

HSM VK 7215



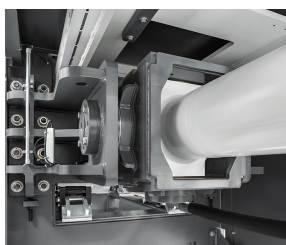
Presse à balles à canal HSM VK 7215

Pour un traitement des déchets professionnels ou usages industriels intensifs avec débits horaires élevés - Débit max. d'env. 498 m³/h

Caractéristiques

Réf. d'article :	6445005	Largeur de l'ouverture de char x Longueur de l'ouverture de char:	970 x 1500 mm
Pression de compactage spécifique:	720 kN	Largeur x Hauteur x Longueur des balles:	1100 x 750 x 600-2000 mm
Pression de compactage spécifique:	87,3 N/cm ²	Longueur x Largeur x Hauteur:	10750 x 4159 x 3260 mm
Puissance de propulsion:	75 kW à commande de fréquence	Poids:	24 t
Tension / Fréquence:	400 V / 50 Hz	Type de consommables:	Fil de fer
Cadence en marche à vide:	8,9 s	Matériau à compacter:	Film, Papier mixte, Cartons, Déchets de poinçonnage, Big Bags, Bouteilles plastiques et corps creux en PEBD/PEHD
Rendement de compactage à vide (théor.):	498 m ³ /h		
Rendement de compactage à 50kg/m³ (théor.):	24.9 t/h		

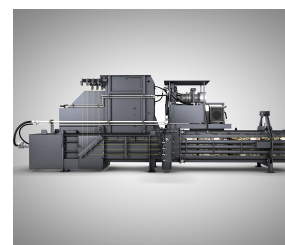
Informations sur le produit



Vérin de poussée du fil de ligaturage monté sur cardan - Usure réduite du vérin de poussée du fil de ligaturage et des guidages du plateau de compactage



Détermination exacte de la longueur des balles aussi en cas de changement fréquent de matériau



Disponible en option avec entraînement à fréquence régulée - économise 40 % d'électricité pour la même puissance



Fonctionnement automatique

Conçues pour un remplissage en continu par tapis convoyeur, alimentation pneumatique etc.



Efficacité énergétique

Disponible en option avec entraînement à fréquence régulée – économise 40 % d'électricité pour la même puissance.



Transport optimisé

Dimensions et poids optimum des balles permettant une exploitation parfaite des camions.



Matériau

Pour les matériaux les plus divers, comme cartons, papier, films plastique, bouteilles PET (autres matériaux sur demande).



Densité apparente jusqu'à env. 60 kg/m³

Solution polyvalente pour matériau jusqu'à env. 60 kg/m³ de densité apparente.



Ligaturage

Ligaturage automatique quintuple pour un résultat optimal même avec matériaux fortement expansifs.

