



Решения по утилизации отходов ПЭТ

опоражнивать – перфорировать – сокрушительный – сжимать – брикетирование

HSM[®]

Great Products, Great People.

Наши привычки потребления требуют новых решений.

Ежегодно в мире производится 500 млрд пластиковых бутылок. Для производства 1 кг пластиковых бутылок требуется 1,9 кг нефти. В свете этих чисел возврат использованных пластиковых бутылок необходим как никогда. Более 90 % всех производимых пластиковых бутылок — одноразовые. Пластик полиэтилентерефталат (ПЭТ) является полностью перерабатываемым, поэтому в кругообороте вторсырья ПЭТ — важный элемент для производства волокон для текстильной продукции, пленки, упаковочной ленты и многого другого вплоть до мебели.

HSM уже много лет работает над этой проблемой и с помощью всех своих экологических ноу-хау создает разработанные с учетом требований заказчика решения для эффективной вторичной переработки ПЭТ.

Сегодня невозможно представить торговлю без питьевых бутылок из полиэтилентерефталата (ПЭТ). Необходимы новые решения по утилизации, поскольку общество и политика требуют полной вторичной переработки сырья для питьевых бутылок.



Качество HSM «Сделано в Германии»

Компания HSM взяла на себя обязательство следовать принципу «Качество превыше всего» - качество разработок, производства, проектирования и сервиса. Все заводы HSM сертифицированы согласно стандарту качества ISO 9001 и работают над созданием долговечной продукции, чтобы сберечь привлекательность пакетировочного пресса HSM и в будущем.

В основе принципиальной позиции HSM производить оборудование исключительно в Германии лежит чувство социальной ответственности семейного предприятия, глубоко укоренившегося в своём регионе. Мотивированные и высококвалифицированные специалисты, работающие на заводах HSM - залог долгосрочного успеха предприятия.





Воспользуйтесь преимуществами производственной цепочки от HSM

HSM предлагает решения для всех аспектов утилизации ПЭТ. Мы имеем многолетний новаторский опыт в прессовании ПЭТ и благодаря качеству Made in Germany фирмы HSM станем вашим надежным партнером в сфере рентабельного повторного использования ПЭТ.

Обширный ассортимент нашей продукции включает:

- машины HSM для опустошения ПЭТ
- перфораторы HSM для ПЭТ
- комбинации «дробилка + пресс» HSM для ПЭТ
- пакетировочные прессы HSM специально для ПЭТ
- брикетировочные прессы для автоматического уплотнения бутылок из ПЭТ





Опорожнение

HSM PET FluidEx 600

Устройство HSM PET FluidEx 600 быстро и надежно опорожняет полные ПЭТ-бутылки, картонные коробки и банки для напитков, которые были неправильно заполнены, на которые были нанесены неверные этикетки или у которых истек срок годности.

Бочкотара, заброшенная в загрузочную воронку, втягивается посредством 2-валовой конструкции и практически полностью опорожняется. Система фильтрования очищает жидкость от небольших частиц пластмассы и этикеток, затем жидкость отводится посредством шнека и уплотняется. Высокая производительность, малая занимаемая площадь и возможность непосредственной интеграции в имеющиеся процессы вторичной переработки – вот решающие преимущества системы HSM PET FluidEx 600.

- Перфорирование полной ПЭТ бочкотары, картонных коробок и банок для напитков
- Опорожнение бочкотары почти на 98 %
- Оптимальное опорожнение оставшейся жидкости благодаря 2-валовой технологии
- Небольшая занимаемая площадь
- Возможность как ручного, так и автоматического заполнения
- Режущий блок из специальной закаленной стали, остальные детали машины – из нержавеющей стали
- Износостойкая и прочная – гарантия длительного срока службы
- Втягивающие валы гарантируют надежное втягивание ПЭТ бутылок в режущий блок
- Направленный отвод жидкости посредством шланга или насоса
- Простота очистки благодаря контрольной заслонке
- Идеально подходит в качестве дополнительного компонента для устройства для прессовки пачек HSM



Опорожнение и уплотнение за одну рабочую операцию



Опорожнение бочкотары почти на 98 %

Модель	HSM PET FluidEx 600
Производительность (ПЭТ-бутылок 1 л / час)	10000
Рабочая ширина, мм	600
Рабочая высота, мм	прибл. 1270
Мощность электродвигателя, кВт	3,0 перфорирование / 4,0 транспортер
Напряжение / частота	3 x 400 В / 50 Гц
Габаритные размеры (Ш x Г x В), мм	1215 x 3304 x 1775
Вес машина, кг	прибл. 1230

Все приведенные значения являются приблизительными. HSM оставляет за собой право на изменения технических свойств и внешнего вида оборудования.



Перфорирование

HSM PET Perforator PF 600-4 и PF 1200-4

Высокопроизводительные перфораторы HSM продырявливают ПЭТ-бутылки перед прессованием и обеспечивают, таким образом, оптимальный вес тюка. Благодаря высокой производительности и привлекательной стоимости перфораторы ПЭТ-бутылок HSM PF 600-4 и PF 1200-4 являются экономично выгодным дополнением к системе утилизации вторсырья на предприятии.



ПЭТ-перфоратор для различного применения...



