

# HSM<sup>®</sup>

Great Products, Great People.



## Presses à balles et systèmes HSM

Solutions de traitement des déchets pour tous les domaines

[www.hsm.eu](http://www.hsm.eu)

# Nous avons opté pour une approche plus cohérente.

Les presses à balles HSM sont toujours des spécialistes quand il s'agit de compacter des déchets jusqu'à 95 % et de les presser pour en faire des balles triées et idéales pour le transport.. La gamme de produits comprend des presses à balles verticales ou horizontales pour le commerce et l'industrie, des systèmes destructeur presse, la technologie de compactage PET, sans oublier les sys-

tèmes de presses à balles pour les industries professionnelles de recyclage.

Quels que soient le matériau et le volume que vous devez traiter, et les conditions locales qui vous correspondent – chez HSM, vous trouverez le produit qui vous convient.



Presses à balles verticales

Presses à balles horizontales

Presses à balles et systèmes

Destructeurs de grande capacité

Nous vous présentons les produits de HSM – et le facteur-clé de leur succès : des êtres humains. Même si la qualité supérieure de nos produits, la fiabilité de notre service et nos innovations nous ont permis de devenir leader sur le marché en tant que fabricant de presses à balles, il ne faut jamais oublier que ce sont avant tout les compétences, les inspirations, et l'engagement de toute notre équipe à l'égard de nos clients qui se cachent derrière cette réussite. Sur les prochaines pages vous en apprendrez davantage à notre sujet et sur les caractéris-

tiques essentielles qui distinguent une presse conçue et fabriquée par HSM. Découvrez notre univers, et mettez-nous au défi avec votre projet ! Vous pouvez en avoir la certitude : nous vous offrons bien plus qu'une presse à balles !

**Plus de qualité. Plus de service.  
Plus de portée.**



### **Partenariat**

En tant que partenaire, vous bénéficierez du soutien de notre équipe qualifiée à l'international et à travers toutes les étapes de votre projet. De la phase de conseil à la planification du projet en passant par la livraison, le montage et le service client.



### **Fiabilité**

Quelle que soit la solution HSM que vous choisirez, vous bénéficierez toujours d'une technologie innovante, fiable et extrêmement performante « Made in Germany ».



### **Des solutions adaptées à vos besoins**

Nous pouvons fournir une assistance globale sur site. Les spécialistes expérimentés de nos équipes ventes et projets pourront vous aider à trouver la solution la mieux adaptée à vos besoins.



### **Service après-vente**

Nos experts SAV vous accompagnent à travers les étapes d'installation, de formation, de mise en service, de SAV et de maintenance pour assurer un fonctionnement efficace et sans problème des équipements.

# Nous sommes votre partenaire – pour le produit et pour la planification !



Les installations complètes de HSM sont flexibles et toujours adaptées en fonction de vos besoins. Vous profitez de notre savoir-faire et de notre grande expérience, en particulier en ce qui concerne les installations complexes. Les spécialistes chevronnés HSM vous assistent sur place dès l'élaboration de votre projet et vous fournissent un service irréprochable.

Grâce aux nombreux équipements additionnels en option, notre solution de recyclage peut être intégrée pleinement à vos opérations et processus existants. Ainsi, la conception de nos solutions personnalisées contribue à optimiser l'efficacité de l'ensemble de votre système. Prenez contact avec nous, HSM trouvera la solution adaptée à vos propres exigences.

## Exemples de matériaux pouvant être compactés en balles

- 1 Films plastique
- 2 Cartons
- 3 Papier
- 4 Bouteilles PET
- 5 Plastiques
- 6 Plastiques
- 7 Plastiques
- 8 Plastiques



Réduction des  
volumes jusqu'à 95 %

# Nos références

**Les solutions HSM conviennent à (presque) toutes les utilisations – dans le monde entier.**

Des modèles et des solutions des secteurs de produits les plus divers sont employés. Les presses à balles HSM font leurs preuves dans l'utilisation quotidienne, comme vous le voyez aux exemples suivants. Nous vous citons avec plaisir, sur demande, des adresses de référence pour vos applications.



**MICHAŁ NOGIELSKI**

Directeur Technique, SENTREX Spółka z o.o.

De la livraison à la formation, le professionnalisme de l'équipe HSM à chaque étape du projet a été déterminant pour la réussite de l'investissement dans la nouvelle presse à balles, qui a représenté une étape importante dans l'amélioration de l'efficacité opérationnelle et la croissance de notre entreprise (...).



**HANS-PETER KREMER**

Développeur technique, Thommen AG

Après notre observation minutieuse du marché, la machine de la société HSM serait imbattable en termes de solidité, efficacité et sécurité.



**RÜDIGER GRAF**

Responsable d'exploitation, Smurfit Kappa

Les capacités de chargement des camions sont désormais exploitées au maximum.



# Dans l'ensemble de nos avantages, il y en a un plus décisif : le service HSM.

Nous fournissons des produits de qualité et nous en portons garants après l'achat. Le service, pour nous, c'est sérieux – cela représente un engagement sincère et un plaisir d'aider nos clients.

Pas seulement dans notre « quartier général », mais aussi dans tous nos points service en Allemagne et dans le monde.



## Organisation des services logistiques

- Organisation du transport, coordination avec d'autres partenaires
- Installation, instruction du personnel et mise en service
- Soutien dans la gestion de l'installation
- Maintenance, entretien et service, contrats de maintenance



## Conseils de spécialistes sur place

- Visite et conseil sur place par des spécialistes expérimentés de notre équipe de projet et de vente
- Calcul de l'économie réalisée en utilisant une presse à balles HSM par rapport à la solution de traitement des déchets employée jusqu'alors
- Bilan de la situation, formulation des tâches et des exigences individuelles
- Entretien en vue d'accord entre clients, représentants et équipe de projet
- Réalisation de solutions spéciales
- Planification de projets



## Service par des ingénieurs formés

- Env. 65 techniciens de terrain et 15 techniciens de bureau en Allemagne, Autriche, Suisse, Belgique, Pays-Bas et Italie
- Env. 35 techniciens de terrain et 10 techniciens de bureau dans les filiales (Angleterre, France, Pologne, Espagne, USA et Chine)
- Des entreprises partenaires dans plus de 100 pays



## Des sessions de formation par l'Académie HSM

La formation de service pour les ingénieurs et les opérateurs sur place ou dans le centre de formation HSM par l'Académie HSM

# Avec les solutions HSM, vous économisez et prenez soin en même temps de notre Environnement

À l'origine de HSM se trouvait l'idée de réduire le volume de résidus en les comprimant – et de remettre ces déchets recyclés de nouveau dans le cycle de production. Ainsi, depuis la création de l'entreprise en 1971, la durabilité est notre activité principale et relève de l'évidence. Lors de la conception et construction de nos presses, nous mettons l'accent sur un traitement responsable des ressources. Ainsi, les presses HSM préservent leur valeur pour longtemps et excellent par un fonctionnement extrêmement efficace sur le plan énergétique.

Les tailles et poids des balles des presses à balles de HSM sont conçus de façon à permettre une charge optimale des camions. Et qui ne transporte que peu d'air, élimine des trajets coûteux et polluants. Les entraînements à commande de fréquence apportent une contribution encore plus élevée à la protection de l'environnement et à la rentabilité des presses.

Avec ceux-ci, vous économisez jusqu'à 40 % d'électricité, comparé à un entraînement conventionnel.



**Renonciation aux matériaux composites garantissant un recyclage à 100 % des produits**



**Emploi de peintures à faible teneur en solvants**



**Recyclage des déchets de production métalliques**



**Utilisation de récupération de chaleur dans la production**



**Emploi exclusif de matériaux recyclables et respectueux de l'environnement pour les consommables et les matières auxiliaires**



**Emploi du photovoltaïque pour la génération de courant pour la production**



**Trajets de transport courts grâce à la production en Allemagne**

## La qualité HSM « Made in Germany »

HSM se tient depuis toujours au principe de la « qualité ». HSM mise sur l'Allemagne comme site de production et sur les produits de qualité « Made in Germany ». Les usines allemandes de HSM sont toutes trois certifiées selon la norme DIN EN ISO 9001. Comme nous fabriquons nos produits nous-mêmes, nous sommes en mesure de garantir une excellente qualité. Le degré élevé d'intégra-

tion verticale est caractéristique de HSM et apporte des avantages décisifs. La production peut être ainsi contrôlée de manière fiable, flexible et indépendante. Cela nous donne aussi le contrôle sur l'origine, la qualité et les composants des matières premières et des matériaux utilisés.





