

HSM VK 12018



Prensa de balas de canal HSM VK 12018

Para las empresas profesionales de eliminación de residuos o aplicaciones industriales de tipo mediano altos rendimientos de paso - Rendimiento de paso de hasta aprox. 887 m³/h

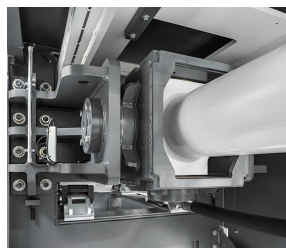
Especificaciones

N.º artículo:	6436005	Anchura de la apertura de llenado x Longitud de la apertura de llenado:	970 x 1800 mm
Fuerza de prensado :	1200 kN	Anchura x Altura x Longitud de la bala:	1100 x 1100 x 600-2000 mm
Fuerza específica de prensado :	99,2 N/cm²	Longitud x Anchura x Altura:	12413 x 4159 x 3622 mm
Potencia de transmisión:	55+55 kW con regulación de frecuencia	Peso:	38 t
Tensión / Frecuencia:	400 V / 50 Hz	Tipo de consumibles:	Alambre
Durac. ciclo en marcha en:	8,8 s	Material prensado:	Plástico, Mezcla de papel, Cartón, Restos de estampado, Big Bags, Piezas huecas y botellas de plástico de HDPE/LDPE
Rendimiento de prensado en marcha en vacío (teór):	887 m³/h		
Rendimiento de prensado con 50 kg/m³ (teór.):	44.35 t/h		

Información del producto



Robusta construcción con acero resistente al desgaste intercambiable



Soporte del cilindro de la prensa con cardán - Hay un menor desgaste del cilindro de la prensa, y la guía de la plancha de prensado



Disponible opcionalmente con atadura en cruz



Funcionamiento automático

Control del proceso de prensado mediante célula fotoeléctrica. Apropriada para una carga de forma continua con cinta de transporte, alimentación por aire o similar.



Eficiencia energética

Disponible opcionalmente con accionamiento regulado por frecuencia: ahorra un 40 % de energía ofreciendo la misma potencia.



Transporte optimizado

Dimensiones y pesos de las balas optimizados para una descarga rentable del camión.



Material

Especialmente adecuado para cartón, papel y plástico, pero también para comprimir materiales DSD y botellas PET (otros materiales bajo consulta).



Densidad de carga hasta aprox. 60 kg/m³

Solución polivalente para materiales con una densidad de carga de hasta 60 kg/m³.



Atadura

Atadura quíntuple totalmente automática para un resultado óptimo en el caso de materiales expansivos.