...и различных способов подачи материала.



Бутылки из ПЭТ большого объема...



...становятся компактными тюками.

- Возможность перфорирования пустых и/или заполненных ПЭТ-бутылок (макс. 2,5 л) с крышками и без крышек
- Через проделанные отверстия из бутылки выпускается воздух, благодаря чему впоследствии достигается максимальное уплотнение при прессовании, что, в свою очередь, позволяет экономить на транспортировке и складском хранении
- Прочная конструкция блока перфорации (перерабатывает также случайно попавшие стеклянные бутылки)
- Идеально применение в качестве дополнительной опции к горизонтальным автоматическим или полуавтоматическим прессам HSM серий VK или АК
- Возможна интеграция блока перфорации в приемный бункер пресса. Применение автоматического или ручного механизма выдвижения блока перфорации из приемного бункера позволяет также прессовать материалы, которые не требуют перфорирования.
- Комбинация блока перфорации с приемным бункером и установка на металлическую раму делает возможным расположение перфоратора над подающим конвейером.

Модель	HSM PET Perforator PF 600-4	HSM PET Perforator PF 1200-4
Производительность (ПЭТ-бутылок 1 л / час)	37 500	75 000
Рабочая ширина, мм	600	1200
Производительность, м³/ч	50-60	100-120
Мощность электродвигателя, кВт	2 x 3,0	2 x 4,0
Напряжение / частота	3 x 400 В / 50 Гц	3 x 400 В / 50 Гц
Габаритные размеры (Ш x Г x В), мм	990 x 1200 x 500	1560 x 1200 x 500
Вес машина, кг	прибл. 670	прибл. 950

Все приведенные значения являются приблизительными. HSM оставляет за собой право на изменения технических свойств и внешнего вида оборудования.



Измельчение

HSM PET Crusher 1049 SA

Благодаря решению HSM необходимая площадь для возвращенной пустой тары уменьшается на 25–30 % по сравнению с исходной, а также сокращается время на утилизацию.

Благодаря специальной системе валков емкости перфорируются и прессуются. Боковые стенки сцепляются сами по себе, и сокращение объемов сохраняется в полной мере. Дополнительное преимущество дробилки — надежное измельчение многогорловых бутылок и емкостей из ПЭТ.



Режущие валы изготовлены из специально закаленной стали



ПЭТ-бутылок оригинал и измельченный

- Эффективное уплотнение ПЭТ-бутылок и алюминиевых банок до прикл. 1/3 – 1/4 первоначального объема
- Режущие валы крашера изготовлены из специально закаленной стали, прочные и стойкие к износу, гарантируют долгий срок службы
- Система очистителей удаляет остатки смятых ПЭТ из режущих валов
- Приемный вал, оснащенный несколькими лопастями обеспечивает надежную дозированную подачу ПЭТ-бутылок/алюминиевых банок в режущие валы крашера
- Управление крашером осуществляется при помощи мембранной клавиатуры с функциями движения вперед, назад и остановки
- Световой индикатор состояния работы крашера, сообщающий о готовности к работе, перегрузки, открытой дверце и заполнении контейнера
- Экономия электроэнергии благодаря автоматическому отключения после 2-х минут простоя
- Возможность приобретения отдельно блока крашера для интеграции в систему приема пустых пластиковых
- Опционально доступно для длительного режима работы

Модель	HSM PET Crusher 1049 SA
Производительность (ПЭТ-бутылок 1 л / заполнение)	50-70
Производительность (ПЭТ-бутылок 1 л / час)	до 2400
Уменьшение объема пропорционально	1:3 в 1:4
Рабочая ширина, мм	490
Рабочая высота, мм	1206
Диаметр бутылок, мм	50-120
Мощность электродвигателя, кВт	1,5 / 3,0
Напряжение / частота	230 В // 3 x 400 В / 50 Гц
Габаритные размеры (Ш x Г x В), мм	793 x 1751 x 2037
Вес машина, кг	230 / 288

Все приведенные значения являются приблизительными. HSM оставляет за собой право на изменения технических свойств и внешнего вида оборудования.



Измельчение и прессование

HSM PET CP 4988

Эффективная система для утилизации ПЭТ-бутылок в одном рабочем цикле уменьшает объемы складироваемых ПЭТ-бутылок до 90%, превращая их в компактные тюки.

Производительность до 4000 ПЭТ-бутылок в час достигается благодаря приемному валу, оснащенного несколькими лопастями для надежной дозированной подачи бутылок. Дренажная система позволяет слить остатки жидкости из ПЭТ-бутылок в отдельно стоящие резервуары. В присоединенном к крашера прессе с усилием прессования 11 тонн, смятые и разрезанные ПЭТ-бутылки прессуются в компактные тюки весом прикл. 100 кг.



