

HSM®

Great Products, Great People.



Sistemi di presse imballatrici HSM

Soluzioni per lo smaltimento e il trattamento dei rifiuti
per tutti i settori di applicazione

www.hsm.eu

Ci piace fare le cose in modo diverso: più efficiente.

Le presse imballatrici HSM sono specifiche per la compattazione dei rifiuti fino al 95 % e per la compressione di balle di materiali differenziati, facilmente trasportabili. La gamma di prodotti comprende presse imballatrici verticali e orizzontali per il commercio e l'artigianato, sistemi distruggidocumenti combinati a presse HSM, tecnologia

per la compattazione del PET e sistemi di presse imballatrici completamente automatici per impianti di smaltimento. Indipendentemente dal materiale che dovrete trattare e da quali volumi, troverete sempre il prodotto HSM che soddisfa le vostre esigenze.



Presse imballatrici verticali

Presse imballatrici orizzontali

Soluzioni di smaltimento del PET

Distruggidocumenti per alti volumi

Benvenuti nei prodotti HSM. E in ciò che c'è dietro: le persone. Anche se siamo diventati leader di mercato nel settore delle presse imballatrici grazie all'elevata qualità, al servizio affidabile e ai prodotti innovativi, sullo sfondo ci sono sempre le menti, le idee e la dedizione per i nostri clienti di tutta la squadra. Nelle pagine seguenti troverete

maggiori informazioni sulla nostra azienda e sui principali tratti distintivi delle presse HSM. Potete starne certi: otterrete sempre più di una pressa imballatrice!

**Nelle qualità. Nei servizi.
Nelle opportunità.**



Partenariato

Il nostro team competente vi supporterà in tutte le fasi e in tutto il mondo. Dalla consulenza e progettazione individuale, alla fornitura e montaggio, fino al servizio clienti.



Soluzioni fatte su misura

Offriamo una consulenza completa in loco. Specialisti esperti dal nostro reparto vendite e i team di progetto vi forniranno la soluzione ottimale per le vostre esigenze.



Affidabilità

A prescindere da quale soluzione HSM sceglierete, avrete sempre deciso per una tecnologia innovativa, affidabile ed estremamente efficiente "Made in Germany".



Service

I nostri esperti di assistenza vi supporteranno dall'installazione, formazione e riparazione fino all'assistenza e manutenzione, per un funzionamento ineccepibile ed efficiente.

Siamo il vostro partner in tutte le fasi del vostro progetto!



HSM non offre “solamente” un hardware, ma anche una soluzione di sistema personalizzata. Potete approfittare del nostro know-how e della nostra vasta esperienza. Con il loro bagaglio di esperienza, gli specialisti HSM vi offrono la loro consulenza già dalle fasi iniziali, garantendo un supporto ed un’assistenza che non lasciano nulla al caso.

Sulla base delle molteplici opzioni e dotazioni supplementari, la nostra soluzione per lo smaltimento può essere completamente integrata nelle vostre procedure e processi esistenti. In tal modo la versione realizzata su misura per voi contribuisce in modo sostanziale all’efficienza dell’intero sistema. Contattateci, HSM è in grado di individuare la soluzione più appropriata alle vostre esigenze.

Esempi di materiali comprimibili

- 1 Pellicola
- 2 Cartone
- 3 Carta
- 4 Bottiglie di polietilene (PET)
- 5 Plastica [PP: Polypropylen]
- 6 Plastica [PVC: Polyvinylchlorid]
- 7 Plastica [HDPE: Polietilene duro]
- 8 Plastica [LDPE: Polietilene morbido]



Riduzione del volume
circa del 95 %



Le nostre referenze

I dispositivi HSM sono adatti per (quasi) tutti i campi d'impiego – in tutto il mondo.

Sono inclusi anche modelli e soluzioni delle categorie di prodotti più diverse. Dai seguenti esempi potete vedere che le presse imballatrici e distruggi-documenti HSM danno ottimi risultati nell'impiego quotidiano. Su richiesta saremo lieti di fornirvi gli indirizzi delle nostre referenze.



MICHAŁ NOGIELSKI

Direttore Tecnico, SENTREX Spółka z o.o.

Dalla consegna alla formazione, la professionalità del team HSM in ogni fase del progetto è stata fondamentale per il successo dell'investimento nella nuova pressa da imballaggio, che ha rappresentato un passo significativo verso il miglioramento dell'efficienza operativa e la crescita della nostra azienda (...).



HANS-PETER KREMER

Sviluppatore tecnico, Thommen AG

In base alla nostra approfondita analisi del mercato, la macchina del marchio HSM è imbattibile in termini di solidità, efficienza e sicurezza.



RÜDIGER GRAF

Dirigente dell'azienda, Smurfit Kappa

Da noi non sussiste più il problema del sottoutilizzo dei camion.



Fra tutti i vantaggi che offriamo ce n'è uno particolarmente importante: il servizio d'assistenza.

Forniamo prodotti di qualità e ci impegniamo a mantenerla anche dopo l'acquisto. Perciò prendiamo sul serio la parola "Assistenza" – con grande impegno e con il piacere di poter aiutare i nostri clienti.



Organizzazione della logistica

- Organizzazione dei trasporti, coordinamento di altri partner
- Montaggio, formazione e messa in funzione
- Manutenzione, assistenza
- Contratti di manutenzione



Consulenza onsite

- Visita e consulenza onsite da parte di esperti del settore commerciale e del team responsabile dei progetti
- Calcolo dell'abbattimento dei costi mediante l'utilizzo di una pressa imballatrice rispetto alle soluzioni attuali per lo smaltimento dei rifiuti
- Sviluppare di soluzioni per rispondere alle esigenze individuali
- Riunioni di coordinamento fra clienti, servizio assistenza esterna e il team responsabile del progetto
- Realizzazione di soluzioni particolari
- Disegno del progetto



Assistenza da parte di tecnici esperti

- Ca. 65 tecnici di supporto sul campo e 15 tecnici di supporto nel servizio interno, presenti in Germania, Austria, Svizzera, Belgio, Paesi Bassi e Italia
- Ca. 35 tecnici di supporto sul campo e 10 tecnici di supporto nel servizio interno, presenti nelle nostre società affiliate (Inghilterra, Francia, Polonia, Spagna, Stati Uniti e Cina)
- Partner in più di 100 paesi nel mondo



Corsi di formazioni grazie all'accademia HSM

Corsi di formazioni per tecnici e operatori in loco presso il centro di formazione grazie all'accademia HSM

Compattare con HSM significa risparmiare e diminuire l'impatto ambientale

All'origine di HSM c'è stata l'idea di ridurre il volume di sostanze residue mediante compressione, e di reintrodurre nel ciclo produttivo i materiali riciclabili così ottenuti. Dalla fondazione dell'azienda nel 1971 la sostenibilità è quindi la nostra attività principale e questo è un dato di fatto. Quando costruiamo e realizziamo le nostre presse, poniamo l'accento sulla gestione responsabile delle risorse. In questo modo le presse HSM conservano il loro valore molto a lungo e sono estremamente efficienti. Le dimensioni e i

pesi dei cuscinetti a sfera di HSM sono concepiti in modo da consentire un utilizzo ottimale degli autocarri. E chi trasporta poca aria risparmia su tratti di strada costosi e inquinanti. Un contributo ancora maggiore alla protezione dell'ambiente e all'economicità delle presse è fornito dai sistemi d'azionamento mediante controllo delle frequenze. In questo modo potete risparmiare fino al 40% di elettricità rispetto a un azionamento tradizionale.



La rinuncia dei materiali compositi garantisce il 100 % di riciclaggio dei prodotti



Utilizzo di vernici a basso contenuto di solventi



Riciclaggio di scarti produttivi di metallo



Utilizzo di recupero di calore nella produzione



Utilizzo esclusivo di prodotti ausiliari e d'esercizio ecologici e riciclabili



Utilizzo del fotovoltaico per la produzione di energia elettrica



Brevi distanze di trasporto grazie alla produzione in Germania

La qualità HSM "Made in Germany"

HSM si è sempre impegnato a favore del principio della "qualità". HSM punta sulla sede produttiva in Germania e sui prodotti di qualità "Made in Germany". Tutti e tre gli impianti HSM tedeschi sono certificati DIN EN ISO 9001. Poiché produciamo da soli i nostri prodotti, possiamo garantire una qualità eccellente. La grande autonomia

produttiva è la peculiarità di HSM e presenta vantaggi decisivi. La produzione può essere gestita in modo affidabile, flessibile e indipendente. Ci permette anche di controllare la provenienza, la qualità e gli ingredienti delle materie prime e dei materiali utilizzati.







Il trovaprodotti HSM: vi mostriamo i nostri lati migliori!

«Siete voi a dirci chi siete. Noi vi diciamo di quale
pressa imballatrice avete bisogno!»

Ogni settore ha le sue esigenze per quanto riguarda il
materiale, il volume da compattare ecc. Scegliete la “vo-
stra” pressa con il nostro trovaprodotti.

