных промышленных предприятиях с особыми требованиями

- 4-кратная автоматическая обвязка для оптимальной формы тюка
- особенно хорошо подходит для прессования картона, бумаги, плёнки, пластика и ПЭТ-бутылок
- возможность прессования материалов с насыпной плотностью более 60 кг/м<sup>3</sup>
- оптимальные размеры и вес кип для максимальной загрузки грузовиков
- большой загрузочный бункер, быстрая работа
- стартпрессования с помощью оптических датчиков
- высокая степень уплотнения и вес кип
- в качестве опции доступен в версии с частотно-регулируемым гидравлическим приводом (экономия до 40 % электроэнергии при неизменной производительности)



HSM VK 6015

- ▶ Обрабатывающая промышленность
- ▶ Переработчики ПЭТ
- ▶ Торговые сети
- ▶ Заготовители вторсырья
- ▶ Поставщики услуг по уничтожению документов
- ▶ Типографии и картонно-бумажные комбинаты
- ▶ Мусоросортировочные заводы

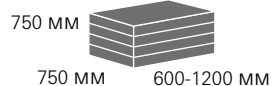




Производительность до 340 м<sup>3</sup>/ч

## HSM VK 6015

- высокое удельное давление прессования (128 Н/см<sup>2</sup>) для наилучшего уплотнения материала
- возможность прессования материалов с насыпной плотностью более 60 кг/м<sup>3</sup>
- особенно подходит для прессования картона, бумаги, плёнки, ПЭТ-бутылок, различных отходов производств (обрезь)
- предназначен для непрерывной подачи материала
- в качестве опции доступен в версии с частотно-регулируемым гидравлическим приводом (экономия до 40 % электроэнергии при неизменной производительности)



Модель	<b>HSM VK 6015</b>
Усилие прессования	720 кН
Производительность	до 17 т/ч при 50 кг/м <sup>3</sup>
Насыпная плотность	> 60 кг/м <sup>3</sup>
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 470 кг
Время цикла прессования	8,9-23,7 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	4-кратная, горизонтальная, проволокой

## VK 8818, VK 12018, VK 15020

Для профессионального применения в сфере переработки отходов или на крупных промышленных предприятиях

- многократно проверенное и зарекомендовавшее себя решение для различных сфер применения
- для прессования картона, бумаги, плёнки, пластика, ПЭТ-бутылок, предварительно отсортированных ТБО "хвостов", а также RDF-топлива
- возможность прессования материалов с насыпной плотностью более 60 кг/м<sup>3</sup>
- большой загрузочный бункер, быстрая работа
- высокая степень уплотнения и вес кип
- сэндвич-панельная конструкция, (двойные внутренние стенки), толстые листы износостойкой стали XAR 500 (в версии R)
- старт прессования с помощью оптических датчиков
- предназначен для непрерывной подачи материала при помощи конвейерных систем
- в качестве опции доступен в версии с частотно-регулируемым гидравлическим приводом (экономия до 40 % электроэнергии при неизменной производительности)

HSM VK 12018



- ▶ Обрабатывающая промышленность
- ▶ Переработчики ПЭТ
- ▶ Торговые сети
- ▶ Заготовители вторсырья
- ▶ Мусоросортировочные заводы
- ▶ Типографии и картонно-бумажные комбинаты
- ▶ Прессование "хвостов" на полигонах ТБО






Производительность до 643 м<sup>3</sup>/ч

## HSM VK 8818

- высокое давление прессования
- 5-кратная автоматическая обвязка для оптимальной формы кип с расширяющимся материалом
- большой загрузочный бункер (1000 x 1800 мм) для крупногабаритных материалов
- для материалов с насыпной плотностью более 60 кг/м<sup>3</sup>
- оптимальные размеры и вес кип для максимальной загрузки грузовиков
- в качестве опции доступна усиленная версия VK8818 R (Residual waste) для прессования предварительно отсортированных ТБО («хвостов»), оснащенная листами износостойкой стали XAR 500
- в качестве опции доступен в версии с частотно-регулируемым гидроприводом (экономия до 40 % электроэнергии при неизменной производительности)

750 мм  
1100 мм 600-1200 мм



Модель	<b>HSM VK 8818</b>
Усилие прессования	880 кН / 1000 кН
Производительность	до 32,1 т/ч при 50 кг/м <sup>3</sup>
Насыпная плотность	> 60 кг/м <sup>3</sup>
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 800 кг
Время цикла прессования	8,3-12,8 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	5-кратная, горизонтальная, проволокой



Производительность до 887 м<sup>3</sup>/ч

## HSM VK 12018

- высокое давление прессования
- оптимальные размеры и вес кип для максимальной загрузки грузовиков
- большой загрузочный бункер для крупногабаритных материалов
- для больших объёмов материала
- 5-кратная автоматическая обвязка для оптимальной формы кип с расширяющимся материалом
- предназначен для непрерывной подачи материала при помощи конвейерных систем
- мощная усиленная конструкция из листов износостойкой стали с двойными стенками внутри камеры и канала пресса
- широкие и легко доступные технические дверцы упрощают сервисное обслуживание
- современная концепция управления прессом при помощи сенсорной панели
- в качестве опции доступна усиленная версия VK12018 R (Residual waste) для прессования предварительно отсортированных ТБО («хвостов»), оснащенная толстыми листами износостойкой стали XAR 500 с возможностью последующей замены
- в качестве опции доступен в версии с частотно-регулируемым гидроприводом (экономия до 40 % электроэнергии при неизменной производительности)

