

# HSM<sup>®</sup>

Great Products, Great People.



## HSM Ballenpressen-Systeme

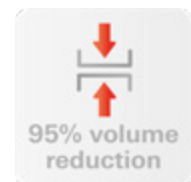
Entsorgungslösungen für alle Anwendungsbereiche

[www.hsm.eu](http://www.hsm.eu)

# Ballenpressen für jeden Anwendungsbereich

HSM Ballenpressen sind immer Spezialisten, wenn es darum geht, Abfallmaterialien um bis zu 95 % zu verdichten und zu sortenreinen, optimal transportierbaren Ballen zu verpressen. Das Produktportfolio reicht von vertikalen oder horizontalen Ballenpressen für Handel und Gewerbe, Schredder-Pressen-Systemen, Techno-

logien zur Verdichtung und Entwertung von PET bis hin zu vollautomatischen Ballenpressen-Systemen für professionelle Entsorgungsbetriebe. Egal welches Material Sie verarbeiten müssen, welche Volumina und örtlichen Gegebenheiten Sie haben – bei HSM finden Sie das geeignete Produkt.



**Vertikale Ballenpressen**

**Horizontale Ballenpressen**

**PET-Systeme**

**Mehrstufige Schredder-Systeme**

Willkommen bei den Produkten von HSM – und was hinter ihnen steht: Menschen. Denn auch wenn uns höchste Qualität, zuverlässiger Service und innovative Produktideen zu einem der Marktführer für Ballenpressen gemacht haben, so stecken doch immer die Köpfe, Ideen und der Einsatz unseres gesamten Teams für unsere Kunden dahinter.

Mehr zu uns und den entscheidenden Unterschieden, die eine HSM Presse ausmachen, erfahren Sie auf den

nächsten Seiten. Also lernen Sie uns kennen und fordern Sie uns mit Ihrer Aufgabe! Sie können sicher sein: Sie bekommen immer mehr als eine Ballenpresse!

**Mehr Qualität. Mehr Service.  
Mehr Möglichkeiten.**



### **Partnerschaft**

Unser kompetentes Team begleitet Sie partnerschaftlich in allen Phasen – und rund um die Welt. Von der Beratung über Lieferung und Montage bis zum Kundendienst.



### **Bedarfsgerechte Lösungen**

Wir bieten eine umfassende Beratung vor Ort. Erfahrene Spezialisten aus dem Vertrieb und dem Projektteam ermitteln die optimale Entsorgungslösung für Ihre Ansprüche.



### **Zuverlässigkeit**

Welche HSM Lösung Sie auch wählen, Sie entscheiden sich immer für innovative, zuverlässige und hocheffiziente Technik „Made in Germany“.



### **Service**

Unsere Service-Experten begleiten Sie von der Aufstellung, Einweisung und Inbetriebnahme bis zur Wartung und Instandhaltung für einen reibungslosen und effizienten Betrieb.

# Wir sind Ihr Partner – bei Produkt und Projektierung!



HSM bietet keine „bloße“ Hardware, sondern immer eine individuelle Systemlösung.

Gerade bei anspruchsvollen Anlagen profitieren Sie von unserem Know-how und unserer großen Erfahrung. Die erfahrenen HSM-Spezialisten betreuen Sie von Anfang an vor Ort und leisten lückenlosen Support und Service.

Mit den vielfältigen Optionen und Zusatzausstattungen kann unsere Entsorgungslösung in Ihre bestehenden Abläufe und Prozesse voll integriert werden. Die speziell auf Sie zugeschnittene Auslegung trägt so wesentlich zur Effizienz des Gesamtsystems bei.

## Beispiele für verpressbare Materialien

- 1 Folie
- 2 Karton
- 3 Papier
- 4 PET-Flaschen
- 5 Kunststoff [PP: Polypropylen ]
- 6 Kunststoff [PVC: Polyvinylchlorid]
- 7 Kunststoff [HDPE: Hart-Polyethylen]
- 8 Kunststoff [LDPE: Weich-Polyethylen]



Bis zu 95 %  
Volumenreduktion



# Unsere Referenzen

**Die HSM Ballenpressen eignen sich für (fast) alle Einsatzfälle – weltweit.**

Dabei sind Modelle und Lösungen aus den unterschiedlichsten Bereichen eingesetzt. Dass sich die HSM Maschinen tagtäglich im Einsatz bewähren, sehen Sie an folgenden Beispielen. Auf Wunsch nennen wir Ihnen gerne Referenzadressen für Ihre Anwendungen.



**MICHAŁ NOGIELSKI**

Technischer Direktor, SENTREX Spółka z o.o.

Von der Lieferung bis zur Schulung war die Professionalität des HSM-Teams in jeder Phase des Projekts entscheidend für den Erfolg der Investition in die neue Kanalballepresse, die einen bedeutenden Schritt zur Verbesserung der Betriebseffizienz und zur Förderung des Wachstums unseres Unternehmens darstellte (...).



**HANS-PETER KREMER**

Technischer Entwickler, Thommen AG

Nach unseren eingehenden Marktbeobachtungen ist die Maschine aus dem Hause HSM in Sachen Solidität, Effizienz und Sicherheit unschlagbar.



**RÜDIGER GRAF**

Betriebsleiter, Smurfit Kappa

Die Unterauslastung der Lkws ist bei uns nun endgültig Vergangenheit.



# In der Summe unserer Vorteile gibt es einen entscheidenden Pluspunkt: den HSM Service.

Wir liefern Qualität und sind auch nach dem Kauf dieser Qualität verpflichtet. Deshalb nehmen wir das Wort Service ernst – mit großem Engagement und mit

der Freude, unseren Kunden weiterhelfen zu können. Und zwar nicht nur im „Hauptsitz“, sondern an allen Servicestellen deutschland- und weltweit.



## Organisation der Logistik

- Organisation des Transportes; Koordination anderer Partner
- Aufstellung, Einweisung und Inbetriebnahme
- Wartung, Instandhaltung, Service
- Wartungsverträge



## Beratung vor Ort

- Besuch und Beratung vor Ort durch erfahrene Spezialisten aus dem Vertrieb und dem Projektteam
- Berechnung der Kostenersparnis durch eine HSM Ballenpresse im Vergleich mit der bisherigen Entsorgungslösung
- Bestandsaufnahme, Formulierung der individuellen Aufgaben und Erfordernisse
- Abstimmung zwischen Kunden, Außendienst und Projektteam
- Realisierung von Sonderlösungen
- Erstellung von Projektzeichnungen



## Service durch geschulte Techniker

- Ca. 65 Servicetechniker im Außendienst und 15 Servicetechniker im Innendienst in Deutschland, Österreich, der Schweiz, Belgien, Niederlande und Italien
- Ca. 35 Servicetechniker im Außendienst und 10 Servicetechniker im Innendienst in den Tochtergesellschaften (England, Frankreich, Polen, Spanien, USA und China)
- Vertragspartner in über 100 Ländern der Erde



## Schulung durch die HSM Akademie

Serviceschulungen für Techniker und Bedienpersonal vor Ort im HSM Schulungszentrum durch die HSM Akademie

# Mit HSM verpressen heißt bares Geld sparen und die Umwelt schonen

Der Ursprung von HSM war die Idee durch das Verpressen das Volumen von Reststoffen zu reduzieren – und diese neu gewonnenen Wertstoffe wieder in den Produktionskreislauf zurückzuführen. Seit der Firmengründung 1971 ist Nachhaltigkeit somit unser Kerngeschäft und eine Selbstverständlichkeit. Bei der Konstruktion und dem Bau unserer Pressen legen wir den Fokus auf einen verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen. So bewahren HSM Pressen ihren Wert besonders lange und arbeiten extrem

energieeffizient. Die Ballenmaße und -gewichte der HSM Ballenpressen sind so konzipiert, dass sie eine optimale LKW-Auslastung ermöglichen. Und wer wenig Luft transportiert, spart teure und umweltbelastende Fahrtwege. Einen noch größeren Beitrag zum Umweltschutz und zur Wirtschaftlichkeit der Pressen leisten die frequenzgeregelten Antriebe. Damit sparen sie bis zu 40 % Strom im Vergleich zu einem herkömmlichen Antrieb.



Verzicht auf Verbundstoffe garantiert 100 % Recycling der Produkte



Verwendung lösungsmittelarmer Lacke



Recycling der Produktionsabfälle aus Metall



Nutzung von Wärmerückgewinnung in der Produktion



Verwendung von ausschließlich umweltverträglichen, wiederverwertbaren Hilfs- und Betriebsstoffen



Nutzung von Photovoltaik zur Stromerzeugung für die Produktion



Kurze Transportwege durch Produktion in Deutschland

## HSM Qualität „Made in Germany“

HSM hat sich seit jeher dem Prinzip „Qualität“ verpflichtet. HSM setzt auf den Produktionsstandort Deutschland und Qualitätsprodukte „Made in Germany. Alle drei deutschen HSM-Werke sind nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert. Da wir unsere Produkte selbst herstellen, können wir erstklassige Qualität garantieren. Die große

Fertigungstiefe ist charakteristisch für HSM und bringt entscheidende Vorteile mit sich. Die Produktion lässt sich so zuverlässig, flexibel und unabhängig steuern. Es erlaubt uns aber auch die Kontrolle über Herkunft, Qualität und Inhaltsstoffe der eingesetzten Rohstoffe und Materialien.



