



Great Products, Great People.



HSM Rozwiązania dla utylizacji PET

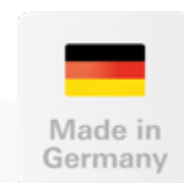
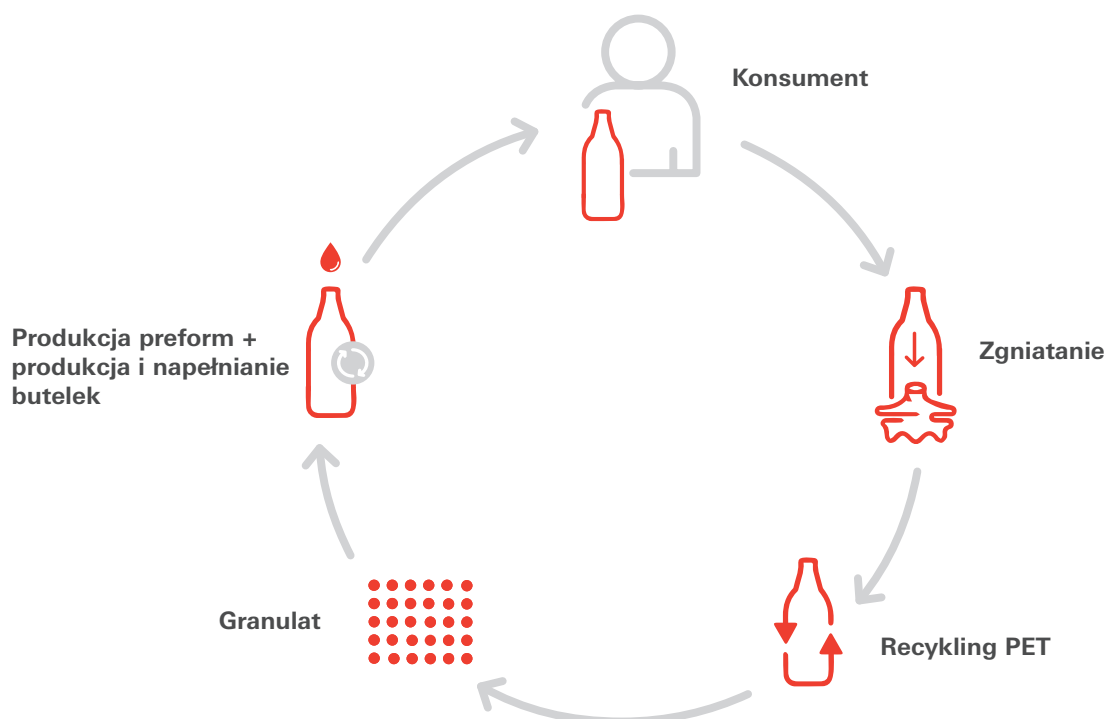
Opróżnianie – Perforowanie – Zgniatanie – Belowanie

Nasze nawyki konsumenckie wymagają nowych rozwiązań

Rocznie na całym świecie produkowanych jest ok. 500 miliardów butelek PET. Do produkcji jednego kilograma butelek PET konieczne jest zużycie 1,9 kg ropy naftowej. Wobec tych liczb ponowne wykorzystanie zużytych butelek PET jest dziś ważniejsze niż kiedykolwiek. Ponad 90% wszystkich wyprodukowanych butelek PET są to opakowania jednorazowe. Ponieważ PET w 100% podlega recyklingowi, stanowi on w obiegu surowców wtórnych ważny element do wytwarzania np. włókien przy produkcji tekstyliów, folii, taśm opakowaniowych, a nawet mebli. HSM od wielu lat stawia czoła tym wyzwaniom i na bazie

całego swojego know-how w technologiach ochrony środowiska rozwija dostosowane do współczesnych potrzeb rozwiązania wspomagające efektywny recykling PET.

Dzisiaj nie można już sobie wyobrazić wycofania z handlu butelek na napoje z politereftalanu etylenu, czyli PET. Wymaga to wprowadzenia nowych rozwiązań w zakresie ich utylizacji, ponieważ zarówno społeczeństwo jak i politycy oczekują kompleksowego poddania recyklingowi i ponownego wykorzystania tego materiału.