1100 мм  
1100 мм 600-1200 мм

Модель	<b>HSM VK 12018</b>
Усилие прессования	1200 кН
Производительность	до 44,4 т/ч при 50 кг/м <sup>3</sup>
Насыпная плотность	> 60 кг/м <sup>3</sup>
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 1100 кг
Время цикла прессования	8,8-15,5 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	5-кратная, горизонтальная, проволокой






Производительность до 873 м³/ч

## HSM VK 15020

- высокое давление прессования
- 5-кратная автоматическая обвязка для оптимальной формы кип с расширяющимся материалом
- очень большой загрузочный бункер для крупногабаритного материала
- для материалов с насыпной плотностью также и намного превышающей 60 кг/м³
- оптимальные размеры и вес кип для максимальной загрузки грузовиков
- в качестве опции доступна усиленная версия VK15020 R (Residual waste) для прессования предварительно отсортированных ТБО («хвостов»), оснащенная листами износостойкой стали XAR 500
- в качестве опции доступен в версии с частотно-регулируемым гидроприводом (экономия до 40 % электроэнергии при неизменной производительности)

1100 мм  
1100 мм 600-1200 мм



Модель	<b>HSM VK 15020</b>
Усилие прессования	1500 кН
Производительность	до 43,6 т/ч при 50 кг/м³
Насыпная плотность	> 60 кг/м³
Вес кипы (в зависимости от материала)	до 1250 кг
Время цикла прессования	10,0-15,6 с в режиме холостого хода
Обвязка (полностью автоматическая)	5-кратная, горизонтальная, проволокой



## Дополнительные опции

Мы подберем для Вас решение, которое будет удовлетворять Вашим требованиям: в зависимости от поставленной задачи и индивидуальных требований, каждый пресс может быть оснащен дополнительными функциональными модулями. Модульная система опций предусмотрена для того, что-

бы оптимально решить поставленные в каждом отдельном случае задачи. Модели полностью автоматических прессов VK1206, VK1210, VK2306 и VK2310 доступны также в варианте с ручной обвязкой (серия AK).



### Гидравлический очиститель ножей гильотинного типа

- Применяется при проблемах среза материала. Работает в автоматическом режиме



### Шумозащитный кожух

- защищает блок привода пресса от проникновения грязи и пыли, уменьшает уровень шума на прикл. 9 дБ(А)



### Системы подачи материала

- опрокидыватели, конвейеры, системы аспирации для подачи материала в пресс



### Система удаленного управления прессом

- удаленная связь с прессом и передача данных
- наблюдение за работой пресса при помощи программного обеспечения и веб-камеры
- обеспечение непрерывной работы пресса с минимизацией затрат на обслуживание
- возможность использования системы в качестве средства для обучения



### Подпрессовщик

- для предварительного уплотнения
- предотвращает заторы в загрузочном бункере
- служит для оптимизации подачи материала в пресс и повышения производительности



### Частотный преобразователь

- снижение потребления электроэнергии до 40% в сравнении с конвенциональными двигателями, оптимизация процесса прессования, щадящий режим работы моторов
- опция доступна в моделях VK 6015, VK 6215, VK 7215, VK 8818, VK 12018, VK 15020



### Перфоратор ПЭТ

перфоратор для раскрытия ПЭТ-бутылок путём «продырявливания» устанавливается отдельно над приемком конвейера или интегрируется в загрузочный бункер для оптимального прессования ПЭТ-бутылок в компактные кипы

### Прочие опции:

- обогрев шкафа управления при температуре окружающей среды ниже 10° C
- обогрев масляного бака при температуре окружающей среды ниже 4° C
- маслоохладитель для эксплуатации пресса в режиме высокой нагрузки или при высокой температуре окружающей среды
- расширение для системы контроля и управления при необходимости подключения различных компонентов (датчиков, узлов, например: конвейер, опрокидыватель и др.)
- экономия обвязочной проволоки с помощью управления кратностью обвязки
- индивидуальная покраска пресса в любой из цветов спектра RAL
- адаптационная шахта для соединения стандартного бункера пресса с конвейером или системой аспирации (циклоном)
- счетчик моточасов
- склиз для скатывания тюков
- акустическая и/или оптическая сигнализации неисправностей
- и многие другие опции

# Проверенное качество отражается на продуманности решения

«Вся система в целом является чем-то большим, чем сумма отдельных её компонентов». От комбинации отдельных технологических решений каждый пользователь только выигрывает. Долговечность, экономичность, лёгкость в управлении и прочность

– типичные преимущества, которыми обладает каждый пресс HSM. Весомым аргументом в пользу пакетировочных прессов HSM является их экономичная работа:



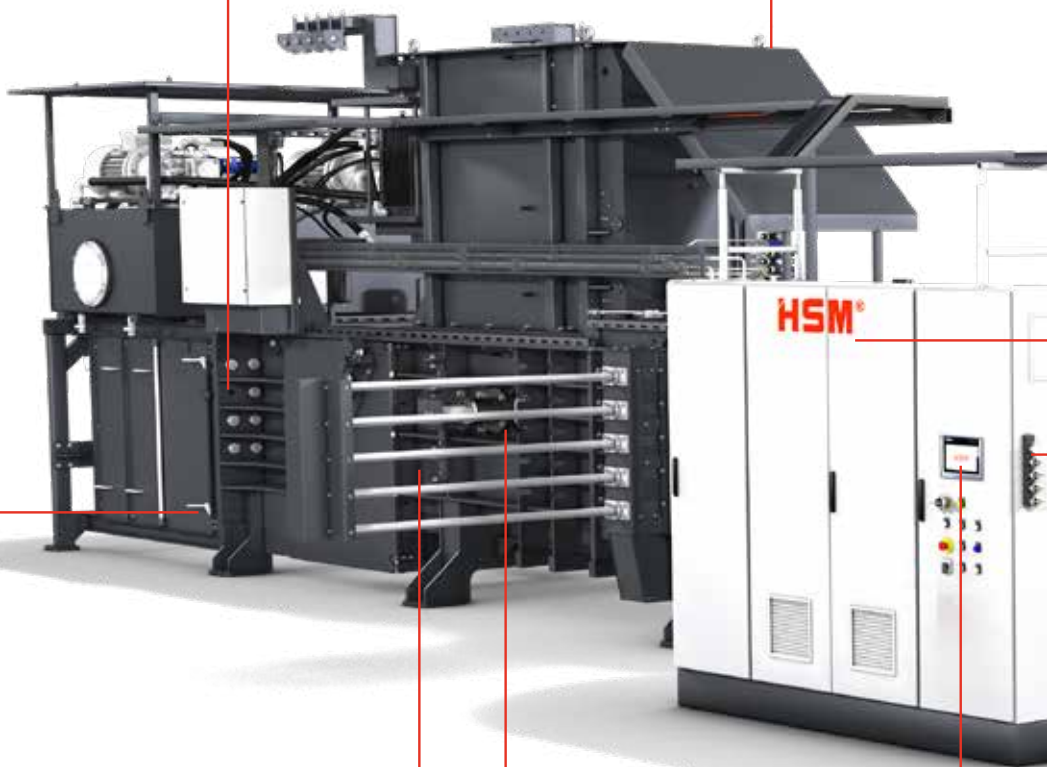
## Карданное крепление главного цилиндра\*, \*\*

- стабилизирует положение главного цилиндра
- существенно уменьшает износ цилиндра и роликов прессовой плиты
- продлевает срок службы цилиндра и других компонентов



## Высокопрочная и легкая в обслуживании система направляющих роликов прессовой плиты

- оптимальное самоочистление направляющих балок
- подвижные очистители с заменяемыми изнашивающимися скребками
- высокопрочные роликовые подшипники
- наружная система смазки



## Гидравлическая блокировка прессовой плиты\*

- повышает безопасность работы во время процесса обвязки (например, при перебоях в подаче электроэнергии)
- предотвращает обратное выталкивание прижимной плиты за счет расширения материала при выключенном прессе
- предотвращает деформацию гидравлических цилиндров обвязки



## Система измерения длины тюка

- Точное определение длины тюка даже при частой смене материала

## ений до мелочей.

например, увеличенный срок использования гидравлического масла благодаря системе фильтрации, низкое потребление электроэнергии благодаря частотно-

регулируемым приводам, что существенно снижает затраты на эксплуатацию пресса. Эти и другие преимущества превращают пресс HSM в выгодную инвестицию.

