



HSM VK 6215

Presse imballatrici a canal HSM VK 6215

Per lo smaltimento professionale dei rifiuti o per usi industriali con elevata resa di produzione - Per una produzione di circa 540 m³/h

Dettagli tecnici

Numero Ordine:	6443000	Larghezza di carico x Lunghezza di carico:	970 x 1500 mm
Forza di compressione:	620 kN	Larghezza x Altezza x Lunghezza della palla:	1100 x 750 x 600-2000 mm
Forza di compressione, specifica:	75,2 N/cm²	Lunghezza x Larghezza x Altezza:	10578 x 4159 x 3260 mm
Potenza motrice:	30 kW	Peso:	24 t
Tensione / Frequenza:	400 V / 50 Hz	Tipo di materiali di consumo:	Filo
Tempo di ciclo a vuoto:	18,7 s	Materiale pressabile:	Pellicole, Carta mista, Cartoni, Scarti di stampa, Big Bags, Elementi forati & bottiglie in plastica HDPE/LDPE
Potenza di compattazione a vuoto (teor.):	238 m³/h		
Prestazione pressante a 50 kg/m³ (teor.):	11.9 t/h		

Informazione prodotto



Disponibile con dispositivi di comando con regolazione di frequenza opzionali, per un risparmio di energia elettrica pari al 40% con le stesse prestazioni



Solida guida del carrello pressante con facile accesso per la manutenzione



Programmi per la gestione ottimale di ogni tipo di materiale. Garantisce un'elevata qualità delle balle anche con frequenti cambi di materiale



Funzionamento automatico

Controllo del processo di pressatura tramite cella fotoelettrica. Per un carico continuo con nastro trasportatore o con impianti d'aspirazione.



Efficienza energetica

Disponibile con dispositivi di comando con regolazione di frequenza opzionali, per un risparmio di energia elettrica pari al 40 % con le stesse prestazioni.



Trasporto ottimizzato

Dimensioni e peso delle balle ottimizzati per utilizzare efficacemente lo spazio dei camion.



Materiale

Adatta per i materiali più svariati come ad esempio, cartoni, carta, pellicole, DSD, rifiuti differenziati e combustibili alternativi.



Densità materiale circa 60 kg/m³

Soluzione versatile per materiale con densità di circa 60 kg/m³.



Legatura

5 legature automatiche per un risultato ottimale nella realizzazione delle balle con materiali espandibili.