HSM – jakość „Made in Germany”

Firma HSM od początku swojej działalności szczególną uwagę poświęca kwestii jakości. Zasada ta odgrywa decydującą rolę podczas projektowania nowych maszyn, ich produkcji i obsługi posprzedażowej. Wszystkie zakłady HSM uzyskały certyfikaty wg DIN EN ISO 9001 i poprzez produkcję trwałych wyrobów dążą do stałego wzmacniania pozycji rynkowej HSM jako lidera na rynku

pras belujących. Powód, dla którego produkcja zlokalizowana jest w Niemczech, to społeczna odpowiedzialność przedsiębiorstwa zakorzenionego w regionie. W zakładach HSM każdego dnia zmotywowani i dobrze wykształceni pracownicy stale potwierdzają zasadność takiego działania.



HSM oferuje wszechstronne rozwiązania związane z utylizacją PET. Z naszym długoletnim doświadczeniem prekursora w zagęszczaniu materiałów oraz z jakością "Made in Germany" jesteśmy Państwa niezawodnym partnerem w efektywnym przetwarzaniu surowca wtórnego jakim jest PET.

Do szerokiego portfolio naszych produktów należą:

- maszyny do opróżniania butelek PET
- perforatory dla PET
- crushery dla PET
- kombinacje zgniatająco-belujące dla PET
- belownice przeznaczone specjalnie dla PET





HSM PET FluidEx 600

HSM PET FluidEx 600 szybko i niezawodnie opróżnia błędnie napełnione, źle oetykietowane, a także przeterminowane pełne butelki PET, puszki lub kartonowe opakowania z napojami.

Wrzucone do leja załadunkowego opakowania z napojami są wciągane przez 2-wałowy mechanizm i jednocześnie prawie w całości opróżniane. System filtrujący oczyszcza spływający płyn z pozostałości etykiet i drobnych kawałków plastiku, a opróżnione opakowania odprowadzane są za pomocą ślimaka do podstawionego pojemnika. Wysoka wydajność, małe wymaganie przestrzenne i możliwość zintegrowania z istniejącą instalacją recyklingową to decydujące zalety HSM PET FluidEx 600.

- Perforowanie pełnych butelek PET, kartonów i puszek z napojami – pojedynczo i w zgrzewkach
- Opróżnienie opakowań nawet w 98%
- Optymalne opróżnianie z resztek płynu dzięki technologii z dwoma wałkami
- Niewielkie wymagania przestrzenne
- Możliwy zarówno ręczny jak i automatyczny załadunek materiału
- Mechanizm tnący ze specjalnie hartowanej stali, pozostałe elementy obudowy maszyny ze stali nierdzewnej
- Wytrzymała i odporna konstrukcja zapewniająca długi okres eksploatacji
- Wałek wciągający gwarantuje niezawodne wprowadzanie butelek PET do mechanizmu tnącego
- Odprowadzenie płynu za pomocą węża lub pompy
- Łatwe czyszczenie dzięki bocznym otworom serwisowym i odchylanemu lejowi wylotowemu
- Idealny w połączeniu z prasą HSM

1 Mechanizm tnący ze specjalnie hartowanej stali

2 Opróżnianie pojemników nawet w 98%

Model	HSM PET FluidEx 600
Wydajność (ilość butelek 1l / godzinę)	10000
Szerokość robocza w mm	600
Wysokość zasypu w mm	ok. 1270
Silnik w kW	3,0 perforator / 4,0 ślimak
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz
Wymiary maszyny szer. x gł. x wys. w mm	1215 x 3304 x 1775
Ciężar maszyny w kg	ok. 1230



HSM PET Perforator PF 600-4 / PF 1200-4

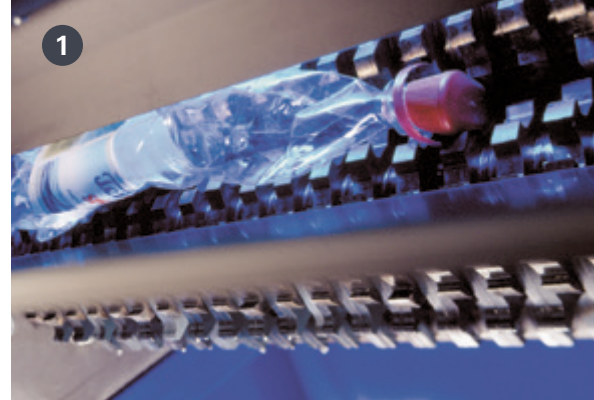
Wysokowydajne perforatory HSM nacinają butelki PET przed ich zgnieciem, co pozwala na uzyskanie optymalnie sprasowanych bel. Dzięki swojej dużej przepustowości i atrakcyjnej cenie w stosunku do wydajności perforatory HSM PF 600-4 i PF 1200-4 stanowią ekonomiczne uzupełnienie systemów recyklingowych HSM.

