



Great Products, Great People.



Nachhaltigkeitsbericht HSM GmbH + Co. KG

2025

Gründer und Geschäftsführer Hermann Schwelling (Mitte)
zusammen mit den Gesellschaftern
Christina Schwelling und Harald Schwelling.



**HSM entwickelt, produziert und vertreibt
Produkte und Anlagen zum Pressen von
Wertstoffen sowie zum Schreddern von
Papier und elektronischen Datenträgern.**



Am Anfang steht die Idee

Die Idee von Hermann Schwelling, dem Firmengründer von HSM, war es durch Verpressen das Volumen von Reststoffen zu reduzieren – und diese neu gewonnenen Wertstoffe wieder in den Produktionskreislauf zurückzuführen. Dafür entwickelte und produzierte er Ballenpressen.

Seit der Firmengründung 1971 ist Nachhaltigkeit somit unser Kerngeschäft und für uns eine Selbstverständlichkeit. Als inhabergeführtes Familienunternehmen ist solides Wirtschaften und langfristiges Denken Teil unserer Identität.

Wir übernehmen Verantwortung – für Mensch, Natur und Umwelt.

Heute und in Zukunft.

Deshalb setzten wir uns dafür ein, Menschen zu unterstützen und der Umwelt Wertstoffe zu erhalten. HSM steht für Qualität „Made in Germany“ und für langlebige Produkte, die heute schon energieeffizient arbeiten. Dieser Gedanke setzt sich für alle wesentlichen Ressourcen und Unternehmensprozesse fort.

Motivierte, gut ausgebildete und zufriedene Mitarbeiter gehören zu unseren wichtigsten Ressourcen. Durch gute Ausbildung und gezielte Nachwuchsförderung gilt HSM als geschätzter Arbeitgeber in der Region und ist damit für die Zukunft bestens gerüstet.

Ferner leisten wir punktuell einen Beitrag durch unser finanzielles Engagement in unterschiedlichen sozialen Projekten.



Aus Überzeugung nachhaltig

An allen HSM Standorten vermeiden wir, soweit möglich, den Ressourcenverbrauch und die Erzeugung schädlicher Treibhausgasemissionen oder reduzieren diese weitestgehend durch den Einsatz regenerativer Energieträger.

Rund 13.000 m² Unternehmensfläche werden durch Wärmerückgewinnung aus der Produktion beheizt. Ungefähr 34 % unseres Strombedarfs erzeugen wir selbst, mit Hilfe mehrerer Photovoltaikanlagen und mit Hilfe von Mikrogasturbinen. Die Gasturbinen sind ähnlich wie ein Blockkraftheizwerke mit höheren Abgastemperaturen. Es werden ca. 200 kW für den Eigenbedarf pro Stunde erzeugt. Mit den Abgasen, die eine Temperatur von 270 °C (Heizleistung ca. 660 kW) haben, werden zwei Pulverbeschichtungsanlagen beheizt. Nicht benötigte Energie wird in zwei Pufferspeichern mit insgesamt 48.000 Liter Fassungsvermögen abgegeben. Damit werden zusätzlich Büroräume und Montageflächen beheizt.

Der Energiebedarf für künstliches Tageslicht wird durch den Einsatz von Lichtbändern in den Produktionshallen reduziert. Tageslichtsensoren und Bewegungsmelder helfen Strom zu sparen, wenn kein Tageslicht genutzt werden kann.

Unsere Parkplätze sind nicht befestigt bzw. mit Aquadrain® ausgestattet, damit Regenwasser ablaufen kann.

Sogar unsere Website ist CO₂ neutral. Wir sind der Initiative „CO₂ neutral website“ beigetreten. Diese Initiative errechnet anhand der Besucherzahlen einer Webseite die monatlich anfallenden CO₂-Emissionen und investiert diesen Betrag in Klima- und Umweltschutzprojekte auf der ganzen Welt.

Von Salem in die ganze Welt

Die Initialen HSM stehen für „Hermann Schwelling Maschinenbau“, nach dem Gründer, Eigentümer und heutigem Geschäftsführer des Unternehmens. Das kleine Unternehmen, das einst in einer Werkstatt im Keller eines Wohnhauses in Salem am Bodensee begann, ist in den vergangenen über 50 Jahren zu einem erfolgreichen, global agierenden, mittelständischen Unternehmen gewachsen.