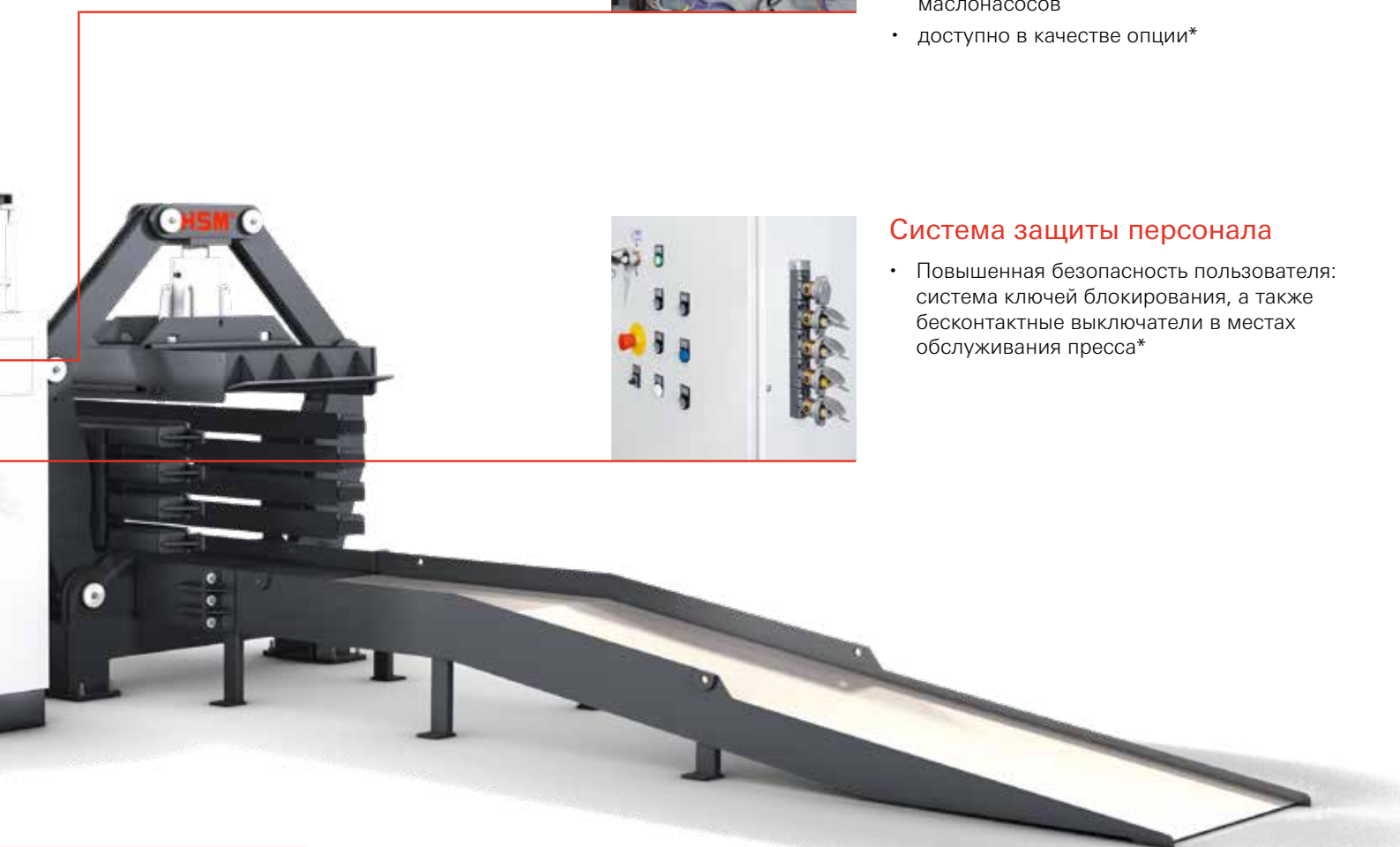
### Износостойкость конструкции и отдельных узлов пресса

- использование компонентов из износостойкой стали в подверженных износу зонах блока скручивания
- сэндвич-панельная конструкция (двойные стенки) пресс-камеры и пресс-канала, легко заменяемые листы износостойкой стали\*
- пальцы скручивания изготовлены из износостойкой стали XAR 400 и имеют длительный срок службы



### Управления двигателями маслонасосов при помощи частотных преобразователей

- снижение энергопотребления пресса до 40%
- оптимизация процесса прессования
- щадящий режим работы двигателей и маслонасосов
- доступно в качестве опции\*



### Система защиты персонала

- Повышенная безопасность пользователя: система ключей блокирования, а также бесконтактные выключатели в местах обслуживания пресса\*



### Дисплей\*

- 15" сенсорная панель высокого разрешения
- упрощенное управление и визуализация работы пресса
- возможно подключение веб-камеры