# Der HSM Produktfinder: Wir zeigen Ihnen unsere besten Seiten!

„Sie sagen uns, wer Sie sind. Wir sagen Ihnen, welche Ballenpresse Sie brauchen!“

Jede Branche hat ihre eigenen Anforderungen in punkto zu verpressendes Material, zu verpressendes Volumen etc. Gelingen Sie mit unserem Produktfinder zu „Ihrer“ Pressen-Auswahl. Die hier aufgezeigten Lösungen stellen die klassischen und meist gebrauchten Systemempfehlungen dar.

Viele HSM Systemlösungen können jedoch noch viel mehr und eignen sich für fast alle Anforderungen – über die hier angezeigten Einsatzmöglichkeiten hinaus. Fragen Sie nach, wenn Sie andere Materialien oder Einsatzfälle haben. Wir finden die passende Lösung.

Industrie leicht*		Industrie leicht-mittel*		Industrie mittel*		Industrie schwer*	
(z. B. Einzelhandel, aktenvernichtende Betriebe)		(z. B. PET- / Flaschenentsorgung, aktenvernichtende Betriebe, Druck- und Papierindustrie)		(z. B. Einzelhandel, aktenvernichtende Betriebe, Druck- und Papierindustrie)		(z. B. PET- / Flaschenentsorgung, Handel, aktenvernichtende Betriebe, Druck- und Papierindustrie, Entsorger)	
<b>Durchsatz bis ca.</b>	<b>Maschine</b>	<b>Durchsatz bis ca.</b>	<b>Maschine</b>	<b>Durchsatz bis ca.</b>	<b>Maschine</b>		
36 m <sup>3</sup> /h**	AK 807	28 m <sup>3</sup> /h**	VK 807 V	197 m <sup>3</sup> /h**	VK 3008		
		99 m <sup>3</sup> /h**	VK 1206	216 m <sup>3</sup> /h**	VK 4208		
		117 m <sup>3</sup> /h**	VK 1210	228 m <sup>3</sup> /h**	VK 3012		
		121 m <sup>3</sup> /h**	VK 2306	239 m <sup>3</sup> /h**	VK 4012		
		144 m <sup>3</sup> /h**	VK 2310	251 m <sup>3</sup> /h**	VK 4212		
				204 m <sup>3</sup> /h**	VK 4812V		
				204 m <sup>3</sup> /h**	VK 4812P		
				332 m <sup>3</sup> /h**	VK 4812		
						<b>Entsorger*</b>	
						für mittlere und schwere, auch abrasive Materialien (auch sortierter Restmüll)	
						<b>Durchsatz bis ca.</b>	<b>Maschine</b>
						340 m <sup>3</sup> /h**	VK 6015
						442 m <sup>3</sup> /h**	VK 5012
						485 m <sup>3</sup> /h**	VK 5016
						498 m <sup>3</sup> /h**	VK 7215
						540 m <sup>3</sup> /h**	VK 6215
						643 m <sup>3</sup> /h**	VK 8818
						873 m <sup>3</sup> /h**	VK 15020
						887 m <sup>3</sup> /h**	VK 12018
<b>Seite 9-10</b>		<b>Seite 11-14</b>		<b>Seite 15-20</b>		<b>Seite 22-35</b>	



Kartonage



Folie



DSD-Ware



Papier



PET



Randabschnitte



geschreddertes Material

\* = klassische Anwendungsfälle

\*\* = theoretische maximale Durchsatzleistung in m<sup>3</sup> pro Stunde

# HSM AK 807

Für Industrieanwendungen mit kleinem Materialaufkommen



HSM AK 807

- Für kontinuierliche Beschickung geeignet
- Vielseitig einsetzbar
- Bedienseite frei wählbar
- Kompakte Ballenabmessungen
- Geringer Platzbedarf
- Bewährte Systemlösung und Technik
- Steuerung des Pressvorgangs über Lichtschranke



**Verarbeitende  
Industrie**



**Handel**



**Aktenvernich-  
tende Betriebe**



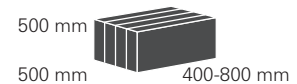
**Sonstige**



Durchsatz bis ca. 36 m<sup>3</sup>/h

## HSM AK 807

- Kontinuierlich beschickbare Ballenpresse
- Manuelle Umreifung
- Preisgünstig, zuverlässig
- Besonders geeignet für die Anbindung an Luftbeschickung
- Verpresst vornehmlich Kartonagen und leichtes Papier



Modell	<b>HSM AK 807</b>
Presskraft	82 kN
Pressleistung	bis ca. 0,72 t/h bei 20 kg/m <sup>3</sup>
Schüttgewicht	bis ca. 20 kg/m <sup>3</sup>
Ballengewicht (materialabhängig)	bis ca. 60 kg
Taktzeit	ca. 17,6 Sek./Zyklus
Umreifung (manuell)	3-fach horizontal mit Polyesterband

# HSM VK 807 V, VK 1206, VK 1210, VK 2306, VK 2310

Für Industrieanwendungen mit kleinem bis mittlerem  
Materialaufkommen



HSM VK 2310

- Für kontinuierliche Beschickung geeignet
- Vielseitig einsetzbar
- Für unterschiedlichste Materialien geeignet
- Bedienseite frei wählbar
- Steuerung des Pressvorgangs über Lichtschranke
- Kompakte Ballenabmessungen
- Geringer Platzbedarf
- Optional auch als Variante mit manueller Umreifung erhältlich



**Verarbeitende  
Industrie**



**PET-/Flaschen-  
entsorgung**



**Aktenvernich-  
tende Betriebe**



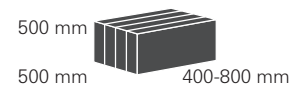
**Druck- und  
Papierindustrie**



Durchsatz bis ca. 28 m<sup>3</sup>/h

## HSM VK 807 V

- Die kleinste vollautomatische Presse
- Besonders geeignet für Kartonagen, Folien und Randabschnitte
- Kompakte Bauweise
- Vertikale Umreifung
- Einfach in Fertigungslinien integrierbar



Modell	<b>HSM VK 807 V</b>
Presskraft	82 kN
Pressleistung	bis ca. 0,55 t/h bei 20 kg/m <sup>3</sup>
Schüttgewicht	bis ca. 20 kg/m <sup>3</sup>
Ballengewicht (materialabhängig)	bis ca. 60 kg
Taktzeit	ca. 23,2 s / Zyklus
Umreifung (vollautomatisch)	2-fach vertikal mit Draht



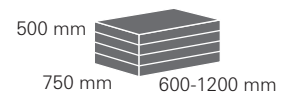
Durchsatz bis ca. 117 m<sup>3</sup>/h

## HSM VK 1206

- Schon seit Jahren bewährt, zuverlässig und vielfach im Einsatz
- Ideal für die Anbindung an Luftbeschickungsanlagen (schnelle Taktzeiten) – Einfüllöffnung 600 mm lang
- Optional auch als Variante mit manueller Umreifung erhältlich
- Geeignet als Kombination mit dem HSM Duo- oder TriShredder

## HSM VK 1210

- Ähnlich HSM VK 1206, mit einer größeren Einfülllänge
- Optional auch als Variante mit manueller Umreifung erhältlich
- Einfüllöffnung von 1000 mm auch für etwas größere Materialstücke und etwas höhere Durchsatzleistungen geeignet
- Geeignet als Kombination mit dem HSM Duo- oder TriShredder



Modell	<b>HSM VK 1206</b>	<b>HSM VK 1210</b>
Presskraft	160 kN	160 kN
Pressleistung	bis ca. 1,97 t/h bei 20 kg/m <sup>3</sup>	bis ca. 2,35 t/h bei 20 kg/m <sup>3</sup>
Schüttgewicht	bis ca. 40 kg/m <sup>3</sup>	bis ca. 40 kg/m <sup>3</sup>
Ballengewicht (materialabhängig)	bis ca. 200 kg	bis ca. 200 kg
Taktzeit	ca. 8,2 s / Zyklus	ca. 11,5 s / Zyklus
Umreifung (vollautomatisch)	3-fach horizontal mit Draht	3-fach horizontal mit Draht



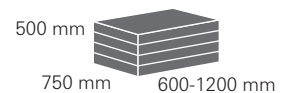
## HSM VK 2306

- Ähnlich HSM VK 12 Baureihe, mit höherer Presskraft
- Hohe Ballendichte, hohe Ballengewichte, hohe Abscherkräfte
- Verdichtet Papier, Kartonagen, Folien, Randabschnitte, geshreddertes Material und PET-Flaschen
- Bietet sich besonders für die PET-Verdichtung und für spezielle Anwendungen an
- Geeignet als Kombination mit dem HSM Duo- oder TriShredder



## HSM VK 2310

- Ähnlich HSM VK 12 Baureihe, mit höherer Presskraft
- Hohe Ballendichte, hohe Ballengewichte
- Verdichtet Papier, Kartonagen, Folien und PET-Flaschen
- Einfüllöffnung von 1000 mm auch für etwas größere Materialstücke und höhere Durchsatzleistungen geeignet
- Geeignet als Kombination mit dem HSM Duo- oder TriShredder



Modell	<b>HSM VK 2306</b>	<b>HSM VK 2310</b>
Presskraft	240 kN	240 kN
Presseleistung	bis ca. 6,03 t/h bei 50 kg/m <sup>3</sup>	bis ca. 7,18 t/h bei 50 kg/m <sup>3</sup>
Schüttgewicht	bis ca. 50 kg/m <sup>3</sup>	bis ca. 50 kg/m <sup>3</sup>
Ballengewicht (materialabhängig)	bis ca. 250 kg	bis ca. 250 kg
Taktzeit	ca. 6,7-12,3 s / Zyklus	ca. 9,4-17,2 s / Zyklus
Umreifung (vollautomatisch)	3-fach horizontal mit Draht	3-fach horizontal mit Draht