Unternehmen in Privatbesitz

Heute beschäftigt HSM weltweit rund 800 Mitarbeiter und ist mit Tochtergesellschaften in Frankreich, Polen, Spanien, Großbritannien und in den USA vertreten. Darüber hinaus gibt es über 100 Servicestützpunkte und Kooperationen auf allen Kontinenten.

ca. 800 Mitarbeiter weltweit

Produziert wird ausschließlich in Deutschland an den drei Standorten in Salem, Reichenbach und dem Hauptsitz in Frickingen.



Photovoltaikanlage

Nutzung von Wärmerückgewinnung

Made in Germany

HSM bewegt sich in ganz unterschiedlichen Branchen – Umwelttechnik und Bürotechnik. Auf diesen Marktplätzen möchten wir für jede Investitionsvorstellung, jede Problemstellung und jede Leistungsanforderung das passende Produkt bieten. Und da unsere Kunden immer mehr bekommen, als sie erwarten, gehören wir zu den weltweit führenden Anbietern in unseren Märkten.

HSM setzt auf den Produktionsstandort Deutschland und Qualitätsprodukte „Made in Germany“, die Anwender mit Innovation, Präzision und Langlebigkeit verbinden.



Da wir unsere Produkte selbst herstellen, können wir erstklassige Qualität garantieren. Die große Fertigungstiefe von rund 90 % ist charakteristisch für HSM und bringt entscheidende Vorteile mit sich. Die Produktion lässt sich so zuverlässig, flexibel und unabhängig steuern. Es erlaubt uns aber auch die Kontrolle über Herkunft, Qualität und Inhaltsstoffe der eingesetzten Rohstoffe und Materialien.



Great Products

HSM Produkte ermöglichen die Sicherung von Rohstoffen und machen damit nachhaltiges Handeln in vielen Branchen möglich. Deshalb produzieren wir so umweltgerecht wie möglich und beziehen Umweltbelange kontinuierlich in unsere Prozesse ein:



Verzicht auf Verbundstoffe garantiert 100 % Recycling der Produkte



Recycling der Produktionsabfälle aus Metall



Verwendung lösungsmittelarmer Lacke



Nutzung von Photovoltaik zur Stromerzeugung für die Produktion



Verwendung von ausschließlich umweltverträglichen, wiederverwertbaren Hilfs- und Betriebsstoffen



70 % des Schleiföls wird durch Auspressen des Schleifschlamm dem Fertigungsprozess wieder zugeführt



Rückführung der Kältemittel in die Produktionsanlagen



Transport- und Umverpackungen bestehen aus Mehrwegmaterialien



Nutzung von Wärmerückgewinnung in der Produktion



Kurze Transportwege durch Produktion in Deutschland

Wir nehmen Teil an WEEE, RoHS und REACH. Unser Standort Reichenbach ist zertifiziert nach ISO DIN 14001:2015.

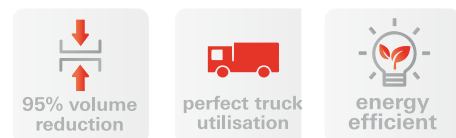


Umwelttechnik

Abfallberge schaffen in jedem Betrieb ein Entsorgungsproblem, das HSM lösen kann. Egal, wie viele und welche Materialien anfallen – das HSM Ballenpressensortiment bietet das passende Produkt. Die HSM Ballenpressen sorgen für eine sortenreine Verdichtung von bis zu 95 % des Materialvolumens und damit für die Einsparung von teuren Lagerflächen. Die Wertstoffe können gewinnbringend der Wiederverwertung zugeführt werden. Die Ballenmaße und -gewichte der HSM Ballenpressen sind so konzipiert, dass sie eine optimale LKW-Auslastung ermöglichen. Und wer wenig Luft transportiert, spart teure und umweltbelastende Fahrtwege.

Bei der Konstruktion und dem Bau unserer Pressen legen wir den Fokus auf einen verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen. So bewahren HSM Pressen ihren Wert besonders lange und arbeiten extrem energieeffizient. Bei den vertikalen Ballenpressen V-Press sorgt die speziell entwickelte Eilangstechnologie für einen geringen Stromverbrauch. Bei den vollautomatischen Kanalballenpressen kommen frequenzgeregelten Antriebe zum Einsatz, die bis zu 40 % Strom im Vergleich zu einem herkömmlichen Antrieb sparen.

Entscheidet sich einer unserer Kunden für eine neue Ballenpresse nehmen wir die alte Maschine zurück und geben diese, wenn möglich, aufbereitet als Gebrauchtmaschine an den Markt zurück. Ist das nicht möglich, werden die Komponenten von uns fachgerecht entsorgt bzw. dem Recycling zugeführt.