# HSM AK 807

Pour les secteurs industriels avec petit volume de déchets



HSM AK 807

- Conçues pour un remplissage en continu
- Utilisation polyvalente
- Libre choix du côté du tableau de commandes
- Balles compactes
- Encombrement réduit
- Technologie approuvée
- Commande du cycle de compactage par cellule photoélectrique



**Industrie de la transformation**



**Grands magasins**



**Secteurs concernés par la destruction de documents**



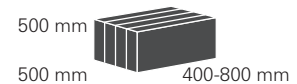
**Autres**



Débit max. d'env. 36 m<sup>3</sup>/h

## HSM AK 807

- Conçues pour un remplissage en continu
- Ligaturage manuel
- Economique, fiable
- Spécialement conçue pour raccordement à une alimentation pneumatique
- Compacte les cartons et papiers légers



Modèle	<b>HSM AK 807</b>
Pression de compactage	82 kN
Rendement de compactage	jusqu'à env. 0,72 t/h avec 20 kg/m <sup>3</sup>
Densité apparente	jusqu'à env. 20 kg/m <sup>3</sup>
Poids des balles (selon matériau)	jusqu'à env. 60 kg
Durée d'un cycle	env. 17,6 s / cycle
Ligaturage (manuel)	horizontal triple avec bandes polyester

# HSM VK 807 V, VK 1206, VK 1210, VK 2306, VK 2310

Pour les secteurs industriels avec petit ou moyen volume de déchets



HSM VK 2310

- Conçues pour un remplissage en continu
- Utilisation polyvalente
- Compatibles avec les matériaux les plus divers
- Libre choix du côté du tableau de commandes
- Commande du cycle de compactage par cellule photoélectrique
- Balles compactes
- Encombrement réduit
- Option disponible avec cerclage manuel



**Industry de la transformation**



**Élimination de bouteilles PET/plastique**



**Secteurs concernés par la destruction de documents**



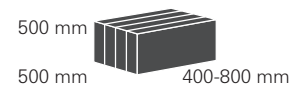
**Imprimeries et industries papetières**



Débit max. d'env. 28 m<sup>3</sup>/h

## HSM VK 807 V

- La plus petite presse entièrement automatique spécialement compatible avec les cartons, les films plastique et découpes de matériaux
- Construction compacte
- Ligaturage vertical
- Aisément intégrable dans des chaînes de production existantes



Modèle	<b>HSM VK 807 V</b>
Pression de compactage	82 kN
Rendement de compactage	jusqu'à env. 0,55 t/h avec. 20 kg/m <sup>3</sup>
Densité apparente	jusqu'à env. 20 kg/m <sup>3</sup>
Poids des balles (selon matériau)	jusqu'à env. 60 kg
Durée d'un cycle	env. 23,2 s / cycle
Ligaturage (automatique)	vertical double avec fil de fer



Débit max. d'env. 117 m<sup>3</sup>/h

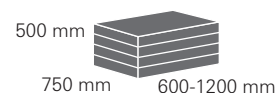
## HSM VK 1206

- Essayée et testée pendant des années, fiable et à usages multiples
- Spécialement compatible avec les cartons, les films plastique et les bouteilles en PET
- Idéale pour raccordement à des installations d'alimentation pneumatique (durée des cycles rapide) – ouverture de chargement de 600 mm de long
- Option disponible avec cerclage manuel
- Peut être combiné avec le HSM Duo- ou TriShredder



## HSM VK 1210

- Semblable à la série HSM VK 1206, mais avec longueur de chargement supérieure
- Spécialement compatible pour les cartons, les films plastique et les bouteilles en PET
- Option disponible avec cerclage manuel
- Ouverture de chargement de 1000 mm pour matériaux de dimensions importantes et débits horaires élevés
- Peut être combiné avec le HSM Duo- ou TriShredder



Modèle	HSM VK 1206	HSM VK 1210
Pression de compactage	160 kN	160 kN
Rendement de compactage	jusqu'à env. 1,97 t/h avec 20 kg/m <sup>3</sup>	jusqu'à env. 2,35 t/h avec 20 kg/m <sup>3</sup>
Densité apparente	jusqu'à env. 40 kg/m <sup>3</sup>	jusqu'à env. 40 kg/m <sup>3</sup>
Poids des balles (selon matériau)	jusqu'à env. 200 kg	jusqu'à env. 200 kg
Durée d'un cycle	env. 8,2 s / cycle	env. 11,5 s / cycle
Ligaturage (automatique)	horizontal triple avec fil de fer	horizontal triple avec fil de fer

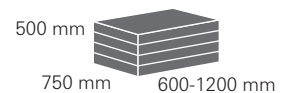


## HSM VK 2306

- Semblable à la série VK 12, mais avec pression de compactage plus élevée
- Densité élevée des balles, poids des balles, force de cisaillement supérieure
- Compacte le papier, les cartons, les films plastique et les bouteilles en PET
- Idéale pour le compactage de PET et pour usages spéciaux
- Peut être combiné avec le HSM Duo- ou TriShredder

## HSM VK 2310

- Semblable à la série VK 12, mais avec pression de compactage plus élevée
- Densité élevée des balles, poids des balles supérieur
- Compacte le papier, les cartons, les films plastique et les bouteilles en PET
- Ouverture de chargement de 1000 mm pour matériaux de dimensions importantes et débits horaires élevés
- Peut être combiné avec le HSM Duo- ou TriShredder



Modèle	HSM VK 2306	HSM VK 2310
Pression de compactage	240 kN	240 kN
Rendement de compactage	jusqu'à env. 6,03 t/h avec 50 kg/m <sup>3</sup>	jusqu'à env. 7,18 t/h avec 50 kg/m <sup>3</sup>
Densité apparente	jusqu'à env. 50 kg/m <sup>3</sup>	jusqu'à env. 50 kg/m <sup>3</sup>
Poids des balles (selon matériau)	jusqu'à env. 250 kg	jusqu'à env. 250 kg
Durée d'un cycle	env. 6,7-12,3 s / cycle	env. 9,4-17,2 s / cycle
Ligaturage (automatique)	horizontal triple avec fil de fer	horizontal triple avec fil de fer

# HSM VK 3008, VK 3012, VK 4208, VK 4212, VK 4812, VK 4812 V, VK 4812 P

Pour les secteurs industriels avec moyen volume de déchets



HSM VK 4812 V

- Débit jusqu'à env. 16,6 t/h
- Conçues pour un remplissage en continu par tapis convoyeur, alimentation pneumatique etc.
- Conviennent aux matériaux les plus divers de densité apparente jusqu'à 60 kg/m<sup>3</sup>
- Libre choix du côté du tableau de commandes
- Polyvalentes, également compatibles avec les matériaux spéciaux (nous consulter)
- Commande du cycle de compactage par cellule photoélectrique
- Fort compactage, poids des balles élevé
- Intégration dans les processus de production industrielle automatisés



**Industrie de la transformation**



**Grands magasins**



**Secteurs concernés par la destruction de documents**



**Imprimeries et industries papetières**



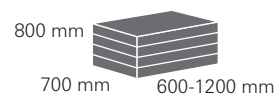
**Autres**



Débit max. d'env. 228 m<sup>3</sup>/h

## HSM VK 3008 / VK 3012

- Solution polyvalente pour matériau jusqu'à env. 50 kg/m<sup>3</sup> de densité apparente
- Spécialement compatible avec papier, cartons et films plastique
- HSM VK 3008 pour courte durée des cycles, ouverture de chargement 800 mm longueur
- HSM VK 3012 avec grande ouverture de chargement (1140 mm longueur)



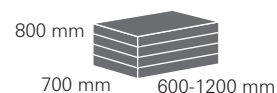
Modèle	<b>HSM VK 3008 / HSM VK 3012</b>
Pression de compactage	310 kN
Rendement de compactage	jusqu'à env. 11,4 t/h avec 50 kg/m <sup>3</sup>
Densité apparente	jusqu'à env. 50 kg/m <sup>3</sup>
Poids des balles (selon matériau)	jusqu'à env. 350 kg
Durée d'un cycle	env. 8,2 -13,9 s / cycle
Ligaturage (automatique)	horizontal triple avec fil de fer