Вместительная загрузочная шахта



Дренажная система контролирует отвод остаточной жидкости

- Эффективная система для утилизации ПЭТ-бутылок уменьшает объемы до 90%, превращая их в компактные тюки – включая оценку депозита
- Потребность в незначительном пространстве для установки и эксплуатации
- Возможна ручная или автоматическая подача материала
- Режущие валы крашера изготовлены из специально закаленной стали, прочные и стойкие к износу, гарантируют долгий срок службы
- Система очистителей удаляет остатки смятых ПЭТ из режущих валов
- Приемный вал, оснащенный несколькими лопастями обеспечивает надежную дозированную подачу ПЭТ-бутылок/алюминиевых банок в режущие валы крашера
- Управление процессом прессования с помощью оптических датчиков (световых барьеров)
- Ручная 3-х кратная обвязка тюка посредством «бесконечной» полиэфирной ленты
- Индикация готовности тюка

Модель	HSM PET CP 4988
Производительность (ПЭТ-бутылок 1 л / час)	до 4000
Рабочая ширина, мм	490
Высота наполнения, мм	1511
Усилие прессования, кН	100
Вес кипы (при длине 1200 мм), кг	до 100
Размеры кипы (Ш x В x Д), мм	500 x 500 x макс. 1200
Напряжение / частота	3 x 400 В / 50 Гц
Мощность электродвигателя, кВт	2,2 дробилка / 4,0 пресс
Габаритные размеры (Ш x Г x В), мм	990 x 3826 x 1800
Вес машина, кг	1150

Все приведенные значения являются приблизительными. HSM оставляет за собой право на изменения технических свойств и внешнего вида оборудования.



Прессование

HSM V-Press 860 P

Пакетировочный пресс HSM вертикальной конструкции за счет размеров, затрат и рабочих характеристик отлично подходит для использования в промышленности, на перерабатывающих предприятиях и в торговле.

Благодаря этому компактному пакетировочному прессу можно сократить объем упаковочного материала на 95 % прямо на месте. Вертикальный пакетировочный пресс HSM V-Press 860 P предназначен специально для прессования открытых или перфорированных бутылок из ПЭТ. Другие материалы по запросу.



Загрузочная заслонка для ПЭТ

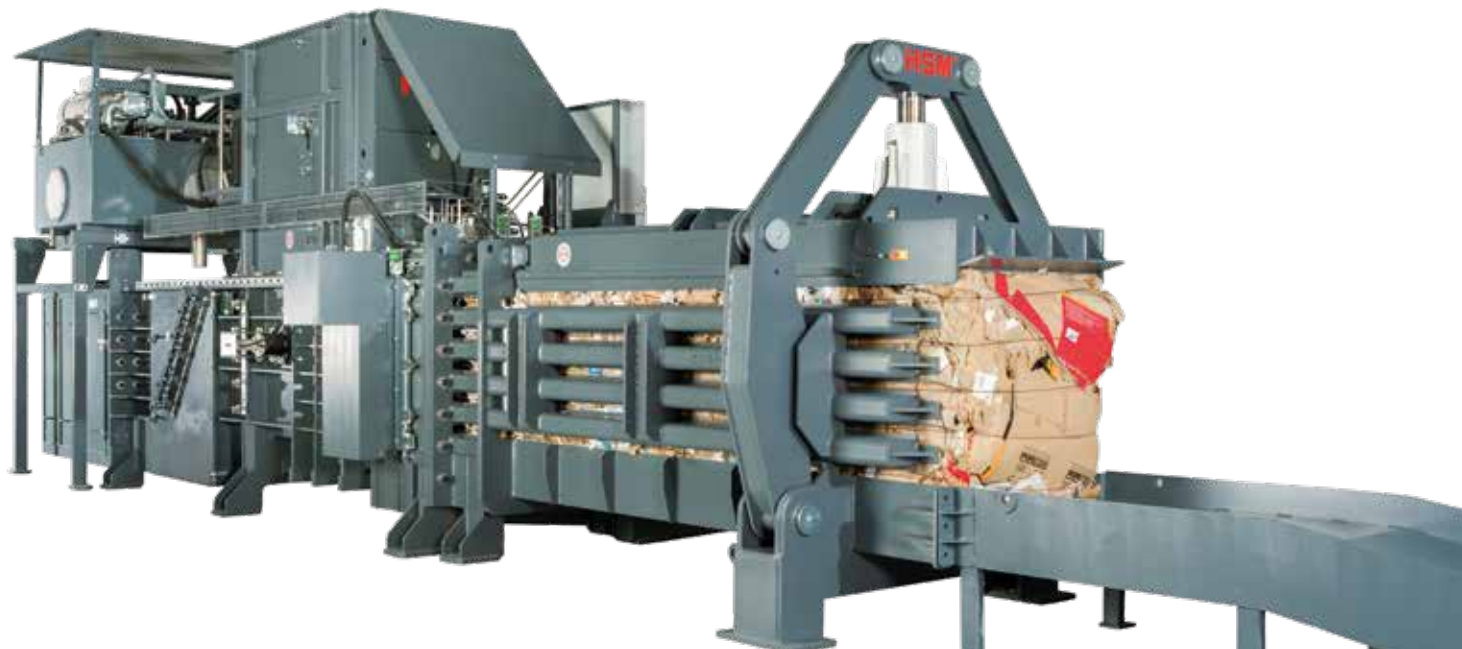


Усиленный дверной замок

- Фиксация загрузочной заслонки и двери для извлечения пакетов
- Прочное, простое в управлении устройство для выгрузки пакетов
- Компактная и прочная конструкция, незначительная занимаемая площадь, большое загрузочное отверстие
- Удобная мембранная клавиатура и текстовый дисплей, на котором выводится информация о состоянии пресса
- Высокая надежность благодаря системе HSM TCS (TorsionControlSystem) для контроля перекоса пресс-плиты
- Двойное количество зубцов внутри пресса оптимизируют уплотнение материала, и, тем самым, увеличивают объем загрузки и производительность в тюках
- Усиленная конструкция пресс-камеры и надежный гидравлический дверной замок
- Особенно прочный цепной механический выталкиватель тюков