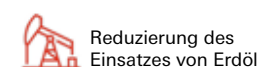
Recycling von Kunststoffen

Weltweit werden jährlich ca. 500 Milliarden PET-Flaschen produziert. Für die Produktion von 1 kg neue PET-Flaschen ist der Einsatz von 1,9 kg Erdöl notwendig. Angesichts dieser Zahl ist die Rückführung der gebrauchten PET-Flaschen in den Recycling-Kreislauf erforderlicher denn je. Da PET zu 100 % recycelt werden kann, stellt PET im Wertstoffkreislauf ein wichtiges Element zur Produktion von z. B. PET-Flaschen, Fasern für die Textilproduktion, Folien, Verpackungsbänder bis hin zu Möbeln dar.

HSM stellt sich seit vielen Jahren dieser Herausforderung und entwickelt mit seinem ganzen Know-how aus der Umweltbranche maßgeschneiderte Lösungen für ein effektives Recycling von PET.

Zum umfassenden Produkt-Portfolio gehören:

- HSM Maschine zur PET-Entleerung
- HSM PET-Perforatoren
- HSM PET-Crusher-Pressen-Kombination
- HSM Ballenpressen speziell für das Material PET



Bürotechnik

Auch im Bereich der Aktenvernichter bieten wir ein passendes Produkt für jedes Budget, jede Problemstellung und jede Leistungsanforderung. Die breite Produktpalette macht uns zu einem gefragten Partner für Datenschutz im Homeoffice und bei allen professionellen Anwendungen in Großraumbüros und Archiven.

Mit unseren Aktenvernichtern können personenbezogene Daten und vertrauliche Unterlagen DSGVO-konform sicher und bedienerfreundlich vernichtet werden. Dabei können unsere Geräte nicht nur Daten auf Papier, sondern auch andere Datenträger wie CDs, Kreditkarten, Festplatten oder sogar ganze Aktenordner einfach und schnell zerkleinern und somit deren Inhalt unleserlich machen.

Unsere Kernkompetenz bei den Aktenvernichtern sind die robusten Vollstahl-Schneidwellen. Diese stellen wir dank modernsten Fertigungsverfahren in einer solch hohen Qualität her, dass wir deren Funktion lebenslang garantieren.* Sie sind sogar unempfindlich gegen Metallteile, wie Heft- und Büroklammern.

Unsere Aktenvernichter benötigen Strom, allerdings nur wenn sie gerade shreddern. Werden sie gerade nicht gebraucht, schalten sie automatisch in den Stand-by Modus oder sogar ganz ab und verbrauchen dann weniger als 0,1 W oder gar keinen Strom.

Ein Großteil der Aktenvernichter HSM SECURIO wurden dafür sogar mit dem Blauen Engel ausgezeichnet.



* Garantie auf Schneidwellen für die gesamte Lebensdauer der Aktenvernichter HSM SECURIO und Pure in den Sicherheitsstufen P-2 bis P-5.



Recyceln und sparen

Die robusten HSM Schneidwellen shreddern nicht nur Papier. Eine besonders nachhaltige Produktlösung stellen die Verpackungspolstermaschinen HSM ProfiPack dar.

Mit der genialen Lösung für alle Versand- und Lagerbereiche werden alte bzw. gebrauchte Kartonagen aufgepolstert und es entsteht universell einsetzbares Verpackungsmaterial.

Das spart Kosten und schont die Umwelt. Verpackungspolster und Füllmaterial bestehen häufig aus Plastik und anderen Kunststoffen. Sie werden für die einmalige Nutzung als Verpackungsmaterial extra hergestellt und dann entsorgt. Mit dem HSM ProfiPack können alte Kartonagen nochmals verwendet werden. Das Verpackungspolster aus Kartonage ist beliebig einsetzbar, wiederverwendbar und falls nicht mehr gebraucht zu 100 % recyclingfähig. Es schützt Gegenstände optimal – als Polstermatte, als Polsterwickel oder zum Füllen von Hohlräumen.

Wir ermöglichen unseren Kunden damit einen umweltschonenden und nachhaltigen Umgang mit Rohstoffen im Lager- und Versandbereich und helfen die Produktion von Plastik und Kunststoffen zu reduzieren.