Débit max. d'env. 251 m<sup>3</sup>/h

## HSM VK 4208 / VK 4212

- Solution polyvalente pour matériau jusqu'à env. 60 kg/m<sup>3</sup> de densité apparente
- Idéales pour compactage de papier, cartons, matériau provenant de destructeurs de documents et films plastique
- HSM VK 4208 pour courte durée des cycles, ouverture de chargement 800 mm longueur
- HSM VK 4212 avec grande ouverture de chargement pour possibilités optimales de remplissage (1140 mm longueur)



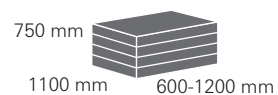
Modèle	<b>HSM VK 4208 / HSM VK 4212</b>
Pression de compactage	420 kN
Rendement de compactage	jusqu'à env. 12,5 t/h avec 50 kg/m <sup>3</sup>
Densité apparente	jusqu'à env. 60 kg/m <sup>3</sup>
Poids des balles (selon matériau)	jusqu'à env. 420 kg
Durée d'un cycle	env. 7,5-17,4 s / cycle
Ligaturage (automatique)	horizontal triple avec fil de fer



Débit max. d'env. 332 m<sup>3</sup>/h

## HSM VK 4812

- Pour matériau jusqu'à env. 60 kg/m<sup>3</sup> de densité apparente
- Spécialement compatible avec papier et cartons
- Avec grande ouverture de chargement et compactage plus fort
- Grandes balles et poids des balles élevé



Modèle	<b>HSM VK 4812</b>
Pression de compactage	480 kN
Rendement de compactage	jusqu'à env. 16,6 t/h avec 50 kg/m <sup>3</sup>
Densité apparente	jusqu'à env. 60 kg/m <sup>3</sup>
Poids des balles (selon matériau)	jusqu'à env. 450 kg
Durée d'un cycle	env. 11,2-21,2 s / cycle
Umreifung (vollautomatisch)	horizontal quadruple avec fil de fer




 Débit max. d'env. 204 m<sup>3</sup>/h

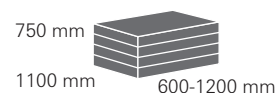
## HSM VK 4812 V

- Pour matériau jusqu'à env. 60 kg/m<sup>3</sup> de densité apparente
- Encombrement très réduit
- Grande ouverture de remplissage pour matériaux encombrants
- Fort compactage, poids des balles élevé
- Très bon rapport qualité-prix
- Ligaturage vertical



## HSM VK 4812 P

- Pour matériau jusqu'à env. 60 kg/m<sup>3</sup> de densité apparente
- Convient parfaitement au compactage des emballages en PET
- Vérins de compression principaux montés en cascade pour une conception compacte
- Fort compactage, poids des balles élevé
- Très bon rapport qualité-prix



Modèle	<b>HSM VK 4812 V</b>	<b>HSM VK 4812 P</b>
Pression de compactage	480 kN	480 kN
Rendement de compactage	jusqu'à env. 10,2 t/h avec 50 kg/m <sup>3</sup>	jusqu'à env. 10,2 t/h avec 50 kg/m <sup>3</sup>
Densité apparente	jusqu'à env. 60 kg/m <sup>3</sup>	jusqu'à env. 60 kg/m <sup>3</sup>
Poids des balles (selon matériau)	jusqu'à env. 450 kg	jusqu'à env. 450 kg
Durée d'un cycle	env. 18,2-24,5 s / cycle	env. 18,2-24,5 s / cycle
Ligaturage (automatique)	horizontal quadruple avec fil de fer	horizontal quadruple avec fil de fer

# HSM VK 4012

Pour les secteurs industriels à exigences particulières



HSM VK 4012

- Débit max. env. 12 t/h
- Libre choix du côté du tableau de commandes
- Commande du cycle de compactage par cellule photoélectrique
- Pour matériau de densité apparente max. env. 40 kg/m<sup>3</sup>
- Pour remplissage continu par tapis convoyeur ou remplissage manuel
- Fort compactage, poids élevé des balles
- Intégrable à un processus de production ou de traitement des déchets automatisé (p. ex. dépôt central, centrales de distribution etc.)



**Industry de la transformation**



**Grands magasins**



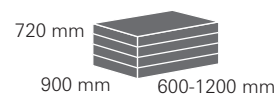
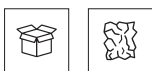
**Autres**



Débit max. d'env. 239 m<sup>3</sup>/h

## HSM VK 4012

- Solution polyvalente pour matériau jusqu'à env. 40 kg/m<sup>3</sup> de densité apparente
- Spécialement compatible avec des matériaux d'emballage légers tels que cartons et films plastique
- Structure compacte peu encombrante
- Grande ouverture de chargement



Modèle	<b>HSM VK 4012</b>
Pression de compactage	450 kN
Rendement de compactage	jusqu'à env. 11,97 t/h avec 50 kg/m <sup>3</sup>
Densité apparente	jusqu'à env. 40 kg/m <sup>3</sup>
Poids des balles (selon matériau)	jusqu'à env. 400 kg
Durée d'un cycle	env. 12,2-16,7 s / cycle
Ligaturage (automatique)	horizontal triple avec fil de fer

# HSM VK 5012, VK 5016, VK 6215, VK 7215

Pour un traitement des déchets professionnels  
ou usages industriels intensifs – avec débits horaires élevés



HSM VK 5012

- Ligaturage quintuple pour une qualité optimale des balles
- Spécialement compatibles avec les cartons, le papier et les films plastique, ainsi que le compactage de matériaux recyclables et de bouteilles en PET
- Système polyvalent pour matériau de plus de 60 kg/m<sup>3</sup> de densité apparente
- Dimensions et poids optimum des balles permettant une exploitation parfaite des camions
- Grande ouverture de chargement, travail plus rapide
- Commande du cycle de compactage par cellules photoélectriques
- Fort compactage, poids élevé des balles
- Technologie approuvée
- Disponible en option avec entraînement à fréquence régulée – économise 40 % d'électricité pour la même puissance



**Industrie de la transformation**



**Grands magasins**



**Secteurs concernés par la destruction de documents**



**Imprimeries et industries papetières**



**Élimination de bouteilles PET/ plastique**



**Entreprises de recyclage**



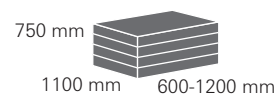
**Autres**



Débit max. d'env. 485 m<sup>3</sup>/h

## HSM VK 5012 / VK 5016

- Pour les matériaux les plus divers, comme cartons, papier, films plastique, bouteilles PET (autres matériaux sur demande)
- Dimensions et poids optimum des balles permettant une exploitation parfaite des camions
- Grande ouverture de chargement convenant également pour matériaux encombrants
- Automate programme Siemens avec panel tactile
- Le logiciel optimisé pour chaque sorte de matériau garantit la bonne qualité des balles même en cas de changement fréquent de matériaux
- Construction solide de la chambre de comptactage et du canal en acier résistant à l'usure
- Trappes de visite pour un accès aisé et une maintenance facilitée

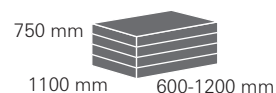


Modèle	<b>HSM VK 5012   HSM VK 5016</b>
Pression de compactage	500 kN
Rendement de compactage	jusqu'à env. 24,25 t/h avec 50 kg/m <sup>3</sup>
Densité apparente	jusqu'à env. 60 kg/m <sup>3</sup>   50 kg/m <sup>3</sup>
Poids des balles (selon matériau)	jusqu'à env. 480 kg
Durée d'un cycle	env. 8,4-26,6 s / cycle
Ligaturage (automatique)	horizontal triple avec fil de fer



## HSM VK 6215

- Solution polyvalente pour matériau de plus de 60 kg/m<sup>3</sup> de densité apparente
- Spécialement compatible avec des cartons, films plastique, matériaux recyclables et bouteilles en PET etc. (nous consulter)
- Pour remplissage en continu
- Grande ouverture de chargement 1500 x 970 mm convenant également pour matériaux encombrants
- Optionnel: HSM VK 6215 R conçue pour déchets résiduels (version acier résistant)
- Disponible en option avec entraînement à fréquence régulée – économise 40 % d'électricité pour la même puissance