Le soluzioni riportate qui rappresentano i sistemi classici
consigliati e più usati. Tuttavia, molti sistemi HSM

possono offrire molto di più e si adattano a quasi tutte le
esigenze che vanno al di là di quelle indicate qui. Chiede-
te informazioni, se avete altri materiali o usi. Troveremo la
soluzione adatta.

 Industria leggera* (per es. grandi magazzini, aziende che operano nell'ambito della distruzione di documenti, altre)		 Industria leggera-media * (per es. smaltimento delle bottiglie di PET, aziende che operano nell'ambito della distruzione di documenti, tipografie e cartiere)		 Industria media * (per es. grandi magazzini, aziende che operano nell'ambito della distruzione di documenti, tipografie e cartiere, altre)		 Industria pesante * (per es. smaltimento delle bottiglie di PET, grandi magazzini, aziende che operano nell'ambito della distruzione di documenti, tipografie e cartiere, altre)	
Portata circa	macchina	Portata circa	macchina	Portata circa	macchina	Smaltimento * per materiali medi fino, pesanti e abrasivi (ad esempio, rifiuti resi- dui della raccolta differenziata)	
36 m ³ /h**	AK 807	28 m ³ /h**	VK 807 V	197 m ³ /h**	VK 3008	Portata circa	macchina
		99 m ³ /h**	VK 1206	216 m ³ /h**	VK 4208	340 m ³ /h**	VK 6015
		117 m ³ /h**	VK 1210	228 m ³ /h**	VK 3012	442 m ³ /h**	VK 5012
		121 m ³ /h**	VK 2306	239 m ³ /h**	VK 4012	485 m ³ /h**	VK 5016
		144 m ³ /h**	VK 2310	251 m ³ /h**	VK 4212	498 m ³ /h**	VK 7215
				204 m ³ /h**	VK 4812V	540 m ³ /h**	VK 6215
				204 m ³ /h**	VK 4812P	643 m ³ /h**	VK 8818
				332 m ³ /h**	VK 4812	873 m ³ /h**	VK 15020
						887 m ³ /h**	VK 12018
Pagina 9-10		Pagina 11-14		Pagina 15-20		Pagina 22-35	



Cartone



Pellicola



Materiale
DSD,



Carta



Bottiglie di
polietilene (PET)



Resti della
rifilatura



Materiale
sminuzzato

* = usi classici

** = potenzialità produttiva teorica max. in m³/h

HSM AK 807

Per applicazioni industriali con bassa quantità media di materiale



HSM AK 807

- Adatta ad un carico continuo
- Ampio spettro d'impiego
- Lato per la manutenzione selezionabile liberamente
- Dimensioni delle balle compatte
- Spazio necessario ridotto
- Sistemi e tecnica sperimentati
- Controllo del processo di compattazione attraverso cellula fotoelettrica



Industria per la lavorazione



Grandi magazzini



Aziende che operano nell'ambito della distruzione di documenti



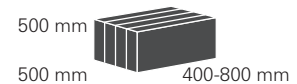
Altre applicazioni



Per una produzione di
circa 36 m³/h

HSM AK 807

- La pressa automatica più compatta
- Particolarmente adatta per cartoni, pellicole e resti della rifilatura dei materiali più svariati
- Struttura compatta
- Legatura verticale
- Facile da integrare nelle linee di produzione



Modello	HSM AK 807
Forza di compattazione	82 kN
Potenza di compattazione	circa 0,72 t/h con materiale di 20 kg/m ³
Densità materiale	circa 20 kg/m ³
Peso balle (secondo il materiale)	circa 60 kg
Tempo di ciclo	circa 17,6 s/ciclo
Legatura (automatica)	3 legature orizzontali con nastro in poliestere

HSM VK 807 V, VK 1206, VK 1210, VK 2306, VK 2310

Per uso industriale con quantità medio-basse di materiale



HSM VK 2310

- Adatte ad un carico continuo
- Ampio spettro d'impiego
- Adatte a materiali diversi
- Manutenzione eseguibile da entrambi i lati
- Controllo del processo di compattazione attraverso cellula fotoelettrica
- Dimensioni delle balle compatte
- Spazio necessario ridotto
- Come opzione sono disponibili anche nella versione con legatura manuale



Industria per la lavorazione



Smaltimento di bottiglie in polietilene (PET)



Aziende che operano nell'ambito della distruzione di documenti



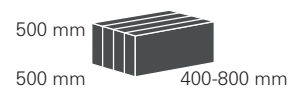
Tipografie e cartiere



Per una produzione di
circa 28 m³/h

HSM VK 807 V

- La pressa automatica più compatta
- Particolarmente adatta per cartoni, pellicole e resti della rifilatura dei materiali più svariati
- Struttura compatta
- Legatura verticale
- Facile da integrare nelle linee di produzione



Modello	HSM VK 807 V
Forza di compattazione	82 kN
Potenza di compattazione	circa 0,55 t/h con materiale di 20 kg/m ³
Densità materiale	circa 20 kg/m ³
Peso balle (secondo il materiale)	circa 60 kg
Tempo di ciclo	circa 23,2 s / ciclo
Legatura (automatica)	2 legature verticali con filo



Per una produzione di
circa 117 m³/h

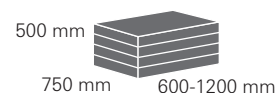
HSM VK 1206

- Sperimentata già da anni, affidabile e molto diffusa
- Particolarmente adatta per cartoni, pellicole e bottiglie in PET
- Ideale per essere collegata ad impianti con alimentazione ad aria (tempi rapidi di ciclo) – lunghezza apertura di carico: 600 mm
- In opzione è disponibile anche nella versione con legatura manuale
- Adatto come combinazione con HSM Duo- o TriShredder



HSM VK 1210

- Simile alla HSM VK 1206, con un'apertura di carico maggiore
- Particolarmente adatta per cartoni, pellicole e bottiglie in PET
- In opzione è disponibile anche nella versione con legatura manuale
- Apertura di carico di 1000 mm, adatta anche per pezzi di materiale più grandi e potenzialità produttive più elevate
- Adatto come combinazione con HSM Duo- o TriShredder



Modello	HSM VK 1206	HSM VK 1210
Forza di compattazione	160 kN	160 kN
Potenza di compattazione	circa 1,97 t/h con materiale di 20 kg/m ³	circa 2,35 t/h con materiale di 20 kg/m ³
Densità materiale	circa 40 kg/m ³	circa 40 kg/m ³
Peso balle (secondo il materiale)	circa 200 kg	circa 200 kg
Tempo di ciclo	ca. 8,2 s/ciclo	circa 11,5 s/ciclo
Legatura (automatica)	3 legature orizzontali con filo	3 legature orizzontali con filo



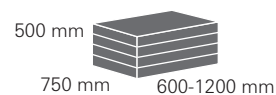
HSM VK 2306

- Simile alla serie HSM VK 12, con una forza di compressione maggiore
- Alta densità delle balle, peso balle maggiore, forza di taglio maggiore
- Particolarmente adatta per carta, cartoni, pellicole e bottiglie in PET
- Particolarmente adatta per la compressione del PET e per usi speciali
- Adatto come combinazione con HSM Duo- o TriShredder



HSM VK 2310

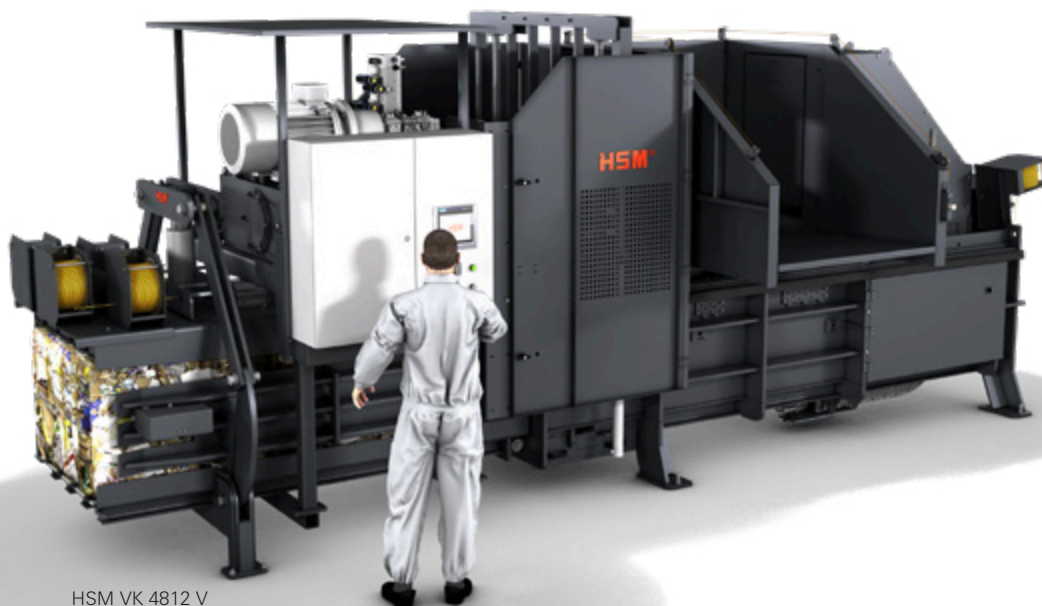
- Simile alla serie HSM VK 12, con una forza di compressione maggiore
- Alta densità delle balle, peso balle maggiore
- Particolarmente adatta per carta, cartoni, pellicole e bottiglie in PET
- Apertura di carico di 1000 mm, adatta anche per pezzi di materiale più grandi e potenzialità produttive maggiori
- Adatto come combinazione con HSM Duo- o TriShredder