- Perforowanie otwartych lub zamkniętych, pustych i / lub pełnych butelek PET (max. objętość butelki ok. 2,5 l)
- Przez otwory z butelek uchodzi powietrze, dzięki czemu uzyskuje się optymalny efekt zgniatania, pozwalający na zmniejszenie kosztów transportu i składowania
- Mocny mechanizm tnący – niewrażliwy na pojedyncze butelki szklane
- Idealne wyposażenie dodatkowe dla belownic kanałowych HSM AK / VK lub zależnie od potrzeb do samodzielnego wykorzystania
- Możliwa integracja perforatora z lejem załadowczym. Ręczne lub automatyczne (hydrauliczne) wysuwanie perforatora ułatwia zgniatanie materiałów, dla których perforator nie jest potrzebny
- Zastosowanie w wersji ze stelażem i lejem dla wszystkich systemów z przenośnikami taśmowymi, także jako doposażenie już istniejących instalacji

1 Perforator PET do wszechstronnego użytku

2 Mocny mechanizm tnący

Model	HSM PET Perforator PF 600-4	HSM PET Perforator PF 1200-4
Wydajność (ilość butelek 1l / godzinę)	37.500	75.000
Szerokość robocza w mm	600	1200
Wydajność w m ³ /h	50-60	100-120
Silnik w kW	2 x 3,0	2 x 4,0
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Wymiary maszyny szer. x gł. x wys. w mm	990 x 1200 x 500	1560 x 1200 x 500
Ciężar maszyny w kg	ok. 670	ok. 950



HSM PET Crusher 1049 SA

Dzięki temu rozwiązaniu do ok. 25 - 30% pierwotnego zapotrzebowania zmniejsza się przestrzeń potrzebna do składowania zebranych pustych opakowań, a tym samym skraca się także czas potrzebny na ich utylizację.

Specjalny system wałków perforuje i zgniata butelki. Ścianki boczne zgniecionych opakowań tak zahaczają się o siebie, że uzyskana redukcja objętości pozostaje w całości zachowana. Dodatkową zaletą crushera jest nieodwracalne zniszczenie butelek PET i puszek podlegających zwrotom.

- Efektywny system do zgniatania butelek PET i puszek do ok. 1/3 – 1/4 ich pierwotnej objętości
- Wytrzymałe i odporne na uszkodzenia wałki miazdzące ze specjalnie hartowanej i szlifowanej stali zapewniają długi okres eksploatacji urządzenia
- System zgarniający usuwa zgniecione butelki plastikowe i puszki z wałków miazdzących
- Wałek dozujący z kilkoma łopatkami gwarantuje niezawodne wciąganie butelek lub puszek
- Sterowanie za pomocą prostej w obsłudze klawiatury membranowej z funkcjami Start / Stop / Wstecz
- Sygnalizacja świetlna aktualnego stanu pracy (gotowość do pracy, przeciążenie, otwarte drzwi, pełny pojemnik)
- Oszczędność energii przez automatyczne wyłączenie urządzenia po 2 minutach przestoju
- Mechanizm tnący możliwy do wykorzystania w kombinacji z automatami do zwrotu kaucji
- Opcjonalnie możliwa praca ciągła

Model

HSM PET Crusher 1049 SA

Wydajność jednego zasypu (ilość butelek 1l)	50-70
Wydajność (ilość butelek 1l / godzinę)	do 2400
Redukcja objętości w stosunku	1: 3 do 1:4
Szerokość robocza w mm	490
Wysokość zasypu w mm	1206
Średnica butelek w mm	50-120
Silnik w kW	1,5 / 3,0
Napięcie / częstotliwość	230 V / 3 x 400 V / 50 Hz
Wymiary maszyny szer. x gł. x wys. w mm	793 x 1751 x 2037
Ciężar maszyny w kg	230 / 288



HSM PET CP 4988

Efektywny system wspomagający recykling PET, redukujący objętość pustych butelek PET nawet o 90% i wytwarzający z nich poręczne bele surowców wtórnych.