Модель	HSM V-Press 860 P
Усилие прессования, кН	434
Мощность электродвигателя, кВт	4,0
Напряжение / частота	3 x 400 В / 50 Гц
Загрузочное окно (Ш x В), мм	1195 x 650
Вес тюка, кг (в зависимости от материала)	до 230
Размеры тюка (Д x Ш x В), мм	1200 x 780 x макс.1200
Время цикла прессования (теор.), с	25
Размеры камеры прессования (Ш x Г x В), мм	1195 x 780 x 1640
Габаритные размеры (Ш x Г x В), мм	1870 x 1294 x 2985
Вес пресса, кг	2290
Обвязка	4-кратная, проволокой

Все приведенные значения являются приблизительными. HSM оставляет за собой право на изменения технических свойств и внешнего вида оборудования.



Прессование

Полностью автоматические горизонтальные прессы – индивидуальные системные решения, утилизация с учетом конкретных требований

HSM предлагает не просто оборудование, а продуманные системные решения. Мы имеем богатый опыт в проектировании сложного технологического оборудования и с удовольствием поделимся им с Вами. Наши специалисты от начала проекта будут оказывать Вам постоянную техническую и сервисную поддержку. Правильно подобрав опциональные компоненты и дополнительное оборудование, мы полностью интегрируем наше решение в Ваш производственный процесс. По Вашему желанию мы также оптимизируем работу Вашего оборудования. Свяжитесь с нами и HSM найдёт правильное решение с учётом Ваших потребностей.

- Области применения: Логистическая компания, центральные склады, картонно-бумажные комбинаты, распределительные центры, промышленные компании, компании по управлению отходами
- Для прессования картона, бумаги, плёнки (ППК), пластика, ПЭТ-бутылок, композиты и других материалов
- Заполнение: преимущественно непрерывная загрузка с помощью различных систем (например, транспортер, погрузчик, вытяжная установка и пр.)
- При помощи различных систем (например, конвейерная лента, погрузчик, вытяжная установка и т. д.)
- Автоматическое прессование и обвязка пакетов
- Усилие прессования до 1500 кН
- Вес тюка до 1250 кг
- Возможны все способы подачи
- В качестве опции доступен в версии с частотно-регулируемым гидравлическим приводом (экономия до 40 % электроэнергии при неизменной производительности)

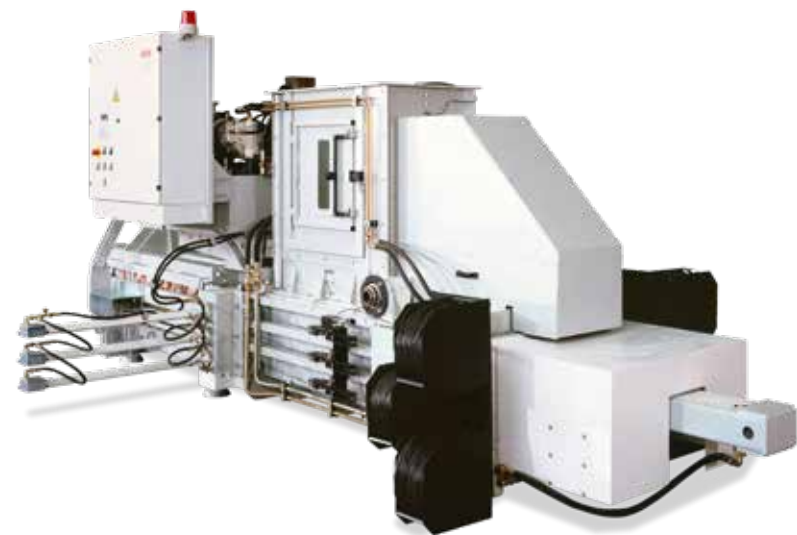


HSM VK 8818 R · Euro Pool System International B.V. · Будапешт/Венгрия

Наши референтные проекты



По вашему желанию мы с удовольствием предоставим информацию о проектах, аналогичных вашему.



Прессование

HSM VK 1206

Бестселлер HSM среди малых и средних туннельных пакетировочных прессов — проверен годами, надежен и универсален. Отлично подходит для уплотнения упаковки из ПЭТ, пленки и картонных изделий.

- производительность до 1,8 т/ч
- возможность непрерывной подачи материала
- возможность выбора стороны загрузки и управления
- старт прессования с помощью оптических датчиков
- компактные размеры кип
- небольшая рабочая площадь
- для производительность до 92 м³/ч
- может интегрироваться в систему аспирации (быстрые циклы прессования, длина загрузочного бункера 600 мм)
- особенно подходит для прессования картона, бумаги и плёнки

HSM VK 2306

HSM VK 2306 похож на HSM VK 1206, но отличается от него более высоким усилием прессования. Он создает ПЭТ-тюки с высокой степенью уплотнения, которые готовы к реализации без дальнейшей пресс-подготовки.