Modello	HSM VK 2306	HSM VK 2310
Forza di compattazione	240 kN	240 kN
Potenza di compattazione	circa 6,03 t/h con materiale di 50 kg/m ³	circa 7,18 t/h con materiale di 50 kg/m ³
Densità materiale	circa 50 kg/m ³	circa 50 kg/m ³
Peso balle (secondo il materiale)	circa 250 kg	circa 250 kg
Tempo di ciclo	circa 6,7-12,3 s/ciclo	circa 9,4-17,2 s/ciclo
Legatura (automatica)	3 legature orizzontali con filo	3 legature orizzontali con filo

HSM VK 3008, VK 3012, VK 4208, VK 4212, VK 4812, VK 4812 V, VK 4812 P

Per applicazioni industriali con quantità media di materiale



HSM VK 4812 V

- Produzione circa 16,6 t/h
- Per un carico continuo con nastro trasportatore o con impianti d'aspirazione
- Adatte per materiali diversi con densità fino 60 kg/m³
- Manutenzione eseguibile da entrambi i lati
- Utilizzabili in maniera versatile, adatti anche per materiali speciali (su richiesta)
- Controllo del processo di compressione attraverso cellula fotoelettrica
- Compressione e peso delle balle elevati
- Integrazione in processi produttivi industriali automatizzati



Industria per lavorazione



Grandi magazzini



Tipografie e catiere



Aziende che opera-



**no nell'ambito della
distruzione di documenti**

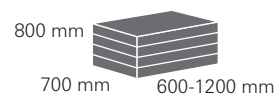
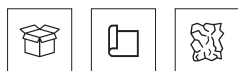
Altre applicazioni



Per una produzione di
circa 228 m³/h

HSM VK 3008 / VK 3012

- Soluzione versatile per materiale con densità di circa 50 kg/m³
- Particolarmente adatta per la compattazione di carta, cartoni e pellicole
- HSM VK 3008 per tempi di ciclo rapidi, apertura di carico pari a 800 mm di lunghezza
- HSM VK 3012 con grande apertura di carico pari a 1440 mm di lunghezza



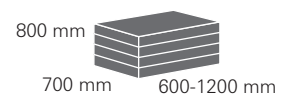
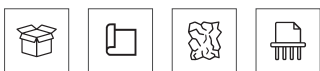
Modello	HSM VK 3008 / HSM VK 3012
Forza di compattazione	310 kN
Potenza di compattazione	circa 11,4 t/h con materiale di 50 kg/m ³
Densità materiale	circa 50 kg/m ³
Peso balle (secondo il materiale)	circa 350 kg
Tempo di ciclo	circa 8,2-13,9 s/ciclo
Legatura (automatica)	4 legature orizzontali con filo



Per una produzione di
circa 251 m³/h

HSM VK 4208 / VK 4212

- Soluzione versatile per materiale con densità di circa 60 kg/m³
- Particolarmente adatta per la compattazione di carta, cartoni, materiale sminuzzato e pellicole
- VK 4208 per tempi di ciclo rapidi, apertura di carico pari a 800 mm di lunghezza
- VK 4212 con grande apertura di carico pari a 1.140 mm di lunghezza



Modello **HSM VK 4208 / HSM VK 4212**

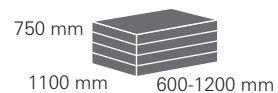
Forza di compattazione	420 kN
Potenza di compattazione	circa 12,5 t/h con materiale di 50 kg/m ³
Densità materiale	circa 60 kg/m ³
Peso balle (secondo il materiale)	circa 420 kg
Tempo di ciclo	circa 7,5-17,4 s / ciclo
Legatura (automatica)	4 legature orizzontali con filo



Per una produzione di
circa 332 m³/h

HSM VK 4812

- Per materiale con densità di circa 60 kg/m³
- Particolarmente adatta per la compattazione di cartoni e pellicole
- Con grande apertura di carico e più forza di compattazione
- Balle di grandi dimensioni e più pesanti



Modello	HSM VK 4812
Forza di compattazione	480 kN
Potenza di compattazione	circa 16,6 t/h con materiale di 50 kg/m ³
Densità materiale	circa 60 kg/m ³
Peso balle (secondo il materiale)	circa 450 kg
Tempo di ciclo	circa 11,2-21,2 s / ciclo
Legatura (automatica)	4 legature orizzontali con filo



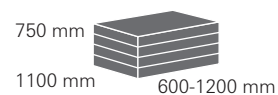
HSM VK 4812 V

- Per materiale con densità di circa 60 kg/m³
- Ingombro ridotto
- Ampia apertura di carico dimensionata per materiali ingombranti
- Compressione e peso delle balle elevati
- Eccellente rapporto prestazione/prezzo
- Legatura verticale



HSM VK 4812 P

- Per materiale con densità di circa 60 kg/m³
- Particolarmente adatto per la compattazione di PET
- Collegamento in cascata del cilindro espulsore principale per un design particolarmente compatto
- Compressione e peso delle balle elevati
- Eccellente rapporto prestazione/prezzo



Modello	HSM VK 4812 V	HSM VK 4812 P
Forza di compattazione	480 kN	480 kN
Potenza di compattazione	circa 10,2t/h con materiale di 50 kg/m ³	circa 10,2 t/h con materiale di 50 kg/m ³
Densità materiale	circa 60 kg/m ³	circa 60 kg/m ³
Peso balle (secondo il materiale)	circa 450 kg	circa 450 kg
Tempo di ciclo	circa 18,2-24,5 s /ciclo	circa 18,2-24,5 s/ciclo
Legatura (automatica)	4 legature verticali con filo	4 legature orizzontali con filo

HSM VK 4012

Per uso industriale con esigenze particolari



HSM VK 4012

- Produzione circa 12 t/h
- Manutenzione eseguibile ambo i lati
- Controllo del processo di compattazione attraverso cellula fotoelettrica
- Per materiali con densità di circa 40 kg/m³
- Per carico continuo con nastro trasportatore oppure per carico manuale
- Compressione e peso delle balle elevati
- Adatta per essere integrata in processi produttivi e di smaltimento automatizzati (ad esempio magazzini centrali, centri di distribuzione ecc.)



Industria per la lavorazione



Grandi magazzini



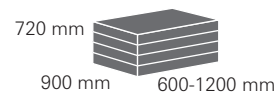
Altre applicazioni



Per una produzione di
circa 239 m³/h

HSM VK 4012

- Soluzione versatile per materiale con densità di circa 40 kg/m³
- Particolarmente adatta per la compattazione di materiali d'imballaggio più leggeri come cartoni e pellicole
- Struttura molto compatta e poco ingombrante
- Grande apertura di carico



Modello	HSM VK 4012
Forza di compattazione	450 kN
Potenza di compattazione	circa 11,97 t/h con materiale di 20 kg/m ³
Densità materiale	circa 40 kg/m ³
Peso balle (secondo il materiale)	circa 400 kg
Tempo di ciclo	circa 12,2-16,7 s/ciclo
Legatura (automatica)	3 legature orizzontali con filo

HSM VK 5012, VK 5016, VK 6215, VK 7215

Per lo smaltimento professionale dei rifiuti o per usi industriali con elevata resa di produzione



HSM VK 5012

- 5 legature per un risultato ottimale nella preparazione delle balle
- Particolarmente adatta per cartoni, carta e pellicole, ma anche per la compattazione di materiale DSD e bottiglie in PET
- Adatta per materiali con densità anche superiore ai 60 kg/m³
- Dimensioni e peso delle balle ottimizzati per utilizzare efficacemente lo spazio dei camion
- Ampia apertura di carico. Tempi di ciclo più rapidi
- Controllo del processo di compattazione attraverso cellula fotoelettrica
- Compattazione e peso delle balle elevati
- Disponibile con dispositivi di comando con regolazione di frequenza opzionali, per un risparmio di energia elettrica pari al 40 % con le stesse prestazioni



Industria per la lavorazione



Grandi magazzini



Tipografie e catiere



Aziende che opera-

no nell'ambito della distruzione di documenti



Smaltimento di bottiglie in polietilene tereftalato (PET)