Wydajność do 4000 butelek (1-litrowych) na godzinę może być osiągnięta dzięki niezawodnemu wciąganiu materiału przez wałek dozujący. System drenażowy odprowadza zebrane resztki płynów jeszcze przed sprasowaniem opakowań. Współpracująca z urządzeniem belownica o sile zgniotu 11 ton prasuje zmiażdżone butelki w bele surowców wtórnych o wadze do 100 kg.

- Efektywny system do zgniatania butelek PET w zwarte bele surowców wtórnych pozwalający na zmniejszenie nawet o 90% ich pierwotnej objętości
- Niewielkie wymagania przestrzenne
- Możliwość ręcznego lub automatycznego załadunku
- Wytrzymałe i odporne na uszkodzenia wałki miazdzące ze specjalnie hartowanej i szlifowanej stali zapewniają długi okres eksploatacji urządzenia
- System zgarniający usuwa zgniecione butelki plastikowe i puszki z wałków miazdzących
- Automatyczne sterowanie procesem zgniatania za pomocą fotokomórki
- 3-krotne ręczne wiązanie taśmą poliestrową
- Sygnalizacja gotowości beli

Model **HSM PET CP 4988**

Wydajność (butelek 1l / godzinę)	do 4000
Szerokość robocza w mm	490
Wysokość zasypu w mm	1511
Siła zgniotu w kN	100
Waga beli w kg (przy długości 1200 mm)	do 100
Wymiary beli szer. x wys. x dł. w mm	500 x 500 x max. 1200
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz
Silnik w kW	2,2 crusher / 4,0 prasa
Wymiary maszyny szer. x gł. x wys. w mm	990 x 3826 x 1800
Ciężar maszyny w kg	1150



HSM V-Press 610 P

**Belownica pionowa przeznaczona szczególnie do zgniata-
nia otwartych lub perforowanych butelek PET lub puszek
po napojach.**

- Łatwe napełnianie przez klapę załadowniczą usytuowaną na wysokości gwarantującej komfort pracy
- Intuicyjna obsługa za pomocą klawiatury membranowej i wielojęzycznego wyświetlacza z wykorzystaniem symboli graficznych
- Specjalne pazury podtrzymujące optymalizują zagęszczanie prasowanego materiału i redukują ilość cykli napełniania
- HSM TCS (TorsionControlSystem) dla kontroli nachylenia płyty prasującej
- Ręczne koło zamykające dla łatwiejszego otwierania drzwi przy zgniataciu materiałów rozprężliwych
- Wiązanie bel taśmą poliestrową



HSM V-Press 860 P

**Pionowa prasa belująca HSM V-Press 860 P jest specjalnie
zaprojektowana do zgniataania otwartych lub perforowa-
nych butelek PET (w przypadku innych materiałów należy
skontaktować się z producentem).**

- Technologia szybkiego ruchu pozwala na oszczędność czasu i pieniędzy
- Podwójna liczba pazurów optymalizuje zagęszczanie materiału i redukuje ilość cykli napełniania
- Wzmocniona komora zgniataania i zamknięcie drzwi
- Szczególnie wytrzymały mechaniczny wyrzutnik łańcuchowy
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Warianty wyposażenia: klapa PET z zamknięciem hydraulicznym

Model	HSM V-Press 610 P	HSM V-Press 860 P
Siła zgniotu w kN	120	434
Silnik w kW	3,0	4,0
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowniczy szer. x wys. w mm	800 x 488	1195 x 650
Waga beli w kg (w zależności od materiału)	do 100	do 230
Max. wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	800 x max. 800 x 600	1200 x max. 1200 x 780
Czas cyklu pracy jałowej (teor.) w s	22	25
Wymiary komory zgniataania szer. x gł. x wys. w mm	800 x 600 x 1045	1195 x 780 x 1640
Wymiary maszyny szer. x gł. x wys. w mm	1192 x 823 x 1986	1870 x 1294 x 2985
Ciężar maszyny w kg	540	2290
Wiązanie	3-krotne taśmą poliestrową	4-krotne drutem



HSM V-Press 860 E

Belownica HSM V-Press 860 E dostosowana jest szczególnie do zgniatania otwartych butelek PET.