# HSM VK 3008, VK 3012, VK 4208, VK 4212, VK 4812, VK 4812 V, VK 4812 P

Für Industrieanwendungen mit mittlerem Materialaufkommen



HSM VK 4812 V

- Durchsatz bis ca. 16,6 Tonnen pro Stunde
- Für kontinuierliche Beschickung mit Förderband, Luftbeschickung o. ä. geeignet
- Für unterschiedliche Materialien mit Schüttgewichten bis  $60 \text{ kg/m}^3$  geeignet
- Bedienseite frei wählbar
- Vielseitig einsetzbar, auch für Sondermaterialien geeignet (auf Anfrage)
- Steuerung des Pressvorgangs über Lichtschranke
- Hohe Verdichtung und Ballengewichte
- Einbindung in automatisierte industrielle Produktionsprozesse



**Verarbeitende Industrie**



**Handel**



**Aktenvernichtende Betriebe**



**Druck- und Papierindustrie**



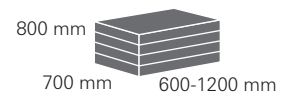
**Sonstige**



Durchsatz bis ca. 228 m<sup>3</sup>/h

## HSM VK 3008 / VK 3012

- Vielseitige Lösung für Material bis ca. 50 kg/m<sup>3</sup> Schüttgewicht
- Besonders geeignet zur Verpressung von Papier, Kartonagen und Folien
- HSM VK 3008 für schnelle Taktzeiten, Einfüllöffnung 800 mm Länge
- HSM VK 3012 mit großer Einfüllöffnung (1140 mm Länge)



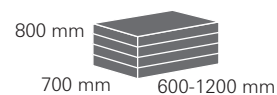
Modell	<b>HSM VK 3008 / HSM VK 3012</b>
Presskraft	310 kN
Pressleistung	bis ca. 11,4 t/h bei 50 kg/m <sup>3</sup>
Schüttgewicht	bis ca. 50 kg/m <sup>3</sup>
Ballengewicht (materialabhängig)	bis ca. 350 kg
Taktzeit	ca. 8,2-13,9 s / Zyklus
Umreifung (vollautomatisch)	4-fach horizontal mit Draht



Durchsatz bis ca. 251 m<sup>3</sup>/h

## HSM VK 4208 / VK 4212

- Vielseitige Lösung für Material bis ca. 60 kg/m<sup>3</sup> Schüttgewicht
- Geeignet zur Verpressung von Papier, Kartonagen, geschreddertem Material und Folien
- HSM VK 4208 für schnelle Taktzeiten, Einfüllöffnung 800 mm Länge
- HSM VK 4212 mit großer Einfüllöffnung für optimierte Beschickungsmöglichkeiten (1140 mm Länge)



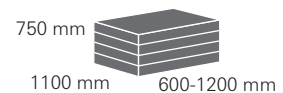
Modell	<b>HSM VK 4208 / HSM VK 4212</b>
Presskraft	420 kN
Pressleistung	bis ca. 12,5 t/h bei 50 kg/m <sup>3</sup>
Schüttgewicht	bis ca. 60 kg/m <sup>3</sup>
Ballengewicht (materialabhängig)	bis ca. 420 kg
Taktzeit	ca. 7,5-17,4 s / Zyklus
Umreifung (vollautomatisch)	4-fach horizontal mit Draht



Durchsatz bis ca. 332 m<sup>3</sup>/h

## HSM VK 4812

- Für Material bis ca. 60 kg/m<sup>3</sup> Schüttgewicht
- Besonders geeignet zur Verpressung von Kartonagen und Folien
- Mit großer Einfüllöffnung und hoher Presskraft
- Große Ballen und hohes Ballengewicht



Modell	<b>HSM VK 4812</b>
Presskraft	480 kN
Pressleistung	bis ca. 16,6 t/h bei 50 kg/m <sup>3</sup>
Schüttgewicht	bis ca. 60 kg/m <sup>3</sup>
Ballengewicht (materialabhängig)	bis ca. 450 kg
Taktzeit	ca. 11,2-21,2 s / Zyklus
Umreifung (vollautomatisch)	4-fach horizontal mit Draht



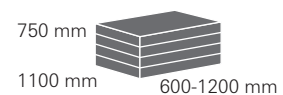

 Durchsatz bis ca. 204 m<sup>3</sup>/h

## HSM VK 4812 V

- Für Material bis ca. 60 kg/m<sup>3</sup> Schüttgewicht
- Sehr geringer Platzbedarf
- Groß dimensionierte Einfüllöffnung für sperrige Materialien
- Hohe Verdichtung und Ballengewichte
- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Vertikalumreifung

## HSM VK 4812 P

- Für Material bis ca. 60 kg/m<sup>3</sup> Schüttgewicht
- Bietet sich besonders für die Verpressung von PET an
- Kaskadenschaltung der Hauptpresszylinder für besonders kompakte Bauweise
- Hohe Verdichtung und Ballengewichte
- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis



Modell	<b>HSM VK 4812 V</b>	<b>HSM VK 4812 P</b>
Presskraft	480 kN	480 kN
Pressleistung	bis ca. 10,2 t/h bei 50 kg/m <sup>3</sup>	bis ca. 10,2 t/h bei 50 kg/m <sup>3</sup>
Schüttgewicht	bis ca. 60 kg/m <sup>3</sup>	bis ca. 60 kg/m <sup>3</sup>
Ballengewicht (materialabhängig)	bis ca. 450 kg	bis ca. 450 kg
Taktzeit	ca. 18,2-24,5 s / Zyklus	ca. 18,2-24,5 s / Zyklus
Umreifung (vollautomatisch)	4-fach vertikal mit Draht	4-fach horizontal mit Draht

# HSM VK 4012

Für Industrieanwendungen mit speziellen Anforderungen



HSM VK 4012

- Durchsatz bis ca. 12 Tonnen pro Stunde
- Bedienseite frei wählbar
- Steuerung des Pressvorgangs über Lichtschanke
- Für Materialien mit Schüttgewichten bis ca. 40 kg/m<sup>3</sup>
- Für kontinuierliche Beschickung mit Förderband oder für manuelle Beschickung
- Hohe Verdichtung und Ballengewichte
- Zur Einbindung in automatisierte Produktions- und Entsorgungsprozesse geeignet (Zentrallager, Verteilzentren etc.)



**Verarbeitende Industrie**



**Handel**



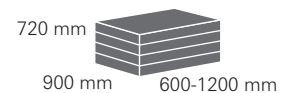
**Sonstige**



Durchsatz bis ca. 239 m<sup>3</sup>/h

## HSM VK 4012

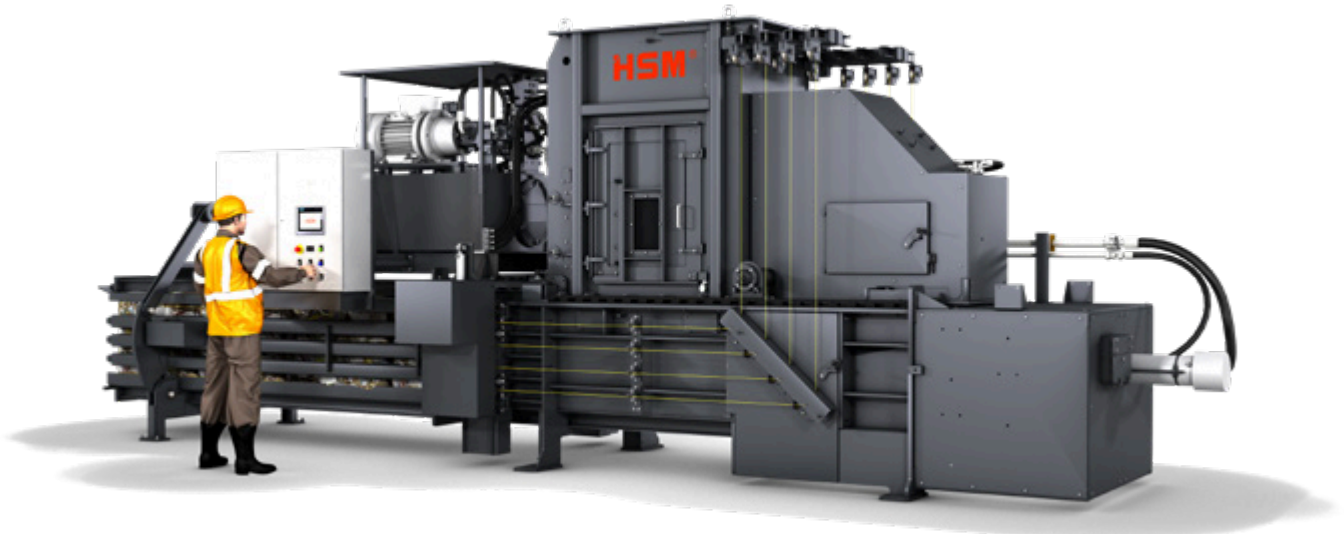
- Vielseitige Lösung für Material bis ca. 40 kg/m<sup>3</sup> Schüttgewicht
- Besonders geeignet zur Verpressung von leichteren Verpackungsmaterialien wie Kartonagen und Folien
- Sehr kompakte und platzsparende Bauweise
- Große Einfüllöffnung