Aziende specializzate nello smaltimento dei rifiuti



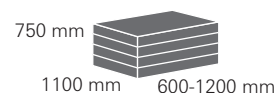
Altre applicazioni



Per una produzione di
circa 485 m³/h

HSM VK 5012 / VK 5016

- Particolarmente adatta per la compattazione di carta, cartoni, pellicole, materiale DSD, bottiglie in PET e altri materiali su richiesta
- Dimensioni e peso delle balle ottimizzati per utilizzare efficacemente lo spazio dei camion
- Ampia apertura di carico, tempi di ciclo più rapidi
- Unità di controllo con memoria programmabile Siemens con touchpanel
- Programmi per la gestione ottimale di ogni tipo di materiale. Garantisce un'elevata qualità delle balle anche con frequenti cambi di materiale
- Fondo della camera di compattazione e pareti laterali del canale in acciaio antiusura estremamente resistente
- Ampi portelloni d'ispezione per facilitare le manutenzioni



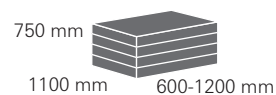
Modello **HSM VK 5012 | HSM VK 5016**

Forza di compattazione	500 kN
Potenza di compattazione	circa 24,25 t/h con materiale di 50 kg/m ³
Densità materiale	circa 60 kg/m ³ 50 kg/m ³
Peso balle (secondo il materiale)	circa 480 kg
Tempo di ciclo	circa 8,4-26,6 s/ciclo
Legatura (automatica)	4 legature orizzontali con filo



HSM VK 6215

- Soluzione versatile per materiale con densità anche superiore a 60 kg/m^3
- Particolarmente adatta per la compattazione di carta, cartoni, pellicole, materiale DSD, bottiglie in PET e molto altro ancora su richiesta
- Per carico continuo
- Ampia apertura di carico (1500 x 970 mm) adatta anche per materiale ingombrante
- Disponibile anche la versione HSM VK 6215 R, adatta per gli scarti (acciaio resistente all'usura)
- Disponibile con dispositivi di comando con regolazione di frequenza opzionali, per un risparmio di energia elettrica pari al 40 % con le stesse prestazioni



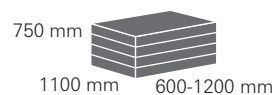
Modello	HSM VK 6215
Forza di compattazione	620 kN
Potenza di compattazione	circa 26,8 t/h con materiale di 50 kg/m^3
Densità materiale	$> 60 \text{ kg/m}^3$
Peso balle (secondo il materiale)	circa 550 kg
Tempo di ciclo	circa 8,3-18,7 s/ciclo
Legatura (automatica)	5 legature orizzontali con filo



Per una produzione di
circa 498 m³/h

HSM VK 7215

- Soluzione versatile per materiale con densità anche superiore a 60 kg/m³
- Per lo smaltimento professionale o per grandi quantità di rifiuti nello smaltimento industriale
- Elevata produzione
- Per cartone, carta, pellicole, materiale DSD, PET (e altri materiali su richiesta)
- Per ciclo continuo
- Lunghezza apertura di carico: 1500 mm
- Disponibile anche la versione HSM VK 7215 R, adatta per gli scarti (acciaio resistente all'usura)
- Disponibile con dispositivi di comando con regolazione di frequenza opzionali, per un risparmio di energia elettrica pari al 40 % con le stesse prestazioni



Modello

HSM VK 7215

Forza di compattazione

720 kN

Potenza di compattazione

circa 24,9 t/h con materiale di 50 kg/m³

Densità materiale

> 60 kg/m³

Peso balle (secondo il materiale)

circa 620 kg

Tempo di ciclo

circa 8,9-13,2 s/ciclo

Legatura (automatica)

5 legature orizzontali con filo

HSM VK 6015

Per uso industriale con esigenze particolari



HSM VK 6015

- 4 legature per un risultato ottimale nella preparazione delle balle
- Particolarmente adatta per cartoni, carta e pellicole, ma anche per la compressione di materiale DSD e bottiglie in PET
- Adatta per materiali con densità anche superiore ai 60 kg/m^3
- Dimensioni e peso delle balle ottimizzati per utilizzare economicamente lo spazio dei camion
- Ampia apertura di carico, tempi di ciclo più rapidi
- Controllo del processo di compattazione attraverso cellula fotoelettrica
- Compressione e peso delle balle elevati
- Disponibile con dispositivi di comando con regolazione di frequenza opzionali, per un risparmio di energia elettrica pari al 40 % con le medesime prestazioni



Industria per la lavorazione



Grandi magazzini



Tipografie e cartiere



Aziende che opera-

**no nell'ambito della
distruzione di docu-
menti**



**Smaltimento di
bottiglie in polietilene
(PET)**



**Aziende specializzate
nello smaltimento dei
rifiuti**



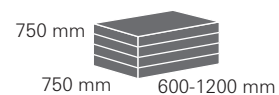
Altre applicazioni



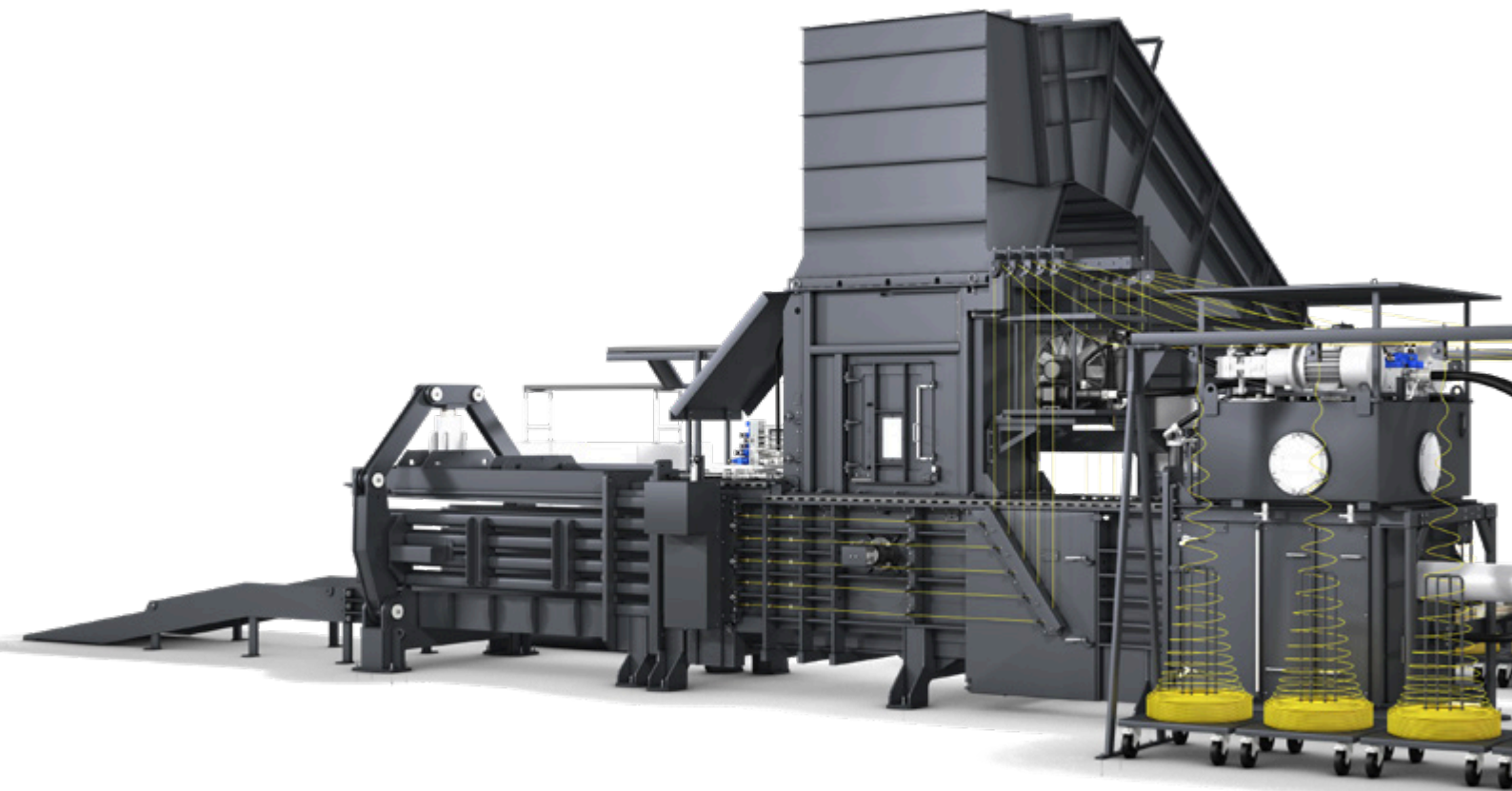
Per una produzione di
circa 340 m³/h

HSM VK 6015

- Pressione specifica molto elevata – per una compattazione elevata
- Forza di taglio elevata
- Soluzione versatile per materiale con densità anche superiore a 60 kg/m³
- Particolarmente adatta per la compattazione di carta, cartoni e pellicole scarti di produzione come ad esempio, resti della rifilatura dei materiali più svariati
- Per carico continuo
- Disponibile con dispositivi di comando con regolazione di frequenza opzionali, per un risparmio di energia elettrica pari al 40 % con le medesime prestazioni