- Specjalne siłowniki podtrzymujące optymalizują zagęszczanie i zapobiegają rozprężaniu się materiału w obszarze napętniania
- Wzmocniona komora zgniatania i zamknięcie hydrauliczne – komfortowe otwieranie i zamykanie poprzez obsługę oburęczną, nie wymaga używania siły
- Wanna zbiorcza ze stali nierdzewnej do ręcznego usuwania resztek płynów
- Kłapa załadownicza z zamknięciem hydraulicznym

- 1 Łatwe napełnianie poprzez klapę załadowniczą
- 2 System drenażowy w sposób kontrolowany odprowadza resztki płynów

Model	HSM V-Press 860 E
Siła zgniotu w kN	548
Silnik w kW	4,0
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowniczy szer. x wys. w mm	1195 x 640
Waga beli w kg (w zależności od materiału)	do 320
Max. wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	1200 x max. 1200 x 780
Czas cyklu pracy jałowej (teor.) w s	25
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	1195 x 780 x 1640
Wymiary maszyny szer. x gł. x wys. w mm	1785 x 1544 x 2990
Ciężar maszyny w kg	2100
Wiązanie	4-krotne drutem

W pełni zautomatyzowane prasy kanałowe HSM

- rozwiązania systemowe dostosowane do indywidualnych wymagań



Opcjonanie: możliwy napęd z regulacją częstotliwości pozwalający na oszczędność energii nawet o 40 %.

Możliwość zastosowania wszystkich dostępnych technologii doprowadzenia materiału.

Załadunek: zazwyczaj zasyp ciągły z możliwością wykorzystywania różnych systemów załadunku (np. przenośniki taśmowe, wózki widłowe, instalacje pneumatyczne itp.).

Siła nacisku tłoka do 1500 kN.



Zakres zastosowań: zakłady utylizacji odpadów, przemysł przetwórczy, handel, przedsiębiorstwa logistyczne, magazyny centralne, przemysł papierniczy, drukarnie, sortownie.



Przeznaczone do obróbki następujących materiałów: karton, papier, folia, PET, tworzywa wielowarstwowe i inne.



HSM oferuje nie tylko „jakieś” maszyny, ale zawsze indywidualne rozwiązania systemowe. Właśnie przy takich wymagających instalacjach szczególnie procentuje nasze know-how i wieloletnie doświadczenie. Wykwalifikowani specjaliści HSM towarzyszą Państwu na wszystkich etapach współpracy i gwarantują niezawodne wsparcie oraz obsługę serwisową. Dostępna ilość opcji i różnorodne wyposażenie dodatkowe pozwalają na pełne zintegrowanie proponowanego przez nas rozwiązania z funkcjonującymi w Państwa zakładzie procesami technologicznymi. Takie rozwiązanie przygotowane specjalnie z uwzględnieniem Państwa potrzeb gwarantuje zwiększenie efektywności całego systemu. Prosimy o kontakt – HSM zawsze znajdzie dla Państwa odpowiednie rozwiązanie.





HSM VK 1206

Bestseller wśród małych i średnich belownic kanałowych HSM – produkt sprawdzony, niezawodny i wszechstronny w użytkowaniu. Prasa odpowiednia szczególnie do zgniatania opakowań PET, folii i kartonu.

- Wydajność do ok. 1,8 tony na godzinę
- Przystosowana do ciągłego załadunku
- Strona obsługi do wyboru
- Sterowanie procesem zgniatania za pomocą fotokomórki
- Kompaktowe wymiary belni
- Niewielkie wymagania przestrzenne
- Do zastosowania przy oczekiwanej wydajności do ok. 92 m³ / godz.
- Doskonała do połączenia z zasypem pneumatycznym (krótki czas cyklu) – otwór załadowczy o dł. 600 mm
- Nadaje się również do prasowania papieru

Model	HSM VK 1206
Siła zgniotu w kN	160
Moc napędu głównego w kW	9,2
Jednostkowa siła nacisku w N/cm ²	42,7
Czas cyklu pracy jałowej (teor.) w s	8,2
Wydajność przy pracy jałowej w m ³ /h (teor.)	99
Max. wymiary belni szer. x wys. x dł. w mm	750 x 500 x zmienna
Otwór załadowczy szer. x dł. w mm	670 x 600
Waga belni w kg (w zależności od materiału, przy długości belni 1200mm)	do 100
Wymiary maszyny dł. x szer. x wys. w mm	3450 x 2450 x 1940
Ciężar maszyny w t	3,4
Wiązanie w pełni automatyczne	3-krotne drutem



HSM VK 2306

Prasa HSM VK 2306 jest porównywalna z HSM VK 1206, charakteryzuje ją jednak większa siła zgniotu. Pozwala na uzyskanie dobrze zagęszczonych bel PET, które nadają się do sprzedaży bez dalszego przetwarzania.