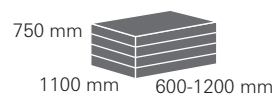
Modèle	<b>HSM VK 6215</b>
Pression de compactage	620 kN
Rendement de compactage	jusqu'à env. 26,8 t/h avec 50 kg/m <sup>3</sup>
Densité apparente	> 60 kg/m <sup>3</sup>
Poids des balles (selon matériau)	jusqu'à env. 550 kg
Durée d'un cycle	env. 8,3-18,7 s / cycle
Ligaturage (automatique)	horizontal quintuple avec fil de fer



Débit max. d'env. 498 m<sup>3</sup>/h

## HSM VK 7215

- Système polyvalent pour matériau de plus de 60 kg/m<sup>3</sup> de densité apparente
- Pour élimination professionnelle des déchets ou grandes quantités industrielles
- Débit horaire élevé
- Pour cartons, papier, films plastique, matériaux recyclables, PET etc. (nous consulter)
- Pour remplissage en continu
- Ouverture de chargement de 1500 mm de long
- Optionnel: HSM VK 7215 R conçue pour déchets résiduels (version acier résistant)
- Disponible en option avec entraînement à fréquence régulée – économise 40 % d'électricité pour la même puissance



Modèle	<b>HSM VK 7215</b>
Pression de compactage	720 kN
Rendement de compactage	jusqu'à env. 24,9 t/h avec 50 kg/m <sup>3</sup>
Densité apparente	> 60 kg/m <sup>3</sup>
Poids des balles (selon matériau)	jusqu'à env. 620 kg
Durée d'un cycle	env. 8,9-13,2 s / cycle
Ligaturage (automatique)	horizontal quintuple avec fil de fer

# HSM VK 6015

Pour les secteurs industriels à exigences particulières



HSM VK 6015

- Ligaturage quadruple pour une qualité optimale des balles
- Spécialement compatible avec les cartons, le papier et les films plastique, ainsi que le compactage de matériaux recyclables et de bouteilles en PET
- Pour matériau de plus de 60 kg/m<sup>3</sup> de densité apparente
- Dimensions et poids optimum des balles permettant une exploitation parfaite des camions
- Grande ouverture de chargement, travail plus rapide
- Commande du cycle de compactage par cellules photoélectriques
- Fort compactage, poids élevé des balles
- Disponible en option avec entraînement à fréquence régulée – économise 40 % d'électricité pour la même puissance



**Industrie de la transformation**



**Grands magasins**



**Secteurs concernés par la destruction de documents**



**Imprimeries et industries papetières**



**Élimination de bouteilles PET/ plastique**



**Entreprises de recyclage**



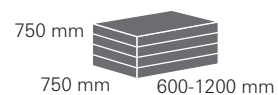
**Autres**



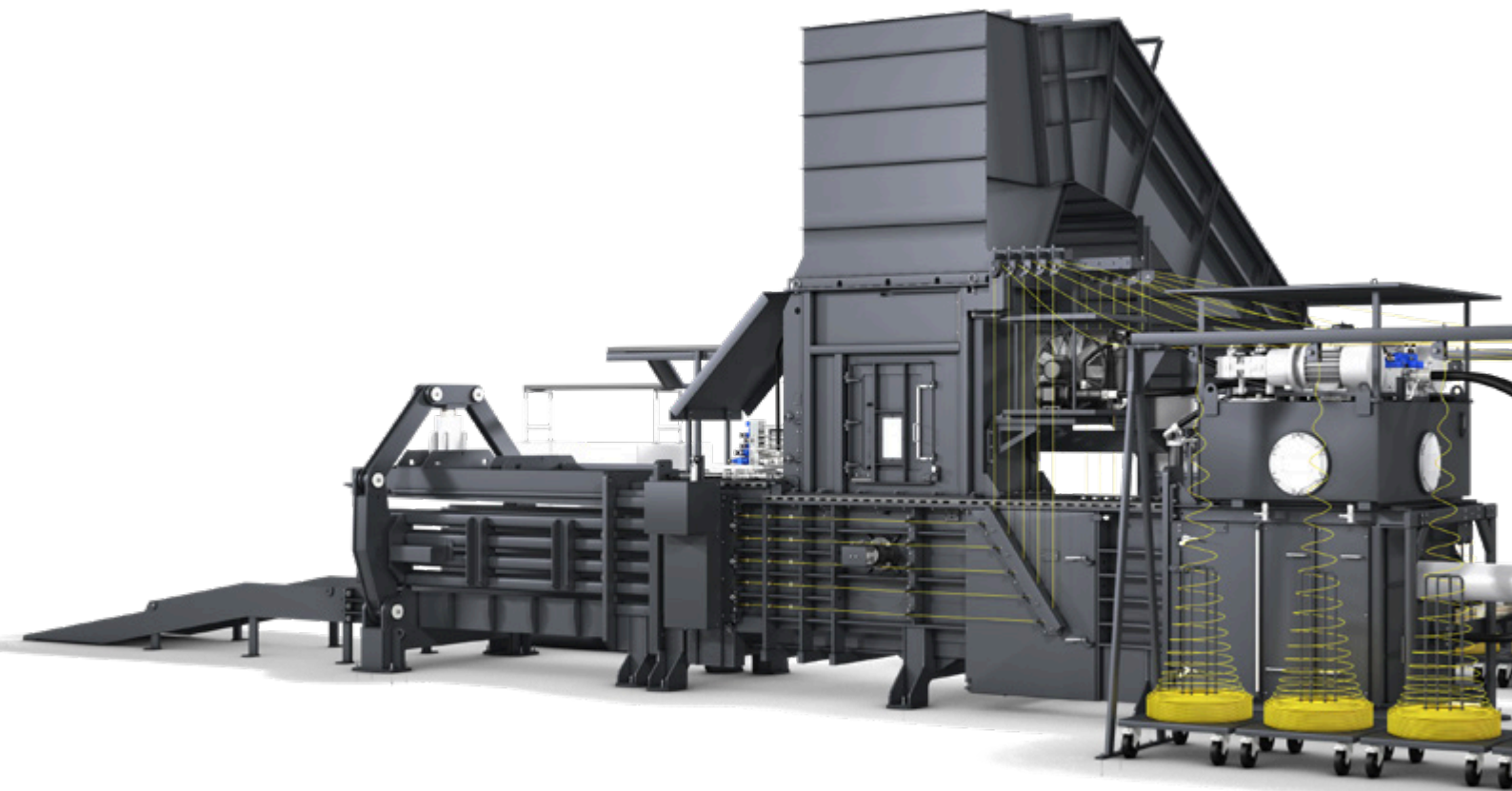
Débit max. d'env. 340 m<sup>3</sup>/h

## HSM VK 6015

- Pression spécifique très élevée – pour un compactage plus fort
- Force de cisaillement élevée
- Solution polyvalente pour matériau de plus de 60 kg/m<sup>3</sup> de densité apparente
- Idéale pour compactage de papier, cartons, films plastique, chutes comme par ex. découpes de matériaux les plus divers
- Pour remplissage en continu
- Disponible en option avec entraînement à fréquence régulée – économise 40 % d'électricité pour la même puissance

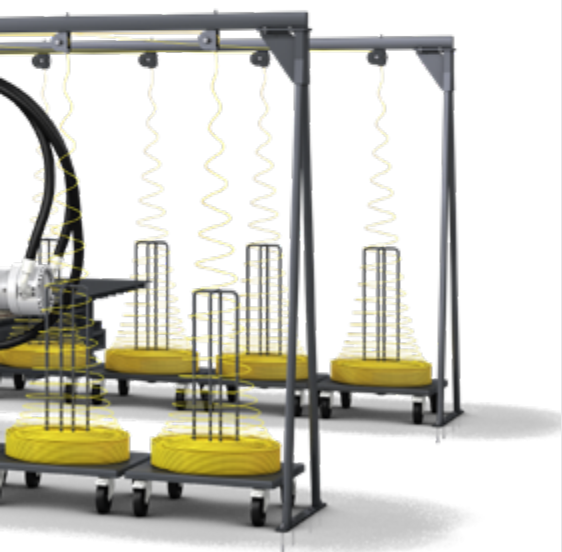


Modèle	<b>HSM VK 6015</b>
Pression de compactage	720 kN
Rendement de compactage	jusqu'à env. 17 t/h avec 50 kg/m <sup>3</sup>
Densité apparente	> 60 kg/m <sup>3</sup>
Poids des balles (selon matériau)	jusqu'à env. 470 kg
Durée d'un cycle	env. 8,9-23,7 s / cycle
Ligaturage (automatique)	horizontal quadruple avec fil de fer