- производительность до 5,6 т/ч
- возможность непрерывной подачи материала
- возможность выбора стороны загрузки и управления
- старт прессования с помощью оптических датчиков
- компактные размеры кип
- небольшая рабочая площадь
- для производительность до 113 м³/ч
- высокая степень уплотнения, более высокий вес тюка, чем при HSM VK 1206
- особенно подходит для прессования картона, бумаги и плёнки
- доступен в версии с ручной обвязкой

Модель	HSM VK 1206	HSM VK 2306
Усилие прессования, кН	160	240
Мощность двигателя, кВт	9,2	9,2 / 15
Удельное давление, Н/см²	42,7	64,0
Время цикла (теор.), с	8,2	12,3 / 6,7
Производительность (теор.), м³/ч	99	66 / 121
Размеры тюка (Д x Ш x В), мм	750 x 500 x вар.	750 x 500 x вар.
Размеры загрузочного бункера (Ш x Д), мм	670 x 600	670 x 600
Вес тюка, кг (в зависимости от материала, при длине 1200 мм)	до 100	до 130
Габаритные размеры (Ш x Г x В), мм	3450 x 2450 x 1820	5170 x 2700 x 1940
Вес пресса, т	3,4	3,5 / 3,9
Обвязка (полностью автоматическая)	3-кратная, проволокой	3-кратная, проволокой

Все приведенные значения являются приблизительными. HSM оставляет за собой право на изменения технических свойств и внешнего вида оборудования.



Прессование

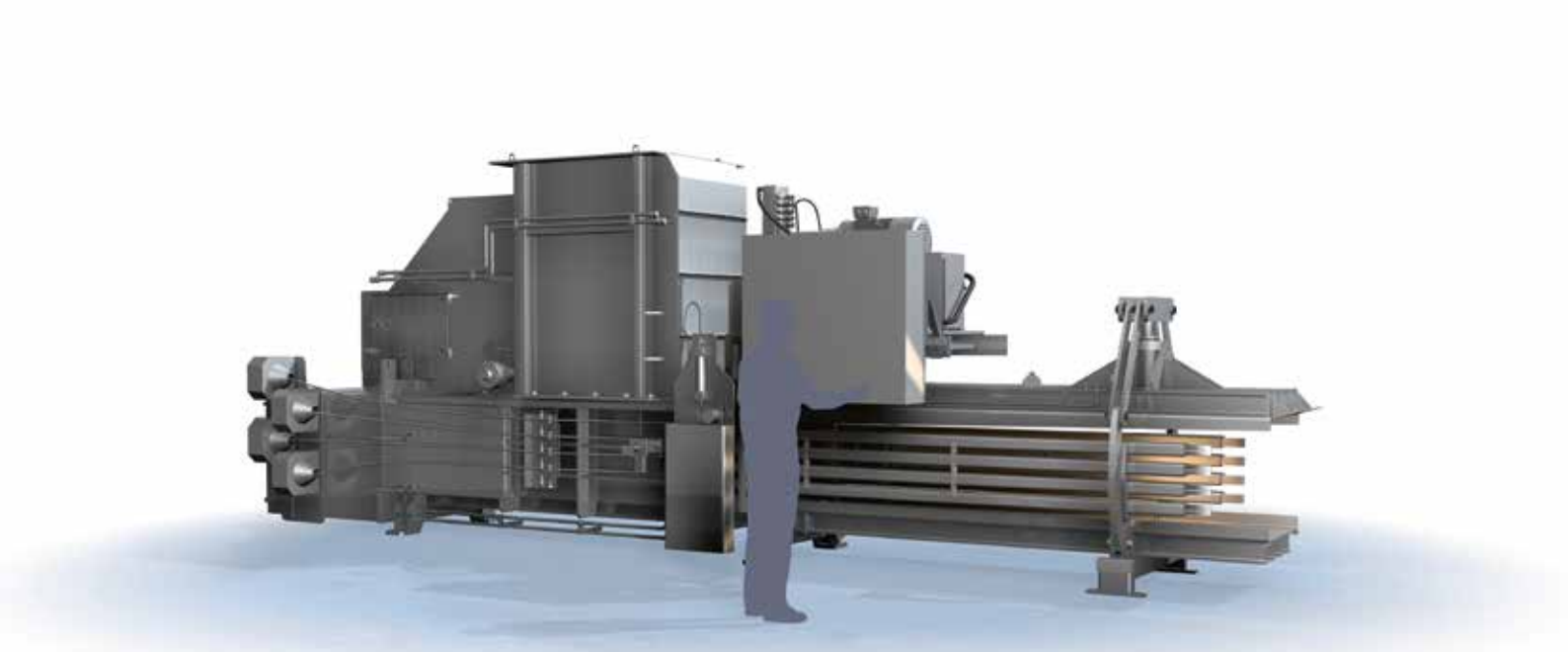
HSM VK 4812 P

Туннельный пакетирующий пресс HSM для профессиональной утилизации или крупных промышленных предприятий — высокая пропускная способность специально для прессования бутылок из ПЭТ.