\* не доступно для модели HSM VK 5012

\*\* не доступно для модели HSM VK 6215



# Обзор технических характеристик:

Модель	Мощность двигателя, кВт	Мощность двигателя FC, кВт	Усилие прессования, кН	Удельное давление, Н/см²	Время цикла (теор.), с	Производительность (теор.), м³/ч	Производительность при 20 кг/м³, т/ч	Производительность при 50 кг/м³, т/ч
HSM AK 807	4	-	82	32,8	17,6	36	0,72	-
HSM VK 807 V	4	-	82	32,8	23,2	28	0,55	-
HSM VK 1206	9,2	-	160	42,7	8,2	99	1,98	-
HSM VK 1210	9,2	-	160	42,7	11,5	117	2,35	-
HSM VK 2306	9,2	-	240	64,0	12,3	66	1,32	3,29
	15	-	240	64,0	6,7	121	2,42	6,04
HSM VK 2310	9,2	-	240	64,0	17,2	78	1,57	3,92
	15	-	240	64,0	9,4	144	2,87	7,18
HSM VK 3008	15	-	310	55,4	11,3	143	2,86	7,16
	22	-	310	55,4	8,2	197	3,93	9,83
HSM VK 3012	15	-	310	55,4	13,9	166	3,31	8,29
	22	-	310	55,4	10,1	228	4,55	11,38
HSM VK 4012	15	-	450	69,4	16,7	174	3,49	8,72
	22	-	450	69,4	12,2	239	4,79	11,97
HSM VK 4208	15	-	420	75,0	14,1	114	2,28	5,71
	22	-	420	75,0	10,3	157	3,13	7,83
	30	-	420	75,0	7,5	216	4,33	10,82
	15	-	420	75,0	17,4	132	2,64	6,61
HSM VK 4212	22	-	420	75,0	12,7	181	3,63	9,07
	30	-	420	75,0	9,2	251	5,01	12,53
HSM VK 4812	15	-	480	58,2	21,2	175	3,50	8,76
	22	-	480	58,2	15,4	240	4,81	12,02
	30	-	480	58,2	11,2	332	6,64	16,61
HSM VK 4812 V	15	-	480	58,2	24,5	151	3,03	7,57
	22	-	480	58,2	18,2	204	4,08	10,21
HSM VK 4812 P	15	-	480	58,2	24,5	151	3,03	7,57
	22	-	480	58,2	18,2	204	4,08	10,21
	15	-	500	60,6	22,8	163	3,25	8,13
	22	-	500	60,6	16,6	223	4,47	11,16
HSM VK 5012	30	-	500	60,6	12,0	308	6,17	15,42
	45	-	500	60,6	8,4	442	8,84	22,10
	30	-	720	128,0	23,7	128	2,57	6,41
	45	-	720	128,0	16,5	184	3,68	9,19
HSM VK 6015	55	45	720	128,0	13,2	231	4,62	11,55
	75	55	720	128,0	10,4	291	5,81	14,53
	90	75	720	128,0	8,9	340	6,80	16,99
	30	-	620	75,2	18,7	238	4,76	11,90
	45	-	620	75,2	13,1	341	6,82	17,06
HSM VK 6215	55	45	620	75,2	10,4	429	8,57	21,44
	75	55	620	75,2	8,3	540	10,79	26,98
	55	45	720	87,3	13,2	339	6,77	16,94
	75	55	720	87,3	10,4	426	8,52	21,31
	90	75	720	87,3	9,0	498	9,95	24,88
	90	75	880	106,7	12,8	417	8,34	20,85
HSM VK 8818	45+45	30+30	880	106,7	12,8	418	8,35	20,89
	55+55	45+45	880	106,7	8,3	643	12,86	32,14
	90	75	1000	121,2	12,8	417	8,34	20,85
	45+45	30+30	1000	121,2	12,8	418	8,35	20,88
	55+55	45+45	1000	121,2	8,3	643	12,86	32,14
	45+45	30+30	1200	99,2	15,5	506	10,12	25,31
HSM VK 12018	55+55	45+45	1200	99,2	10,0	786	15,73	39,32
	75+75	55+55	1200	99,2	8,8	887	17,74	44,36
	55+55	45+45	1500	124,0	15,6	557	11,14	27,86
	75+75	55+55	1500	124,0	11,4	767	15,34	38,35
HSM VK 15020	-	75+75	1500	124,0	10,0	873	17,45	43,64

### Разъяснение технических терминов:

- Мощность двигателя
  - FC (frequency-controlled)
  - Усилие прессования

Номинальная мощность мотора пресса без учета дополнительных агрегатов (например, маслоохладителя и др.)  
Частотно-регулируемый мотор  
Произведение площади цилиндра пресс-плиты и максимального гидравлического давления (теоретическое значение)
- Удельное давление
  - Время цикла (теор.)

Сила N, действующая на 1 см² материала, который подлежит прессованию  
Время прессования, за которое прижимная плита перемещается вперед и возвращается в исходное положение без материала. Рассчитано в режиме холостого хода.
- Производительность (теор.)

Максимальный объем материала, который теоретически может быть спрессован за один час, без прерывания процесса прессования на загрузку или обвязку. Рассчитывается как частное от деления объема пресс-камеры на время прессования.
- Производительность при 20/50, кг/м³
  - Практическая производительность

Максимальный вес материала, который теоретически может быть спрессован за один час при насыпной плотности материала 20 или 50 кг/м³, без прерывания процесса прессования на загрузку или обвязку.  
Практическая производительность составляет примерно 60-70% теоретической производительности и зависит от способа подачи материала в пресс, насыпной плотности, типа материала и времени, затрачиваемого на управление прессом.
- Вес кипы

Вес кипы варьируется в зависимости от типа, влажности и состояния прессуемого материала, а также от длины и высоты кипы. Данные действительны для кип длиной 1200 мм (варьирующиеся данные указаны в скобках).