# HSM VK 8818, VK 12018, VK 15020

Pour processus d'élimination professionnels  
ou usages industriels intensifs



HSM VK 12018

- Polyvalentes et efficaces
- Pour les matériaux les plus divers, comme cartons, papier, films plastique, matériaux recyclables, déchets triés et carburants de substitution
- Pour matériau de plus de 60 kg/m<sup>3</sup> de densité apparente
- Grandes ouvertures de chargement pour un travail plus rapide
- Poids élevé et dimensions optimales des balles
- Modèles très robustes
- Commande du cycle de compactage par cellules photoélectriques
- Conçues pour une alimentation en continu avec tous les types de transporteurs et dispositifs d'aménagement de type courant
- Disponible en option avec entraînement à fréquence régulée – économise 40 % d'électricité pour la même puissance



**Imprimeries et industries papetières**



**Industrie de la transformation**



**Élimination de bouteilles PET/ plastique**



**Grands magasins**



**Entreprises de recyclage**



**Secteurs concernés par la destruction de documents**



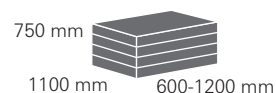
**Autres**



Débit max. d'env. 643 m<sup>3</sup>/h

## HSM VK 8818

- Pression de compactage élevée
- Ligaturage quintuple pour un résultat optimal même avec matériaux fortement expansifs
- Ouverture de chargement 1000 x 1800 mm convenant également pour matériaux encombrants
- Solution polyvalente pour matériau de plus de 60 kg/m<sup>3</sup> de densité apparente
- Dimensions et poids optimum des balles permettant une exploitation parfaite des camions
- Optionnel: HSM VK 8818 R conçue pour déchets résiduels (version acier résistant)
- Disponible en option avec entraînement à fréquence régulée – économise 40 % d'électricité pour la même puissance



Modèle

**HSM VK 8818**

Pression de compactage

880 kN / 1000 kN

Rendement de compactage

jusqu'à env. 32,1 t/h avec 50 kg/m<sup>3</sup>

Densité apparente

> 60 kg/m<sup>3</sup>

Poids des balles (selon matériau)

jusqu'à env. 800 kg

Durée d'un cycle

env. 8,3-12,8 s / cycle

Ligaturage (automatique)

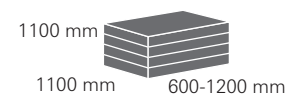
horizontal quintuple avec fil de fer



Débit max. d'env. 887 m<sup>3</sup>/h

## HSM VK 12018

- Pression de compactage extrêmement élevée
- Dimensions et poids optimisés des balles pour un chargement économique des poids lourds
- Grande ouverture de chargement convenant également pour matériaux encombrants
- Pour grands volumes
- Ligaturage quintuple pour un résultat optimal même avec matériaux fortement expansifs
- Conçue pour une alimentation en continu avec tous les types de transporteurs et dispositifs d'aménagement de type courant
- Construction solide en acier haute résistance, parties interchangeables
- Trappes de visite pour un accès aisé et une maintenance facilitée
- Système de commande moderne avec écran tactile
- Optionnel: HSM VK 12018 R conçue pour déchets résiduels (version acier résistant)
- Disponible en option avec entraînement à fréquence réglée – économise 40 % d'électricité pour la même puissance

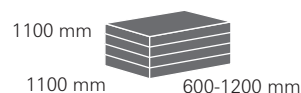


Modèle	<b>HSM VK 12018</b>
Pression de compactage	1200 kN
Rendement de compactage	jusqu'à env. 44,4 t/h avec 50 kg/m <sup>3</sup>
Densité apparente	> 60 kg/m <sup>3</sup>
Poids des balles (selon matériau)	jusqu'à env. 1100 kg
Durée d'un cycle	env. 8,8-15,5 s / cycle
Ligaturage (automatique)	horizontal quintuple avec fil de fer



## HSM VK 15020

- Grande pression de compactage élevée
- Ligaturage quintuple pour un résultat optimal même avec matériaux fortement expansifs
- Grande ouverture de chargement convenant également pour matériaux encombrants
- Solution polyvalente pour matériau de plus de 60 kg/m<sup>3</sup> de densité apparente
- Dimensions et poids optimum des balles permettant une exploitation parfaite des camions
- Optionnel: HSM VK 15020 R conçue pour déchets résiduels (version acier résistant)
- Disponible en option avec entraînement à fréquence régulée – économise 40 % d'électricité pour la même puissance
- Le cerclage en croix en option



Modèle	<b>HSM VK 15020</b>
Pression de compactage	1500 kN
Rendement de compactage	jusqu'à env. 43,6 t/h avec 50 kg/m <sup>3</sup>
Densité apparente	> 60 kg/m <sup>3</sup>
Poids des balles (selon matériau)	jusqu'à env. 1250 kg
Durée d'un cycle	env. 10,0-15,6 s / cycle
Ligaturage (automatique)	horizontal quintuple avec fil de fer

## Solutions techniques spéciales et équipements supplémentaires HSM

Tout ce que vous souhaitez est possible : selon l'objectif et les besoins individuels, chaque presse peut être complétée par des modules fonctionnels. Le système modulaire vous apporte la meilleure solution

aux tâches d'élimination des déchets. Les modèles jusqu'à l'HSM VK 42 sont également disponibles avec ligaturage manuel.



### Déboureur

Élimine le bourrage de matériaux avant le couteau



### Capot de protection acoustique

Protège le groupe hydraulique de la saleté et de la poussière et réduit le niveau sonore de jusqu'à 9 dB(A)



### Systèmes d'alimentation

Basculeurs de bac, tapis convoyeurs ou systèmes d'aspiration pour alimentation de la presse

### Système de maintenance à distance

- Pour la communication externe et la transmission de données
- La surveillance de la machine peut être faite en externe par webcam par HSM et par le client
- Permet un fonctionnement de la machine en continu. A long terme cela engendre une minimisation des coûts de maintenance
- Utilisable en tant que dispositif de formation

### Précompacteur

- Pour précompacter les matériaux
- Prévient les bourrages dans la trémie de chargement
- Optimise la quantité de chargement et le débit horaire

### Convertisseur de fréquence

- Économie d'énergie jusqu'à 40 % d'électricité par rapport à un entraînement classique, optimisation des processus, cadence des moteurs sans à-coups
- Disponible pour les modèles HSM VK 6015, VK 6215, VK 7215, VK 8818, VK 12018, VK 15020