- для производительность до 204 м³/ч
- особенно подходит для прессования картона, бумаги и плёнки
- возможность непрерывной подачи материала
- 4-кратная автоматическая обвязка для оптимальной формы тюка
- оптимальные размеры и вес кип для максимальной загрузки грузовиков
- большой загрузочный бункер, быстрая работа
- старт прессования с помощью оптических датчиков
- высокая степень уплотнения и вес кип
- внутренние поверхности камеры прессования, и стенки канала пресса усилены листами износостойкой стали XAR 500
- Системы с усиленным удержанием материала предотвращают его обратное расширение
- Возможна подача с обратной стороны

Модель	HSM VK 4812 P
Усилие прессования, кН	480
Мощность двигателя, кВт	15 / 22
Удельное давление, Н/см ²	58,2
Время цикла (теор.), с	24,5 / 18,2
Производительность (теор.), м ³ /ч	151 / 204
Размеры тюка (Д x Ш x В), мм	1100 x 750 x вар.
Размеры загрузочного бункера (Ш x Д), мм	1020 x 1250
Вес тюка, кг (в зависимости от материала, при длине 1200 мм)	до 375
Габаритные размеры (Ш x Г x В), мм	6820 x 2570 x 2791
Вес пресса, т	прибл. 10,0
Обвязка (полностью автоматическая)	4-кратная, проволокой

Все приведенные значения являются приблизительными. HSM оставляет за собой право на изменения технических свойств и внешнего вида оборудования.



Прессование

HSM VK 6015

Для промышленного использования с учетом специальных требований к прессованию ПЭТ.

- для производительность до 291 м³/ч
- высокое удельное давление прессования (128 Н/см²) для наилучшего уплотнения материала
- высокое сдвигающее усилие
- 4-кратная автоматическая обвязка для оптимальной формы тюка
- возможность прессования материалов с насыпной плотностью более 60 кг/м³
- большой загрузочный бункер, быстрая работа
- старт прессования с помощью оптических датчиков
- проверенное системное решение и техника
- оптимальные размеры и вес кип для максимальной загрузки грузовиков
- высокая степень уплотнения и вес кип
- в качестве опции доступен в версии с частотнорегулируемым гидравлическим приводом (экономия до 40 % электроэнергии при неизменной производительности)
- предназначен для непрерывной подачи материала при помощи конвейерных система
- особенно хорошо подходит для прессования картона, бумаги, плёнки и пластика

Модель	HSM VK 6015
Усилие прессования, кН	720
Мощность двигателя, кВт	30 / 45 / 55 (с FC 45) / 75 (с FC 55) / 90 (с FC 75)
Удельное давление, Н/см ²	128,0
Время цикла (теор.), с	23,7 / 16,5 / 13,2 / 10,4 / 8,9
Производительность (теор.), м ³ /ч	128 / 184 / 231 / 291 / 340
Размеры тюка (Д x Ш x В), мм	750 x 750 x вар.
Размеры загрузочного бункера (Ш x Д), мм	620 x 1500
Вес тюка, кг (в зависимости от материала, при длине 1200 мм)	до 270 kg
Габаритные размеры (Ш x Г x В), мм	10500 x 3789 x 3260
Вес пресса, т	24,0
Обвязка (полностью автоматическая)	4-кратная, проволокой

Все приведенные значения являются приблизительными. HSM оставляет за собой право на изменения технических свойств и внешнего вида оборудования.



Брикетирование

HSM BRP 4810

Пресс для брикетирования HSM BRP 4810 быстро и в полностью автоматизированном режиме сожмет в брикеты большое количество ПЭТ-бутылок и банок для напитков.

- Нет необходимости обвязывать брикеты
- Благодаря многоступенчатому прессованию достигается плотность брикета ок. 400 кг/м³ (ПЭТ) и ок. 760 кг/м³ (алюминиевые банки для напитков)
- Привод посредством высокоэффективного и практически не требующего технического обслуживания PowerPack
- Возможность непрерывной подачи
- Оптимизированная система направляющих для плит пресса
- Прочная конструкция из износостойкой стали



операция 1-й этап



операция 2-й этап



операция 3-й этап



брикеты

Модель	HSM BRP 4810
Усилие прессования, кН	477
Производительность (теор.), м ³ /ч	55
Размеры загрузочного бункера (Ш x Д), мм	1600 x 1100
Время цикла (теор.), с	28,4
поперечное сечение брикеты (Ш x В x Д), мм	250 x 250 x вар.
Габаритные размеры (Ш x Г x В), мм	2860 x 4260 x 2380
Вес пресса, кг	прибл. 8700

Все приведенные значения являются приблизительными. HSM оставляет за собой право на изменения технических свойств и внешнего вида оборудования.