Вес кипы при длине 1200 мм, kgw	Размеры кипы (Ш x В x Д), мм	Сечение канала/кипы (Ш x В), мм	Обвязка, кол-во строп	Размеры загрузочного бункера (Ш x Д), мм	Объём загрузки, м³	Ёмкость масляного бака, л	Вес пресса, т	Модель
30-60 (при длине 600 мм)	500 x 500 x вар.	500 x 500	3	450 x 710	0,18	30	1,0	<b>HSM AK 807</b>
30-60 (при длине 600 мм)	500 x 500 x вар.	500 x 500	2	450 x 710	0,18	30	1,0	<b>HSM VK 807 V</b>
100-200	750 x 500 x вар.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	123	3,4	<b>HSM VK 1206</b>
100-200	750 x 500 x вар.	750 x 500	3	670 x 1000	0,38	123	3,8	<b>HSM VK 1210</b>
140-250	750 x 500 x вар.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	123	3,5	<b>HSM VK 2306</b>
140-250	750 x 500 x вар.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	300	3,9	
140-250	750 x 500 x вар.	750 x 500	3	670 x 1000	0,38	123	3,8	<b>HSM VK 2310</b>
140-250	750 x 500 x вар.	750 x 500	3	670 x 1000	0,38	300	4,3	
190-350	700 x 800 x вар.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	<b>HSM VK 3008</b>
190-350	700 x 800 x вар.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	
190-350	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	<b>HSM VK 3012</b>
190-350	700 x 800 x вар.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	
250-400	900 x 720 x вар.	900 x 720	3	820 x 1250	0,81	300	7,0	<b>HSM VK 4012</b>
250-400	900 x 720 x вар.	900 x 720	3	820 x 1250	0,81	300	7,0	
220-420	700 x 800 x вар.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	<b>HSM VK 4208</b>
220-420	700 x 800 x вар.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	
220-420	700 x 800 x вар.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	630	6,3	<b>HSM VK 4212</b>
220-420	700 x 800 x вар.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	
220-420	700 x 800 x вар.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	630	6,3	<b>HSM VK 4812</b>
300-550	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	
300-550	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	<b>HSM VK 4812 V</b>
300-550	1100 x 750x вар.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	630	10,0	
300-550	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	<b>HSM VK 4812 P</b>
300-550	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	
300-550	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	<b>HSM VK 5012</b>
300-550	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	17,5	
300-550	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	630	17,5	<b>HSM VK 6015</b>
300-550	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	630	24,0	
260-470	750 x 750 x вар.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	630	24,0	<b>HSM VK 6215</b>
260-470	750 x 750 x вар.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	630	24,0	
260-470	750 x 750 x вар.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	1250	24,0	<b>HSM VK 7215</b>
260-470	750 x 750 x вар.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	1250	24,0	
300-550	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	630	23,0	<b>HSM VK 8818</b>
300-550	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	630	23,0	
300-550	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250	23,0	<b>HSM VK 8818</b>
300-550	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250	23,0	
340-620	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250	24,0	<b>HSM VK 12018</b>
340-620	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250	24,0	
340-620	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	2000 (1250)	24,0	<b>HSM VK 15020</b>
500-700	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000 (1250)	24,0	
500-700	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000	33,0	<b>HSM VK 15020</b>
500-700	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	3000 (2000)	33,0	
550-800	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000 (1250)	33,0	<b>HSM VK 15020</b>
550-800	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000	33,0	
550-800	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	3000 (2000)	33,0	<b>HSM VK 15020</b>
700-1100	1100 x 1100 x вар.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	2000	38,0	
700-1100	1100 x 1100 x вар.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000 (2000)	38,0	<b>HSM VK 15020</b>
700-1100	1100 x 1100 x вар.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000	38,0	
800-1250	1100 x 1100 x вар.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000 (2000)	45,0	<b>HSM VK 15020</b>
800-1250	1100 x 1100 x вар.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000	45,0	
800-1250	1100 x 1100 x вар.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000	45,0	<b>HSM VK 15020</b>

- Размеры кипы

Высота / длина кипы, варьируются в зависимости от степени расширения прессуемого материала. В автоматических горизонтальных прессах длина кипы может быть настроена индивидуально в пределах заданных границ.

• Сечение канала/кипы

Ширина и высота кипы или поперечное сечение канала пресса.

• Обвязка

Информация о количестве строп обвязки тюка (кратность обвязки).

• Размеры загрузочного бункера:

Размеры приёмного бункера, через который материал подаётся в пресс.

• Объём загрузки:

Произведение ширины и длины загрузочного бункера на высоту камеры прессования. В расчет не включён объем стандартной кубической шахты, в которую может быть при необходимости интегрирован предварительный пресс.

• Ёмкость масляного бака:

Объём бака для гидравлического масла в литрах.

• Вес пресса:

Вес пресса нетто без учета упаковки, материала для прессования, оборудования для подачи материала и дополнительных опций.

• Напряжение / частота:

Трёхфазная сеть переменного тока, 3 x 400 В / 50 Гц

• Насыпная плотность:

Фактический вес 1 м³ подаваемого материала. Насыпная плотность подаваемого материала влияет на производительность.