Modell	<b>HSM VK 4012</b>
Presskraft	450 kN
Pressleistung	bis ca. 11,97 t/h bei 50 kg/m <sup>3</sup>
Schüttgewicht	bis ca. 40 kg/m <sup>3</sup>
Ballengewicht (materialabhängig)	bis ca. 400 kg
Taktzeit	ca. 12,2-16,7 s / Zyklus
Umreifung (vollautomatisch)	3-fach horizontal mit Draht

# HSM VK 5012, VK 5016, VK 6215, VK 7215

Für die professionelle Entsorgungswirtschaft oder größere Industrieanwendungen – mit hohen Durchsatzleistungen



HSM VK 5012

- 5-fach Umreifung für optimiertes Ballenergebnis
- Besonders geeignet für Kartonagen, Papier und Folien, aber auch zur Verpressung von DSD-Ware und PET-Flaschen
- Für Materialien mit Schüttgewichten auch über 60 kg/m<sup>3</sup> geeignet
- Optimierte Ballenabmessungen und Ballengewichte für wirtschaftliche LKW-Auslastung
- Große Einfüllöffnung, schnelle Arbeitsweise
- Steuerung des Pressvorgangs über Lichtschranken
- Hohe Verdichtung und Ballengewichte
- Bewährte Systemlösung und Technik
- Optional mit frequenzgeregeltem Antrieb erhältlich – spart 40 % Strom bei gleichbleibender Leistung



**Verarbeitende Industrie**



**Handel**



**Aktenvernichtende Betriebe**



**Druck- und Papierindustrie**



**PET-/Flaschenentsorgung**



**Entsorger**



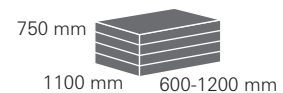
**Sonstige**



Durchsatz bis ca. 485 m<sup>3</sup>/h

## HSM VK 5012 / VK 5016

- Besonders geeignet für Kartonagen, Papier und Folien, aber auch zur Verpressung von DSD-Ware und PET-Flaschen (weitere Materialien auf Anfrage)
- Optimierte Ballenabmessungen und Ballengewichte für eine wirtschaftliche LKW-Auslastung
- Große Einfüllöffnung, für sperriges Material geeignet
- Speicherprogrammierbare Siemens Steuerung mit Touchpanel
- Optimal abgestimmte Software für die jeweiligen Wertstoffsorten garantiert eine hohe Ballenqualität auch bei häufigem Materialwechsel
- Presskastenboden, Presskanalboden und -seitenteile aus hochverschleißfestem Stahl
- Große, gut zugängliche Wartungstüren erleichtern den Service
- HSM VK 5016 mit großer Einfüllöffnung (1600 mm Länge)



Modell **HSM VK 5012 | HSM VK 5016**

Presskraft 500 kN

Pressleistung bis ca. 24,25 t/h bei 50 kg/m<sup>3</sup>

Schüttgewicht bis ca. 60 kg/m<sup>3</sup> | 50 kg/m<sup>3</sup>

Ballengewicht (materialabhängig) bis ca. 480 kg

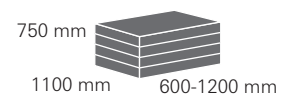
Taktzeit ca. 8,4-26,6 s / Zyklus

Umreifung (vollautomatisch) 4-fach horizontal mit Draht



## HSM VK 6215

- Vielseitige Lösung für Material auch über 60 kg/m<sup>3</sup> Schüttgewicht
- Besonders geeignet zur Verpressung von Kartonaugen, Folien, DSD-Ware und PET-Flaschen u. v. m. auf Anfrage
- Für kontinuierliche Beschickung
- Große Einfüllöffnung 1500 x 970 mm, für sperriges Material geeignet
- Optional: HSM VK 6215 R für Restmüll geeignet (verschleißfester Stahl)
- Optional mit frequenzgeregeltem Antrieb erhältlich – spart 40 % Strom bei gleichbleibender Leistung



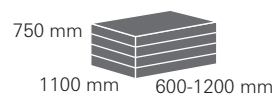
Modell	<b>HSM VK 6215</b>
Presskraft	620 kN
Pressleistung	bis ca. 26,8 t/h bei 50 kg/m <sup>3</sup>
Schüttgewicht	> 60 kg/m <sup>3</sup>
Ballengewicht (materialabhängig)	bis ca. 550 kg
Taktzeit	ca. 8,3-18,7 s / Zyklus Umreifung
Umreifung (vollautomatisch)	5-fach horizontal mit Draht



Durchsatz bis ca. 498 m<sup>3</sup>/h

## HSM VK 7215

- Vielseitige Systemlösung für Material auch über 60 kg/ m<sup>3</sup> Schüttgewicht
- Für die professionelle Entsorgung oder für größere Mengen in der Industrieentsorgung
- Hohe Durchsatzleistung
- Für Kartonagen, Papier, Folien, DSD-Ware, PET-Flaschen (u. v. m. auf Anfrage)
- Für kontinuierliche Beschickung
- Einfüllöffnung 1500 mm lang
- Optional: HSM VK 7215 R für Restmüll geeignet (verschleissfester Stahl)
- Optional mit frequenzgeregeltem Antrieb erhältlich – spart 40% Strom bei gleichbleibender Leistung



Modell	<b>HSM VK 7215</b>
Presskraft	720 kN
Pressleistung	bis ca. 24,9 t/h bei 50 kg/m <sup>3</sup>
Schüttgewicht	> 60 kg/m <sup>3</sup>
Ballengewicht (materialabhängig)	bis ca. 620 kg
Taktzeit	ca. 8,9-13,2 s / Zyklus
Umreifung (vollautomatisch)	5-fach horizontal mit Draht

# HSM VK 6015

Für Industrieanwendungen mit speziellen Anforderungen



HSM VK 6015

- 4-fach Umreifung für optimiertes Ballenergebnis
- Besonders geeignet für Kartonagen, Papier und Folien, aber auch zur Verpressung von DSD-Ware und PET-Flaschen
- Für Materialien mit Schüttgewichten auch über 60 kg/m<sup>3</sup> geeignet
- Optimierte Ballenabmessungen und Ballengewichte für wirtschaftliche LKW-Auslastung
- Große Einfüllöffnungen, schnelle Arbeitsweise
- Steuerung des Pressvorgangs über Lichtschranken
- Hohe Verdichtung und Ballengewichte
- Optional mit frequenzgeregeltem Antrieb erhältlich – spart 40 % Strom bei gleichbleibender Leistung