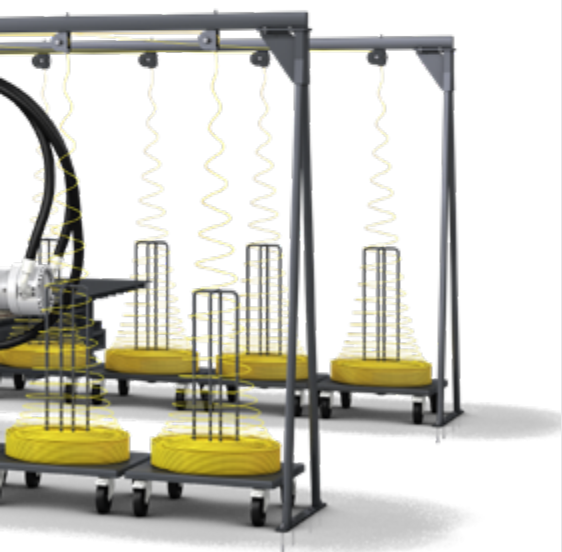


Modello	HSM VK 6015
Forza di compattazione	720 kN
Potenza di compattazione	circa 17 t/h con materiale di 50 kg/m ³
Densità materiale	> 60 kg/m ³
Peso balle (secondo il materiale)	circa 470 kg
Tempo di ciclo	da 8,9 a 23,7 s/ciclo
Legatura (automatica)	4 legature orizzontali con filo



HSM VK 8818, VK 12018, VK 15020

Per lo smaltimento professionale dei rifiuti
o per usi industriali su larga scala



HSM VK 12018

- Versatile nell'uso, molto diffusa
- Adatta per i materiali più svariati come ad esempio, cartoni, carta, pellicole, DSD, rifiuti differenziati e combustibili alternativi
- Adatta per materiali con densità anche superiore ai 60 kg/m^3
- Ampia apertura di carico, Tempi di ciclo estremamente rapidi
- Peso balle elevato, dimensioni ottimali delle balle
- Struttura molto robusta
- Controllo del processo di compattazione attraverso cellula fotoelettrica
- Per un funzionamento continuo con tutti i sistemi di carico e i principali tipi di alimentazione
- Disponibile con dispositivi di comando con regolazione di frequenza opzionali, per un risparmio di energia elettrica pari al 40 % con le medesime prestazioni



**Aziende che operano
nell'ambito della distru-
zione di documenti**



**Industria per la
lavorazione**



**Smaltimento di
bottiglie in polietilene
(PET)**



Grandi magazzini



**Aziende specializzate
nello smaltimento dei
rifiuti**



Tipografie e cartiere



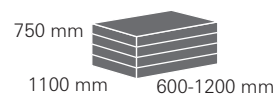
Altre applicazioni



Per una produzione di
circa 643 m³/h

HSM VK 8818

- Forza di compattazione elevata
- 5 legature per un risultato ottimale nelle realizzazioni delle balle con materiali espandibili
- Apertura di carico 1000 x 1800 mm, adatta per materiale ingombrante
- Soluzione versatile per materiale con densità anche superiore a 60 kg/m³
- Dimensioni delle balle e relativo peso ottimizzati per consentire operazioni di scarico ottimali dai camion
- Disponibile anche in versione HSM VK 8818 R, adatta per gli scarti (attrezzatura in acciaio resistente antiusura)
- Disponibile con dispositivi di comando con regolazione di frequenza opzionali, per un risparmio di energia elettrica pari al 40 % con le stesse prestazioni



Modello

HSM VK 8818

Forza di compattazione

880 kN / 1000 kN

Potenza di compattazione

circa 32,1 t/h con materiale di 50 kg/m³

Densità materiale

> 60 kg/m³

Peso balle (secondo il materiale)

circa 800 kg

Tempo di ciclo

da 8,3 a 12,8 s/ciclo

Legatura (automatica)

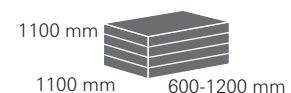
5 legature orizzontali con filo



Per una produzione di
circa 887 m³/h

HSM VK 12018

- Forza di compattazione elevata
- Dimensioni delle balle e relativo peso ottimizzati per consentire operazioni di scarico ottimali dai camion
- Ampia apertura di carico adatta anche per materiale ingombrante
- 5 legature per un risultato ottimale nelle realizzazioni delle balle con materiali espandibili
- Adatta per un funzionamento continuo con tutti gli impianti di trasporto e i principali tipi di alimentazione
- Solida struttura in acciaio antiusura intercambiabile
- Porta d'ispezione appositamente studiati per agevolare l'accesso all'interno della macchina
- Touchscreen
- Disponibile anche in versione HSM VK 12018 R, adatta per gli scarti (attrezzatura in acciaio resistente antiusura)
- Disponibile con dispositivi di comando con regolazione di frequenza opzionali, per un risparmio di energia elettrica pari al 40 % con le stesse prestazioni



Modello

HSM VK 12018

Forza di compattazione

1200 kN

Potenza di compattazione

circa 44,4 t/h con materiale di 50 kg/m³

Densità materiale

> 60 kg/m³

Peso balle (secondo il materiale)

circa 1100 kg

Tempo di ciclo

da 8,8 a 15,5 s /ciclo

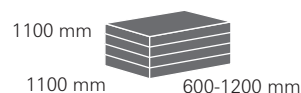
Legatura (automatica)

5 legature orizzontali con filo



HSM VK 15020

- Forza di compattazione molto elevata
- 5 legature per un risultato ottimale nelle realizzazioni delle balle con materiali espandibili
- Ampia apertura di carico adatta anche per materiale ingombrante
- Soluzione versatile per materiale con densità anche superiore a 60 kg/m³
- Dimensioni delle balle e relativo peso ottimizzati per consentire operazioni di scarico ottimali dai camion
- Disponibile anche in versione adatta per gli scarti (attrezzatura in acciaio resistente antiusura)
- Disponibile con dispositivi di comando con regolazione di frequenza opzionali, per un risparmio di energia elettrica pari al 40 % con le stesse prestazioni
- Disponibile con la reggiatura trasversale



Modello	HSM VK 15020
Forza di compattazione	1500 kN
Potenza di compattazione	circa 43,6 t/h con materiale di 50 kg/m ³
Densità materiale	> 60 kg/m ³
Peso balle (secondo il materiale)	circa 1250 kg
Tempo di ciclo	da 10,0 a 15,6 s/ciclo
Legatura (automatica)	5 legature orizzontali con filo

Soluzioni tecniche particolari ed equipaggiamento opzionale HSM

Potete avere tutto quello di cui avete bisogno: a seconda dell'uso che se ne deve fare e delle esigenze individuali, ogni pressa può essere completata da moduli aggiuntivi. Il sistema modulare è la soluzione

che vi consente di effettuare lo smaltimento dei rifiuti in maniera ottimale. I modelli fino alla HSM VK 42 sono disponibili anche con legatura manuale.



Dispositivo per liberare Premi-lama

Elimina l'accumulo di materiale davanti alla lama di taglio



Protezione insonorizzante

Protegge il motore dalla sporcizia e dalla polvere e riduce la rumorosità di circa 9 dB(A)



Sistema di alimentazione

Sistemi di sollevamento ribaltamento, sistema di trasporto industriale o sistema di aspirazione per il caricamento della pressa

Sistema di manutenzione a distanza

- Per la comunicazione esterna e la trasmissione dati
- La sorveglianza dell'impianto a distanza tramite una web-cam é possibile non solo per HSM ma anche per il cliente
- Riduzione al minimo dei costi di manutenzione tramite la sicurezza di funzione continua dell'impianto
- Utilizzabile come strumento di formazione

Dispositivo Precompattatore

- Per la precompattazione del materiale
- Impedisce l'intasamento della tramoggia di carico
- Serve per ottimizzare la quantità di carico e la resa della produzione

Inversore di frequenza

- Risparmio energetico fino al 40% rispetto agli azionamenti convenzionali con prestazioni costanti, ottimizzazione del processo, motore a basso consumo
- Disponibile per i modelli HSM VK 6015, VK 6215, VK 7215, VK 8818, VK 12018, VK 15020