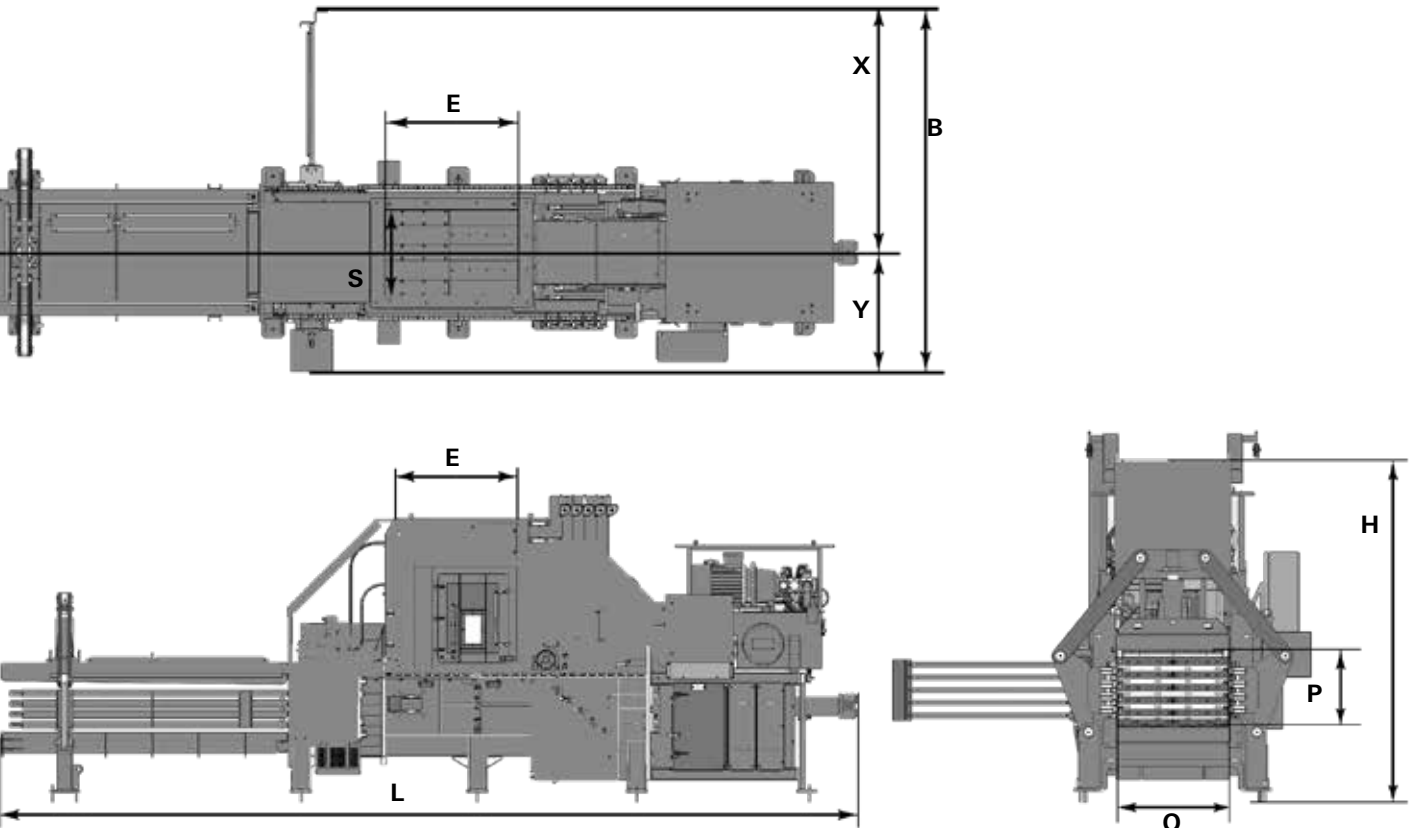
• Пропускная способность:

Максимальное количество материала (соотношение массы и объёма), которое теоретически может быть обработано в час.

# Габаритные размеры (мм):

Модель	Полная длина	Полная ширина	Ширина пресс-канала (внутр.)	Высота пресс-канала (внутр.)	Длина загрузочного бункера (внутр.)	Высота загрузочного бункера	Высота загрузочного бункера	Расстояние от края цилиндров обвязки до середины пресса	Расстояние от края блока скручивания до середины пресса
	L	B	O	P	E	S	H	X	Y
HSM AK 807	3940	1140	500	500	710	450	1400	-	-
HSM VK 807 V	3940	1140	500	500	710	450	1400	-	-
HSM VK 1206	3450	2450	750	500	600	670	1940	1849	1050
HSM VK 1210	5420	2450	750	500	1000	670	1940	1849	1050
HSM VK 2306	5130	2700	750	500	600	670	1940	1849	1050
HSM VK 2310	5930	2700	750	500	1000	670	1940	1849	1050
HSM VK 3008	6100	2350	700	800	800	620	2030	1700	900
HSM VK 3012	6700	2350	700	800	1140	620	2030	1700	900
HSM VK 4012	6180	3190	900	720	1250	820	2350	2090	1126
HSM VK 4208	6600	2350	700	800	800	620	2030	1700	900
HSM VK 4212	7200	2350	700	800	1140	620	2030	1700	900
HSM VK 4812	7700	3750	1100	750	1250	1020	2400	2520	1230
HSM VK 4812 V	6820	2570	1100	748	1250	1020	2791	-	1210
HSM VK 4812 P	6820	2570	1100	748	1250	1020	2791	2660	1210
HSM VK 5012	8982	4000	1100	750	1250	1020	3000	2640	1361
HSM VK 6015	10500	3769	750	750	1500	620	3260	2582	1187
HSM VK 6215	10300	3970	1100	750	1500	970	3260	2757	1362
HSM VK 7215	10600	3970	1100	750	1500	970	3260	2757	1362
HSM VK 8818	11900	3870	1100	750	1800	970	3270	2782	1377
HSM VK 12018	12700	4160	1100	1100	1800	970	3622	2782	1377
HSM VK 15020	12900	4159	1100	1100	2000	970	3622	2782	1377

Все технические данные и размеры являются приблизительными. HSM оставляет за собой право на изменения технических характеристик и внешнего вида.