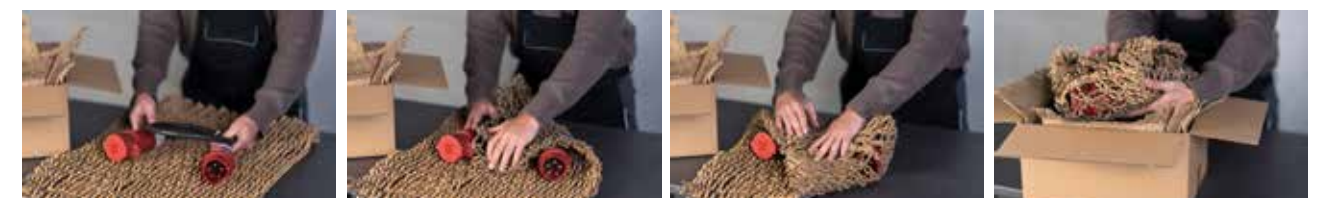
Verwendung alter
Kartonagen



100 %
recyclebar



Ökologisch
und nachhaltig



Great People

Qualität und auf Vertrauen basierende Beziehungen mit unseren Kunden, Partnern und Lieferanten sind Voraussetzungen für unseren Unternehmenserfolg.

Beides können wir nur Dank unserer motivierten, gut ausgebildeten und zufriedenen Mitarbeiter gewährleisten. HSM tut viel dafür, damit das auch so bleibt.



Gleichberechtigung

Wir fördern und leben Eigenverantwortung, Respekt und Toleranz. Gegenseitiges Vertrauen, Loyalität und eine offene und ehrliche Kommunikation bilden die Basis unserer Zusammenarbeit. Dank flacher Hierarchien und schneller Entscheidungen erhalten wir uns eine hohe Flexibilität und die Möglichkeit zur permanenten Weiterentwicklung.

Gleichberechtigung ist bei HSM täglich gelebte Selbstverständlichkeit. Unsere Personalentscheidungen treffen wir unabhängig von Geschlecht, Alter, Kultur, Herkunft oder Religion. Die Vergütungsfindung erfolgt davon unabhängig, nur nach Aufgabe, Umfang, Verantwortung und Leistung.

Unsere Mitarbeiter sind über Sonderzahlungen am Unternehmenserfolg beteiligt. Das fördert das Engagement jedes Einzelnen.

Seit über 30 Jahren arbeiten wir mit verschiedenen Einrichtungen zusammen, die die Beschäftigung von Menschen mit Behinderung und hilfsbedürftiger Menschen unterstützen.

Wir bieten unseren Mitarbeitern flexible und individuelle Arbeitszeitmodelle. Dabei berücksichtigen wir die persönlichen und beruflichen Bedürfnisse gleichermaßen und achten auf eine familienfreundliche Kultur.

Gesundheit und Vorsorge

Wir möchten die Lebensqualität unserer Mitarbeiter nachhaltig verbessern, denn eine ausgeglichene Work-Life-Balance führt zu einer gesteigerten Leistungsfähigkeit.

In unserer hauseigenen Kantine gibt es täglich wechselnde Gerichte. Frisches Obst aus der Region und Wasser stellen wir kostenlos zur Verfügung.

Die Gewährleistung der Arbeitssicherheit und des Gesundheitsschutzes am Arbeitsplatz im Rahmen nationaler Bestimmungen sind natürlich selbstverständlich. Darüber hinaus schulen wir Mitarbeiter in Gefahrenbereichen

regelmäßig. Fest definierte Verhaltensregeln sorgen zusätzlich für die Sicherheit der Mitarbeiter.

Ein moderner Maschinenpark mit Hilfsmitteln zum Heben und Tragen schwerer Lasten reduziert außerdem das Maß der körperlichen Belastung.

HSM arbeitet eng mit Betriebsärzten und Krankenkassen zusammen. Zur Gesundheitsprävention werden diverse Programme mit regelmäßigen Check-ups und Sportkurse angeboten.



Wer wachsen will, braucht Nachwuchs

Wir profitieren vom eigenen Fachkräftenachwuchs und geben jungen Menschen die Möglichkeit ins Berufsleben einzusteigen.

Bei HSM werden rund 10 % der Belegschaft als Auszubildende auf ihr späteres Berufsleben vorbereitet. Außerdem kooperiert HSM bereits seit mehr als 20 Jahren mit der Dualen Hochschule Baden-Württemberg in Ravensburg. Gemeinsam werden Studentinnen und Studenten in den verschiedensten Studiengängen ausgebildet.

Insgesamt sind Ausbildung oder Studium in mehr als 15 technischen und kaufmännischen Berufen möglich.

Bis heute bildete das Unternehmen über 490 Personen aus, von denen immer noch viele im Unternehmen mitarbeiten. Rund 80 % der Auszubildenden bleiben nach ihrem Abschluss bei HSM.