**Verarbeitende Industrie**



**Handel**



**Aktenvernichtende Betriebe**



**Druck- und Papierindustrie**



**PET-/Flaschenentsorgung**



**Entsorger**



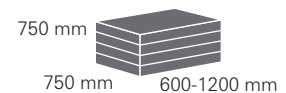
**Sonstige**



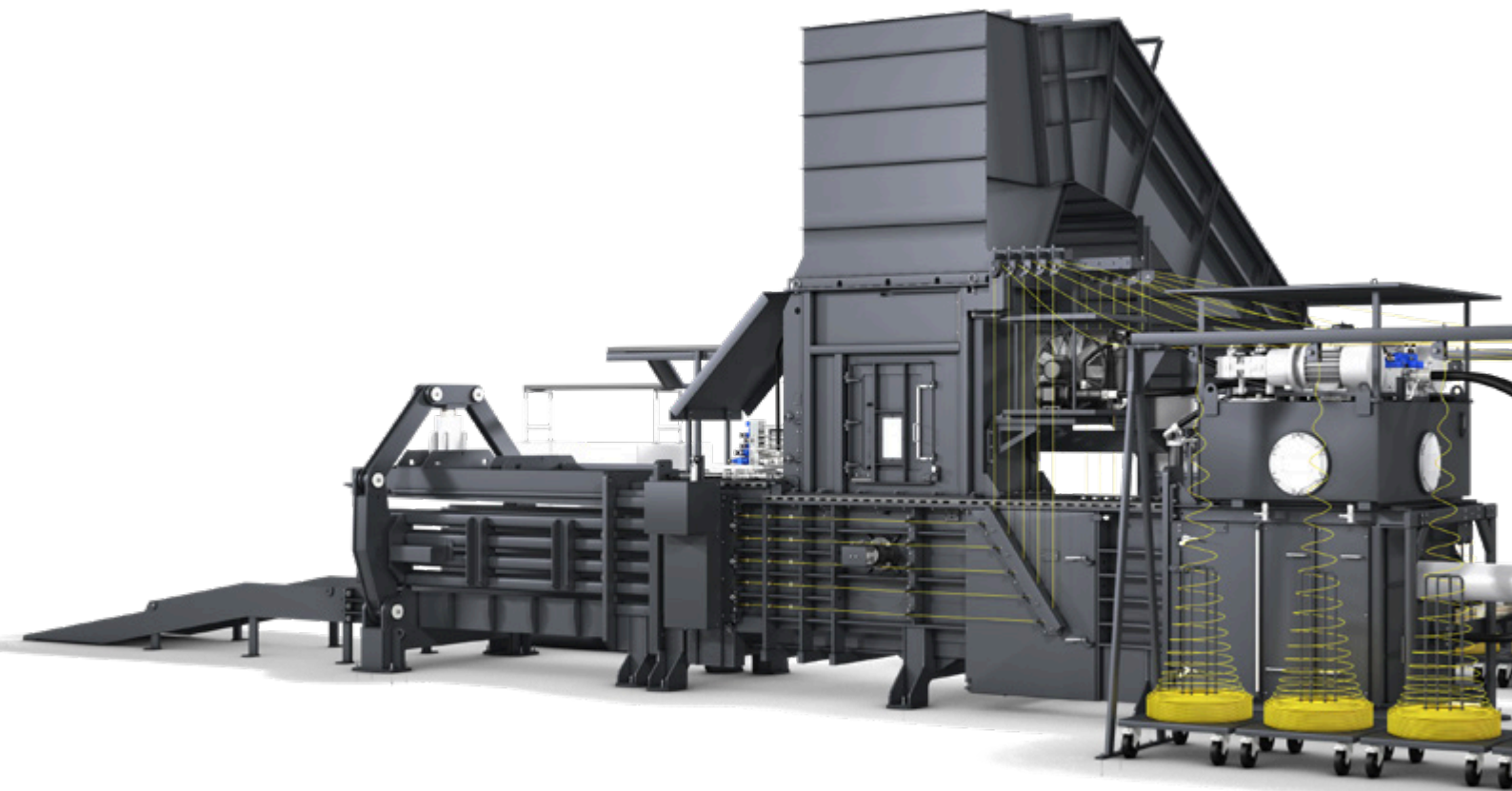
Durchsatz bis ca. 340 m<sup>3</sup>/h

## HSM VK 6015

- Sehr hoher spezifischer Druck – für hohe Verdichtung
- Hohe Abscherkraft
- Vielseitige Lösung für Material auch über 60 kg/m<sup>3</sup> Schüttgewicht
- Besonders geeignet zur Verpressung von Papier, Kartonagen, Folien, Produktionsresten wie Beschnitt unterschiedlichster Materialien
- Für kontinuierliche Beschickung
- Optional mit frequenzgeregeltem Antrieb erhältlich – spart 40 % Strom bei gleichbleibender Leistung

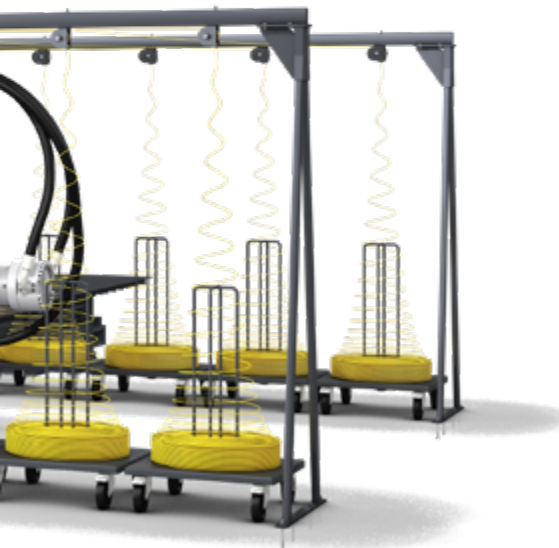


Modell	<b>HSM VK 6015</b>
Presskraft	720 kN
Pressleistung	bis ca. 17 t/h bei 50 kg/m <sup>3</sup>
Schüttgewicht	> 60 kg/m <sup>3</sup>
Ballengewicht (materialabhängig)	bis ca. 470 kg
Taktzeit	ca. 8,9-23,7 s / Zyklus
Umreifung (vollautomatisch)	4-fach horizontal mit Draht



# HSM VK 8818, VK 12018, VK 15020

Für die professionelle Entsorgungswirtschaft  
oder große Industrieanwendungen



HSM VK 12018

- Vielseitig verwendbar, vielfach bewährt und eingesetzt
- Geeignet für unterschiedlichste Materialien wie Kartonagen, Papier und Folien, DSD-Ware, sortierter Restmüll und Ersatzbrennstoffe
- Für Materialien mit Schüttgewichten auch über  $60 \text{ kg/m}^3$  geeignet
- Große Einfüllöffnungen, schnelle Arbeitsweise
- Hohe Ballengewichte, optimale Ballenabmessungen
- Sehr robuste Ausführung
- Steuerung des Pressvorgangs über Lichtschranken
- Für kontinuierlichen Betrieb mit allen gängigen Förder- und Zuführeinrichtungen
- Optional mit frequenzgeregeltem Antrieb erhältlich – spart 40 % Strom bei gleichbleibender Leistung



**Druck- und  
Papierindustrie**



**Verarbeitende  
Industrie**



**PET-/Flaschen-  
entsorgung**



**Handel**



**Entsorger**



**Aktenvernich-  
tende Betriebe**



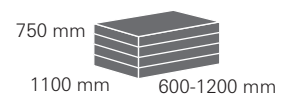
**Sonstige**



Durchsatz bis ca. 643 m<sup>3</sup>/h

## HSM VK 8818

- Hohe Presskraft
- 5-fach Umreifung für optimales Ballenergebnis bei expansiven Materialien
- Einfüllöffnung 1000 x 1800 mm für sperriges Material geeignet
- Vielseitige Lösung für Material auch über 60 kg/m<sup>3</sup> Schüttgewicht
- Optimierte Ballenabmessungen und Ballengewichte für wirtschaftliche LKW-Auslastung
- Optional: HSM VK 8818 R für Restmüll geeignet (Ausstattung mit verschleißfestem Stahl)
- Optional mit frequenzgeregeltem Antrieb erhältlich – spart 40 % Strom bei gleichbleibender Leistung



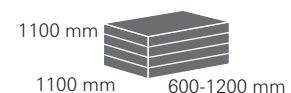
Modell	<b>HSM VK 8818</b>
Presskraft	880 kN / 1000 kN
Pressleistung	bis ca. 32,1 t/h bei 50 kg/m <sup>3</sup>
Schüttgewicht	> 60 kg/m <sup>3</sup>
Ballengewicht (materialabhängig)	bis ca. 800 kg
Taktzeit	ca. 8,3-12,8 s / Zyklus
Umreifung (vollautomatisch)	5-fach horizontal mit Draht



Durchsatz bis ca. 887 m<sup>3</sup>/h

## HSM VK 12018

- Äußerst hohe Presskraft
- Optimale Ballenabmessungen und Ballengewichte für eine wirtschaftliche LKW-Auslastung
- Große Einfüllöffnung für sperriges Material geeignet
- Für große Volumina
- 5-fach Umreifung für optimales Ergebnis auch bei stark expansiven Materialien
- Für kontinuierlichen Betrieb mit allen gängigen Förder- und Zuführeinrichtungen
- Massiv dimensionierte Stahlkonstruktion aus äußerst verschleißfestem, auswechselbarem Stahl
- Große, gut zugängliche Wartungstüren erleichtern den Service
- Modernes Steuerungskonzept mit Touchscreen
- Optional: HSM VK 12018 R für Restmüll geeignet (Ausstattung mit verschleißfestem Stahl)
- Optional mit frequenzgeregeltem Antrieb erhältlich – spart 40 % Strom bei gleichbleibender Leistung

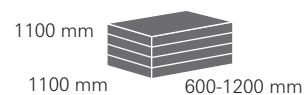


Modell	<b>HSM VK 12018</b>
Presskraft	1200 kN
Pressleistung	bis ca. 44,4 t/h bei 50 kg/m <sup>3</sup>
Schüttgewicht	> 60 kg/m <sup>3</sup>
Ballengewicht (materialabhängig)	bis ca. 1100 kg
Taktzeit	ca. 8,8-15,5 s / Zyklus
Umreifung (vollautomatisch)	5-fach horizontal mit Draht



## HSM VK 15020

- Sehr hohe Presskraft
- 5-fach Umreifung für optimales Ballenergebnis bei expansiven Materialien
- Sehr große Einfüllöffnung für sperriges Material geeignet
- Vielseitige Lösung für Material auch über 60 kg/m<sup>3</sup> Schüttgewicht
- Optimierte Ballenabmessungen und Ballengewichte für wirtschaftliche LKW-Auslastung
- Optional: HSM VK 15020 R für Restmüll geeignet (Ausstattung mit verschleißfestem Stahl)
- Optional mit frequenzgeregeltem Antrieb erhältlich – spart 40 % Strom bei gleichbleibender Leistung
- Optional mit Kreuzumreifung



Modell	<b>HSM VK 15020</b>
Presskraft	1500 kN
Pressleistung	bis ca. 43,6 t/h bei 50 kg/m <sup>3</sup>
Schüttgewicht	> 60 kg/m <sup>3</sup>
Ballengewicht (materialabhängig)	bis ca. 1250 kg
Taktzeit	ca. 10,0-15,6 s / Zyklus
Umreifung (vollautomatisch)	5-fach horizontal

## HSM Technische Sonderlösungen und Zusatzausstattung

Alles, was Sie brauchen, ist möglich: Je nach Einsatzzweck und den individuellen Anforderungen kann jede Presse um weitere Funktionsmodule ergänzt werden. Im Baukastensystem entsteht die Lösung,

die Ihre Entsorgungsaufgaben optimal löst. Die Modelle bis zur HSM VK 42 sind auch mit manueller Umreifung lieferbar.