- Wydajność do ok. 5,6 tony na godzinę
- Przystosowana do ciągłego załadunku
- Strona obsługi do wyboru
- Sterowanie procesem zgniatania za pomocą fotokomórki
- Kompaktowe wymiary beli
- Niewielkie wymagania przestrzenne
- Do zastosowania przy oczekiwanej wydajności do ok. 113 m³ / godz.
- Duży stopień zagęszczenia i większa niż dla HSM VK 1206 waga beli
- Nadaje się również do prasowania papieru, kartonu i folii
- Opcjonalnie dostępna w wersji z wiązaniem ręcznym

Model	HSM VK 2306
Siła zgniotu w kN	240
Moc napędu głównego w kW	9,2 / 15
Jednostkowa siła nacisku w N/cm ²	64,0
Czas cyklu pracy jałowej (teor.) w s	12,3 / 6,7
Wydajność przy pracy jałowej w m ³ /h (teor.)	66 / 121
Max. wymiary beli szer. x wys. x dł. w mm	750 x 500 x zmienna
Otwór załadowniczy szer. x dł. w mm	670 x 600
Waga beli w kg (w zależności od materiału, przy długości beli 1200mm)	do 130
Wymiary maszyny dł. x szer. x wys. w mm	5130 x 2700 x 1940
Ciężar maszyny w t	3,5 / 3,9
Wiązanie w pełni automatyczne	3-krotne drutem



HSM VK 4812 P

Belownica kanałowa HSM przeznaczona dla profesjonalnych przedsiębiorstw utylizacyjnych lub do zastosowań przemysłowych. Prasa o dużej wydajności, przystosowana specjalnie do zgniatania butelek PET.

- Do zastosowania przy oczekiwanej wydajności do ok. 204 m³/godz.
- Nadaje się również do prasowania kartonów, folii, surowców wtórnych z septywnej zbiórki
- Przystosowana do ciągłego załadunku
- 4-krotne wzmocnione wiązanie dla uzyskania optymalnego efektu belowania
- Zoptymalizowane wymiary i waga beli na potrzeby ekonomicznego wykorzystania ładowności samochodu ciężarowego
- Duży otwór załadowczy, szybkie tempo pracy
- Sterowanie procesem zgniatania za pomocą fotokomórki
- Duży stopień zagęszczenia materiału
- Komora prasowania wykonana z odpornej na ścieranie stali "XAR" dla zmniejszenia zużycia
- System wzmocnionych pazurów podtrzymujących, zapobiegających rozprężaniu materiału
- Możliwość zasypu materiału od tyłu

Model	HSM VK 4812 P
Siła zgniotu w kN	480
Moc napędu głównego w kW	15 / 22
Jednostkowa siła nacisku w N/cm ²	58,2
Czas cyklu pracy jałowej (teor.) w s	24,5 / 18,2
Wydajność przy pracy jałowej w m ³ /h (teor.)	151 / 204
Max. wymiary beli szer. x wys. x dł. w mm	1100 x 750 x zmienna
Otwór załadowczy szer. x dł. w mm	1020 x 1250
Waga beli w kg (w zależności od materiału, przy długości beli 1200mm)	do 375
Wymiary maszyny dł. x szer. x wys. w mm	6820 x 2570 x 2791
Ciężar maszyny w t	ok. 10,0
Wiązanie w pełni automatyczne	4-krotne drutem



HSM VK 5012

Profesjonalna utylizacja lub zastosowania przemysłowe wymagające dużej wydajności do ok. 442 m³/ godz.