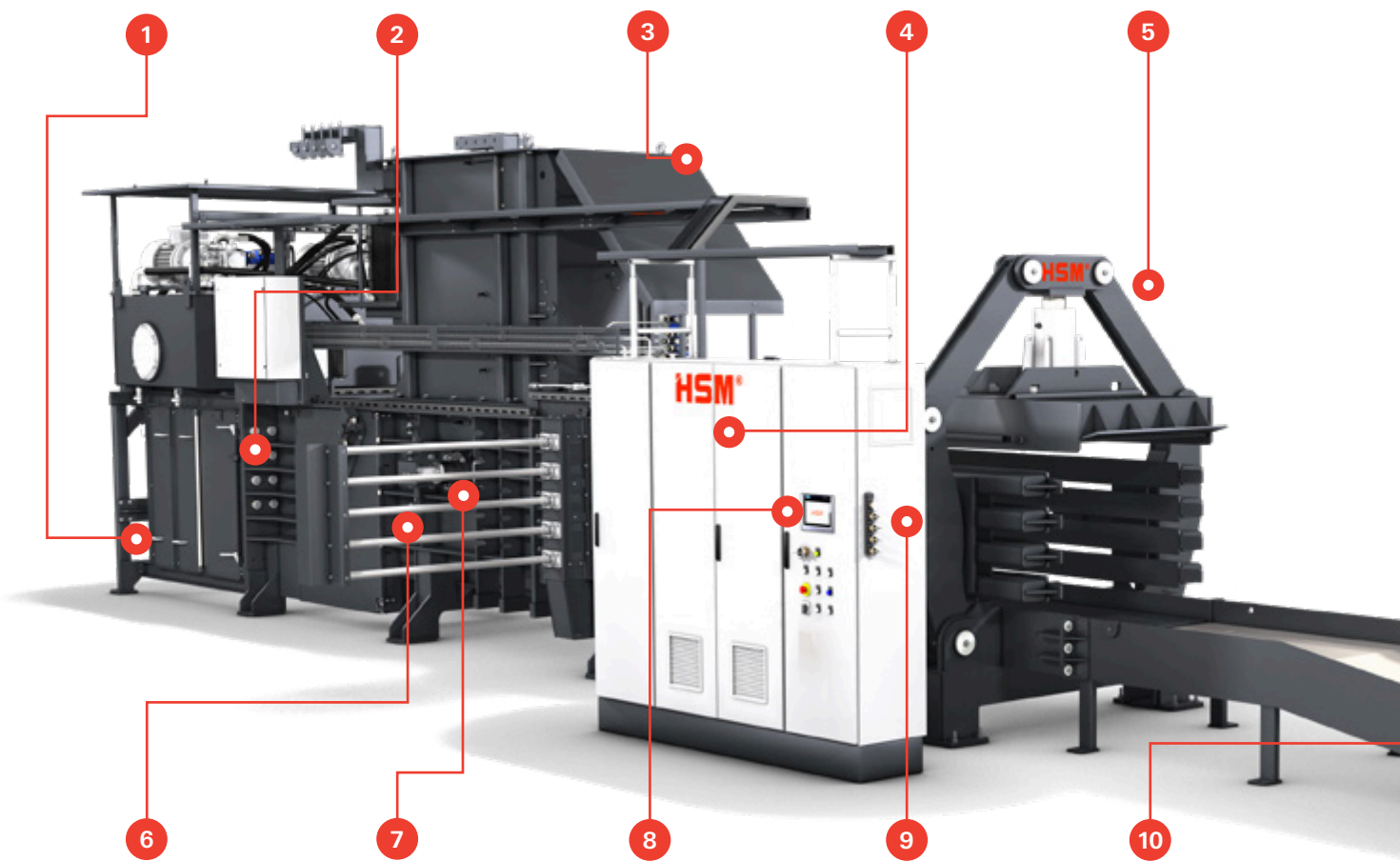
### Perforateur

Perforateur PET pour une utilisation polyvalente et permettant différents modes de remplissage. Les bouteilles PET volumineuses se transforment ainsi en balles compactes.

### Autres options :

- Moteurs et pompes disponibles avec des tensions différentes
- Chauffage pour armoires électriques pour températures ambiantes en dessous de 10 °C
- Chauffage à réservoirs pour températures ambiantes en dessous de 4 °C
- Refroidisseur de groupe hydraulique pour fonctionnement permanent ou températures ambiantes élevées
- Extension du tableau de contrôle pour plusieurs composants avec tableau de commande séparé dans la zone d'alimentation
- Moins de fils de cerclage nécessaires. Peut varier en fonction des options de cerclage
- Peinture spéciale dans le coloris de votre choix
- Trémie d'alimentation triphasée pour raccordement optimal à un tapis convoyeur, séparateur aéroulrique etc.
- Compteur horaire de fonctionnement
- Rampe pour la sortie des balles
- Signal acoustique ou visuel
- et bien plus encore

# Ce qui fait la qualité de groupe : des solutions pensées en détail.



« L'assemblage de chaque élément donne le meilleur » : grâce à l'interaction de toutes les solutions de détail, chaque utilisateur tire le plus grand profit. Longévité, rentabilité, facilité d'utilisation, robustesse – ce sont les avantages typiques que toute presse HSM peut offrir. L'un des principaux arguments en faveur des presses à balles HSM, c'est leur rentabilité de fonctionnement : La faible

consommation en huile et en énergie, par exemple, réduit les coûts de maintenance. L'utilisation de filtres à huile, en particulier, devient rapidement rentable, car la consommation en huile baisse considérablement. Ces avantages font de chaque presse HSM un bon investissement amorti tout au long de sa durée d'utilisation.

### 1 Chariot de compactage solide avec facilité d'accès pour l'entretien

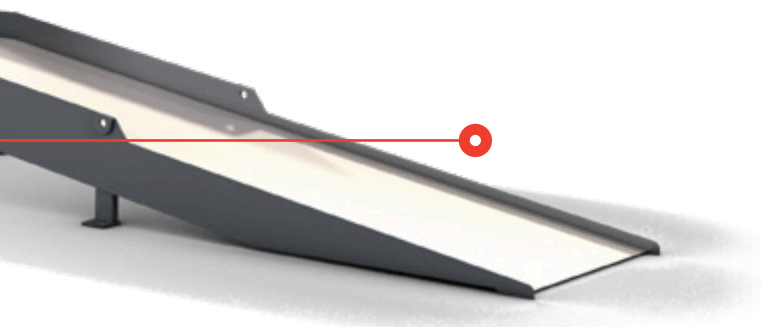
- Auto-nettoyage optimal du convoyeur à rouleaux
- Zones des convoyeurs à rouleaux mobiles, installées séparément
- Roulements à grandes dimensions
- Lubrification directe

### 2 Vérin de poussée du fil de ligaturage monté sur cardan\*\*

- Vérin de poussée du fil de ligaturage posé hors tension
- Usure réduite du vérin de poussée du fil de ligaturage et des guidages du plateau de compactage
- Durée de vie prolongée du cylindre hydraulique et des autres composants

### 3 Acier résistant à l'usure

- Utilisation de l'acier résistant à l'usure pour les zones fortement sollicitées
- Conception à double paroi de la chambre de pressage et canal de compression qui assure un entretien et un remplacement des pièces facile\*
- Bandes ondulées en acier résistant à l'usure pour une durée de vie très longue



### 4 Entraînement à commande de fréquence

- Économie d'énergie jusqu'à 40 % par rapport aux entraînements traditionnels à performance égale
- Optimisation de processus
- Moteur et entraînement de la machine avec économie d'énergie
- Concept d'entraînement entièrement hydraulique à variateur de fréquence
- Disponible en option\*

### 5 Verrouillage du chariot de compactage\*

- Renforce la sécurité de fonctionnement pendant l'opération de ligaturage p. ex. en cas de coupure de courant
- Empêche le repoussement du plateau de compactage pendant l'opération de ligaturage avec la presse hors tension
- Empêche une déformation du vérin de passage du fil

### 6 Système de balles

- Détermination exacte de la longueur des balles aussi en cas de changement fréquent de matériau

### 7 Ecran\*

- Haute résolution écran tactile 15"
- Facilité de prise en main et affichage clair de la presse
- Intégration de webcams possible

### 8 Verrouillage de sécurité

- Système de blocage à porte Castle-Lock pour une grande sécurité de fonctionnement grâce au système à clé pour toutes les zones praticables\*

### 9 Fixation transversale

- Combinaison de fixation verticale et horizontale
- Disponible en option pour VK 15020 pour le compactage de petites pièces de plastique et similaire

### 10 Système de pesage et d'étiquetage de balles HSM Bale<sup>2</sup>Scale

- Système automatique de pesage et d'étiquetage de balles complète les presses à balles à canal entièrement automatiques HSM
- Permet un pesage et une déclaration particulièrement économiques et en continu de la balle