- L

Полная длина пресса
- B

Полная ширина пресса
- O

Ширина пресс-канала (внутр. размеры, равна ширине кипы)
- P

Высота пресс-канала (внутр. размеры, равна высоте кипы)
- E

Длина загрузочного бункера куб. формы (внутр. размеры)
- S

Ширина загрузочного бункера куб. формы (внутр, размеры)
- H

Полная высота загрузочного бункера куб. формы
- X

Расстояние от края цилиндров обвязки до середины пресса
- Y

Расстояние от края блока скручивания до середины пресса



# Обзор полной линейки продукции HSM:



## Вертикальные пакетировочные прессы

**HSM V-Press** – компактные прессы для утилизации вторсырья.

**Прессы для бочек HSM FP** – прессование жестяных бочек с рёбрами жесткости.



## Горизонтальные пакетировочные прессы

**Горизонтальные полуавтоматические прессы HSM** – большие загрузочные отверстия и низкая высота загрузки. Наряду с бумагой, картоном и плёнкой также прессуют поролон, пенопласт, пустотелые ёмкости, жестяные вёдра, бочки, автопокрышки и другие материалы.



## Системы переработки ПЭТ-бутылок

**Системы переработки ПЭТ HSM** – опустошение, перфорация, смятие и прессование в кипы ПЭТ бутылок, алюминиевых банок и других видов упаковок из-под различных напитков.



## Перфораторы картона / уничтожители жестких дисков

Перфораторы картона HSM ProfiPack – превращают использованный картон в универсальный бесплатный упаковочный материал.

Шредеры жестких дисков HSM HDS – надёжное и экономичное уничтожение цифровых носителей информации, таких как: жесткие диски, магнитные ленты, CD, DVD, Blue Ray и USB-флеш-накопителей.



## Промышленные архивные шредеры

Архивные шредеры HSM с конвейерной лентой, комбинации шредер-пресс HSM, многоуровневые системы уничтожения документов – полноценные станции утилизации для профессионального уничтожения и прессования больших объёмов документов.

# Предприятие HSM

## Размельчение и прессование.



С момента основания своей частной компании в 1971 году Герман Швеллинг преследовал одну главную цель: соответствие качества продукции HSM маркировке «Сделано в Германии». Данное качество продукции и услуг явилось основой успеха предприятия HSM в обеих сферах деятельности: офисной техники и промышленного оборудования. Как предприятие, специализирующееся на производстве продукции и предоставлении услуг в области защиты информации, а также в сфере технологий рециклинга отходов вторсырья производственных и перерабатывающих предприятий, компания HSM занимает лидирующие позиции во всём мире.

**Сделайте запрос сегодня! Мы всегда рады помочь.**

### Центральный офис в Германии:

HSM GmbH + Co. KG · Austraße 1-9 · 88699 Frickingen / Germany  
Tel. +49 7554 2100-0 · Fax +49 7554 2100-160  
info@hsm.eu · www.hsm.eu

### E-Mail / Горячая линия:

Gratis Hotline  
DE, AT, IT, ES, BE, NL, LU  
Tel. 00800 44 77 77 66

HSM Vertrieb Deutschland  
deutschland@hsm.eu

HSM Vertrieb Österreich  
austria@hsm.eu

HSM Vertrieb Schweiz  
schweiz@hsm.eu

HSM Verkoop België, Nederland,  
Luxemburg  
benelux@hsm.eu

HSM Commerciale Italia  
italia@hsm.eu

HSM Ventas Portugal  
iberia@hsm.eu

### Дочерние предприятия:

HSM Técnica de Oficina y  
Medioambiente España, S.L.U.  
Calle de José Echegaray, 10  
28100 Alcobendas, Madrid  
Spain  
Tel. +34 91 103 4859  
Fax +34 91 103 4858  
iberia@hsm.eu  
www.hsm.eu

HSM France SAS  
Parc de Genève  
240, Rue Ferdinand Perrier  
69800 Saint-Priest  
France  
Tél. +33 472 210580  
Fax +33 472 517481  
france@hsm.eu  
www.hsm.eu

HSM (UK) Ltd.  
14 Attwood Road / Zone 1  
Burntwood Business Park  
Burntwood · Staffordshire  
WS7 3GJ  
United Kingdom  
Tel. +44 1543 272-480  
Fax +44 1543 272-080  
sales.uk@hsm.eu  
www.hsm.eu

HSM Polska Sp. z o.o.  
ul. Emaliowa 28  
02-295 Warsaw  
Poland  
Tel. +48 22 862-2369  
Fax +48 22 862-2368  
handlowy@hsm.eu  
www.hsm.eu

HSM of America LLC  
419 Boot Road  
Downingtown, PA 19335  
USA  
Tel. +1 484 237-2308  
+1 800 613-2110  
Fax +1 484 237-2309  
customerservice@hsm.us  
info@hsm.us  
www.hsm.us

HSM China Ltd.  
Room 504, Building C  
Hangcheng Guangchang  
Nanfaxin Town  
Shunyi District  
Beijing, PRC, 101300  
China  
Tel. +86 10 61429168  
Fax +86 10 61429169  
info@hsm-china.cn  
www.hsm-china.cn

# HSM®

Great Products, Great People.