Обзор технических характеристик:

Модель	Производительность (ПЭТ-бутылок 1 л / час)	Рабочая ширина, мм	Рабочая высота, мм	Мощность двигателя, кВт	Напряжение / Частота	Габаритные размеры (Ш x Г x В), мм	Вес машина, кг
HSM FluidEx 600	10000	600	1270	3,0 / 1 x 4,0	3 x 400 В / 50 Гц	1215 x 3304 x 1775	прибл. 1230
HSM PET Perforator PF 600-4	37500	600	-	2 x 3,0	3 x 400 В / 50 Гц	990 x 1200 x 500	прибл. 670
HSM PET Perforator PF 1200-4	75000	1200	-	2 x 4,0	3 x 400 В / 50 Гц	1560 x 1200 x 500	прибл. 950
HSM PET Crusher 1049 SA	до 2400	490	1206	1,5 / 3,0	230 В / 3 x 400 В / 50 Гц	793 x 1571 x 2041	прибл. 230/288

Модель	Производительность	Рабочая ширина, мм	Рабочая высота, мм	Размеры загрузочного окна (Ш x Д), мм	Усилие прессования, кН	Вес кипы, кг (при длине 1200 мм)	Размеры кипы (Ш x В x Д), мм
HSM PET CP 4988	до 4000	490	1511	-	100	до 100	500 x 500 x макс. 1200
HSM V-Press 860 P	1-2 т/час	-	-	1195 x 650	434	прибл. 230	1200 x 780 x макс. 1200
HSM BRP 4810	55 м³/ч	-	-	1600 x 1100	477	-	250 x 250 x вар.

Модель	Мощность двигателя, кВт	Мощность двигателя FC, кВт	Усилие прессования, кН	Удельное давление, Н/см²	Время цикла (теор.), с	Производительность (теор.), м³/ч	Производительность при 20 кг/м³, т/ч	Производительность при 50 кг/м³, т/ч
HSM VK 1206	9,2	-	160	42,7	8,2	99	1,98	-
HSM VK 2306	9,2	-	240	64,0	12,3	66	1,32	3,29
	15	-	240	64,0	6,7	121	2,42	6,04
HSM VK 4812 P	15	-	480	58,2	24,5	151	3,03	7,57
	22	-	480	58,2	18,2	204	4,08	10,21
HSM VK 6015	30	-	720	128,0	23,7	128	2,57	6,41
	45	-	720	128,0	16,5	184	3,68	9,19
	55	45	720	128,0	13,2	231	4,62	11,55
	75	55	720	128,0	10,4	291	5,81	14,53
	90	75	720	128,0	8,9	340	6,80	16,99
HSM VK 8818	90	75	880	106,7	12,8	417	8,34	20,85
	45 + 45	30 + 30	880	106,7	12,8	418	8,35	20,89
	55 + 55	45 + 45	880	106,7	8,3	643	12,86	32,14
	90	75	1000	121,2	12,8	417	8,34	20,85
	45 + 45	30 + 30	1000	121,2	12,8	418	8,35	20,88
	55 + 55	45 + 45	1000	121,2	8,3	643	12,86	32,14
HSM VK 12018	45 + 45	30 + 30	1200	99,2	15,5	506	10,12	25,31
	55 + 55	45 + 45	1200	99,2	10,0	786	15,73	39,32
	75 + 75	55 + 55	1200	99,2	8,8	887	17,74	44,36
HSM VK 15020	55 + 55	45 + 45	1500	124,0	15,6	557	11,14	27,86
	75 + 75	55 + 55	1500	124,0	11,4	767	15,34	38,35
	-	75 + 75	1500	124,0	10,0	873	17,45	43,64

Испытайте качество и сервис HSM!

Мы производим качественный продукт и после продажи мы в ответе за это качество. Поэтому мы всегда с радостью и большим рвением стремимся помочь нашим клиентам. И это касается не только нашего центрального офиса в Германии, но и всех сервисных центров по всему миру.



- Посещение и консультации на местах опытными специалистами по продажам и проектными инженерами, прошедшими обучение на заводе-изготовителе
- Индивидуальных задач и потребностей
- Согласование проекта между клиентами, специалистами по продажам и проектными инженерами
- Реализация нестандартных решений
- Транспортировка оборудования; координация других партнёров (поставщиков)
- Монтаж, ввод в эксплуатацию и обучение
- Постоянная техническая поддержка клиентов
- Гарантийное и послегарантийное сервисное обслуживание
- Заключение договоров на сервисное обслуживание



Мощность двигателя, кВт	Напряжение / Частота	Габаритные размеры (Ш x Г x В), мм	Вес машина, кг	Обвязка
2,2 / 4,0	3 x 400 В / 50 Гц	990 x 3826 x 1800	1150	3-кратная, полиэстеровой лентой
4	3 x 400 В / 50 Гц	1870 x 1294 x 2985	2290	4-кратная, проволокой
30	3 x 400 В / 50 Гц	2860 x 2380 x 4260	8700	-