### Schneidkantenfreistoßer

Behebt Materialstau vor dem Abschermesser



### Schallschutzhaube

Schützt die Antriebseinheit vor Schmutz und Staub und reduziert den Lärmpegel um bis zu 9 dB(A)



### Zuführsysteme

Hub-Kipp-Anlagen, Fördertechnik oder Absauganlagen zum Beschicken der Presse

### Fernwartungssystem

- Zur externen Kommunikation und Datenübertragung
- Die Anlagenüberwachung über das System und eine Web-Cam ist auch für den Kunden aus der Ferne möglich
- Sicherstellung des kontinuierlichen Maschinenbetriebs und damit Minimierung der Wartungskosten
- Als Schulungstool verwendbar

### Eindrückvorrichtung

- Zum Vorverdichten des Pressmaterials
- Wirkt Brückenbildung im Einfüllschacht entgegen
- Dient der Optimierung der Füllmenge sowie der Durchsatzleistung

### Frequenzumrichter

- Energieeinsparung bis zu 40 % im Vergleich zum herkömmlichen Antrieb, Prozessoptimierung, schonender Motorantrieb
- Erhältlich für Modelle HSM VK 6015, VK 6215, VK 7215, VK 8818, VK 12018, VK 15020



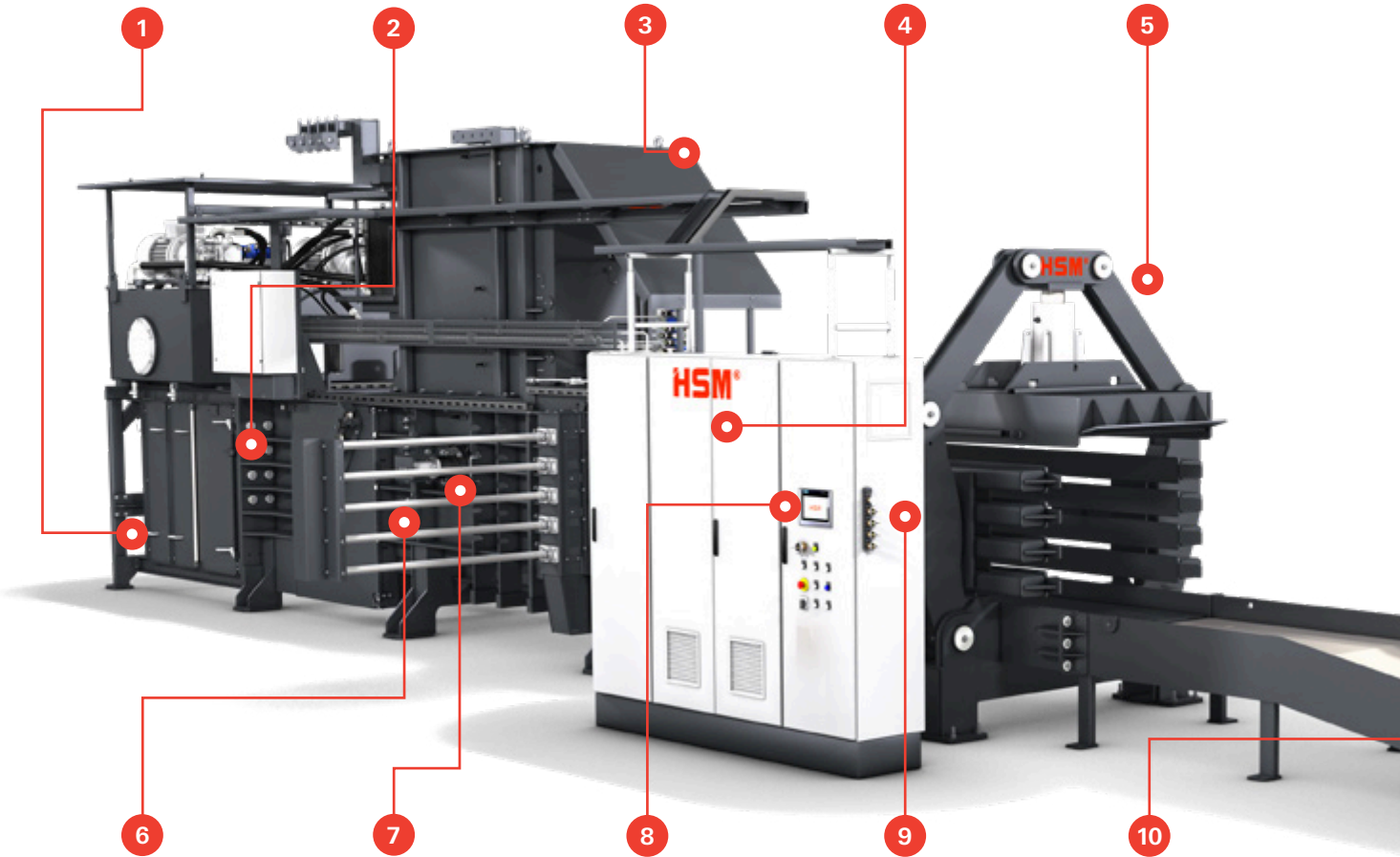
### Perforator

PET-Perforator für vielseitigen Einsatz und unterschiedliche Beschickungsarten. Großvolumige PET-Flaschen werden zu kompakten Ballen.

### Weitere Optionen:

- Motoren und Pumpen in vielen Sonderspannungen realisierbar
- Schaltschrankheizungen bei Umgebungstemperaturen von unter 10 °C
- Tankheizungen bei Umgebungstemperaturen von unter 4 °C
- Ölkühler für Einsatz bei Dauerbetrieb oder hohen Umgebungstemperaturen
- Steuerungserweiterung für mehrere Komponenten mit separatem Bedienfeld im Aufgabebereich
- Geringerer Verbrauch von Umreifungsdraht durch wählbare Anzahl der Umreifungen
- Sonderlackierung in Ihrer Wunschfarbe
- Adaptionsschacht zur optimalen Anbindung an Zuführband, Zyklon, o. Ä.
- Betriebsstundenzähler
- Ballenrutsche, Ballenauslauf
- Warnsignale, akustisch oder optisch
- und vieles mehr

# Was Qualität im Großen Ganzen ausmacht: Durchdachte Lösungen bis ins Detail.



„Das Ganze ist mehr als die Summe seiner Teile“: Im Zusammenspiel aller Detaillösungen bekommt jeder Anwender den größtmöglichen Nutzen. Langlebigkeit, Wirtschaftlichkeit, Bedienerfreundlichkeit, Robustheit – das sind die typischen Vorteile, die jede HSM Ballenpresse für sich verbuchen kann. Ein starkes Argument für HSM Ballenpressen ist ihre Wirtschaftlichkeit im Betrieb: Geringer Ver-

brauch von z. B. Öl und Energie hält die Unterhaltskosten niedrig. Vor allem der Einsatz von Ölfilteranlagen rechnet sich schnell, da der Ölverbrauch dadurch drastisch gesenkt wird. Diese Vorteile machen jede HSM Presse zu einer Investition, die sich über die ganze Länge ihrer Laufzeit bezahlt macht.

### 1 Solide Presswagenführung mit einfachem Wartungszugang

- Optimale Selbstreinigung der Rollenbahn
- Einzel angeordnete, bewegliche Rollenbahnräume
- Hochdimensionierte Rollenlager
- Direktabschmierung

### 2 Vollkardanische Presszylinderaufhängung\*/\*\*

- Spannungsfrei gelagerter Presszylinder
- Reduzierter Verschleiß des Presszylinders und der Pressplattenführungen
- Erhöht die Lebensdauer des Hydraulikzylinders und weiterer Komponenten

### 3 Verschleißfester Stahl

- Einsatz von verschleißfesten Stählen in den besonders beanspruchten Bereichen
- Doppelwandige Bauweise von Presskasten und Presskanal, dadurch wartungsfreundlich und leicht austauschbar\*
- Verdrillfinger aus verschleißfestem Stahl für eine lange Lebensdauer

### 4 Frequenz geregelter Antrieb

- Energieeinsparung bis zu 40 % im Vergleich zu herkömmlichen Antrieben bei gleichbleibender Leistung
- Prozessoptimierung
- Schonender Motor- und Maschinenantrieb
- Patentiertes frequenzgeregeltes vollhydraulisches Antriebskonzept
- Optional erhältlich\*

### 5 Kreuzabbildung

- Kombination aus vertikaler und horizontaler Abbildung
- Optional verfügbar für VK 15020 und VK 12018 für die Verdichtung von kleinteiligen Kunststoffen u. Ä.

### 6 Presswagen-Verriegelung\*

- Erhöht die Betriebssicherheit während des Umreifungsvorgangs z. B. bei Stromausfall
- Verhindert das Zurückdrücken der Pressplatte während des Umreifungsvorgangs bei ausgeschalteter Presse
- Verhindert ein Verbiegen des Drahtdurchschiebezylinders

### 7 Ballenmesssystem

- Exakte Bestimmung der Ballenlänge auch bei häufigem Materialwechsel

### 8 Display\*

- Hochauflösendes 15" Touchpanel
- Einfache Steuerungsmöglichkeiten und eine übersichtliche Pressvisualisierung
- Einbindung von Webcam-Abbildungen möglich

### 9 Sicherheitszugungsverriegelung

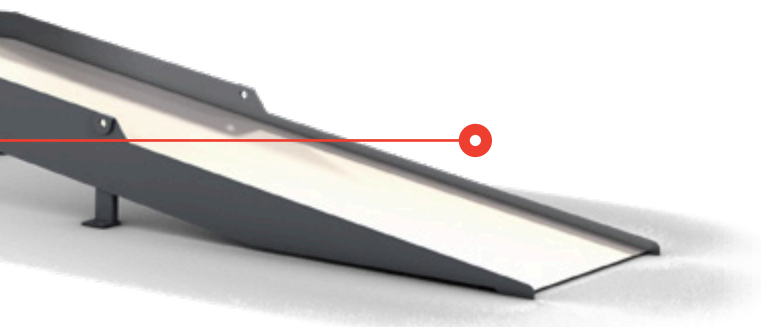
- Castle-Lock Tür-Sicherungssystem für höchste Bediener-sicherheit mittels Schlüsselsystem für alle begehbaren Bereiche\*