- Szczególnie nadaje się do zgniatania kartonów, folii, materiałów z selektywnej zbiórki, butelek PET (inne materiały na zapytanie)
- Zoptymalizowane wymiary i waga bel dla ekonomicznego wykorzystania ładowności samochodu ciężarowego
- Duży otwór załadowniczy odpowiedni dla materiałów wielkogabarytowych
- Programowalne sterowanie Siemens z panelem dotykowym
- Optymalnie dostosowane do każdego rodzaju surowca oprogramowanie gwarantuje wysoką jakość bel, także przy częstej zmianie materiału
- Podłoga skrzyni prasy oraz podłoga i ściany boczne kanału prasy ze stali o dużej odporności na ścieranie
- Duże, dobrze dostępne drzwi serwisowe ułatwiają konserwację

Model	HSM VK 5012
Siła zgniotu w kN	500
Moc napędu głównego w kW	15 / 22 / 30 / 45
Jednostkowa siła nacisku w N/cm ²	60,6
Czas cyklu pracy jałowej (teor.) w s	22,8 / 16,6 / 12,0 / 8,4
Wydajność przy pracy jałowej w m ³ /h (teor.)	163 / 223 / 308 / 442
Max. wymiary beli szer. x wys. x dł. w mm	1100 x 750 x 600-1200
Otwór załadowniczy szer. x dł. w mm	1020 x 1250
Waga beli w kg (w zależności od materiału, przy długości beli 1200 mm)	do 450
Wymiary maszyny dł. x szer. x wys. w mm	8861 x 3994 x 2950
Ciężar maszyny w t	14,0
Wiązanie w pełni automatyczne	4-krotne drutem



HSM VK 6015

Do zastosowań przemysłowych przy specjalnych wymaganiach dotyczących prasowania PET.

- Do zastosowania przy oczekiwanej wydajności do ok. 291 m³/godz.
- Bardzo duży nacisk jednostkowy dla uzyskania wysokiego stopnia zagęszczenia
- Duża siła odcinania
- 4-krotne wiązanie dla uzyskania optymalnego efektu belowania
- Do materiałów o ciężarze nasypowym także ponad 60 kg/m³
- Duży otwór załadowniczy, szybkie tempo pracy
- Sterowanie procesem zgniatania za pomocą fotokomórki
- Sprawdzone rozwiązanie systemowe i technologiczne
- Optymalne wymiary i waga beli na potrzeby ekonomicznego wykorzystania ładowności samochodu ciężarowego
- Duży stopień zagęszczenia i waga beli
- Opcjonalnie dostępna z napędem o regulowanej częstotliwości – zmniejszenie zużycia energii elektrycznej nawet o 40% przy niezminionej wydajności
- Przystosowana do współpracy ze wszystkimi typowymi przenośnikami taśmowymi i innymi urządzeniami zasypowymi
- Odpowiednia również do zgniatania kartonów, papieru, folii i surowców wtórnych z selektywnej zbiórki

Model	HSM VK 6015
Siła zgniotu w kN	720
Moc napędu głównego w kW	30 / 45 / 55 (z FU 45) / 75 (zFU 55) / 90 (z FU 75)
Jednostkowa siła nacisku w N/cm ²	128,0
Czas cyklu pracy jałowej (teor.) w s	23,7 / 16,5 / 13,2 / 10,4 / 8,9
Wydajność przy pracy jałowej w m ³ /h (teor.)	128 / 184 / 231 / 291 / 340
Max. wymiary beli szer. x wys. x dł. w mm	750 x 750 x zmienna
Otwór załadowniczy szer. x dł. w mm	620 x 1500
Waga beli w kg (w zależności od materiału, przy długości beli 1200 mm)	do 270
Wymiary maszyny dł. x szer. x wys. w mm	10500 x 3789 x 3260
Ciężar maszyny w t	24,0
Wiązanie w pełni automatyczne	4-krotne drutem



Great Products, Great People.



● **Siedziba główna oraz zakłady produkcyjne
w Niemczech**

○ **Oddziały HSM**

● **Przedstawicielstwa**

HSM GmbH + Co. KG
Austraße 1-9
88699 Frickingen / Germany
Tel. + 49 7554 2100-0
Fax + 49 7554 2100-160
info@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM Técnica de Oficina y
Medioambiente España, S.L.U.
HSM France SAS
HSM (UK) Ltd.
HSM Polska Sp. z o.o.
HSM of America LLC

Wszystkie dane techniczne wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian.
Aktualne specyfikacje produktów można znaleźć na stronie www.hsm.eu

03/2025 – PDF