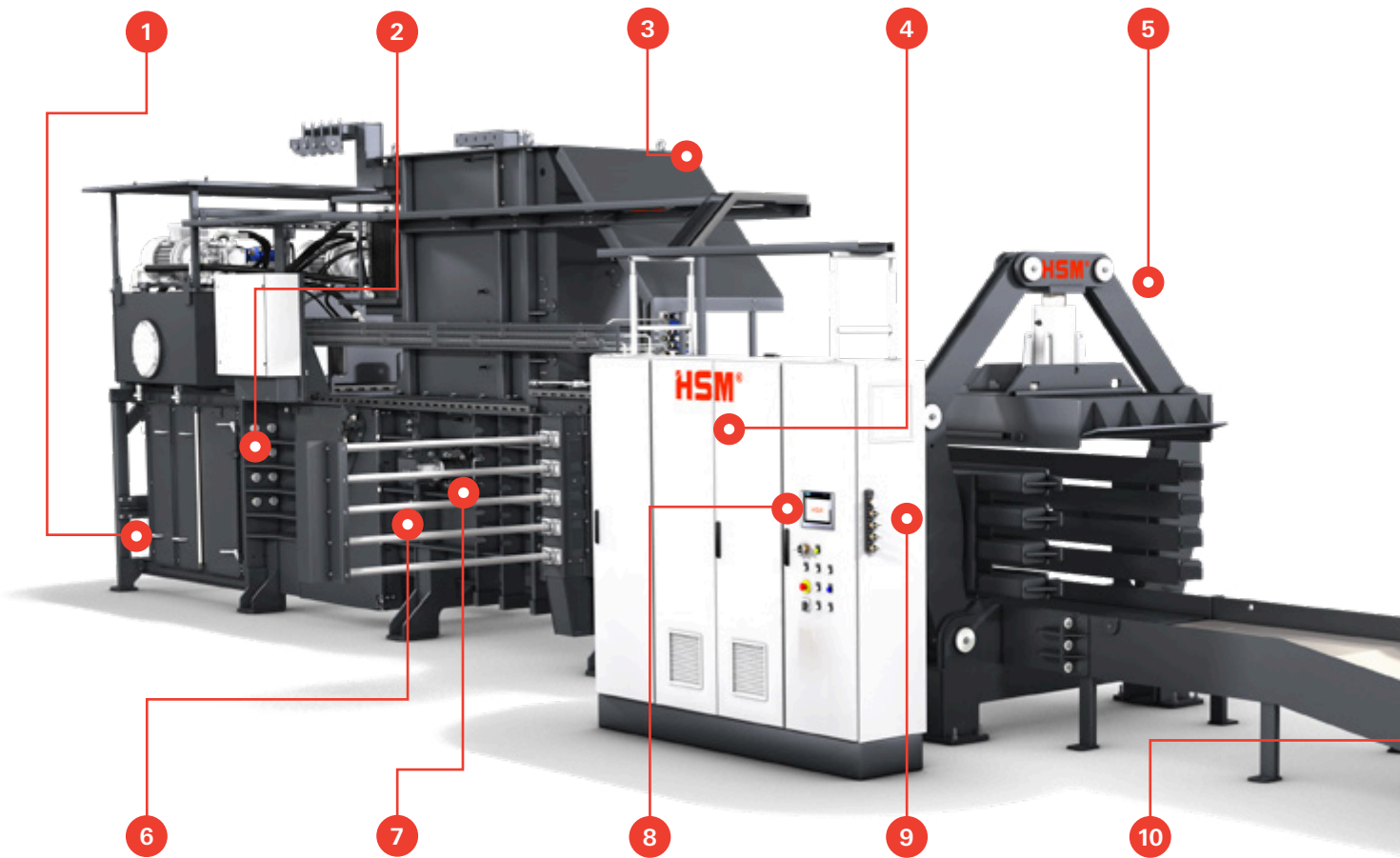
Perforatore

- Perforatore di PET per un uso versatile e diversi metodi di alimentazione.
- Le bottiglie in PET di grosso volume diventano balle compatte.

Altre opzioni:

- Motori e pompe realizzabili con tensioni speciali
- Riscaldamento del quadro di comando generale ad armadio nel caso la temperatura ambiente sia inferiore a 10 °C
- Riscaldamento del serbatoio nel caso la temperatura ambiente sia inferiore a 4 °C
- Radiatore dell'olio da utilizzare in caso di funzionamento continuo o di temperatura ambiente elevata
- Estensione del controllo a più componenti con pannello di controllo separato nell'area di competenza
- Basso consumo del filo di ferro tramite la possibilità di scegliere il numero di legature
- Possibilità di scegliere il colore desiderato
- Tramoggia di adattamento per il collegamento ottimale con il nastro trasportatore, il filtro a ciclone o simili
- Contatore delle ore di esercizio
- Scivolo di scarico della balla
- Segnali d'allarme acustici o visivi
- e molto altro ancora

Cosa offre la qualità nel suo insieme: soluzioni studiate nei dettagli.



Ogni Cliente ottiene i massimi vantaggi dall'interazione di tutte le soluzioni. Durata, economicità, facilità di manutenzione, robustezza: questi sono i vantaggi che ogni pressa imballatrice HSM può offrire. Un punto di forza delle presse imballatrici HSM è la loro affidabilità: un minor uso, ad esempio, di carburante e di energia mantiene basse

le spese di manutenzione. Inoltre l'impiego di impianti di filtraggio dall'olio idraulico, consente di ridurre drasticamente l'uso di lubrificanti. Questi vantaggi rendono ogni pressa HSM un investimento che si ripaga in tutto il ciclo di vita della macchina.

1 Solida guida del carrello pressante con facile accesso per la manutenzione

- Perfetta autopulizia delle ruote
- Raschiatori mobili e disposti separatamente
- Cuscinetti a rulli di grandi dimensioni e regolabili
- Lubrificazione diretta

2 Supporto del cilindro principale con sistema cardanico*/**

- Cilindro non soggetto a carichi radiali
- Usura ridotta del cilindro e delle guide del piano pressante
- Aumenta la durata dei cilindri idraulici e di altri componenti

3 Acciaio resistente all'usura

- Uso di acciaio resistente all'usura in particolare nelle zone più sollecitate
- Costruzione a pere doppia della camera di compressione e del canale di compressione che facilita la manutenzione, facilità nella sostituzione*
- Attorcigliatori in acciaio anti-usura per una lunga durata

4 Azionamento mediante controllo di frequenza

- Risparmio energetico fino al 40 % rispetto agli azionamenti convenzionali con prestazioni costanti
- Ottimizzazione dei processi
- Azionamento del motore e della macchina armonico
- Motori ed impianto idraulico brevettati per il controllo di frequenza
- Tanti accessori disponibili*

5 Compressione trasversale

- Combinazione di compressione verticale e orizzontale
- Disponibile in opzione per VK 15020 e VK 12018, per la compressione pezzi di plastica di piccole dimensioni, ecc.

6 Dispositivo antiarretramento del piano pressante*

- Aumenta la sicurezza di funzionamento durante l'operazione di legatura, ad esempio in caso di mancanza di alimentazione
- Impedisce l'arretramento del piano pressante durante l'operazione di legatura a pressa spenta
- Impedisce la flessione dei cilindri degli aghi passafilo

7 Sistema di misurazione delle balle

- Determinazione esatta della lunghezza della palla anche con frequenti cambi di materiale

8 Display*

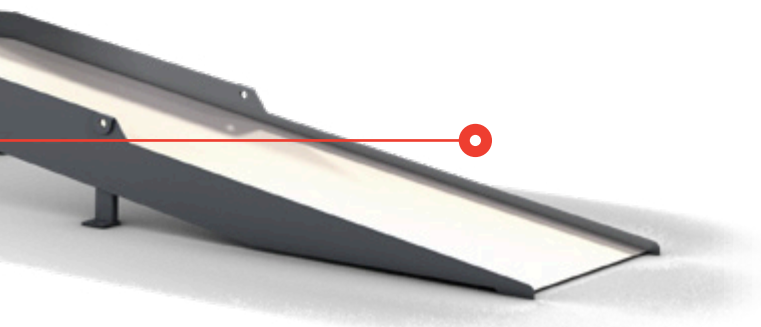
- Touch-Panel 15" ad alta risoluzione
- Controlli facili da applicare e chiara visualizzazione della pressa
- Possibile integrazione delle immagini attraverso webcam

9 Blocco accesso di sicurezza

- Sistema di blocco delle porte tramite castlelock, per la massima sicurezza dell'operatore con un sistema di chiavi per tutte le aree accessibili*

10 Sistema di pesatura ed etichettatura delle balle HSM Bale²Scale

- Sistema automatico di pesatura ed etichettatura delle balle completa le presse imballatrici a canali HSM completamente automatiche
- Consente la pesatura e la dichiarazione particolarmente economica e continua delle balle di materiali riciclabili



*non è disponibile per HSM VK 5012

** HSM VK 6215 senza supporto del cilindro principale con sistema cardanico

Dati tecnici in un colpo d'occhio:

Modello	Potenza motrice principale in kW	Potenza motrice principale con FU in kW	Forza compattazione in kN	Forza di compattazione specifica in N/cm ²	Tempo di ciclo a vuoto (teor.) in sec.	Potenza di compattazione a vuoto (teor.) in m ³ /h	Potenza compattazione a 20 kg/m ³ in t/h	Potenza compattazione a 50 kg/m ³ in t/h
HSM AK 807	4	-	82	32,8	17,6	36	0,72	-
HSM VK 807 V	4	-	82	32,8	23,2	28	0,55	-
HSM VK 1206	9,2	-	160	42,7	8,2	99	1,98	-
HSM VK 1210	9,2	-	160	42,7	11,5	117	2,35	-
HSM VK 2306	9,2	-	240	64,0	12,3	66	1,32	3,29
HSM VK 2310	15	-	240	64,0	6,7	121	2,42	6,04
HSM VK 3008	9,2	-	240	64,0	17,2	78	1,57	3,92
HSM VK 3012	15	-	240	64,0	9,4	144	2,87	7,18
HSM VK 3012	15	-	310	55,4	11,3	143	2,86	7,16
HSM VK 3012	22	-	310	55,4	8,2	197	3,93	9,83
HSM VK 3012	15	-	310	55,4	13,9	166	3,31	8,29
HSM VK 3012	22	-	310	55,4	10,1	228	4,55	11,38
HSM VK 4012	15	-	450	69,4	16,7	174	3,49	8,72
HSM VK 4012	22	-	450	69,4	12,2	239	4,79	11,97
HSM VK 4208	15	-	420	75,0	14,1	114	2,28	5,71
HSM VK 4208	22	-	420	75,0	10,3	157	3,13	7,83
HSM VK 4208	30	-	420	75,0	7,5	216	4,33	10,82
HSM VK 4212	15	-	420	75,0	17,4	132	2,64	6,61
HSM VK 4212	22	-	420	75,0	12,7	181	3,63	9,07
HSM VK 4212	30	-	420	75,0	9,2	251	5,01	12,53
HSM VK 4812	15	-	480	58,2	21,2	175	3,50	8,76
HSM VK 4812	22	-	480	58,2	15,4	240	4,81	12,02
HSM VK 4812	30	-	480	58,2	11,2	332	6,64	16,61
HSM VK 4812 V	15	-	480	58,2	24,5	151	3,03	7,57
HSM VK 4812 V	22	-	480	58,2	18,2	204	4,08	10,21
HSM VK 4812 P	15	-	480	58,2	24,5	151	3,03	7,57
HSM VK 4812 P	22	-	480	58,2	18,2	204	4,08	10,21
HSM VK 5012	15	-	500	60,6	26,6	178	3,57	8,92
HSM VK 5012	22	-	500	60,6	19,4	245	4,90	12,25
HSM VK 5012	30	-	500	60,6	14,0	338	6,77	16,92
HSM VK 5012	45	-	500	60,6	9,8	485	9,7	24,25
HSM VK 5016	15	-	500	60,6	26,6	178	3,57	8,92
HSM VK 5016	22	-	500	60,6	19,4	245	4,90	12,25
HSM VK 5016	30	-	500	60,6	14,0	338	6,77	16,92
HSM VK 5016	45	-	500	60,6	9,8	485	9,7	24,25
HSM VK 6015	30	-	720	128,0	23,7	128	2,57	6,41
HSM VK 6015	45	-	720	128,0	16,5	184	3,68	9,19
HSM VK 6015	55	45	720	128,0	13,2	231	4,62	11,55
HSM VK 6015	75	55	720	128,0	10,4	291	5,81	14,53
HSM VK 6015	90	75	720	128,0	8,9	340	6,80	16,99
HSM VK 6215	30	-	620	75,2	18,7	238	4,76	11,90
HSM VK 6215	45	-	620	75,2	13,1	341	6,82	17,06
HSM VK 6215	55	45	620	75,2	10,4	429	8,57	21,44
HSM VK 6215	75	55	620	75,2	8,3	540	10,79	26,98
HSM VK 7215	55	45	720	87,3	13,2	339	6,77	16,94
HSM VK 7215	75	55	720	87,3	10,4	426	8,52	21,31
HSM VK 7215	90	75	720	87,3	9,0	498	9,95	24,88
HSM VK 8818	90	75	880	106,7	12,8	417	8,34	20,85
HSM VK 8818	45+45	30+30	880	106,7	12,8	418	8,35	20,89
HSM VK 8818	55+55	45+45	880	106,7	8,3	571	11,42	28,56
HSM VK 8818	90	75	1000	121,2	12,8	417	8,34	20,85
HSM VK 8818	45+45	30+30	1000	121,2	12,8	418	8,35	20,88
HSM VK 8818	55+55	45+45	1000	121,2	8,3	571	11,42	28,56
HSM VK 12018	45+45	30+30	1200	99,2	15,5	506	10,12	25,31
HSM VK 12018	55+55	45+45	1200	99,2	10,0	692	13,84	34,61
HSM VK 12018	75+75	55+55	1200	99,2	8,8	837	16,74	41,86
HSM VK 15020	55+55	45+45	1500	124,0	15,6	557	11,14	27,86
HSM VK 15020	75+75	55+55	1500	124,0	11,4	767	15,34	38,35
HSM VK 15020	-	75+75	1500	124,0	10,0	873	17,45	43,64

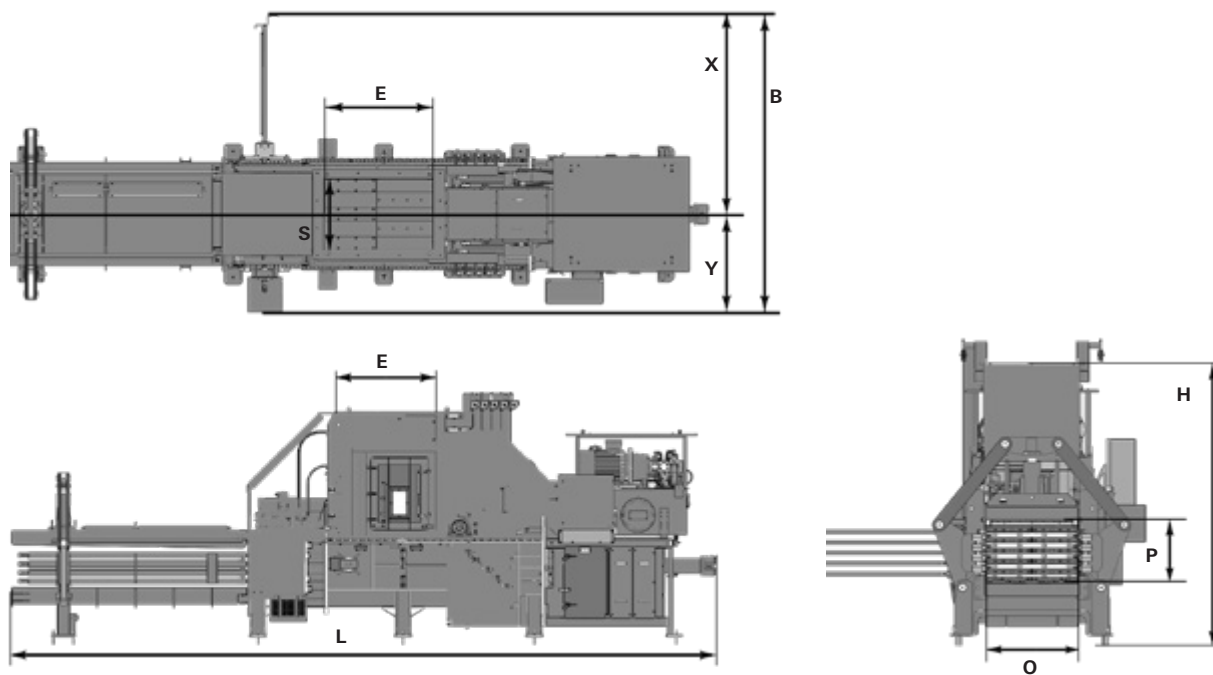
Tutti i dati tecnici e le misure sono approssimativi. Valori espressi in mm. Con riserva di modifiche tecniche ed ottiche.