### 10 Ballenwiege- und Etikettiersystem HSM Bale<sup>2</sup>Scale

- Automatische Ballenwiege- und Etikettiereinheit ergänzt die vollautomatischen HSM Kanalballenpressen
- Ermöglicht ein besonders wirtschaftliches und kontinuierliches Wiegen und Deklarieren des Wertstoffballens

\*nicht erhältlich für HSM VK 5012

\*\*HSM VK 6215 ohne vollkardanische Presszylinderaufhängung



# Die technischen Daten im Überblick:

Modell	Hauptantriebsleistung in kW	Hauptantriebsleistung mit FU in kW	Presskraft in kN	Spezifischer Pressdruck in N/cm <sup>2</sup>	Taktzeit im Leerlauf (theor.) in sek	Pressleistung im Leerlauf (theor.) in m <sup>3</sup> /h	Pressleistung bei 20 kg/m <sup>3</sup> in t/h	Pressleistung bei 50 kg/m <sup>3</sup> in t/h
<b>HSM AK 807</b>	4	-	82	32,8	17,6	36	0,72	-
<b>HSM VK 807 V</b>	4	-	82	32,8	23,2	28	0,55	-
<b>HSM VK 1206</b>	9,2	-	160	42,7	8,2	99	1,98	-
<b>HSM VK 1210</b>	9,2	-	160	42,7	11,5	117	2,35	-
<b>HSM VK 2306</b>	9,2	-	240	64,0	12,3	66	1,32	3,29
	15	-	240	64,0	6,7	121	2,42	6,04
<b>HSM VK 2310</b>	9,2	-	240	64,0	17,2	78	1,57	3,92
	15	-	240	64,0	9,4	144	2,87	7,18
<b>HSM VK 3008</b>	15	-	310	55,4	11,3	143	2,86	7,16
	22	-	310	55,4	8,2	197	3,93	9,83
<b>HSM VK 3012</b>	15	-	310	55,4	13,9	166	3,31	8,29
	22	-	310	55,4	10,1	228	4,55	11,38
<b>HSM VK 4012</b>	15	-	450	69,4	16,7	174	3,49	8,72
	22	-	450	69,4	12,2	239	4,79	11,97
<b>HSM VK 4208</b>	15	-	420	75,0	14,1	114	2,28	5,71
	22	-	420	75,0	10,3	157	3,13	7,83
	30	-	420	75,0	7,5	216	4,33	10,82
<b>HSM VK 4212</b>	15	-	420	75,0	17,4	132	2,64	6,61
	22	-	420	75,0	12,7	181	3,63	9,07
	30	-	420	75,0	9,2	251	5,01	12,53
<b>HSM VK 4812</b>	15	-	480	58,2	21,2	175	3,50	8,76
	22	-	480	58,2	15,4	240	4,81	12,02
	30	-	480	58,2	11,2	332	6,64	16,61
<b>HSM VK 4812 V</b>	15	-	480	58,2	24,5	151	3,03	7,57
	22	-	480	58,2	18,2	204	4,08	10,21
<b>HSM VK 4812 P</b>	15	-	480	58,2	24,5	151	3,03	7,57
	22	-	480	58,2	18,2	204	4,08	10,21
	15	-	500	60,6	26,6	178	3,57	8,92
<b>HSM VK 5012</b>	22	-	500	60,6	19,4	245	4,90	12,25
	30	-	500	60,6	14,0	338	6,77	16,92
	45	-	500	60,6	9,8	485	9,7	24,25
<b>HSM VK 5016</b>	15	-	500	60,6	26,6	178	3,57	8,92
	22	-	500	60,6	19,4	245	4,90	12,25
	30	-	500	60,6	14,0	338	6,77	16,92
	45	-	500	60,6	9,8	485	9,7	24,25
	30	-	720	128,0	23,7	128	2,57	6,41
<b>HSM VK 6015</b>	45	-	720	128,0	16,5	184	3,68	9,19
	55	45	720	128,0	13,2	231	4,62	11,55
	75	55	720	128,0	10,4	291	5,81	14,53
	90	75	720	128,0	8,9	340	6,80	16,99
<b>HSM VK 6215</b>	30	-	620	75,2	18,7	238	4,76	11,90
	45	-	620	75,2	13,1	341	6,82	17,06
	55	45	620	75,2	10,4	429	8,57	21,44
	75	55	620	75,2	8,3	540	10,79	26,98
<b>HSM VK 7215</b>	55	45	720	87,3	13,2	339	6,77	16,94
	75	55	720	87,3	10,4	426	8,52	21,31
	90	75	720	87,3	9,0	498	9,95	24,88
	90	75	880	106,7	12,8	417	8,34	20,85
<b>HSM VK 8818</b>	45+45	30+30	880	106,7	12,8	418	8,35	20,89
	55+55	45+45	880	106,7	8,3	571	11,42	28,56
	90	75	1000	121,2	12,8	417	8,34	20,85
	45+45	30+30	1000	121,2	12,8	418	8,35	20,88
	55+55	45+45	1000	121,2	8,3	571	11,42	28,56
<b>HSM VK 12018</b>	45+45	30+30	1200	99,2	15,5	506	10,12	25,31
	55+55	45+45	1200	99,2	10,0	692	13,84	34,61
	75+75	55+55	1200	99,2	8,8	837	16,74	41,86
<b>HSM VK 15020</b>	55+55	45+45	1500	124,0	15,6	557	11,14	27,86
	75+75	55+55	1500	124,0	11,4	767	15,34	38,35
	-	75+75	1500	124,0	10,0	873	17,45	43,64

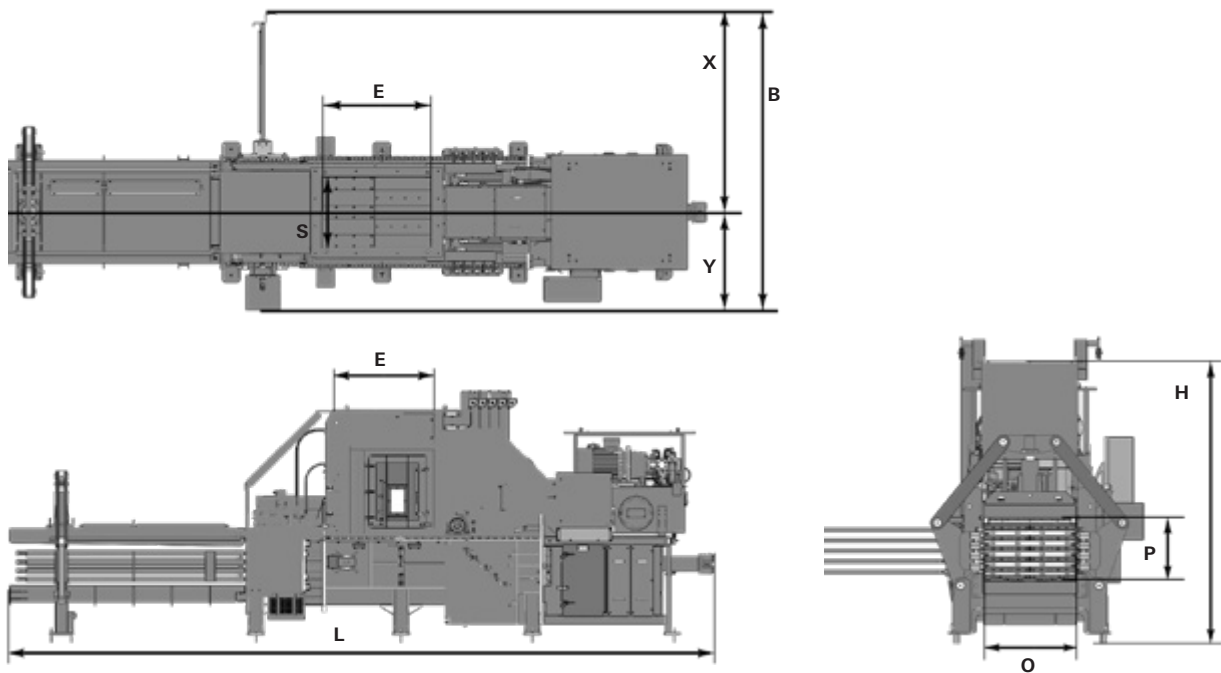
Alle technischen Daten und Maße sind ca.-Angaben. Maßangaben in mm. Technische und optische Änderungen vorbehalten.