\*non disponible pour HSM VK 5012

\*\*HSM VK 6215 sans système de cylindre monté sur cardan

## Vue d'ensemble des caractéristiques techniques :

Modèle	Moteur principal en kW	Moteur principal avec FU en kW	Pression de compactage en kN	Pression spécifique en N/cm <sup>2</sup>	Durée d'un cycle à vide (théor.) en sec	Rendement de compactage à vide (théor.) en m <sup>3</sup> /h	Rendement de compactage pour 20 kg/m <sup>3</sup> en t/h	Rendement de compactage pour 50 kg/m <sup>3</sup> en t/h
<b>HSM AK 807</b>	4	-	82	32,8	17,6	36	0,72	-
<b>HSM VK 807 V</b>	4	-	82	32,8	23,2	28	0,55	-
<b>HSM VK 1206</b>	9,2	-	160	42,7	8,2	99	1,98	-
<b>HSM VK 1210</b>	9,2	-	160	42,7	11,5	117	2,35	-
<b>HSM VK 2306</b>	9,2	-	240	64,0	12,3	66	1,32	3,29
	15	-	240	64,0	6,7	121	2,42	6,04
<b>HSM VK 2310</b>	9,2	-	240	64,0	17,2	78	1,57	3,92
	15	-	240	64,0	9,4	144	2,87	7,18
<b>HSM VK 3008</b>	15	-	310	55,4	11,3	143	2,86	7,16
	22	-	310	55,4	8,2	197	3,93	9,83
<b>HSM VK 3012</b>	15	-	310	55,4	13,9	166	3,31	8,29
	22	-	310	55,4	10,1	228	4,55	11,38
<b>HSM VK 4012</b>	15	-	450	69,4	16,7	174	3,49	8,72
	22	-	450	69,4	12,2	239	4,79	11,97
<b>HSM VK 4208</b>	15	-	420	75,0	14,1	114	2,28	5,71
	22	-	420	75,0	10,3	157	3,13	7,83
	30	-	420	75,0	7,5	216	4,33	10,82
<b>HSM VK 4212</b>	15	-	420	75,0	17,4	132	2,64	6,61
	22	-	420	75,0	12,7	181	3,63	9,07
	30	-	420	75,0	9,2	251	5,01	12,53
<b>HSM VK 4812</b>	15	-	480	58,2	21,2	175	3,50	8,76
	22	-	480	58,2	15,4	240	4,81	12,02
	30	-	480	58,2	11,2	332	6,64	16,61
<b>HSM VK 4812 V</b>	15	-	480	58,2	24,5	151	3,03	7,57
	22	-	480	58,2	18,2	204	4,08	10,21
<b>HSM VK 4812 P</b>	15	-	480	58,2	24,5	151	3,03	7,57
	22	-	480	58,2	18,2	204	4,08	10,21
<b>HSM VK 5012</b>	15	-	500	60,6	26,6	178	3,57	8,92
	22	-	500	60,6	19,4	245	4,90	12,25
	30	-	500	60,6	14,0	338	6,77	16,92
	45	-	500	60,6	9,8	485	9,7	24,25
<b>HSM VK 5016</b>	15	-	500	60,6	26,6	178	3,57	8,92
	22	-	500	60,6	19,4	245	4,90	12,25
	30	-	500	60,6	14,0	338	6,77	16,92
	45	-	500	60,6	9,8	485	9,7	24,25
<b>HSM VK 6015</b>	30	-	720	128,0	23,7	128	2,57	6,41
	45	-	720	128,0	16,5	184	3,68	9,19
	55	45	720	128,0	13,2	231	4,62	11,55
	75	55	720	128,0	10,4	291	5,81	14,53
	90	75	720	128,0	8,9	340	6,80	16,99
<b>HSM VK 6215</b>	30	-	620	75,2	18,7	238	4,76	11,90
	45	-	620	75,2	13,1	341	6,82	17,06
	55	45	620	75,2	10,4	429	8,57	21,44
	75	55	620	75,2	8,3	540	10,79	26,98
<b>HSM VK 7215</b>	55	45	720	87,3	13,2	339	6,77	16,94
	75	55	720	87,3	10,4	426	8,52	21,31
	90	75	720	87,3	9,0	498	9,95	24,88
	90	75	880	106,7	12,8	417	8,34	20,85
<b>HSM VK 8818</b>	45+45	30+30	880	106,7	12,8	418	8,35	20,89
	55+55	45+45	880	106,7	8,3	571	11,42	28,56
	90	75	1000	121,2	12,8	417	8,34	20,85
	45+45	30+30	1000	121,2	12,8	418	8,35	20,88
	55+55	45+45	1000	121,2	8,3	571	11,42	28,56
<b>HSM VK 12018</b>	45+45	30+30	1200	99,2	15,5	506	10,12	25,31
	55+55	45+45	1200	99,2	10,0	692	13,84	34,61
	75+75	55+55	1200	99,2	8,8	837	16,74	41,86
<b>HSM VK 15020</b>	55+55	45+45	1500	124,0	15,6	557	11,14	27,86
	75+75	55+55	1500	124,0	11,4	767	15,34	38,35
	-	75+75	1500	124,0	10,0	873	17,45	43,64

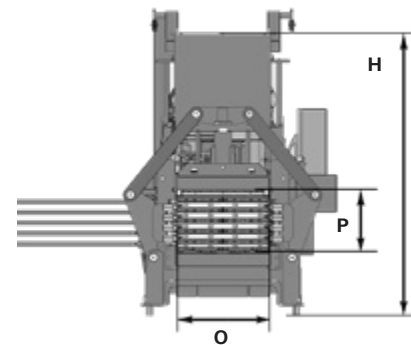
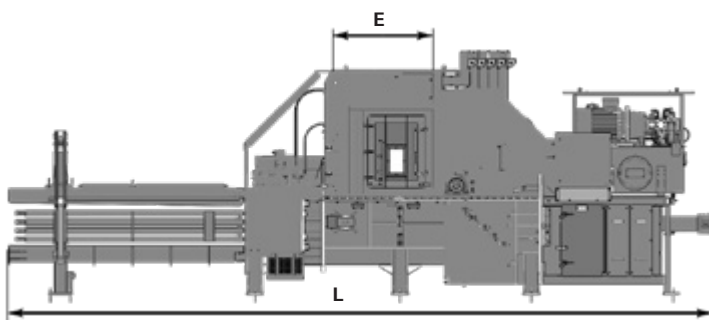
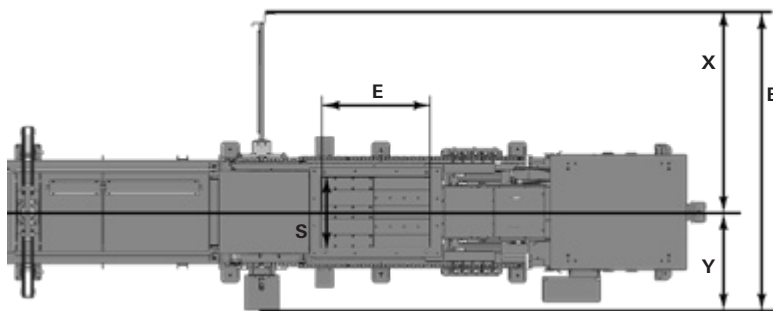
Toutes les données techniques sont des indications approximatives. Dimensions en mm. Sous réserve de modifications techniques ou d'aspect extérieur du produit.

Poids des balles en kg avec 1200 mm longueur	Taille des balles La x H x Lo en mm	Section de balle / de canal La x H en mm	Ligaturage x fois	Ouverture de chargement La x Lo en mm	Capacité de chargement en m <sup>3</sup>	Contenance du réservoir en l	Poids en t à partir de	Modèle
30-60 (en 600 mm)	500 x 500 x var.	500 x 500	3	450 x 710	0,18	30	1,0	<b>HSM AK 807</b>
30-60 (en 600 mm)	500 x 500 x var.	500 x 500	2	450 x 710	0,18	30	1,0	<b>HSM VK 807 V</b>
100-200	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	123	3,4	<b>HSM VK 1206</b>
100-200	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 1000	0,38	123	3,8	<b>HSM VK 1210</b>
140-250	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	123	3,5	<b>HSM VK 2306</b>
140-250	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	300	3,9	
140-250	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 1000	0,38	123	3,8	<b>HSM VK 2310</b>
140-250	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 1000	0,38	300	4,3	
190-350	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	<b>HSM VK 3008</b>
190-350	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	
190-350	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	<b>HSM VK 3012</b>
190-350	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	
250-400	900 x 720 x var.	900 x 720	3	820 x 1250	0,81	300	7,0	<b>HSM VK 4012</b>
250-400	900 x 720 x var.	900 x 720	3	820 x 1250	0,81	300	7,0	
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	<b>HSM VK 4208</b>
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	630	6,3	<b>HSM VK 4212</b>
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	630	6,3	<b>HSM VK 4812</b>
300-450	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	
300-450	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	<b>HSM VK 4812 V</b>
300-450	1100 x 750x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	630	10,0	
300-450	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	<b>HSM VK 4812 P</b>
300-450	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	
300-480	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	17,5	<b>HSM VK 5012</b>
300-480	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	630		
300-480	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	630	17,5	<b>HSM VK 5016</b>
300-480	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1600	1,03	300		
300-480	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1600	1,03	630	24,0	<b>HSM VK 6015</b>
260-470	750 x 750 x var.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	630		
260-470	750 x 750 x var.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	630	23,0	<b>HSM VK 6215</b>
260-470	750 x 750 x var.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	1250		
260-470	750 x 750 x var.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	1250	24,0	<b>HSM VK 7215</b>
300-550	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	630		
300-550	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	630	24,0	<b>HSM VK 7215</b>
300-550	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250		
340-620	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250	24,0	<b>HSM VK 7215</b>
340-620	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	2000 (1250)		
500-700	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000 (1250)	33,0	<b>HSM VK 8818</b>
500-700	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000		
500-700	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	3000 (2000)	38,0	<b>HSM VK 12018</b>
550-800	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000 (1250)		
550-800	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000	45,0	<b>HSM VK 15020</b>
550-800	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	3000 (2000)		
700-1100	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	2000	38,0	<b>HSM VK 12018</b>
700-1100	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000 (2000)		
700-1100	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000	45,0	<b>HSM VK 15020</b>
800-1250	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000 (2000)		
800-1250	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000	45,0	<b>HSM VK 15020</b>
800-1250	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000		