Peso delle balle in kg con lungh. balle di 1200 mm	Dimensioni della balla P x A x L in mm	Sezione balle/canale La x A in mm	Numero di legature	Apertura di carico La x L in mm	Volume di carico in m ³	Contenuto del serbatoio in l	Peso in t circa	Modello
30-60 (vicino a 600 mm)	500 x 500 x var.	500 x 500	3	450 x 710	0,18	30	1,0	HSM AK 807
30-60 (vicino a 600 mm)	500 x 500 x var.	500 x 500	2	450 x 710	0,18	30	1,0	HSM VK 807 V
100-200	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	123	3,4	HSM VK 1206
100-200	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 1000	0,38	123	3,8	HSM VK 1210
140-250	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	123	3,5	HSM VK 2306
140-250	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	300	3,9	
140-250	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 1000	0,38	123	3,8	HSM VK 2310
140-250	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 1000	0,38	300	4,3	
190-350	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	HSM VK 3008
190-350	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	
190-350	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	HSM VK 3012
190-350	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	
250-400	900 x 720 x var.	900 x 720	3	820 x 1250	0,81	300	7,0	HSM VK 4012
250-400	900 x 720 x var.	900 x 720	3	820 x 1250	0,81	300	7,0	
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	HSM VK 4208
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	630	6,3	HSM VK 4212
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	HSM VK 4212
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	630	6,3	
300-450	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	HSM VK 4812
300-450	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	
300-450	1100 x 750x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	630	10,0	HSM VK 4812 V
300-450	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	
300-450	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	HSM VK 4812 P
300-450	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	
300-480	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	17,5	HSM VK 5012
300-480	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300		
300-480	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	630	17,5	HSM VK 5016
300-480	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1600	1,03	300		
300-480	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1600	1,03	630	17,5	HSM VK 5016
300-480	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1600	1,03	630		
260-470	750 x 750 x var.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	630	24,0	HSM VK 6015
260-470	750 x 750 x var.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	630		
260-470	750 x 750 x var.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	1250	24,0	HSM VK 6015
260-470	750 x 750 x var.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	1250		
300-550	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	630	23,0	HSM VK 6215
300-550	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	630		
300-550	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250	23,0	HSM VK 6215
300-550	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250		
340-620	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250	24,0	HSM VK 7215
340-620	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250		
340-620	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	2000 (1250)	24,0	HSM VK 7215
340-620	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	2000 (1250)		
500-700	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000 (1250)	33,0	HSM VK 8818
500-700	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000		
500-700	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	3000 (2000)	33,0	HSM VK 8818
550-800	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000 (1250)		
550-800	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000	33,0	HSM VK 8818
550-800	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	3000 (2000)		
700-1100	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	2000	38,0	HSM VK 12018
700-1100	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000 (2000)		
700-1100	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000	38,0	HSM VK 12018
700-1100	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000		
800-1250	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000 (2000)	45,0	HSM VK 15020
800-1250	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000		
800-1250	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000	45,0	HSM VK 15020

Le dimensioni dei modelli:

Modello	Lunghezza totale	Ambiezza totale	Ampiezza dello strettoio (dimensioni interne)	Altezza dello strettoio (dimensioni interne)	Lunghezza della bocchetta di riempimento cubica (dimensioni interne)	Larghezza della bocchetta di riempimento cubica (dimensioni interne)	Altezza totale della bocchetta di riempimento cubica	Larghezza del cilindro del passafilo circa al centro della pressa	Larghezza dell'unità di legatura circa al centro della pressa
	L	B	O	P	E	S	H	X	Y
HSM AK 807	3940	1140	500	500	710	450	1400	-	-
HSM VK 807 V	4813	1188	500	500	710	450	2281	-	-
HSM VK 1206	4795	2863	750	500	600	670	1565	1849	1014
HSM VK 1210	5594	2863	750	500	1000	670	1940	1849	1014
HSM VK 2306	5295	2863	750	500	600	670	1565	1849	1050
HSM VK 2310	6095	2863	750	500	1000	670	1940	1849	1050
HSM VK 3008	6498	2951	700	800	800	620	2030	1700	900
HSM VK 3012	7378	2951	700	800	1140	620	2465	1700	900
HSM VK 4012	7043	3163	900	720	1250	820	2350	2090	1126
HSM VK 4208	6960	2882	700	800	800	620	2030	1700	900
HSM VK 4212	7378	2882	700	800	1140	620	2030	1700	900
HSM VK 4812	7530	3742	1100	750	1250	1020	2950	2520	1230
HSM VK 4812 V	7456	2570	1100	748	1250	1020	2583	-	1210
HSM VK 4812 P	6661	3994	1100	748	1250	1020	2950	2660	1210
HSM VK 5012	8861	3994	1100	750	1250	1020	2950	2640	1361
HSM VK 5016	9682	3994	1100	750	1250	1060	2950	2640	1361
HSM VK 6015	10683	3664	750	750	1500	620	3260	2582	1187
HSM VK 6215	10578	4159	1100	750	1500	970	3260	2757	1362
HSM VK 7215	10750	4159	1100	750	1500	970	3260	2757	1362
HSM VK 8818	12272	4159	1100	750	1800	970	3270	2782	1377
HSM VK 12018	12413	4159	1100	1100	1800	970	3622	2782	1377
HSM VK 15020	13115	4159	1100	1100	2000	970	3622	2782	1377

Tutti i dati tecnici e le misure sono approssimativi. Valori espressi in mm. Con riserva di modifiche tecniche ed ottiche.



- | | | | |
|---|--|---|---|
| L | Lunghezza totale | H | Altezza totale della bocchetta di carico cubica |
| B | Ambiezza totale | X | Larghezza del cilindro del passafilo circa al centro della pressa |
| O | Ampiezza dello strettoio, dimensioni interne | Y | Larghezza dell'unità di legatura circa al centro della pressa |
| P | Altezza dello strettoio, dimensioni interne | | |
| E | Lunghezza della bocchetta di carico cubica, dimensioni interne | | |
| S | Larghezza della bocchetta di carico cubica, dimensioni interne | | |

Osservazioni sui dati tecnici:

- Potenza motrice principale
Potenza nominale dell'azionamento della pressa senza aggregati secondari (ad esempio, radiatore dell'olio).
- FU
Controllo di frequenza.
- Forza di compattazione
Superficie dello stelo del cilindro moltiplicata per la pressione idraulica massima (valore teorico).
- Forza di compattazione specifica
Forza in N, che agisce su 1 cm² del materiale da compattare.
- Tempo di ciclo a vuoto (teorico)
Intervallo nel quale la piano pressante si sposta in avanti senza materiale e torna in posizione base a vuoto. Il tempo di compressione non dipende dal materiale.
- Potenza di compattazione a vuoto
Volume massimo che teoricamente può essere compattato in un'ora, senza interruzione della compressione a causa del (teorica) caricamento o della legatura. Si ottiene dal volume della cassa decompressione diviso per il tempo di compressione.
- Potenza di compattazione
Peso massimo che può essere compattato in un'ora con una densità apparente di 20/50 kg/m³, senza interruzione della per 20/50 kg/m³ compressione a causa del caricamento o della legatura.
- Potenza di compattazione concreta
La potenza di compattazione concreta corrisponde al max. al 70 % di quella teorica e dipende dal tipo di carico, dalla densità apparente, dal tipo di materiale e dai ritardi dovuti al sistema di comando.
- Peso delle balle
Il peso delle balle varia a seconda del tipo, del grado di umidità e dello stato del materiale compresso, nonché della lunghezza o dell'altezza. I dati sul peso delle balle si riferiscono ad una lunghezza di 1200 mm (i valori divergenti sono indicati fra parentesi).
- Dimensioni della balla
L'altezza/la lunghezza della balla varia a seconda della forza di espansione del materiale da comprimere. Nelle presse imballatrici a canale la lunghezza della balla può variare entro determinati limiti.
- Sezione balle/canale
Larghezza x altezza della balla o del canale di compattazione.
- Legatura
Indicazione del numero di giri di legatura della balla.
- Apertura di carico
Dimensioni dell'apertura attraverso la quale si può caricare la pressa con il materiale.
- Volume di carico
Apertura di carico x altezza della camera di compattazione.
- Contenuto del serbatoio
Volume del serbatoio dell'olio del circuito idraulico in litri.
- Peso
Peso netto della macchina senza confezione o senza materiale precaricato, senza sistema di alimentazione oppure opzioni.
- Tensione / frequenza
Rete elettrica per corrente trifase, 3 x 400 V / 50 Hz.
- Densità apparente
Peso del materiale caricato per ogni m³. La densità apparente influisce sulla potenza di compressione.
- Resa di produzione
Quantità massima (peso/volume), che può essere teoricamente lavorata in un'ora.

HSM – lo specialista in presse imballatrici per tutti gli impieghi:



Presse imballatrici verticali

HSM V-Press – le compatte per lo smaltimento dei rifiuti.

HSM Pressa per fusti – per bidoni e fusti di metallo leggero.



Presse imballatrici orizzontali

HSM Presse imballatrici orizzontali – grande apertura di carico e altezza totale ridotta. Oltre a carta, cartone, pellicola comprimono anche polistirolo, elementi forati, secchi in lamiera, fusti, pneumatici ecc.

HSM®

Great Products, Great People.



● **Sede centrale e stabilimenti di produzione in Germania**

HSM GmbH + Co. KG
Austraße 1-9
88699 Frickingen / Germany
Tel. + 49 7554 2100-0
Fax + 49 7554 2100-160
info@hsm.eu
www.hsm.eu

○ **Filiali**

HSM Técnica de Oficina y
Medioambiente España, S.L.U.
HSM France SAS
HSM (UK) Ltd.
HSM Polska Sp. z o.o.
HSM of America LLC

● **Partner vendita e assistenza**

I dati tecnici e le dimensioni sono approssimativi. Con riserva di modifiche tecniche ed estetiche.
Per le caratteristiche dei nuovi prodotti visita www.hsm.eu

05/2025