Wir nehmen am Girls- und Boys-Day teil und bieten regelmäßig schulische und studentische Praktika an. Die Kooperation mit vielen regionalen Schulen bietet jungen Menschen über Praktika und Werksbesichtigungen einen Einblick ins kommende Berufsleben und für HSM die Hoffnung auf ein baldiges Wiedersehen in Ausbildung und Studium.



 ca. 80 % der Auszubildenden bleiben bei HSM

 498 Auszubildende bis heute



Führender Anbieter sein – und bleiben

Unsere Mitarbeiter sind eine unserer wichtigsten Ressourcen. Perманente Weiterentwicklung und die Begeisterung für den Wandel machen uns stark für alle Herausforderungen. HSM legt dabei großen Wert auf die Aus- und Weiterbildung der Mitarbeiter.

Bereits seit über 20 Jahren ist die HSM-Akademie eine feste Größe bei HSM. Die regelmäßigen Schulungen decken dabei ein breites Spektrum ab:

- Produktschulungen und -trainings
- Sprachkurse
- Fachkurse z. B. im Bereich Incoterms oder Zollabwicklung
- IT- und Softwareschulungen
- Kurse zur Gesundheitsprävention und zur Verbesserung der Work-Life-Balance

In Kooperation mit externen Bildungseinrichtungen unterstützt HSM seine Mitarbeiter bei Meisterkursen und anderen Qualifizierungen.

Great Partner

Unsere Kunden und Partner stehen für uns im Mittelpunkt. Wir sind ihre aktiven Partner und die Zusammenarbeit ist geprägt von Solidität, Zuverlässigkeit und interkulturellem Respekt.

Um die Zufriedenheit unserer Kunden sicherzustellen sind wir im permanenten Dialog. Darüber hinaus führen wir alle zwei Jahre eine Abfrage der Kundenzufriedenheit durch. Die Ergebnisse daraus bilden die Basis für Weiterentwicklungen und Verbesserungen unserer Prozesse und Produkte.

Im internationalen Vertrieb setzen wir auf langfristige Partnerschaften. Einige unserer Kooperationspartner arbeiten bereits seit Jahrzehnten mit uns zusammen.

Zur Motivation unserer internationalen Partner verleihen wir jedes Jahr den HSM Award für herausragende Ergebnisse im Bereich Verkauf und Umsatz, Geschäftsentwicklung und Marketingaktivitäten.



Zusammenarbeit



HSM Award



Kundenzufriedenheitsumfrage



Auch bei der Auswahl unserer Lieferanten legen wir Wert auf Qualität und Nachhaltigkeit. Wir prüfen daher die Produkte und Lieferanten in den folgenden Bereichen:

- Konditionen (Preise, Liefer- und Zahlungsbedingungen)
- Qualität (Anzahl der Reklamationen, Zertifizierungen und Audits)
- Liefertreue (Mengen- und Termintreue)
- Arbeitsbedingungen
- Umwelt und Soziales

Getreu unserer Philosophie „Made in Germany“ und um Lieferwege kurz und CO₂ Emissionen für Transporte gering zu halten, vergeben wir unsere Aufträge bevorzugt an Lieferanten und Dienstleister aus der Region.



Soziale Projekte

Eine gute Nachbarschaft und soziales Engagement genießt bei HSM einen hohen Stellenwert. Deshalb hat sich das Unternehmen durch regionales Sponsoring lokaler Vereine wie dem TC Salem, SV Deggenhausertal oder SC Pfullendorf einen Namen als engagierten und großzügigen Unternehmenssponsor gemacht. Der Landesligist SpVgg F.A.L. e. V. bestreitet seine Heimspiele auf ihrem Sportplatz unter dem Namen „HSM Sportzentrum am Aubach“.

Aber nicht nur auf, sondern auch neben dem Platz erhalten weitere Vereine und Hilfsorganisationen finanzielle Unterstützung.

Ärzte ohne Grenzen



Kinderstiftung Bodensee

Aktion Deutschland Hilft

SOS-Kinderdörfer International





● **Hauptsitz und Standorte Produktion in Deutschland**

HSM GmbH + Co. KG
Austraße 1-9
88699 Frickingen / Germany
Tel. + 49 7554 2100-0
Fax + 49 7554 2100-160
info@hsm.eu
www.hsm.eu

○ **HSM Tochtergesellschaften**

HSM Técnica de Oficina y
Medioambiente España, S.L.U.
HSM France SAS
HSM (UK) Ltd.
HSM Polska Sp. z o.o.
HSM Service Sp. z o.o.
HSM of America LLC

● **Vertriebs- und Servicepartner**