Вес кипы при длине 1200 мм, кг/м	Размеры кипы (Ш x В x Д), мм	Сечение канала/кипы (Ш x В), мм	Обвязка, кол-во строп	Размеры загрузочного окна (Ш x Д), мм	Объём загрузки, м³	Ёмкость масляного бака, л	Вес пресса, т	Модель
до 100	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	123	3,4	HSM VK 1206
до 130	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	123	3,5	HSM VK 2306
до 130	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	300	3,9	
до 300	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	HSM VK 4812
до 300	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	
до 270	750 x 750 x var.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	630	24,0	
до 270	750 x 750 x var.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	630	24,0	
до 270	750 x 750 x var.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	1250	24,0	HSM VK 6015
до 270	750 x 750 x var.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	1250	24,0	
до 270	750 x 750 x var.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	1250	24,0	
до 450	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000 (1250)	33,0	
до 450	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000	33,0	
до 450	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	3000 (2000)	33,0	HSM VK 8818
до 450	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000 (1250)	33,0	
до 450	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000	33,0	
до 450	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	3000 (2000)	33,0	
до 600	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	2000	38,0	
до 600	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000 (2000)	38,0	HSM VK 12018
до 600	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000	38,0	
до 650	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000 (2000)	45,0	
до 650	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000	45,0	HSM VK 15020
до 650	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000	45,0	

Разъяснение технических терминов:

Рабочая ширина:	Максимальная полезная ширина загрузочного отверстия.
Усилие прессования:	Произведение площади цилиндра пресс-плиты и максимального гидравлического давления (теоретическое значение).
Мощность мотора:	Номинальная мощность мотора пресса.
Напряжение / частота:	Техфазная сеть переменного тока.
Загрузочное окно:	Размеры отверстия, через которое в пресс загружается материал.
Рабочая высота:	Расстояние от фундамента до края загрузочного отверстия.
Вес тюка:	Вес тюка варьируется в зависимости от типа, влажности и состояния прессуемого материала, а также от длины и высоты тюка.
Размеры кипы:	Высота / длина кипы, варьируются в зависимости от степени расширения прессуемого материала. В автоматических горизонтальных прессах длина кипы может быть настроена индивидуально в пределах заданных границ.
Обвязка:	Информация о количестве строп обвязки тюка (кратность обвязки).

Время цикла (теор.):

Производительность (теор.):

Размеры камеры прессования:

Габаритные размеры:

Вес пресса:

Время прессования, за которое прижимная плита перемещается вперёд и возвращается в исходное положение без материала. Рассчитано в режиме холостого хода.

Максимальный объём материала, который теоретически может быть спрессован за один час, без прерывания процесса прессования на загрузку или обвязку. Рассчитывается как частное от деления объёма пресс-камеры на время прессования.

Пространство под прижимной плитой при её нахождении в исходном положении (вверху)

Внешние размеры пресса в рабочем состоянии.

Вес пресса нетто без учета упаковки, материала для прессования, оборудования для подачи материала и дополнительных опций.

Предприятие HSM

Размельчение и прессование.



С момента основания своей частной компании в 1971 году Герман Швеллинг преследовал одну главную цель: соответствие качества продукции HSM маркировке «Сделано в Германии». Данное качество продукции и услуг явилось основой успеха предприятия HSM в обеих сферах деятельности: офисной техники и технологий защиты окружающей среды. Как специализированное предприятие по производству продукции и предоставлению услуг в области защиты информации, а также технологий для оптимизации работы складов и процессов перерабатывающих производств, компания HSM относится к лидирующим во всём мире предприятиям.

Сделайте запрос сегодня! Мы всегда рады помочь.

Центральный офис в Германии:

HSM GmbH + Co. KG · Austraße 1-9 · 88699 Frickingen / Germany
Tel. +49 7554 2100-0 · Fax +49 7554 2100-160
info@hsm.eu · www.hsm.eu

E-Mail / Горячая линия:

Gratis Hotline
DE, AT, IT, ES, BE, NL, LU
Tel. 00800 44 77 77 66

HSM Vertrieb Deutschland
deutschland@hsm.eu

HSM Vertrieb Österreich
austria@hsm.eu

HSM Vertrieb Schweiz
schweiz@hsm.eu

HSM Verkoop België, Nederland,
Luxemburg
benelux@hsm.eu

HSM Commerciale Italia
italia@hsm.eu

HSM Ventas Portugal
iberia@hsm.eu

Дочерние предприятия:

HSM Técnica de Oficina y
Medioambiente España, S.L.U.
Calle de José Echegaray, 10
28100 Alcobendas, Madrid
Spain
Tel. +34 91 1034859
Fax +34 91 1034858
iberia@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM France SAS
Parc de Genève
240, Rue Ferdinand Perrier
69800 Saint-Priest
France
Tél. +33 472 210580
Fax +33 472 517481
france@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM (UK) Ltd.
14 Attwood Road / Zone 1
Burntwood Business Park
Burntwood · Staffordshire
WS7 3GJ
United Kingdom
Tel. +44 1543 272-480
Fax +44 1543 272-080
sales.uk@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM Polska Sp. z o.o.
ul. Emaliowa 28
02-295 Warszawa
Polska (Poland)
Tel. +48 22 8622369
Fax +48 22 8622368
handlowy@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM of America LLC
419 Boot Road
Downingtown
PA 19335
USA
Tel. +1 484 237-2308
+1 800 613-2110
Fax +1 484 237-2309
customerservice@hsm.us
info@hsm.us
www.hsm.us

HSM China Ltd.
Room 504, Building C
Hangcheng Guangchang
Nanfaxin Town
Shunyi District
Beijing, PRC, 101700
China
Tel. +86 10 61429168
Fax +86 10 61429169
info@hsm-china.cn
www.hsm-china.cn

HSM®

Great Products, Great People.