Ballengewicht in kg bei 1200 mm Ballenlänge	Ballengröße B x H x L in mm	Ballen-/Kanal- querschnitt B x H in mm	Umreifung x-fach	Einfüllöffnung B x L in mm	Einfüllvolumen in m <sup>3</sup>	Tankinhalt in l	Gewicht in t ab	Modell
30-60 (bei 600 mm)	500 x 500 x var.	500 x 500	3	450 x 710	0,18	30	1,0	<b>HSM AK 807</b>
30-60 (bei 600 mm)	500 x 500 x var.	500 x 500	2	450 x 710	0,18	30	1,0	<b>HSM VK 807 V</b>
100-200	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	123	3,4	<b>HSM VK 1206</b>
100-200	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 1000	0,38	123	3,8	<b>HSM VK 1210</b>
140-250	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	123	3,5	<b>HSM VK 2306</b>
140-250	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 600	0,23	300	3,9	
140-250	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 1000	0,38	123	3,8	<b>HSM VK 2310</b>
140-250	750 x 500 x var.	750 x 500	3	670 x 1000	0,38	300	4,3	
190-350	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	<b>HSM VK 3008</b>
190-350	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	
190-350	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	<b>HSM VK 3012</b>
190-350	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	
250-400	900 x 720 x var.	900 x 720	3	820 x 1250	0,81	300	7,0	<b>HSM VK 4012</b>
250-400	900 x 720 x var.	900 x 720	3	820 x 1250	0,81	300	7,0	
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	<b>HSM VK 4208</b>
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	630	6,3	<b>HSM VK 4212</b>
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	
220-420	700 x 800 x var.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	630	6,3	<b>HSM VK 4812</b>
300-450	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	
300-450	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	<b>HSM VK 4812 V</b>
300-450	1100 x 750x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	630	10,0	
300-450	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	<b>HSM VK 4812 P</b>
300-450	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	
300-480	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	17,5	<b>HSM VK 5012</b>
300-480	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	630	17,5	
300-480	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1600	1,03	300	17,5	<b>HSM VK 5016</b>
300-480	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1600	1,03	630	17,5	
300-480	1100 x 750 x var.	1100 x 750	4	1020 x 1600	1,03	630	17,5	<b>HSM VK 6015</b>
260-470	750 x 750 x var.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	630	24,0	
260-470	750 x 750 x var.	750 x 750	4	620 x 1500	0,84	1250	24,0	<b>HSM VK 6215</b>
300-550	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	630	23,0	
300-550	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250	23,0	<b>HSM VK 7215</b>
340-620	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250	24,0	
340-620	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	2000 (1250)	24,0	<b>HSM VK 8818</b>
500-700	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000 (1250)	33,0	
500-700	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000	33,0	<b>HSM VK 12018</b>
500-700	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	3000 (2000)	38,0	
550-800	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000 (1250)	38,0	<b>HSM VK 15020</b>
550-800	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000	45,0	
550-800	1100 x 750 x var.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	3000 (2000)	45,0	
700-1100	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	2000	38,0	<b>HSM VK 15020</b>
700-1100	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000 (2000)	45,0	
700-1100	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000	45,0	
800-1250	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000 (2000)	45,0	
800-1250	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000	45,0	
800-1250	1100 x 1100 x var.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000	45,0	

## Die Abmessungen der Modelle:

Modell	Gesamtlänge	Gesamtbreite	Breite Presskanal (Innenmaß)	Höhe Presskanal (Innenmaß)	Länge Einfüllschacht (kubisch, Innenmaß)	Breite Einfüllschacht (kubisch, Innenmaß)	Gesamthöhe Einfüllschacht (kubisch)	Breite Durchschiebezylinder bis Pressenmitte (kubisch)	Breite Verdrilleinheit bis Pressenmitte
	L	B	O	P	E	S	H	X	Y
HSM AK 807	3940	1140	500	500	710	450	1400	-	-
HSM VK 807 V	4813	1188	500	500	710	450	2281	-	-
HSM VK 1206	4795	2863	750	500	600	670	1565	1849	1014
HSM VK 1210	5594	2863	750	500	1000	670	1940	1849	1014
HSM VK 2306	5295	2863	750	500	600	670	1565	1849	1050
HSM VK 2310	6095	2863	750	500	1000	670	1940	1849	1050
HSM VK 3008	6498	2951	700	800	800	620	2030	1700	900
HSM VK 3012	7378	2951	700	800	1140	620	2465	1700	900
HSM VK 4012	7043	3163	900	720	1250	820	2350	2090	1126
HSM VK 4208	6960	2882	700	800	800	620	2030	1700	900
HSM VK 4212	7378	2882	700	800	1140	620	2030	1700	900
HSM VK 4812	7530	3742	1100	750	1250	1020	2950	2520	1230
HSM VK 4812 V	7456	2570	1100	748	1250	1020	2583	-	1210
HSM VK 4812 P	6661	3994	1100	748	1250	1020	2950	2660	1210
HSM VK 5012	8861	3994	1100	750	1250	1020	2950	2640	1361
HSM VK 5016	9682	3994	1100	750	1250	1060	2950	2640	1361
HSM VK 6015	10683	3664	750	750	1500	620	3260	2582	1187
HSM VK 6215	10578	4159	1100	750	1500	970	3260	2757	1362
HSM VK 7215	10750	4159	1100	750	1500	970	3260	2757	1362
HSM VK 8818	12272	4159	1100	750	1800	970	3270	2782	1377
HSM VK 12018	12413	4159	1100	1100	1800	970	3622	2782	1377
HSM VK 15020	13115	4159	1100	1100	2000	970	3622	2782	1377

Alle technischen Daten und Maße sind ca.-Angaben. Maßangaben in mm. Technische und optische Änderungen vorbehalten.



L	Gesamtlänge	S	Breite Einfüllschacht, kubisch, Innenmaß
B	Gesamtbreite	H	Gesamthöhe Einfüllschacht, kubisch
O	Breite Presskanal, Innenmaß	X	Breite Durchschiebezylinder bis Pressenmitte
P	Höhe Presskanal, Innenmaß	Y	Breite Verdrilleinheit bis Pressenmitte
E	Länge Einfüllschacht, kubisch, Innenmaß		

#### Erläuterungen zu den technischen Daten:

• Hauptantriebsleistung	Nennleistung des Pressenantriebs ohne Nebenaggregate (Ölkühler).
• FU	Frequenzumrichter
• Presskraft	Zylinderkolbenfläche multipliziert mit dem maximalen hydraulischen Druck (theoretischer Wert).
• Spez. Pressdruck	Kraft in N, die auf 1 cm <sup>2</sup> des zu verpressenden Materials wirkt.
• Taktzeit im Leerlauf (theor.)	Zeit, in der die Pressplatte ohne Material nach vorne fährt und im Leerlauf in die Grundstellung zurück. Die Taktzeit ist materialunabhängig.
• Pressleistung im Leerlauf (theor.)	Maximales Volumen, das theoretisch in einer Stunde verpresst werden kann, ohne Unterbrechung des Pressvorgangs durch Beschickung oder Umreifung. Errechnet sich aus dem Presskastenvolumen dividiert durch die Presszeit.
• Pressleistung bei 20/50 kg/m <sup>3</sup>	Maximales Gewicht, das theoretisch in einer Stunde verpresst werden kann bei einem Schüttgewicht von 20 bzw. 50 kg/m <sup>3</sup> , ohne Unterbrechung des Pressvorgangs durch Beschickung oder Umreifung.
• Praktische Pressleistung	Die praktische Pressleistung entspricht bis zu 70 % der theoretischen Pressleistung und hängt ab von der Art der Beschickung, dem Schüttgewicht, der Materialart und von steuerungsbedingten Verzögerungen.
• Ballengewicht	Das Ballengewicht variiert je nach Art, Feuchtigkeit und Zustand des verpressten Materials sowie von der Ballenlänge bzw. -höhe. Angaben zum Ballengewicht bei 1200 mm Länge (abweichende Angaben stehen in Klammer).
• Ballengröße	Die Höhe/Länge des Ballens variiert abhängig von der Expansionskraft des verpressten Materials. Bei Kanalbällenpressen kann die Ballenlänge innerhalb der angegebenen Grenzen variabel eingestellt werden.
• Ballen-/Kanalquerschnitt	Breite x Höhe des Ballens bzw. des Presskanals.
• Umreifung	Angabe zur Anzahl der Umreifungen des Ballens.
• Einfüllöffnung	Größe der Öffnung, durch die die Presse mit Material beschickt werden kann.
• Einfüllvolumen	Einfüllöffnung x Höhe des Presskastens.
• Tankinhalt	Volumen des Hydrauliköl-Tanks in Liter.
• Gewicht	Nettogewicht der Maschine, ohne Verpackung und ohne beschicktes Material, Zuführsystem oder Optionen.
• Spannung / Frequenz	Stromnetz für Drehstrom, 3 x 400 V / 50 Hz.
• Schüttgewicht	Gewicht des beschickten Materials pro m <sup>3</sup> . Das Schüttgewicht beeinflusst die Pressleistung.
• Durchsatzleistung	Maximale Menge (Gewicht/Volumen), die theoretisch in einer Stunde verarbeitet werden kann.

## Übersicht über das weitere HSM Produktportfolio:



### Vertikale Ballenpressen

**HSM V-Press** – die kompakten Entsorgungslösungen.

**HSM Fasspresse** – Verpressung von Leichtblech- und Rollreifenfässern.



### Horizontale Ballenpressen

**HSM Horizontale Ballenpressen** – große Einfüllöffnung und geringe Bauhöhe. Verpressen neben Papier, Kartonage, Folien auch Schaumstoffe, Styropor, Hohlkörper, Bleicheimer, Fässer, Autoreifen u. v. m.



● **Hauptsitz und Standorte Produktion in Deutschland**

HSM GmbH + Co. KG  
Austraße 1-9  
88699 Frickingen / Germany  
Tel. + 49 7554 2100-0  
Fax + 49 7554 2100-160  
info@hsm.eu  
www.hsm.eu

○ **Tochtergesellschaften**

HSM Técnica de Oficina y  
Medioambiente España, S.L.U.  
HSM France SAS  
HSM (UK) Ltd.  
HSM Polska Sp. z o.o.  
HSM of America LLC

● **Vertriebs- und Servicepartner**