## Dimensions des modèles :

Modèle	Longueur totale	Largeur totale	Largeur canal de compactage (dimensions intérieures)	Hauteur canal de compactage (dimensions intérieures)	Longueur trémie de chargement (cubique, dimensions intérieures)	Largeur trémie de chargement (cubique, dimensions intérieures)	Hauteur totale trémie de chargement (cubique)	Largeur vérins de poussée jusqu'au milieu de la presse	Largeur de l'unité de torsion jusqu'au milieu de la presse
	L	B	O	P	E	S	H	X	Y
HSM AK 807	3940	1140	500	500	710	450	1400	-	-
HSM VK 807 V	4813	1188	500	500	710	450	2281	-	-
HSM VK 1206	4795	2863	750	500	600	670	1565	1849	1014
HSM VK 1210	5594	2863	750	500	1000	670	1940	1849	1014
HSM VK 2306	5295	2863	750	500	600	670	1565	1849	1050
HSM VK 2310	6095	2863	750	500	1000	670	1940	1849	1050
HSM VK 3008	6498	2951	700	800	800	620	2030	1700	900
HSM VK 3012	7378	2951	700	800	1140	620	2465	1700	900
HSM VK 4012	7043	3163	900	720	1250	820	2350	2090	1126
HSM VK 4208	6960	2882	700	800	800	620	2030	1700	900
HSM VK 4212	7378	2882	700	800	1140	620	2030	1700	900
HSM VK 4812	7530	3742	1100	750	1250	1020	2950	2520	1230
HSM VK 4812 V	7456	2570	1100	748	1250	1020	2583	-	1210
HSM VK 4812 P	6661	3994	1100	748	1250	1020	2950	2660	1210
HSM VK 5012	8861	3994	1100	750	1250	1020	2950	2640	1361
HSM VK 5016	9682	3994	1100	750	1250	1060	2950	2640	1361
HSM VK 6015	10683	3664	750	750	1500	620	3260	2582	1187
HSM VK 6215	10578	4159	1100	750	1500	970	3260	2757	1362
HSM VK 7215	10750	4159	1100	750	1500	970	3260	2757	1362
HSM VK 8818	12272	4159	1100	750	1800	970	3270	2782	1377
HSM VK 12018	12413	4159	1100	1100	1800	970	3622	2782	1377
HSM VK 15020	13115	4159	1100	1100	2000	970	3622	2782	1377

Toutes les données techniques sont des indications approximatives. Dimensions en mm. Sous réserve de modifications techniques ou d'aspect extérieur du produit.



- |   |  |   |   |
|---|--|---|---|
| L | Longueur totale  | S | Largeur trémie de chargement, cubique, dimensions intérieures |
| B | Largeur totale   | H | Hauteur totale trémie de chargement, cubique                  |
| O | Largeur canal de compactage, dimensions intérieures            | X | Largeur vérins de poussée jusqu'au milieu de la presse        |
| P | Hauteur canal de compactage, dimensions intérieures            | Y | Largeur de l'unité de torsion jusqu'au milieu de la presse    |
| E | Longueur trémie de chargement, cubique, dimensions intérieures |   |   |

### Explications des caractéristiques techniques :

• Moteur principale	Puissance nominale de la presse sans système supplémentaire (par ex. refroidisseur).
• FU	Convertisseur de fréquence
• Pression de compactage	Surface du vérin multipliée par la pression hydraulique maximale (valeur théorique).
• Pression spécifique	Force en N agissant sur 1 cm <sup>2</sup> du matériau à compacter.
• Durée d'un cycle à vide (théor.)	Temps pendant lequel le plateau de compactage avance sans matériau et retourne en position initiale en marche à vide. Le temps de compactage n'est pas en relation avec le matériau.
• Rendement de compactage à	Volume maximum pouvant théoriquement être compacté en une heure sans interruption du cycle de compactage pour vide (théor.) l'alimentation ou le ligaturage. Volume compacté divisé par le temps de compactage.
• Rendement de compactage	Poids maximal qui peut théoriquement être compacté par heure pour une densité apparente de 20/50 kg/m <sup>3</sup> , sans interruption du cycle de compactage pour l'alimentation ou le ligaturage.
• Rendement de compactage	Le rendement de compactage pratique correspond à 70 % du rendement de compactage théorique et dépend du type pratique de chargement, de la densité apparente, de la nature du matériau et de l'opérateur.
• Poids des balles	Le poids des balles varie en fonction de la nature, de l'humidité et de l'état du matériau compacté, ainsi que de la longueur/ hauteur de la balle. Poids des balles indiqués avec longueur de 1200 mm (les différences sont indiquées entre parenthèses).
• Taille des balles	La hauteur / longueur des balles varie en fonction de la force d'expansion du matériau compacté. Avec des presses à balles à canal la longueur des balles peut être modifiée à l'intérieur des limites données.
• Section de balle / de canal	Largeur x hauteur de la balle ou du canal de contre pression.
• Ligaturage	Indication du nombre des ligaturages de la balle.
• Ouverture de chargement	Taille de l'ouverture de remplissage par laquelle la presse est alimentée en matériaux.
• Capacité de chargement	Ouverture de chargement x hauteur du caisson de compactage.
• Contenance du réservoir	Volume du réservoir d'huile hydraulique en litres.
• Poids	Poids net de la machine sans emballage, ni matériau à compacter, système d'alimentation ou options.
• Tension / fréquence	Réseau électrique pour courant triphasé, 3 x 400 V / 50 Hz.
• Densité apparente	Poids du matériau à compacter par m <sup>3</sup> . La densité apparente influence le rendement de compactage.
• Débit horaire	Quantité max. (poids/volume) qui peut théoriquement être traité en une heure.

## HSM – Votre partenaire pour toutes les solutions de traitement des déchets :



### Presses à balles verticales

**Les presses verticales HSM V-Press** – Solutions de traitement des déchets compactes.

**La presse à fûts HSM** – Compactage des fûts en tôle légère ou en tôle renforcée.



### Presses à balles horizontales

**Presses à balles horizontales HSM** – Grandes ouvertures de chargement, hauteurs de montage réduites. Comprennent outre les papiers, cartonnages, films plastiques également des mousses à forte expansion, polystyrène expansé, pièces creuses, seaux en tôle, fûts, pneus de voitures etc.



● **Siège social et sites de production en Allemagne**

HSM GmbH + Co. KG  
Austraße 1-9  
88699 Frickingen / Germany  
Tel. + 49 7554 2100-0  
Fax + 49 7554 2100-160  
info@hsm.eu  
www.hsm.eu

○ **Filiales**

HSM Técnica de Oficina y  
Medioambiente España, S.L.U.  
HSM France SAS  
HSM (UK) Ltd.  
HSM Polska Sp. z o.o.  
HSM of America LLC

● **Centres de vente et de service**